

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****БЛОКИ КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ С ОСЕВЫМ  
РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ КОЛОНОК****Конструкция и размеры**

Die blocks of sizing dies with central  
location of guide posts  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
16378-70**

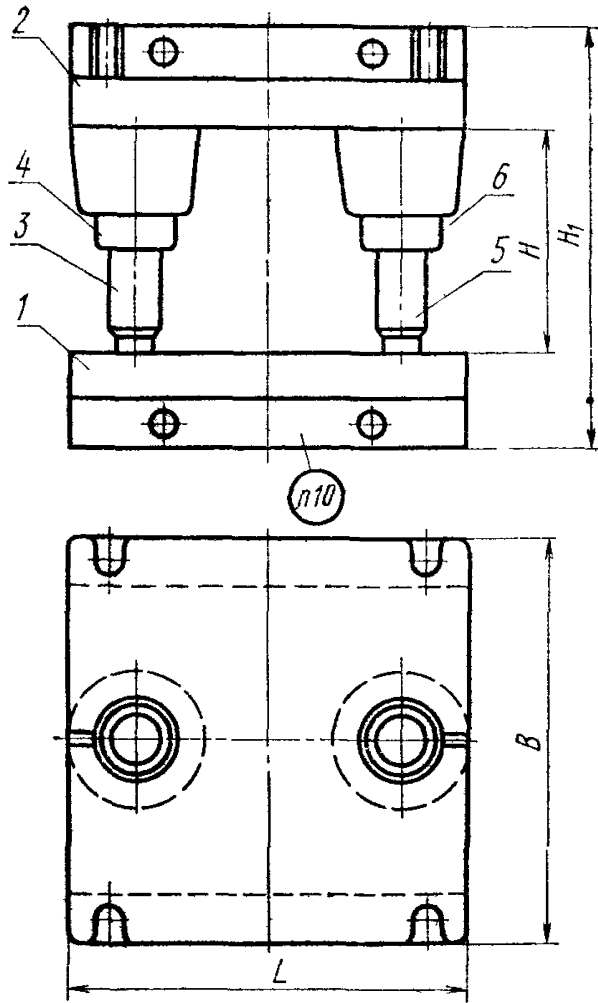
ОКП 39 6323

Дата введения

01.01.72**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов с осевым расположением направляющих колонок, предназначенных для калибровки на чеканочных прессах по ГОСТ 5384-84.

2. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения блоков	При- меняе- мость	Усилие пресса, кН (тс)	$L=B$	$H$		$H_1$		Масса, кг, не более
				наим.	наиб.	наим.	наиб.	
				при нижнем положении ползуна пресса				
1003-0421		6300 (630)	400			365	380	266,0
1003-0422		10000 (1000)	500	165	180	415	430	452,0
1003-0423		16000 (1600)	630	210	230	490	510	802,5

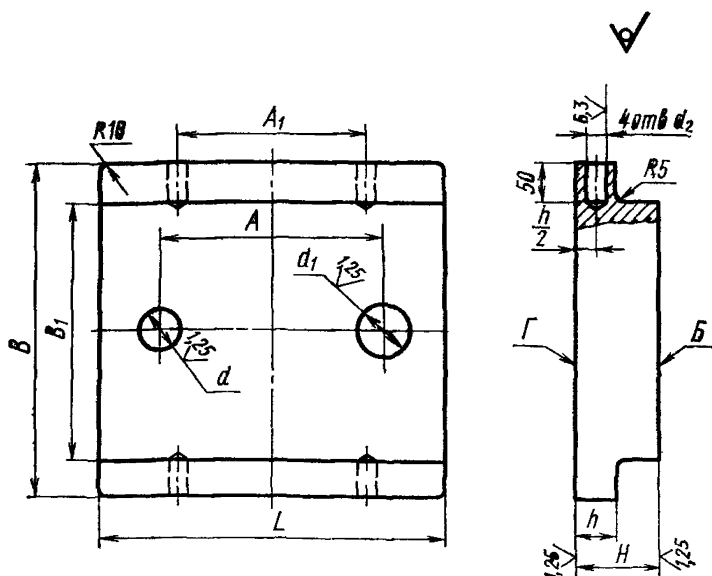
Таблица 2

Обозначения блоков	Количество					
	Дет 1 Плита нижняя	Дет 2 Плита верхняя	Дет 3 Колонка ГОСТ 13119—81	Дет 4 Втулка ГОСТ 13121—83	Дет 5 Колонка ГОСТ 13119—81	Дет 6 Втулка ГОСТ 13121—83
	1	1	1	1	1	1
Обозначения деталей						
1003-0421	1003-0421/001	1003-0421/002	1030-5626 20-6	1032-3163-20 6	1030-5662-20-6	1032-3181-20-6
1003-0422	1003-0422/001	1003-0422/002				
1003 0423	1003-0423/001	1003 0423/002	1030-5726-20 6	1032-3218-20 6	1030-5764-20-6	1032-3337-20-6

