



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ**

Технические условия

ГОСТ 16537-83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРПО СТАНДАРТАМ
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР
ИСПОЛНИТЕЛИ**

П. Т. Букаев, З. В. Павлова, С. А. Буркова, С. Г. Стрельцова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104

ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ

Технические условия

Condensed cotton yarn.
SpecificationsГОСТ
16537-83Взамен
ГОСТ 16537-71

ОКП 90 1150

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную одиночную суровую, крашеную и меланжевую пряжу аппаратного прядения, вырабатываемую из хлопкового волокна низких сортов, хлопкового волокна низких сортов в смеси с химическими волокнами или хлопчатобумажными отходами, хлопкового волокна низких сортов в смеси с хлопчатобумажными отходами и химическими волокнами, хлопчатобумажных отходов в смеси с химическими волокнами.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажная пряжа аппаратного прядения должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утверждённому в установленном порядке.

1.2. В зависимости от физико-механических показателей пряжу аппаратного прядения делят на сорта: первый, второй, третий.

1.3. Пряжа хлопчатобумажная и смешанная аппаратного прядения по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Пряжа аппаратного прядения из хлопкового волокна с вложением вискозного волокна от 25% и более по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, текс (номер)	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Сорт	При испытании пасмы с длиной нити 25 м				Коэффициент крутки, не более
			удельная (относительная) разрывная нагрузка в пересчете на одну нить		коэффициент вариации по линейной плотности, %	показатель качества, не менее	
сН/текс	гс/текс						
72 (13,9)	$\pm 4,5$	I	4,7	4,8	5,6	0,86	39,5
		II	3,7	3,8	8,0	0,48	
		III	Не менее 2,7	Не менее 2,8	Не более 10,0	0,28	
84 (11,9)	$\pm 4,5$	I	4,1	4,2	6,0	0,71	40,0
		II	3,1	3,2	8,6	0,37	
		III	Не менее 2,5	Не менее 2,6	Не более 11,0	0,24	
100 (10,0)	$\pm 4,5$	I	3,9	4,0	6,5	0,62	40,0
		II	2,9	3,0	9,3	0,32	
		III	Не менее 2,3	Не менее 2,4	Не более 11,0	0,22	
110 (9,09)	$\pm 4,5$	I	3,3	3,4	6,5	0,52	40,0
		II	2,5	2,6	9,3	0,28	
		III	Не менее 2,2	Не менее 2,2	Не более 11,0	0,20	
125 (8,00)	$\pm 4,5$	I	2,9	3,0	7,0	0,43	40,0
		II	2,3	2,4	9,5	0,25	
		III	Не менее 2,0	Не менее 2,0	Не более 11,0	0,18	
140 (7,14)	$\pm 4,5$	I	3,3	3,4	6,5	0,62	40,0
		II	2,5	2,6	9,3	0,32	
		III	Не менее 2,3	Не менее 2,4	Не более 11,0	0,22	
160 (6,25)	$\pm 4,5$	I	3,3	3,4	6,5	0,52	40,0
		II	2,5	2,6	9,3	0,28	
		III	Не менее 2,3	Не менее 2,4	Не более 11,0	0,20	
200 (5,00)	$\pm 4,5$	I	3,3	3,4	6,5	0,52	40,0
		II	2,5	2,6	9,3	0,28	
		III	Не менее 2,2	Не менее 2,2	Не более 11,0	0,20	
220 (4,54)	$\pm 4,5$	I	3,3	3,4	6,5	0,52	40,0
		II	2,5	2,6	9,3	0,28	
		III	Не менее 2,2	Не менее 2,2	Не более 11,0	0,20	
250 (4,00)	$\pm 4,5$	I	3,3	3,4	6,5	0,52	40,0
		II	2,5	2,6	9,3	0,28	
		III	Не менее 2,2	Не менее 2,2	Не более 11,0	0,20	
290 (3,45)	$\pm 4,5$	I	3,3	3,4	6,5	0,52	40,0
		II	2,5	2,6	9,3	0,28	
		III	Не менее 2,2	Не менее 2,2	Не более 11,0	0,20	
320 (3,12)	$\pm 4,5$	I	2,9	3,0	7,0	0,43	40,0
		II	2,3	2,4	9,5	0,25	
		III	Не менее 2,0	Не менее 2,0	Не более 11,0	0,18	

Таблица 2

Номинальная линейная плотность, текс (номер)	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Сорт	При испытании пасмы с длиной нити 25 м				Коэффициент крутизны, не более	
			удельная (относительная) разрывная нагрузка в пересчете на одну нить		коэффициент вариации по линейной плотности, %	показатель качества, не менее		
			сН/текс	гс/текс				
140 (7,14)	$\pm 4,5$	I	5,6	5,7	6,2	0,92	40,0	
200 (5,00)		II	4,6	4,7	8,8	0,53		
		III	Не менее 3,7	Не менее 3,8	Не более 11,0	0,34		

Примечание к табл. 1, 2. Принятые в таблицах показатели по удельной (относительной) разрывной нагрузке пасм в пересчете на одну нить и коэффициенту вариации по линейной плотности для I и II сортов пряжи не являются предельными и могут изменяться, но не должны выходить за пределы показателей, указанных для III сорта.

