

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Формы металлические (кокили)  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ  
ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ**

**Конструкция и размеры**  
Chill moulds. Eccentric core removers.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
16256—70\***

**Взамен  
МН 770—60  
0404-0151**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен **с 01.01.1972 г.**

Проверен в 1980 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на эксцентриковые приспособления для удаления стержней диаметром до 125 мм и длиной рабочей части до 35 мм.

### **1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКОВЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

1.1. Конструкция и размеры эксцентриковых приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

(Измененная редакция, Иэм. № 1).

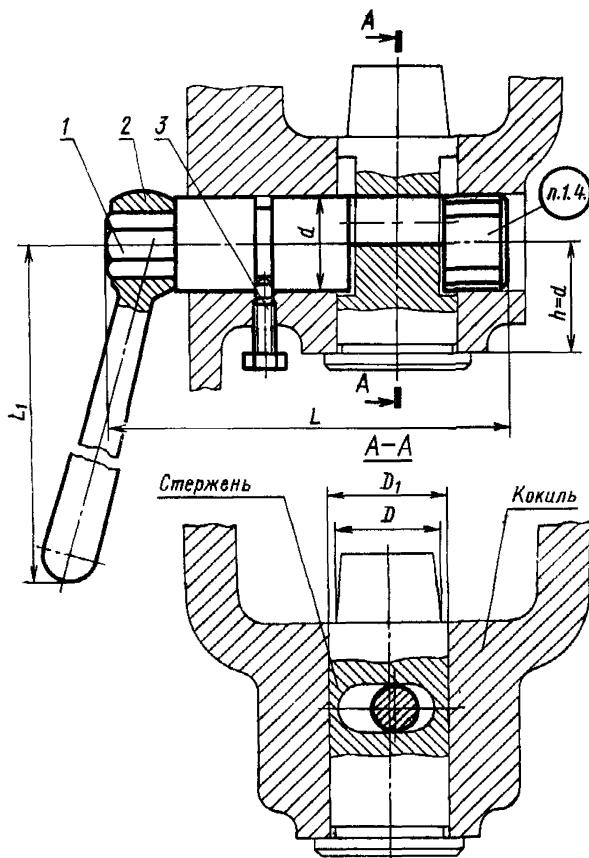
1.2. Конструкция и размеры стержней, удаляемых эксцентриковыми приспособлениями, даны в приложении.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\*Переиздание мая 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным  
в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение приспособления	$D$ (размер стержня)	$D_1$ (пред. отка по ГОСТ 16240—70)	$L$	$L_1$	$d$	Масса, кг	Размеры в мм		Дет. 1. Экцентрик	Дет. 2. Рукотка ГОСТ 16244—70	Дет. 3. Вант ГОСТ 1491—75			
							Количество							
							1	1						
Обозначение деталей														
0404-0151	До 80	80	160	320	50	3,73	0404-0151/001	0298-0473	M12×60.58 05					
0404-0152			200			3,98	0104-0152/001							
0404-0153			260			4,63	0404-0153/001							
0404-0154			200			6,40	0404-0154/001							
0404-0155	Св. 80 до 100	100	250			6,70	0404-0155/001							
0404-0156			320	400		7,60	0404-0156/001	0298-0474						
0404-0157			200			8,40	0404-0157/001							
0404-0158	Св. 100 до 125	125	250			70	9,70	0404-0158/001	M12×80.58 05					
0404-0159			320			11,60	0404-0159/001							