Пример условного обозначения блока  $L=400$  мм, с плитами из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Блок 1003-0421—45Л ГОСТ 16378—70

3. Конструкция и размеры нижних плит должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

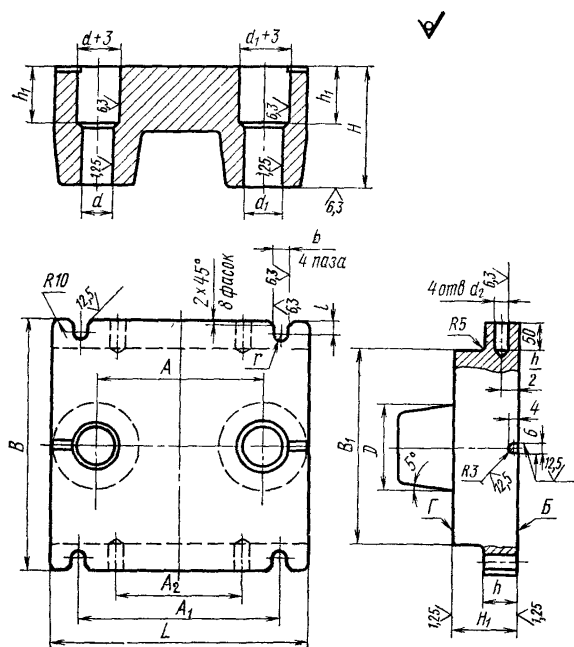
Размеры в мм

Обозначения нижних плит	L=B	B <sub>1</sub>	H	Непараллельность поверхности Б относительно поверхности Г		d	d <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	Масса, кг. не более
				на длине L	на ширине B <sub>1</sub>	H7						
1003-0421/001	400	300	100	0,040	0,025	50	56	260	200	22	50	118,0
1003-0422/001	500	380	125					360	250			208,0
1003-0423/001	630	500	140			63	71	440	500	25	60	376,0

Пример условного обозначения нижней плиты  
L=400 мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Плита 1003-0421/001 45Л ГОСТ 16378—70

4. Конструкция и размеры верхних плит должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначения верхних плит	$L=B$	$B_1$	$H$	$H_1$	Непараллельность поверхности $\Gamma$ относительно поверхности $B$		$d$	$d_1$	$A$	$A_1$	$A_2$	$D$	$b$	$l$	$r$	$h$	$h_1$	$d_2$	Масса, кг. не более
					на длину $L$	на ширине $B_1$													
1003-0421/002	400	300	190	100	0,025	—	67	75	260	320	200	—	26	22	13	50	100	22	132,0
1003-0422/002	500	380	—	125	0,040	—	—	—	—	—	—	140	—	—	—	—	—	—	227,5
	630	500	240	140	0,040	—	—	—	—	—	—	—	32	—	16	60	120	25	398,0

Пример условного обозначения верхней плиты  $L=400$  мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Плита 1003-0421/002—45Л ГОСТ 16378—70

2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Материал плит — сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75. Допускается замена стальными другими марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45Л.

6. Твердость плит — HB 300 . . . 360.

7. По требованию заказчика допускается изготовление кованых плит.

8. Нормы точности блоков — по ГОСТ 13139—74.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 16380—70.

10. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

### ИСПОЛНИТЕЛИ:

Г. А. Яновский (руководитель темы); Н. Н. Герасимов; М. А. Нестеров;  
В. П. Курганов; К. Н. Воронцова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 08.10.70 № 1463

**3. Срок проверки — 1991 г., периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН МН 4560—63**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2; 3; 4; 5
ГОСТ 5384—84	1
ГОСТ 13119—81	2
ГОСТ 13121—83	2
ГОСТ 13139—74	8
ГОСТ 16380—70	9

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (февраль 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1987 г. [ИУС 10—80, 12—87].