

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ С УВЕЛИЧЕННЫМ ПОСАДОЧНЫМ ДИАМЕТРОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ С УВЕЛИЧЕННЫМ ПОСАДОЧНЫМ
ДИАМЕТРОМГОСТ
16623-80*

Конструкция и размеры

Round punches with increased fit diameter.
Construction and dimensions

Взамен

ГОСТ 16623-71,
ГОСТ 16624-71

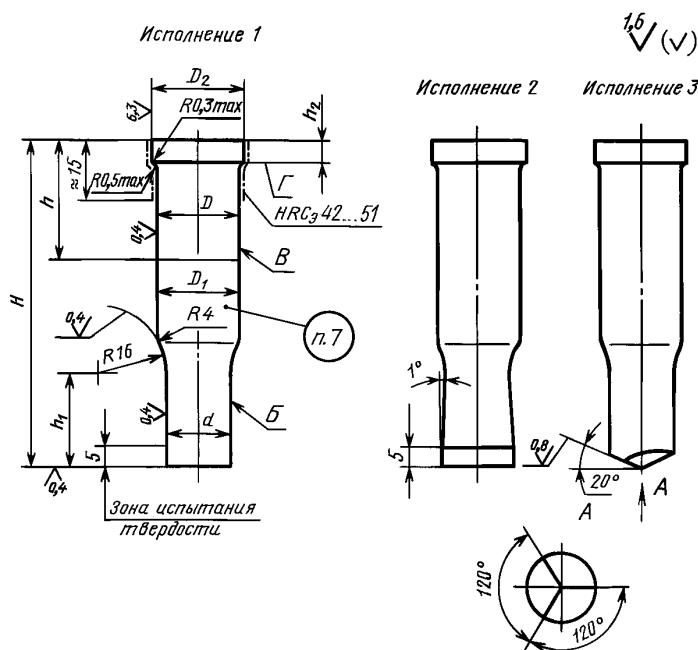
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых пuhanсонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

*Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10-85)

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16623—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		d h5, h6, h8	H	D_{n6}	D_1 h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пuhanсона	Применяемость	Обозначение заготовки пuhanсона	Применяемость	Обозначение заготовки пuhanсона	Применяемость									
1141-3659		1141-3661		1141-3662		50	—				10			0,019
1141-3663		1141-3664		1141-3665		56					16			0,017
1141-3666		1141-3667		1141-3668		63					10			0,021
1141-3669		1141-3671		1141-3672		67					16			0,019
1141-3673		1141-3674		1141-3675		71					10			0,024
1141-3676		1141-3677		1141-3678		75					18			0,022
1141-3679		1141-3681		1141-3682		80					10			0,026
1141-3683		1141-3684		1141-3685		85					18			0,023
1141-3686		1141-3687		1141-3688		90					12			0,027
1141-3689		1141-3691		1141-3692		50	—				20			0,024
1141-3693		1141-3694		1141-3695		56					12			0,029
1141-3696		1141-3697		1141-3698		63					20			0,027
1141-3699		1141-3701		1141-3702		71					12			0,031
1141-3703		1141-3704		1141-3705		75					22			0,028
1141-3706		1141-3707		1141-3708		80					12			0,033
1141-3709		1141-3711		1141-3712		85					22			0,030
1141-3713		1141-3714		1141-3715		90					14			0,035
1141-3716		1141-3717		1141-3718		50	—				25			0,031
1141-3719		1141-3721		1141-3722		56					10			0,019
1141-3723		1141-3724		1141-3725		63					16			0,018
1141-3726		1141-3727		1141-3728		71					10			0,022
1141-3729		1141-3731		1141-3732		75					16			0,020
1141-3733		1141-3734		1141-3735		80					10			0,025
1141-3736		1141-3737		1141-3738		50	—				18			0,023
1141-3739		1141-3741		1141-3742		56					10			0,026
1141-3743		1141-3744		1141-3745		63					18			0,024
1141-3746		1141-3747		1141-3748		71					12			0,027
1141-3749		1141-3751		1141-3752		75					20			0,025
1141-3753		1141-3754		1141-3755		80					12			0,030
1141-3756		1141-3757		1141-3758		50	—				20			0,028
1141-3759		1141-3761		1141-3762		56					12			0,032
1141-3763		1141-3764		1141-3765		63					22			0,030

