

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Формы металлические (ковши)
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ**

Конструкция и размеры
Chill moulds. Hydraulic core removers.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16258-70***

Взамен
МН 4796-63
0404-0300

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01.1972 г.

Проверен в 1980 г.

Насоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гидравлические приспособления для удаления стержней диаметром до 100 мм и длиной рабочей части стержня до 195 мм.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ**

1.1. Конструкция и размеры гидравлических приспособлений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Конструкция и размеры стержней, удаляемых гидравлическими приспособлениями, даны в приложении 1.

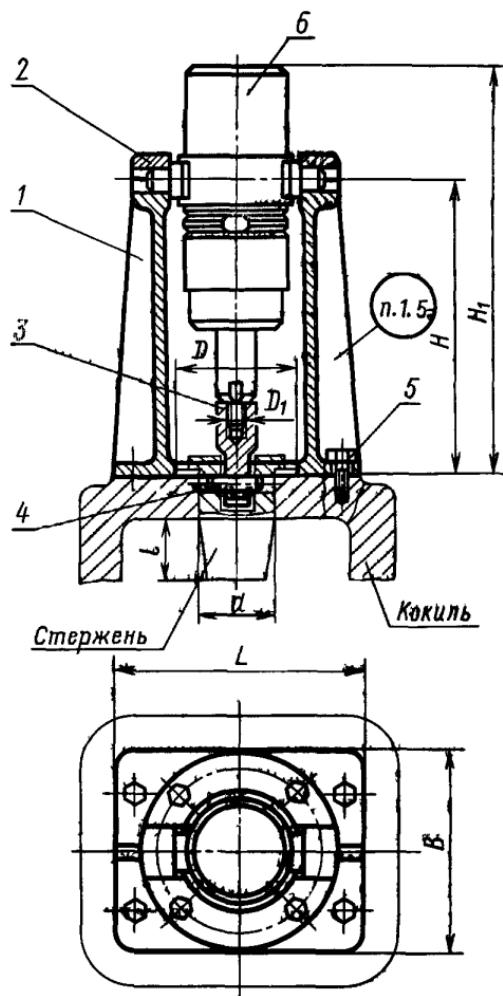
1.3. Конструкция и размеры платиков для установки гидравлических приспособлений даны в приложении 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



*Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1—1981 г.)



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение приспособления	Принятое момент	(диаметр стержня) d	(длина стержня) l	Размеры в мм			D_1	Масса, кг
				H	H_1	L		
0404-0301			Св. 50 до 75	260	380			5,60
0404-0302	До 40		Св. 75 до 95	280	400	155	75	M20×1,5 5,88
0404-0303			Св. 95 до 120	305	450			6,18
0404-0304			Св. 120 до 155	340	520			6,63
0404-0305			Св. 50 до 75	280	425			7,57
0404-0306			Св. 75 до 95	295	440	200	125	M24×1,5 9,85
0404-0307			Св. 95 до 120	320	465			10,13
0404-0308			Св. 120 до 155	355	535			11,15
0404-0309			Св. 75 до 95	300	480			14,77
0404-0310			Св. 95 до 120	325	505			15,43
0404-0311			Св. 120 до 155	360	540	248	160	M30×1,5 16,49
0404-0312			Св. 155 до 195	390	630			17,12

Продолжение табл. 1

Обозначение приемооб- менной единиц	Дет. 1. Стойка	Дет. 2. Крышка	Дет. 3. Тяга	Количеств о	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3138—70			Дет. 5. Болт ГОСТ 7798—70	Дет. 6. Гиациндиндр	Усилие вытягивания в кН (кгс)
					Обозначение деталей					
	1	1	1	1						
0404-0301	0404-0301/001									
0404-0302	0404-0302/001	0404-0301/002	0404-0301/003	12h8×30				M18×25.58.05		14,7(1470)
0104-0303	0404-0303/001									
0404-0304	0404-0304/001									
0404-0305	0404-0305/001									
0404-0306	0404-0306/001	0404-0305/002	0404-0305/003	16h8×50				M10×30.58.05		21,2(2120)
0404-0307	0404-0307/001									
0404-0308	0404-0308/001									
0404-0309	0404-0309/001									
0404-0310	0404-0310/001	0404-0309/002	0404-0309/003	20h8×70				M12×35.58.05		28,8(2880)
0404-0311	0404-0311/001									
0404-0312	0404-0312/001									

