

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ГОЛОВКИ РОЛИКОВЫЕ НА УСИЛИЯ

1000, 2000 и 4000 кгс

## Конструкция и размеры

1000, 2000 and 4000 kg force

rolling heads. Construction and dimensions

## ГОСТ

16343-70\*

Взамен

МН 5840-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен с 01.07 1971 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РОЛИКОВЫХ ГОЛОВОК**

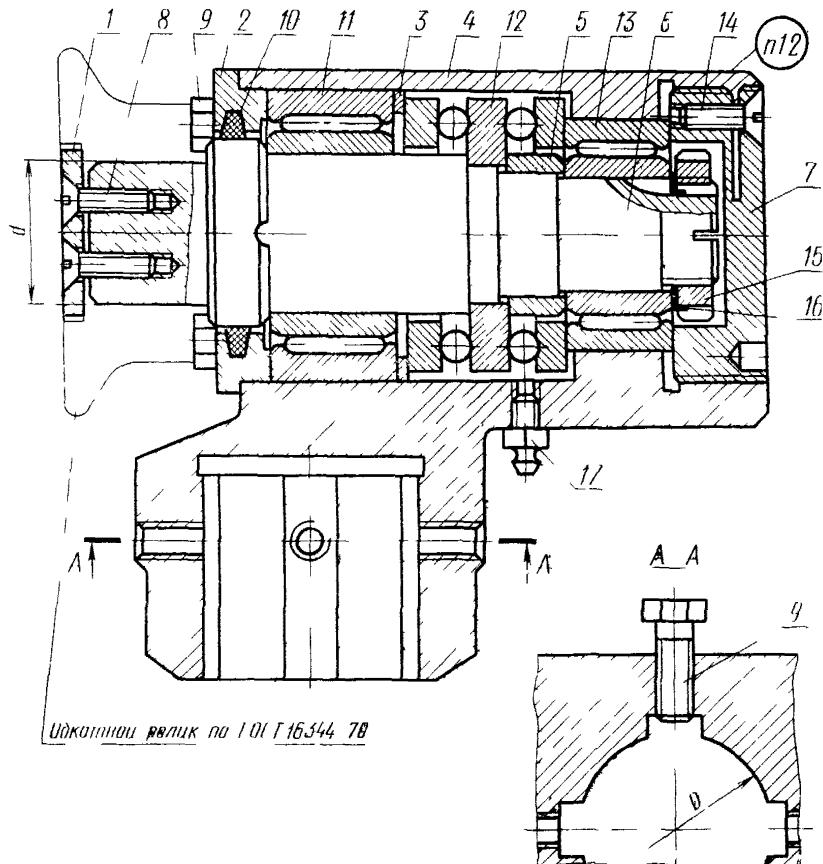
1.1. Конструкция и размеры роликовых головок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (шокъ 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1981 г.; Пост. № 5179  
от 01.12 1981 г. (ИУС 2-82)



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение головок роликовых	Применение	Усиление обжатки, кгс	$D$ (пред. откл. по Н7)	(пред. откл. по h8)	Масса, кг	Лег. 2.	
						Лег. 1. Шайба	Лег. 2. Крышка
						1	1
						Обозначение деталей	
1417-0066		1000	42	30	7,5	1417-0066/001	1417-0066/002
1417-0067		2000	60	55	19,6	1417-0067/001	1417-0067/002
1417-0068		4000	85	75	40,6	1417-0068/001	1417-0068/002

Продолжение табл. 1

Обозначение головок роликовых	Дет. 3. Кольцо	Дет. 4. Корпус	Дет. 5. Кольцо	Дет. 6. Вал	Лег. 7. Крышка	
					Количество	Лег. 7. Крышка
	1	1	1	1	1	1
					Обозначение деталей	
1417-0066	1417-0066/003	1417-0066/004	1417-0066/005	1417-0066/006	1417-0066/007	1417-0066/007
1417-0067	1417-0067/003	1417-0067/004	1417-0067/005	1417-0067/006	1417-0067/007	1417-0067/007
1417-0068	1417-0068/003	1417-0068/004	1417-0068/005	1417-0068/006	1417-0068/007	1417-0068/007

