

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**БЛОКИ КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ С ОСЕВЫМ
РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ КОЛОНOK****Конструкция и размеры**

Die blocks of sizing dies with central
location of guide posts
Construct on and dimensions

ГОСТ
16378-70

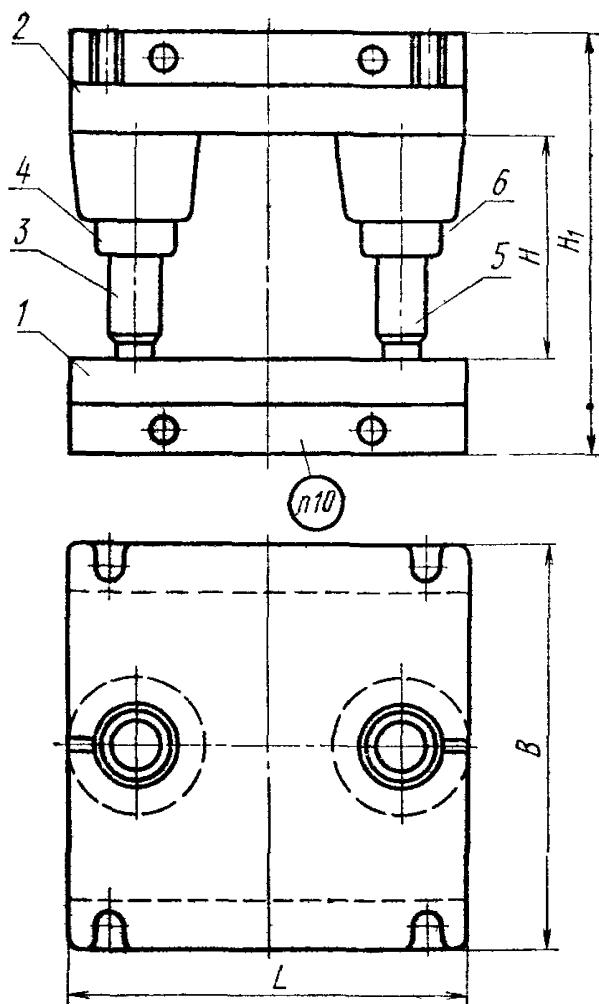
ОКП 39 6323

Дата введения

01.01.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов с осевым расположением направляющих колонок, предназначенных для калибровки на чеканочных прессах по ГОСТ 5384—84.
2. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и табл. 1 и 2.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения блоков	При-меняе-мость	Усилие пресса, кН (тс)	$L=B$	H		H_1		Масса, кг, не более
				наим.	наиб.	наим.	наиб.	
				при нижнем положении ползуна пресса				
1003-0421		6300(630)	400	165	180	365	380	266,0
1003-0422		10000(1000)	500			415	430	452,0
1003-0423		16000(1600)	630	210	230	490	510	802,5

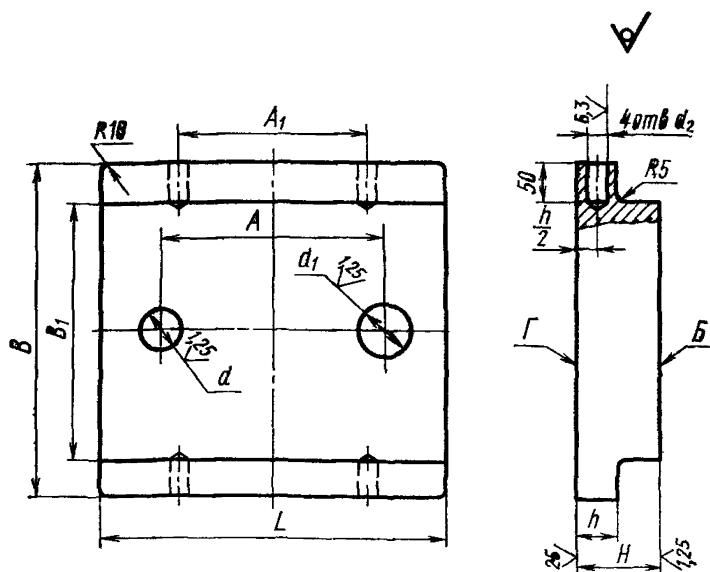
Таблица 2

Обозначения блоков	Таблица 2				Дет 6 Бтулка ГОСТ 13121—83
	Дет 1 Плита нижняя	Дет 2 Плита верхняя	Дет 3 Колонка ГОСТ 13119—81	Дет 4 Бтулка ГОСТ 13121—83	
Количество					
1	1	1	1	1	1
Обозначения деталей					
1003-0421/001	1003-0421/002	1030-5626 20-6	1032-3163-20 6	1030-5662-20-6	1032-3181-20-6
1003-0422/001	1003-0422/002				
1003 0423/001	1003 0423/002	1030-5726-20 6	1032-3218-20 6	1030-5764-20-6	1032-3337-20-6