При мер ус лов ного обозначения гидравлического приспособления $H = 260$ мм;
 $D = 75$ мм:

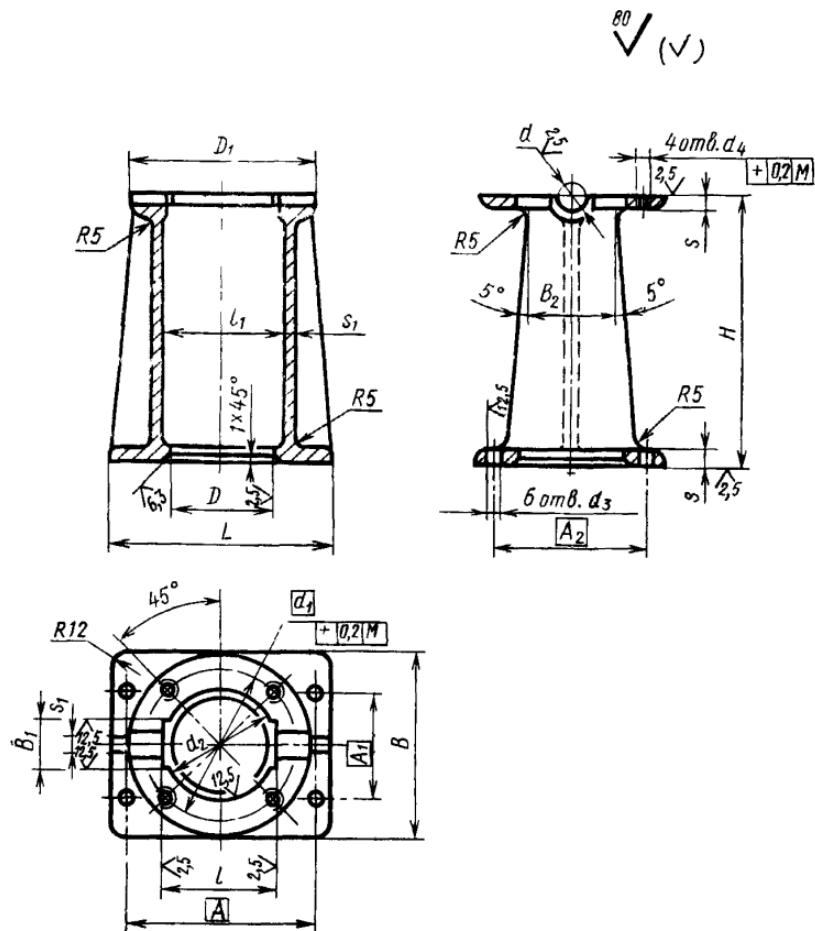
Приспособление 0404-0301 ГОСТ 16258—70

1.4. Технические требования — по ГОСТ 16262—70.

1.5 Маркировать обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТОЙКИ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры стоек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение стойки	H (предел. откл. $\pm 0,5$)	Размеры в мм												Масса, кг						
		D	d	l	A	A_1	A_2	B	B_1	B_2	L	D_1	d_2	d_3	d_4	l_1	s	s_1		
0404-0301/001	260																		4,57	
0404-0302/001	280	75	20	81	135	70	96	96	112	40	50	155	112	81	9	M8	87	12	10	4,85
0404-0303/001	305																		5	15
0404-0304/001	340																		5	60
0404-0305/001	280																		5	76
0404-0306/001	295	85	25	87	176	75	106	106	125	50	60	200	125	87	11	M10	95	14	12	8,04
0404-0307/001	320																		8	38
0404-0308/001	355																		9	34
0404-0309/001	300																		12	05
0404-0310/001	325	108	28	100	218	100	130	130	160	60	70	248	160	100	13	M12	110	16	12	12,71
0404-0311/001	360																		13,57	
0404-0312/001	390																		14,40	

Пример условного обозначения стойки $H=260$ мм; $D=75$ мм:
 Стойка 0404-0301/001 ГОСТ 16258-70

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2.2. Материал: СЧ 18 по ГОСТ 1412—79.

