

УДК 621.787.06-233.28:006.354

Группа Г22
1417-0150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ
16344-70*

РОЛИКИ ОБКАТНЫЕ
Конструкция и размеры
Rolling rolls. Construction and dimensions

Взамен
МН 5841-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен
с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОБКАТНЫХ РОЛИКОВ

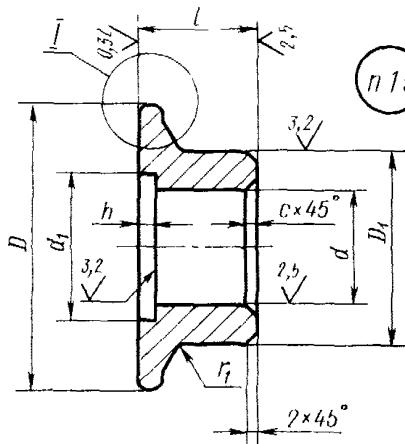
1.1. Конструкция и размеры обкатных роликов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

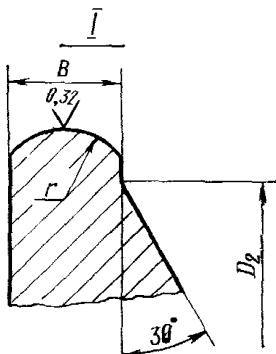
* Переиздание (шонь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1981 г.; Пост. № 5179
от 01.12.1981 г. (ИУС 2-82)

Исполнение I



Исполнение II

(✓)



Размеры в мм

Обозначение роликов	Примене- мость	<i>r</i>	<i>B</i> (пред. откл. по h12)				<i>L</i> (пред. откл. по h12)	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₄</i>	<i>d</i> (пред. откл. по H9)	<i>d₁</i>	Масса, кг				
			Исполнения											Исполнения			
<i>I</i>	<i>II</i>	<i>III</i>	<i>I</i>	<i>II</i>	<i>III</i>	<i>I</i>	<i>II</i>	<i>III</i>	<i>I</i>	<i>II</i>	<i>III</i>	<i>I</i>	<i>II</i>	<i>III</i>	<i>I</i>	<i>II</i>	
1417-0151							47					1,5				0,112	
1417-0152												1,9				0,120	
1417-0153												2,2				0,122	
1417-0154	—		—	—	—		46	50	35	20	26	19	3,0	—	1,0	0,133	—
1417-0155													3,7			0,134	
1417-0156													4,7			0,144	
1417-0157													5,6			0,165	
—	1417-0186	—											—	7,5	3	—	0,188
1417-0158														1,9			0,248
1417-0159														2,2			0,250
1417-0160														3,0			0,261
1417-0161														27	3,7	—	4,2
1417-0162	—													35			1,6
1417-0163														60	28	4,7	0,271
1417-0164														59	59	5,6	0,283
														58	58	7,5	0,300
																	0,324

*Продолжение***Размеры в мм**

Обозначения роликов	Примене- мость	<i>r</i>	<i>D</i> <i>D₁</i> <i>D₂</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Н9)	<i>L</i> (пред. откл. по Н12)	В (пред. откл. по Н12)	Исполнения			Масса, кг	
							<i>h</i>	<i>r₁</i>	<i>c</i>		
I	II	III	<i>I</i>	<i>II</i>	<i>III</i>	<i>IV</i>	<i>I</i>	<i>II</i>	<i>III</i>	<i>IV</i>	
1417-0165	—	—	5,0	—	56	28	35	27	9,4	—	
	1417-0187	—	6,0	65	45	—	—	—	11,3	1,6	
—	1417-0188	—	8,0	—	—	—	—	—	15,0	—	
1417-0166		1,6	76	—	—	—	—	—	3,0	0,510	
1417-0167		2,0	75	—	—	—	—	—	3,7	0,515	
1417-0168		2,5	74	—	—	—	—	—	4,7	0,525	
1417-0169	—	3,0	—	—	—	—	—	—	5,6	0,535	
1417-0170		4,0	—	—	—	—	—	—	7,5	0,555	
1417-0171		5,0	—	—	—	—	—	—	9,4	0,575	
1417-0172		6,0	—	—	—	—	—	—	11,3	2,5	
	1417-0189									0,595	
	1417-0190									0,625	
—	1417-0191									0,655	
										0,685	

Продолжение

Обозначение роликов	Примене- мость	r	D	D ₁	D ₂	$\frac{d}{d_1}$ (пред. откл. по H9)	$\frac{L}{d_1}$ (пред. откл. по h12)	Исполнения	(пред. откл. по h12)		Масса, кг
									Исполнения		
			I	II	I	II	I	II	A	r ₁	c
1417-0173									3,7		1,434
1417-0174			2,0						4,7		1,490
1417-0175			2,5						5,6		1,545
1417-0176			3,0						7,5		1,655
1417-0177			—	—							—
1417-0178			4,0	—							
1417-0179			5,0	—							
1417-0192			6,0	—							
1417-0193			8,0	—							
1417-0180			—	—							
1417-0181			—	—							
1417-0182			—	—							
1417-0183			—	—							
1417-0184			—	—							

Продолжение

Размеры в мм										Масса, кг								
Обозначения роликов		Примене- мость		r		D, D ₁ , D ₂ , d (пред. откл. по Н9)		L (пред. откл. по Н12)		B (пред. откл. по Н12)		Исполнение		Исполнения				
Исполнения				I		II		I		II		I		II				
I	II	r	II	I	II	D	D ₁	d	h	L	B	h	r ₁	c	I	II		
1417-0185	—	—	—	10,0	—	140	155	120	75	86	70	18,8	—	8	5	4,0	5,020	—
—	1417-0194	—	—	—	12,0	—	—	—	—	—	—	22,6	—	5,100	—	—	—	5,400
	1417-0195	—	—	—	16,0	—	—	—	—	—	—	30,0	—	—	—	—	—	—

При мер условного обозначения ролика $r=0,8$ мм, $D=50$ мм, исполнения I:

Ролик 1417-0151 ГОСТ 16344—70

То же, $r=4,0$ мм, $D=50$ мм, исполнения II:

Ролик 1417-0186 ГОСТ 16344—70

(Измененная редакция, Издм. № 1).

- 1.2. Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78.
 - 1.3. Твердость — HRC 63 . . . 65.
 - 1.4. Торцовое биение ролика на диаметре D относительно оси посадочного отверстия должно соответствовать IX степени точности по ГОСТ 24643—81.
 - 1.5. Маркировать: обозначение окатного ролика и товарный знак предприятия-изготовителя.
- 1.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.