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		<i>d</i> h5, h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> n6	<i>D₁</i> h12	<i>D₂</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i> +0,1	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1141-3766		1141-3767		1141-3768		Св. 4 до 5	85	8	12	32	12			0,034	
1141-3769		1141-3771		1141-3772							22			0,032	
1141-3773		1141-3774		1141-3775							14			0,036	
1141-3776		1141-3777		1141-3778							25			0,033	
1141-3779		1141-3781		1141-3782		Св. 5 до 6	50	10	14	28	—	10		0,030	
1141-3783		1141-3784		1141-3785			56				16			0,027	
1141-3786		1141-3787		1141-3788			63				10			0,033	
1141-3789		1141-3791		1141-3792			67				16			0,031	
1141-3793		1141-3794		1141-3795			71				10			0,038	
1141-3796		1141-3797		1141-3798			75				18			0,036	
1141-3799		1141-3801		1141-3802			80				10			0,040	
1141-3803		1141-3804		1141-3805			85				18			0,037	
1141-3806		1141-3807		1141-3808			90				12			0,042	
1141-3809		1141-3811		1141-3812			100				20			0,039	
1141-3813		1141-3814		1141-3815		Св. 6 до 7	50	12	16	25	12			0,046	
1141-3816		1141-3817		1141-3818			56				20			0,043	
1141-3819		1141-3821		1141-3822			63				12			0,049	
1141-3823		1141-3824		1141-3825			67				22			0,045	
1141-3826		1141-3827		1141-3828			75				12			0,052	
1141-3829		1141-3831		1141-3832			80				22			0,048	
1141-3833		1141-3834		1141-3835			85				14			0,055	
1141-3836		1141-3837		1141-3838			90				25			0,050	
1141-3839		1141-3841		1141-3842			100				14			0,061	
1141-3843		1141-3844		1141-3845							28			0,055	
1141-3846		1141-3847		1141-3848		Св. 6 до 7	50	12	16	28	—	—	10		0,042
1141-3849		1141-3851		1141-3852			56				16			0,038	
1141-3853		1141-3854		1141-3855			63				10			0,047	
1141-3856		1141-3857		1141-3858			67				16			0,044	
1141-3859		1141-3861		1141-3862			71				10			0,053	
1141-3863		1141-3864		1141-3865							18			0,049	
1141-3866		1141-3867		1141-3868							10			0,057	
1141-3869		1141-3871		1141-3872							18			0,052	
1141-3873		1141-3874		1141-3875							12			0,059	
1141-3876		1141-3877		1141-3878							20			0,055	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		<i>d</i> h5, h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> n6	<i>D₁</i> h12	<i>D₂</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i> +0,1	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1141-3879		1141-3881		1141-3882			75					12		0,065
1141-3883		1141-3884		1141-3885			80					20		0,060
1141-3886		1141-3887		1141-3888			Св. 6 до 7					32	12	0,069
1141-3889		1141-3891		1141-3892								22		0,064
1141-3893		1141-3894		1141-3895								12		0,074
1141-3896		1141-3897		1141-3898								22		0,068
1141-3899		1141-3901		1141-3902								14		0,077
1141-3903		1141-3904		1141-3905								25		0,071
1141-3906		1141-3907		1141-3908			90					14		0,086
1141-3909		1141-3911		1141-3912			100					28		0,078
1141-3913		1141-3914		1141-3915			50					—	10	0,043
1141-3916		1141-3917		1141-3918			56					—	16	0,040
1141-3919		1141-3921		1141-3922			63					25	10	0,048
1141-3923		1141-3924		1141-3925			67					16		0,045
1141-3926		1141-3927		1141-3928			71					10		0,054
1141-3929		1141-3931		1141-3932			75					18		0,050
1141-3933		1141-3934		1141-3935			80					28	10	0,058
1141-3936		1141-3937		1141-3938			85					18		0,056
1141-3939		1141-3941		1141-3942			90					12		0,060
1141-3943		1141-3944		1141-3945			100					20		0,056
1141-3946		1141-3947		1141-3948								32	12	0,066
1141-3949		1141-3951		1141-3952								20		0,062
1141-3953		1141-3954		1141-3955								12		0,071
1141-3956		1141-3957		1141-3958								22		0,066
1141-3959		1141-3961		1141-3962								12		0,075
1141-3963		1141-3964		1141-3965								22		0,070
1141-3966		1141-3967		1141-3968								14		0,078
1141-3969		1141-3971		1141-3972								36	25	0,073
1141-3973		1141-3974		1141-3975								14		0,087
1141-3976		1141-3977		1141-3978								28		0,080
1141-3979		1141-3981		1141-3982								—	10	0,058
1141-3983		1141-3984		1141-3985								18		0,052
1141-3986		1141-3987		1141-3988								25	10	0,065
1141-3989		1141-3991		1141-3992								18		0,059

