

МАССА ДРЕВЕСНАЯ

МЕТОД ПОДГОТОВКИ ПРОБ К ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЯМ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАССА ДРЕВЕСНАЯ

Метод подготовки проб к физико-механическим испытаниям

ГОСТ
16296—79

Pulpwood. Preparation of samples for physical and mechanical test

ОКСТУ 5409

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на древесную массу в листах и кипах и устанавливает метод подготовки проб к физико-механическим испытаниям.

Метод основан на разделении древесной массы на волокна, изготовлении отливок, из которых нарезают образцы для определения физико-механических показателей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 16489.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Для проведения испытаний должны применяться следующие аппаратура и материалы: дезинтегратор с частотой вращения мешалки $(50 \pm 2,5) \text{ с}^{-1}$ (3000 ± 150) об/мин для разделения древесной массы на волокна без разрушения их морфологической структуры;

аппаратура для количественного распределения суспензии объемом не менее 10000 см^3 с затворным краном, обеспечивающим мгновенное перекрытие потока массы;

аппарат для определения степени помола типа Шоппер—Риглера (например, СР-2): характеристика сетки:

основа — 32 проволоки на 1 см;

уток — 24 проволоки на 1 см;

диаметр проволоки:

основа — 0,16 мм;

уток — 0,17 мм;

толщина ткани — 0,40 мм.

Допускается применять сетку № 40, изготовленную по нормативному документу; аппарат листоотливной типа Рапид—Кетен или ЛА:

характеристика сетки для изготовления отливок:

основа — 60 проволок на 1 см;

уток — 55 проволок на 1 см;

диаметр проволоки — 0,060—0,065 мм (киперное плетение).

C. 2 ГОСТ 16296—79

Допускается применять сетку №40, изготовленную по нормативному документу; характеристика поддерживающей сетки:

основа — 8 проволок на 1 см;

уток — 7 проволок на 1 см;

диаметр проволоки — 0,35 мм (простое льняное плетение);

характеристика отжимного валика:

диаметр от 120 до 130 мм;

длина от 240 до 260 мм;

масса — 3 кг;

весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

термометр ТЛ-6 ЗА 2 по ТУ 25—20—21.003;

лист картона диаметром 240 мм для снятия отливки с сетки;

характеристика картона:

масса картона площадью 1 м² — 200—250 г;

степень проклейки, не менее — 2,0 мм;

односторонняя гладкость, не менее — 10 с;

лист покровный бумажный диаметром 205 мм;

характеристика бумаги:

масса бумаги площадью 1 м² — от 60 до 70 г;

степень проклейки, не менее — 1,25 мм;

гладкость, не менее — 120 с;

цилиндры 1—500, 1—1000 по ГОСТ 1770;

стаканы В-1—1000 по ГОСТ 25336.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПОДГОТОВКА ПРОБ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТЛИВОК

3.1. Подготовка проб

3.1.1. Древесную массу в виде листа разрывают вручную на кусочки площадью (10 ± 2) см² и помещают в герметичные сосуды для выравнивания влажности не менее чем на 3 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1.2. Влажность древесной массы определяют по ГОСТ 16932.

3.1.3. Навеску древесной массы $(24,0\pm0,5)$ г в пересчете на абсолютно сухую массу помещают в сосуд и заливают 1000 см³ воды температурой (20 ± 5) °С.

Продолжительность набухания древесной массы должна составлять: при влажности до 55% включительно — не менее 24 ч, выше 55% — не менее 2 ч.

3.1.4. Набухшую древесную массу, подготовленную по п. 3.1.3, вместе с водой переносят в дезинтегратор, добавляют воду с температурой (20 ± 5) °С до получения общего объема (2000 ± 25) см³.

3.1.5. Дезинтегрирование проводят в течение 30 мин. Концентрация массы при этом составляет $(1,20\pm0,04)$ %.

3.1.3—3.1.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.1.6. (Исключен, Изм. № 1).

3.1.7. Полученную волокнистую суспензию переносят в распределительный аппарат и разбавляют водой при температуре (20 ± 5) °С до массовой концентрации 0,20—0,50%. Перемешивают до равномерного распределения волокна. Отбирают около 1000 см³ суспензии и готовят опытную отливку. По абсолютно сухой массе полученной отливки рассчитывают объем суспензии, необходимый для получения стандартной отливки, абсолютно сухая масса которой должна быть $(2,38\pm0,06)$ г, что соответствует массе 1 м² (75 ± 2) г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Определяют степень помола и отбирают отливки по ГОСТ 14363.4.