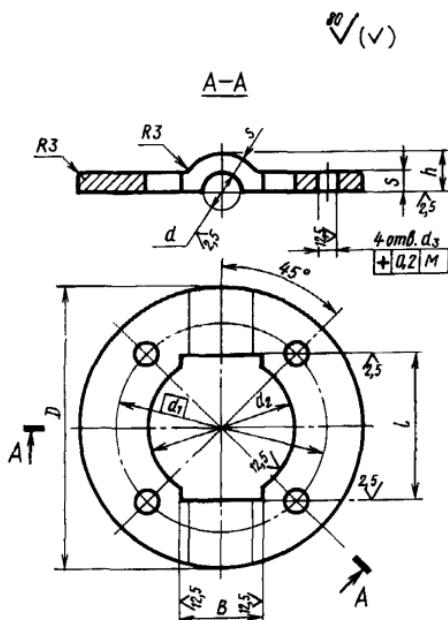
2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{H15}{2}$.

(Измененная редакция, Изд. № 1).
 2.4. Неуказанные радиусы 2мм.

2.5. Резьба — метрическая с углом профиля 60° . Поле допуска 7 H — по ГОСТ 16093—81.
 (Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШКИ (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение крышек	D	d Пред. откл. H11	t	d ₁	d ₂	d ₃	B	s	h	Масса, кг
0404-0301/002	112	20	81	96	81	9	40	12	22	0,40
0404-0305/002	125	25	87	106	87	11	50	14	26,5	0,64
0404-0309/002	160	28	100	130	100	13	60	16	30	1,40

Пример условного обозначения крышки $D=112$ мм:

Крышка 0404-0301/002 ГОСТ 16258—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал: СЧ 18 по ГОСТ 1412—79.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H 14$, валов — $h 14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

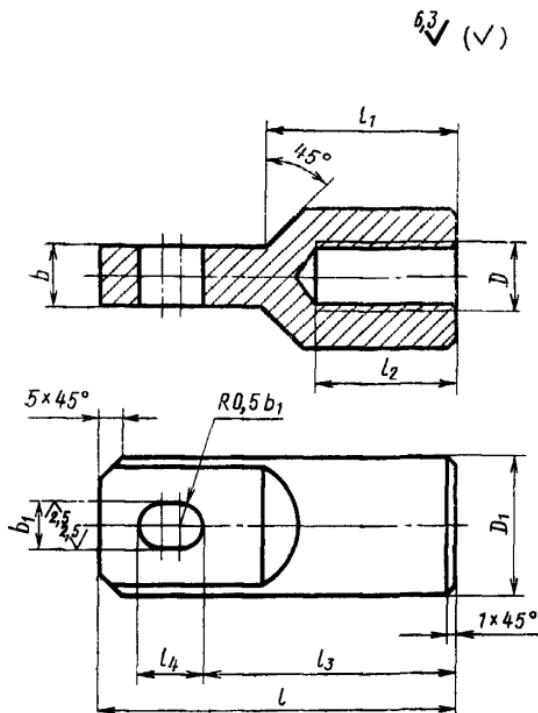
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Резьба — метрическая с углом профиля 60° . Поле допуска $7H$ — по ГОСТ 16093—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГИ (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры тяги должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение тяги	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>l₄</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	Масса, кг
0404-0351/003	M16×1.5	28	70	43	34	53	12	16	11	0,28
0404-0301/003	M20×1.5	36	92	54	42	68	14	20	13	0,59
0404-0305/003	M24×1.5	40	120	65	52	82	22	25	18	1,06
0404-0309/003	M30×1,5	56	145	78	62	100	27	36	22	2,52

Пример условного обозначения тяги $D=M20\times1,5$:

Тяга 0404-0301/003 ГОСТ 16258—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Материал: сталь марки 45 по ГОСТ 1050—70.

4.3. Предельные отклонения размеров: отверстий — $H\ 14$, валов — $h\ 14$, остальных — $\pm \frac{IT\ 15}{2}$.