## Продолжение табл. 1

Обозначения головок роликовых	Дет. 8. Винт ГОСТ 17475-80	Дет. 9. Болт ГОСТ 7808-70	Дет. 10. Кольцо ГОСТ 288-72	Дет. 11. Подшипник ГОСТ 4657-75	Дет. 12. Подшипник ГОСТ 7872-75
	Количество				
2	5	1	1	1	1
Обозначения деталей					
1417-0066	M6 × 20.66.05	M8 × 20.66.05	СТ. 54-41-5	4074107	38207
1417-0067	M10×25.66.05	M10×30.66.05	СТ. 88-69-7	4074112	38211
1417-0068	M12×30.66.05	M12×30.66.05	СТ. 115-94-8,5	4074117	38217

## Продолжение табл. 1

Обозначения головок роликовых	Дет. 13. Подшипник ГОСТ 4657-75	Дет. 14. Винт ГОСТ 17475-80	Дет. 15. Гайка ГОСТ 11871-73	Дет. 16. Шайба ГОСТ 11872-73	Дет. 17. Масленка ГОСТ 19853-74
	Количество				
1	1	1	1	1	1
Обозначения деталей					
1417-0066	4074105	M6 × 16.66.05	M22×1.5.5.05	22.01.05	
1417-0067	4074108	M6 × 20.66.05	M36×1.5.5.05	36.01.05	1.2.116
1417-0068	4074112	M8 × 25.66.05	M52×1.5.5.05	52.01.05	

При мер условного обозначения головки роликовой с усилием обкатки 1000 кгс:

Головка 1417-0066 ГОСТ 16343-70

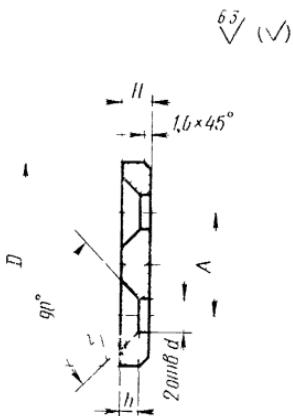
(Измененная редакция, Изд. № 1).

1.2. Маркировать обозначение головки и товарный знак предприятия-изготовителя

1.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345-70.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШАЙБ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2  
Размеры в мм

Обозначения шайб	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>h</i>	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,1$ )	Масса, кг
1417-0066/001	38	4	6,5	3	18	0,03
1417-0067/001	70	7	10,5	5	32	0,20
1417-0068/001	85	8	12,5	6	50	0,34

Пример условного обозначения шайбы  $D=38$  мм;  
Шайба 1417-0066/001 ГОСТ 16343—70

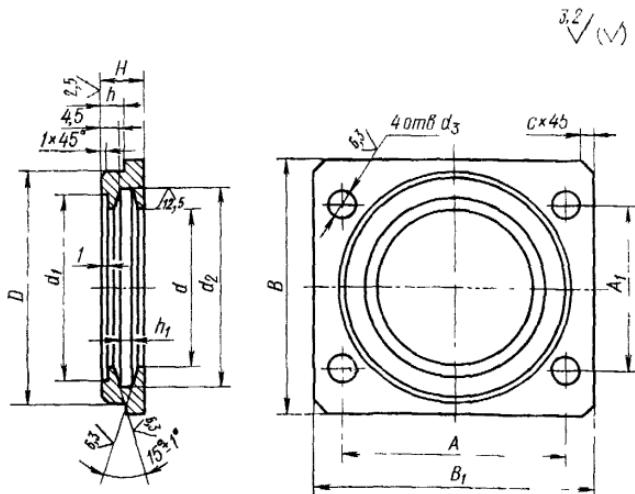
2.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

2.3. Обозначения покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

2.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШЕК (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначения крышек	$D$ (пред. откл. по h11)	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$B$	$B_1$
1417-0066/002	62	43	50	55	8,5	70	75
1417-0067/002	95	71	80	89	10,5	105	110
1417-0068/002	130	96	110	116	12,5	140	145