1.5. Нормированная влажность хлопчатобумажной пряжи аппаратного прядения должна быть 7%.

Нормированная влажность пряжи, вырабатываемой с вложением химических волокон, должна быть 8%.

1.6. Сорт пряжи определяют по показателю качества, полученному как частное от деления удельной (относительной) разрывной нагрузки пасмы в пересчете на одну нить в гс/текс на коэффициент вариации по линейной плотности. Показатель качества вычисляют до 0,001 и округляют до 0,01 (см. справочное приложение). Если удельная (относительная) разрывная нагрузка пасмы в пересчете на одну нить ниже или коэффициент вариации выше норм, установленных для III сорта, показатель качества не определяют.

1.7. Пряжу наматывают на шпули, початки, бобины. Вид и размер единиц продукции (массу или длину пряжи) согласовывают с потребителем.

1.8. Отсталыми и недомотанными единицами продукции считают такие, на которых недостает пряжи по массе более 10%.

1.9. В партии допускается не более 2,5% отсталых и недомотанных единиц продукции с недостатком пряжи от 10 до 30% включительно.

1.10. В партии допускается не более 5% пряжи, снятой с краев машины.

1.11. В каждой единице продукции не допускаются следующие пороки:

по качеству пряжи:

перекрученная,

недокрученная,

перетертая,

замасленные и грязные нити,

смешанные линейные плотности,

покрытая плесенью,

разнооттеночная;

по намотке пряжи:

слабая,

буристая,

сорванные, спущенные и затертые единицы продукции,

намотанная на дефектные шпули, патроны.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующим дополнением: для контроля качества пряжи по внешнему виду, качеству и размеру намотки, однородности пряжи по цвету отбирают 10% упаковочных единиц, но не менее трех упаковочных единиц. Результаты распространяют на всю партию.

2.2. Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- вида пряжи (ее наименования);
- номинальной линейной плотности пряжи, текс;
- сортов пряжи;
- вида единицы продукции;
- номера партии и номера упаковочных единиц в партии;
- массы нетто (кондиционной), кг;
- массы брутто, кг;
- фактической влажности;
- даты отправления;
- обозначения настоящего стандарта;
- наименования предприятия-потребителя;
- результатов испытаний качества пряжи.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0—73.
- 3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73, ГОСТ 10878—70.
- 3.3 Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения — по ГОСТ 6611.2—73.
- 3.4. Определение крутки и укрутики — по ГОСТ 6611.3—73.
- 3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.
- 3.6. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75.
- 3.7. Удельную (относительную) разрывную нагрузку пряжи аппаратного прядения, выработанной из краевых ровниц прочесного аппарата, не определяют.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Пряжу упаковывают в тару по ГОСТ 17322—71, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—82, контейнеры по ГОСТ 18477—79 и в мягкую тару: из нетканого полотна по нормативно-технической документации и упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 или другие виды упаковочных материалов из химических нитей и волокон (упаковочная единица).

Пряжу, снятую с краев машины, а также отсталые и недомотанные единицы продукции упаковывают в отдельную тару.

- 4.2. Во внутрь каждой упаковочной единицы должен бытьложен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текст;
номера укладчика;
даты;
обозначения настоящего стандарта.

4.3. На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с
указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного
знака;

вида пряжи (ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текст;
сортов пряжи;
вида единицы продукции;
номера упаковочной единицы;
номера партии;
массы брутто, кг;
массы нетто, кг;
номера укладчика;
даты укладки пряжи;
обозначения настоящего стандарта.

4.4. Пряжу, предназначенную для применения в качестве сырья
на предприятии-изготовителе, упаковывают в любые виды тары,
при этом в каждую упаковочную единицу вкладывают ярлык с
указанием:

вида пряжи (ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текст;
номера машины, номера смены;
даты;
обозначения настоящего стандарта.

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесе-
нием манипуляционных знаков: «Боится сырости», «Крюками непо-
средственно не брать»; знака опасности и шифра группы 4113 по
ГОСТ 19433—81.

4.6. Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в
крытых транспортных средствах в соответствии с правилами пере-
возок легкогорючих грузов, действующими на данном виде
транспорта.

При транспортировании пряжи в железнодорожных вагонах и
на речных судах с 01.01.86 должны применяться транспортные
пакеты по ГОСТ 21929—76.

Масса и параметры пакетов должны быть установлены в соот-
ветствии с требованиями ГОСТ 24597—81.

При транспортировании по железной дороге мелкими отправ-
ками пряжу упаковывают в плотные дощатые ящики по
ГОСТ 17322—71.

Допускается при перевозке автомобильным транспортом упаковывать пряжу в тару по согласованию изготовителя с потребителем.

4.7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение пряжи в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79.

4.8. Пряжа должна храниться в крытых чистых и сухих помещениях.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА

Пример. При испытании пасмы аппаратной пряжи линейной плотностью 100 текс получили удельную (относительную) разрывную нагрузку в пересчете на одну нить 4,2 гс/текс и коэффициент вариации по линейной плотности 8,0%.

Показатель качества равен $\frac{4,2}{8,0} = 0,525 = 0,53$.

Согласно табл. 1 настоящего стандарта пряжа будет соответствовать II сорту.

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 25.07.83 Подп. в печ. 19.09.83 0,75 п. л. 0,46 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 835.