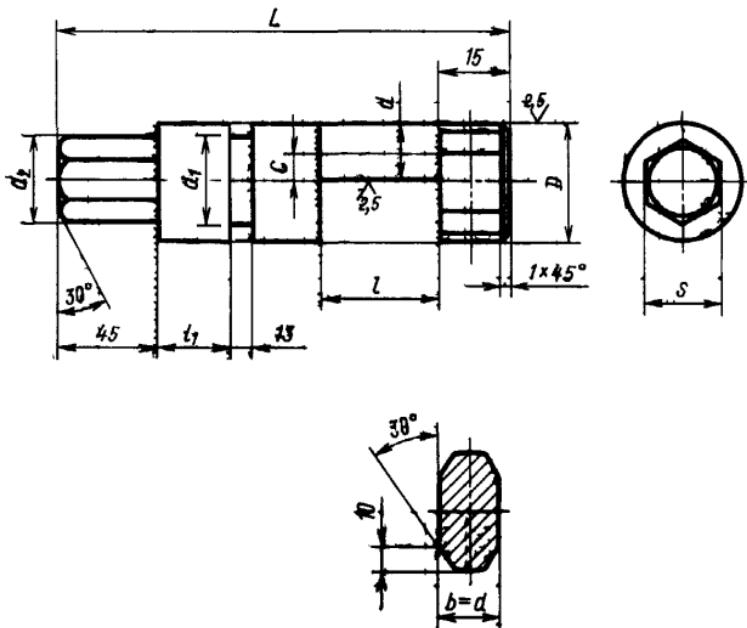
При мер условного обозначения  
стержней  $L=160$  мм;  $d=50$  мм:  
Приспособление 0404-0151 ГОСТ 16256—70

- 1.3. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.
- 1.4. Маркировать; обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя,

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЭКСЦЕНТРИКА (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры эксцентрика должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

6.3 ✓ (✓)



Черт. 2

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение эксцентриков	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>c</i>	<i>s</i> (пред. откл. по <i>h12</i> )	Масса- кг
	Пред. откл.	по <i>d11</i>								
		по <i>d12</i>								
0404-0151/001	50	25	40	36,9	160	56	20	12,5	32	1,55
0404-0152/001					200		32			1,80
0404-0153/001					250		50			2,45
0404-0154/001					200		32			2,90
0404-0155/001	60	30	50		250	70	50	15,0		3,20
0404-0156/001					320		80		36	4,13
0404-0157/001					200		50			4,90
0404-0158/001	70	35	60		250	80	80	17,5		6,20
0404-0159/001					320		100			8,13

Пример условного обозначения эксцентрика  
*D*=50 мм; *L*=160 мм:

Эксцентрик 0404-0151/001 ГОСТ 16256—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

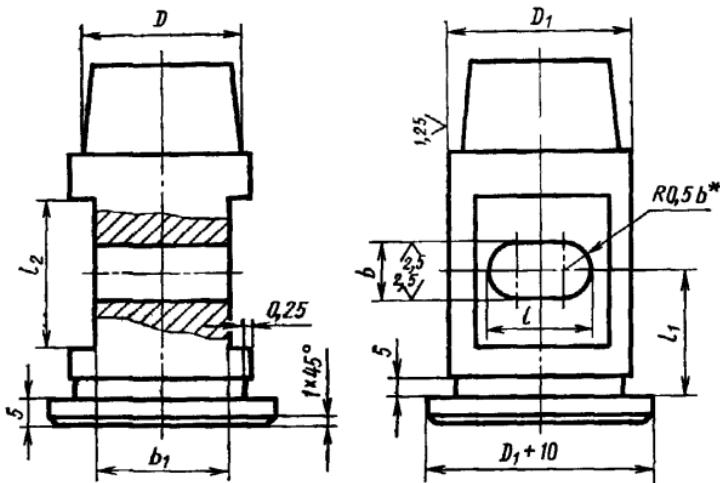
2.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. HRC—40...45.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — *H* 14, валов — *h* 14, остальных —  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## КОНСТРУКЦИЯ СТЕРЖНЕЙ, УДАЛЯЕМЫХ ЭКСЦЕНТРИКОВЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ

 $\checkmark$  (✓)

\* Размер для справок.

мм

D Размер стержня	D <sub>1</sub>		l	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	b <sub>3</sub>				
	Пред. откл.									
	по ГОСТ 16240—70	по И11								
До 80	80	25	56	61,5	78	54				
Св. 80 до 100	100	30	70	73,5	95	66				
Св. 100 до 125	125	35	80	85,5	110	76				

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — И14, валов —  $IT15$ .4, остальных —  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).