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначения крышек	$A$	$A_1$	$c$	$H$	$h$	$h_1$	Масса, кг
	Пред. откл. ±0,2						
1417-0066/002	60	44	3	11	6	4	0,160
1417-0067/002	90	70	12	15	4	6	0,580
1417-0068/002	126	108				7	1,230

Пример условного обозначения крышки  $D=62$  мм:

Крышка 1417-0066/002 ГОСТ 16343—70  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

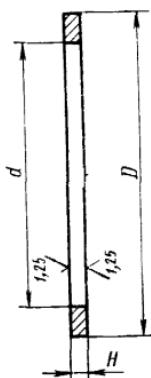
3.3. Обозначения покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

3.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЕЦ (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

32/ (✓)



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначения колец	D	d	H	Масса, кг
1417-0066/003	62	50		0,016
1417-0067/003	95	80	2	0,032
1417-0068/003	130	110	2,5	0,079

Пример условного обозначения кольца  $D=62$  мм:

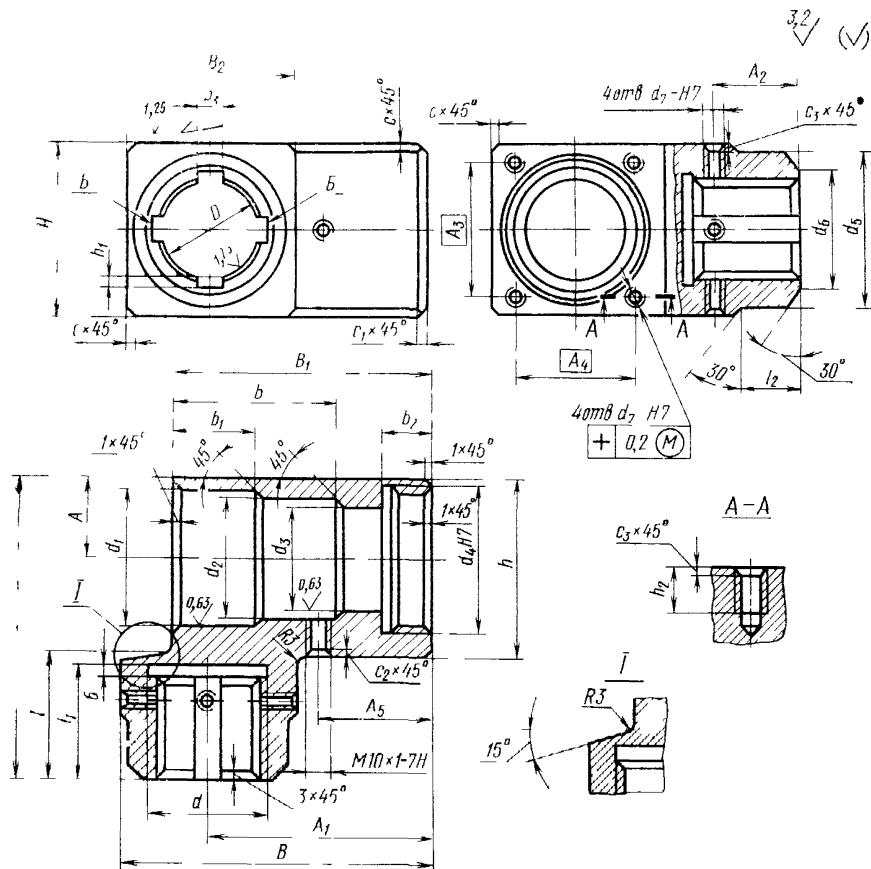
Кольцо 1417-0066/003 ГОСТ 16343—70

4.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

4.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 4)

5.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Обозначения корпусов	Размеры в мм												
	<i>D</i> (пред. откл. по H7)	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i> (пред. откл. по H7)	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>3</sub></i>	<i>d<sub>4</sub></i> (пред. откл. по H7)	<i>d<sub>5</sub></i>	<i>d<sub>6</sub></i>	<i>d<sub>7</sub>=d<sub>8</sub></i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>B<sub>2</sub></i>	<i>b</i>
1417-0066/004	42	50	62	62	47	M65×1,5	70	54	M8	130	110	70	70
1417-0067/004	60	72	95	91	68	M90×1,5	90	76	M10	177,5	136	95	87
1417-0068/004	85	100	130	126	95	M120×1,5	120	105	M12	212,5	168	125	108