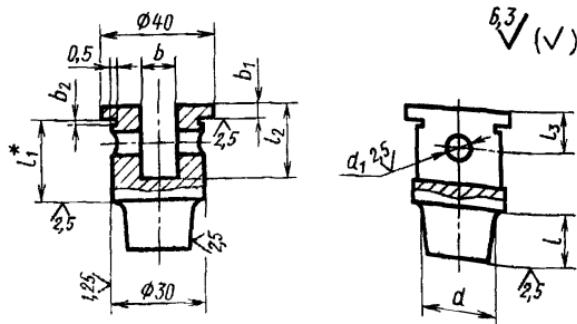
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Резьба — метрическая с углом профиля 60° . Поле допуска $7\ H$ — по ГОСТ 16093—81.

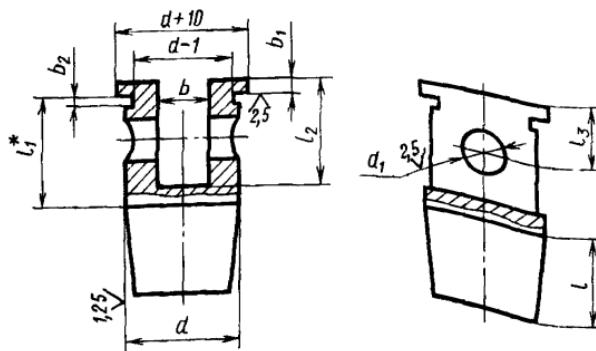
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЕЙ,
УДАЛЯЕМЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ

Стержни диаметром до 30мм



Стержни диаметром свыше 30мм



* Размер l_1 определяется конструктивно.

ММ

d (размер стержня)	l (длина стержня)	d_1 (пред. откл. по $H8$)	b	b_1	b_2	l_1	l_2
До 30	До 95	10	18	3	3	30	15
Св. 30 до 40	До 155	12	22			42	20
Св. 40 до 60	До 155	16	27	5	4	60	25
Св. 60 до 100	До 195	20	38	8	5	72	32

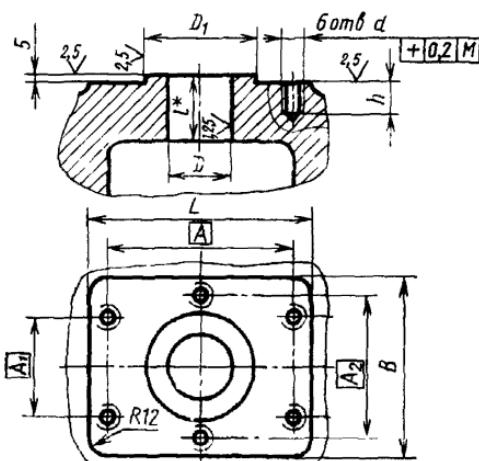
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

В случаях квадратных, прямоугольных и других геометрических форм стержней за d принимать диаметр описанной окружности.

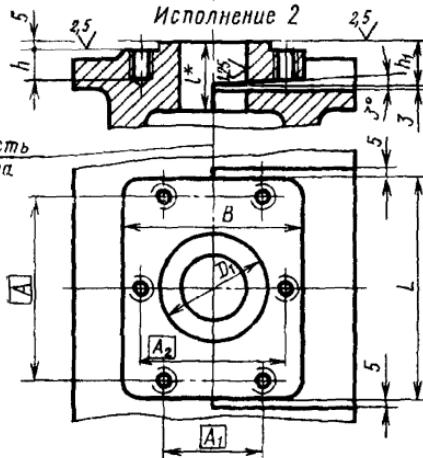
(Измененная редакция, Изм. № 1).

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛАТИКОВ ДЛЯ УСТАНОВКИ
ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ**

Исполнение 1



Исполнение 2



Плоскость разъема

* Размер *l* определяется конструктивно.

ММ

D (пред. откл. по $H8$)	D_1 (пред. откл. по $d11$)	A	A_1	A_2	L	B	d	h	h_1
		Предел. откл. $\pm 0,2$							
До 40	75	135	70	96	155	112	M8	18	25
Св. 40 до 60	85	176	75	106	200	125	M10	20	32
Св. 60 до 100	108	218	100	130	248	160	M12	22	40

Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).