Пример условного обозначения блока $L = 400$ мм, с плитами из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Блок 1003-0421—45Л ГОСТ 16378—70

3. Конструкция и размеры нижних плит должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Размеры в мм

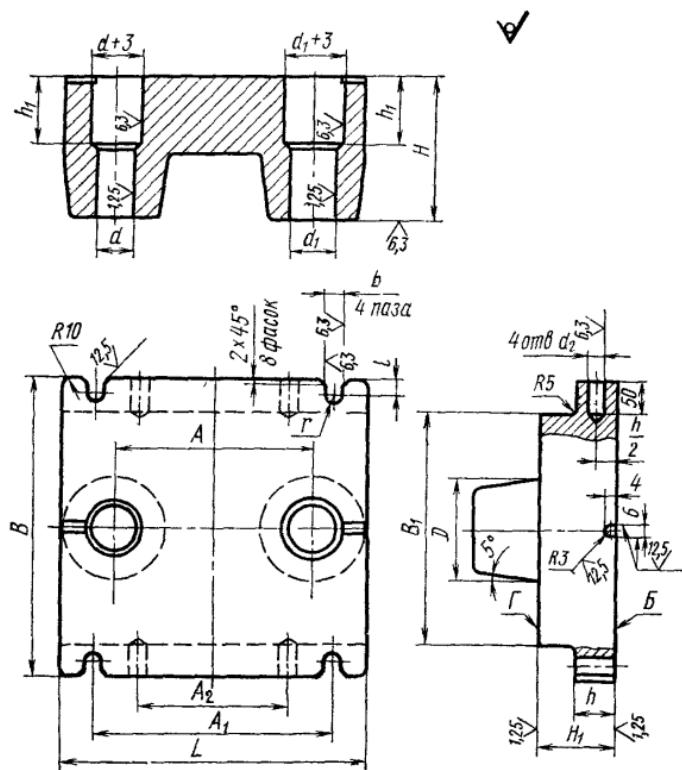
Таблица 3

Обозначения нижних плит	$L=B$	B_1	H	Непараллельность поверхности B относительно поверхности G		d	d_1	A	A_1	d_2	h	Масса, кг, не более	
				на длине L	на ширине B_1								
1003-0421/001	400	300	100						260	200	22	50	118,0
1003-0422/001	500	380	125	0,040		0,025	50	56		360	250	25	208,0
1003-0423/001	630	500	140			0,040	63	71	440	500		60	376,0

Пример условного обозначения нижней плиты
 $L=400$ мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Плита 1003-0421/001 45Л ГОСТ 16378—70

4. Конструкция и размеры верхних плит должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Обозначение верхних плит	$L=B$	B_1	H	H_1	Размеры в мм		d	d_1	A	A_1	D	b	t	r	h	h_1	d_2	Масса, кг. не более													
					Непараллельность поверхности f' относительно поверхности B																										
					на длине L	на ширине B_1																									
1003-0421/002	400	300	190	100		0,025	67	75	260	320	200	26	22	13	50	100	22	132,0													
1003-0422/002	500	380		125	0,040				360	400	250	25							227,5												
1003-0423/002	630	500		240		0,040		85	95	440	320	500	30	32	16	60	120	25	398,0												

Пример условного обозначения верхней плиты $L=400$ мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Плиты 1003-0421/002—45Л ГОСТ 16378—70

2—4. (Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

5. Материал плит — сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75. Допускается замена стали другими марками с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45Л.

6. Твердость плит — НВ 300 . . . 360.

7. По требованию заказчика допускается изготовление кованых плит.

8. Нормы точности блоков — по ГОСТ 13139—74.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 16380—70.

10. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Г. А. Яновский (руководитель темы); Н. Н. Герасимов; М. А. Нестеров;
В. П. Курганов; К. Н. Воронцова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 08.10.70 № 1463

3. Срок проверки — 1991 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН МН 4560—63

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2; 3; 4; 5
ГОСТ 5384—84	1
ГОСТ 13119—81	2
ГОСТ 13121—83	2
ГОСТ 13139—74	8
ГОСТ 16380—70	9

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1987 г. (ИУС 10—80, 12—87).