Продолжение табл. 5

Обозначения корпусов	Размеры в мм													
	<i>b<sub>1</sub></i>	<i>b<sub>2</sub></i>	<i>b<sub>3</sub></i> (пред. откл. по H9)	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>	<i>A<sub>3</sub></i>	<i>A<sub>4</sub></i> Пред. откл. $\pm 0,2$	<i>A<sub>5</sub></i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>H</i>
1417-0066/004	35	22	12	35	95	35	60	44	48	130	55	48	25	75
1417-0067/004	42	25	18	52,5	130	40	90	70	64	180	65	56	25	110
1417-0068/004	53	30	22	70	150	60	126	108	75	242	92	80	30	145

## Продолжение табл. 5

Обозначения корпусов	b	Размеры в мм						Масса, кг
		$h_1$ (пред. откл. по Г19)	$h_2$	c	$c_1$	$c_2$	$c_3$	
1417-0066/004	75	3,3	18	3	3	0,7	1,0	5,0
1417-0067/004	110	4,4	22	12	8	1,0	1,0	12,0
1417-0068/004	150	5,4	24	10	10	1,0	1,5	23,6

Приимечание. В корпусе 1417-0068/004 пазы *Б* и соответствующие два отверстия диаметром  $d_8$  не делать.

Приимер условного обозначения корпуса  $D=42$  мм:

Корпус 1417-0066/004 ГОСТ 16343—70

5.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

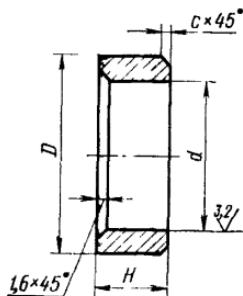
5.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

5.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЕЦ (деталь 5)

6.1. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.

 (✓)



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначения колец	$d$ (пред. откл. по H11)	$D$	$H$ (пред. откл. по h12)	$c$	Масса, кг
1417-0066/005	28	35	13	2	0,035
1417-0067/005	42	55	17,5	3	0,136
1417-0068/005	62	85	21,5	7	0,456

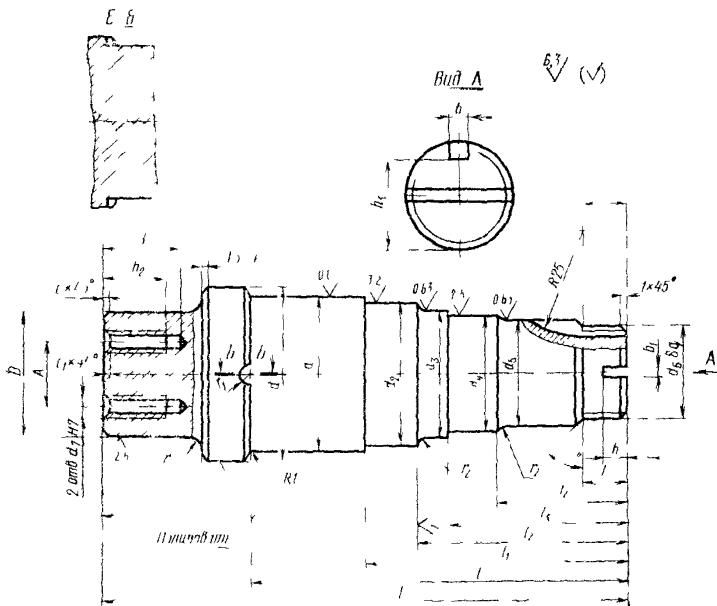
Пример условного обозначения кольца  $d=28$  мм:  
Кольцо 1417-0066/005 ГОСТ 16343—70

6.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

6.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВАЛОВ (деталь 6)

7.1. Конструкция и размеры валов должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.