Для проведения испытаний изготавливают не менее пяти отливок с равномерным просветом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Кондиционирование отливок

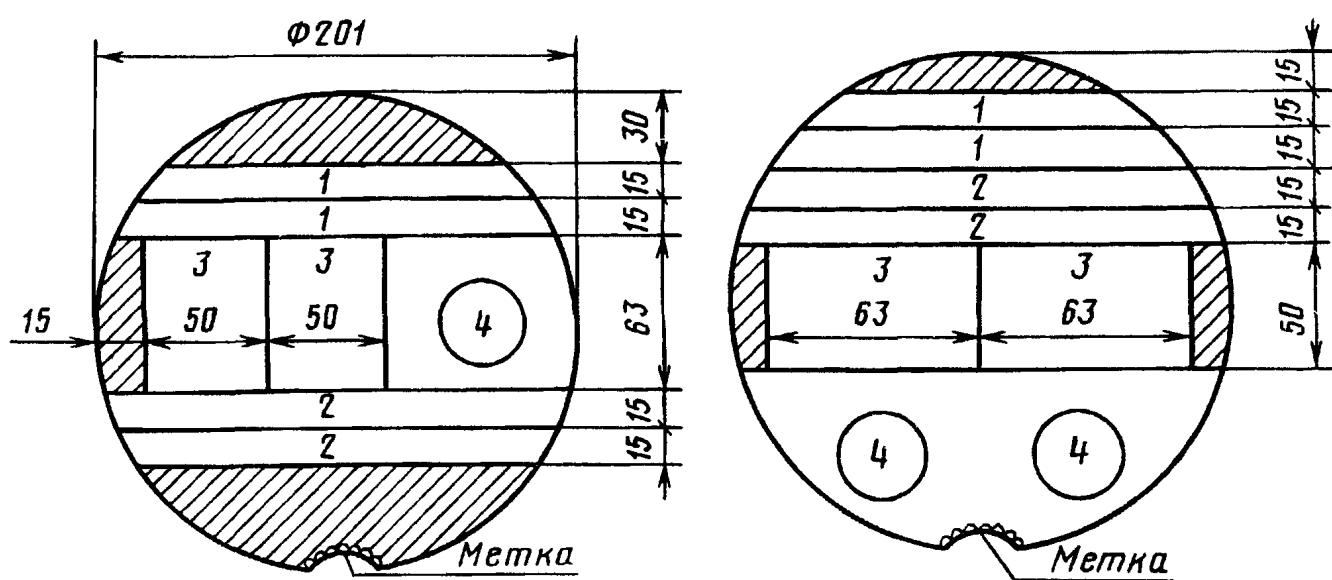
3.3.1. Отливки, полученные по п. 3.2, кондиционируют по ГОСТ 13523 до равновесной влажности не менее 2 ч при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3.2. Определение массы отливки площадью 1 м², толщины и плотности производят перед нарезанием образцов.

3.3.3. Для определения физико-механических показателей древесной массы (например, разрывной длины, сопротивления продавливанию, сопротивления раздирианию и др.) из отливок нарезают образцы в соответствии с чертежом.

Схема нарезания образцов



1 — для определения сопротивления излому;
 2 — для определения разрывной длины;
 3 — для определения сопротивления раздирианию;
 4 — для определения сопротивления продавливанию

С. 4 ГОСТ 16296—79

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности
РАЗРАБОТЧИКИ**

Н.Е. Бабушкина, М.В. Смирнова, В.В. Горошников, В.А. Кайсина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по
стандартам от 17.10.79 № 3959**

3. ВЗАМЕН ГОСТ 16296—70

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 1770—74	Раздел 2
ГОСТ 13523—78	3.3.1
ГОСТ 14363.4—89	3.2
ГОСТ 16489—78	1.1
ГОСТ 16932—93	3.1.2
ГОСТ 24104—88	Раздел 2
ГОСТ 25336—82	Раздел 2
ТУ 25—20—21.003—88	Раздел 2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1985 г., мае 1990 г.
(ИУС 6—85, 8—90)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.04.99. Подписано в печать 17.05.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,47.
Тираж 114 экз. С2846. Зак. 417.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102