### Черт. 7

Таблица 7

Размеры в мм

Обозначения валов	$D$ (пред. откл. по h8)	$d$	$d_1$ (пред. откл. по k7)	$d_3$	$d_5$ (пред. откл. по J87)	$d_4$ (пред. откл. по e8)	$d_6$ (пред. откл. по k7)	$d_8$	$d_7$	$L$
1417-0066/006	30	42	35	35	30	28	25	M22×1,5	M6	131
1417-0067/006	55	70	60	55	45	42	40	M36×1,5	M10	176,5
1417-0068/006	75	95	85	85	70	62	60	M56×2	M12	228

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначения валов	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$A$ (пред. откл. $\pm 0,1$ )	$b$ (пред. откл. по H11)
1417-0066/006	94	67	52	45	33	11	25	18	5
1417-0067/006	120,5	85,5	66	57	40	14	40	32	6
1417-0068/006	151	96	72	61	50	17	60	50	8

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначения валов	$b_1$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$c$	$c_1$	$r$	$r_1$	$r_2$	Масса, кг
1417-0066/006	3	20	8	10	16	19	1,6	1	2	2,5	1,0	0,80
1417-0067/006		24		25	18	32			2,5	3		3,0
1417-0068/006	4	30	10	30	22	48	3	1,6	3	3,5	1,2	7,0

Пример условного обозначения вала  $D=30$  мм:  
Вал 1417-0066/006 ГОСТ 16343—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

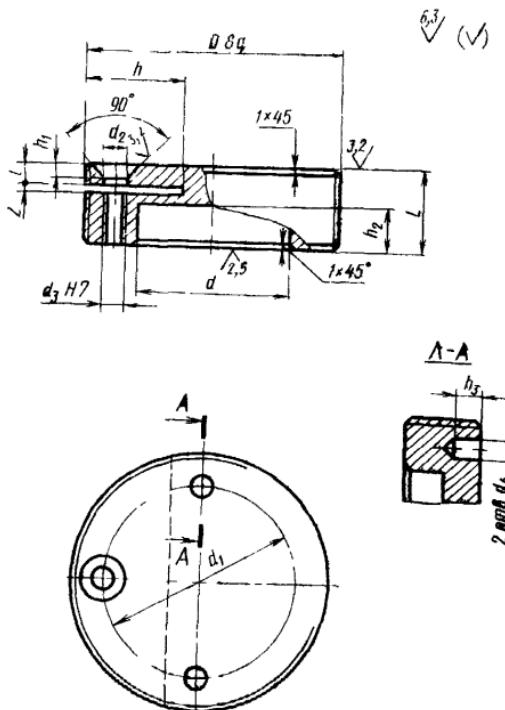
7.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

7.3. Поверхности диаметром  $D$ ,  $d_1$ ,  $d_3$ ,  $d_5$  и галтели радиусом  $R1$ , и  $r_2$  упрочнить обкаткой.

7.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 8. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КРЫШЕК (деталь 7)

8.1. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.



Черт. 8

Размеры в мм

Таблица 8

Обозначения крышек	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>3</sub></i>	<i>d<sub>4</sub></i>	<i>L</i>	<i>I</i>	<i>a</i>	<i>b<sub>1</sub></i>	<i>b<sub>2</sub></i>	<i>b<sub>3</sub></i>	<i>b<sub>4</sub></i>	Масса, кг
1417-0066/007	M 65×1,5	42	50	6,5	M6	6	20	5	25	3	11	8		0,400
1417-0067/007	M 90×1,5	62	76	—	—	7	22	—	35	—	13	10		0,765
1417-0068/007	M120×1,5	86	98	8,5	M8	8	26	6	42	4	15	12		1,600

Пример условного обозначения крышки  
 $D=M65\times1,5$ :

Крышка 1417-0066/007 ГОСТ 16343—70

- 8.2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.
  - 8.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.
  - 8.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.
  9. Краткие сведения по применению однороликовых универсальных приспособлений для упрочняющей обкатки деталей приведены в справочном приложении к ГОСТ 16345—70.
-