Продолжение

Р а з м е р ы в мм

С. 6 ГОСТ 16623—80

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		d h_5, h_6, h_8	H	D_{n6}	D_{h12}	D_2	h	h_1	h_2 $+0,1$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1141-4099		1141-4101		1141-4102		Св. 9 до 10	80	14	14	18	32	14	8	0,094
1141-4103		1141-4104		1141-4105			85					25		0,088
1141-4106		1141-4107		1141-4108			90					14		0,100
1141-4109		1141-4111		1141-4112			100					25		0,094
1141-4113		1141-4114		1141-4115			110					16	10	0,105
1141-4116		1141-4117		1141-4118			125					28		0,098
1141-4119		1141-4121		1141-4122								18		0,116
1141-4123		1141-4124		1141-4125		Св. 10 до 11		16	16	20	32	32		0,108
1141-4126		1141-4127		1141-4128			50					18		0,130
1141-4129		1141-4131		1141-4132			56					32		0,121
1141-4133		1141-4134		1141-4135			63					20	6	0,147
1141-4136		1141-4137		1141-4138			67					45		0,137
1141-4139		1141-4141		1141-4142			71					36		0,076
1141-4143		1141-4144		1141-4145			75					10		0,069
1141-4146		1141-4147		1141-4148			80					18		0,085
1141-4149		1141-4151		1141-4152			85					10	8	0,078
1141-4153		1141-4154		1141-4155			90					18		0,095
1141-4156		1141-4157		1141-4158			100					12		0,088
1141-4159		1141-4161		1141-4162								20		0,101
1141-4163		1141-4164		1141-4165								12		0,094
1141-4166		1141-4167		1141-4168								20		0,105
1141-4169		1141-4171		1141-4172								14		0,099
1141-4173		1141-4174		1141-4175								22		0,114
1141-4176		1141-4177		1141-4178								32		0,107
1141-4179		1141-4181		1141-4182								14		0,121
1141-4183		1141-4184		1141-4185								25		0,112
1141-4186		1141-4187		1141-4188								14		0,129
1141-4189		1141-4191		1141-4192								25		0,120
1141-4193		1141-4194		1141-4195								16		0,136
1141-4196		1141-4197		1141-4198								28		0,126
1141-4199		1141-4201		1141-4202								18		0,150
1141-4203		1141-4204		1141-4205								32		0,138

Продолжение

Р а з м е р ы в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		Применяемость	d h5, h6, h8	H	D_{n6}	D_1 h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пулансона	Применяемость	Обозначение заготовки пулансона	Применяемость	Обозначение заготовки пулансона	Применяемость											
1141-4206		1141-4207		1141-4208										40	18	0,167 10
1141-4209		1141-4211		1141-4212										32		
1141-4213		1141-4214		1141-4215										45	20	
1141-4216		1141-4217		1141-4218										36		
1141-4219		1141-4221		1141-4222										—	10	
1141-4223		1141-4224		1141-4225										—	18	
1141-4226		1141-4227		1141-4228										25	10	
1141-4229		1141-4231		1141-4232										28	18	
1141-4233		1141-4234		1141-4235										16	12	
1141-4236		1141-4237		1141-4238										20	20	
1141-4239		1141-4241		1141-4242										32	14	6
1141-4243		1141-4244		1141-4245										28	20	
1141-4246		1141-4247		1141-4248										14		
1141-4249		1141-4251		1141-4252										22		
1141-4253		1141-4254		1141-4255										16	14	
1141-4256		1141-4257		1141-4258										32	22	
1141-4259		1141-4261		1141-4262										14		
1141-4263		1141-4264		1141-4265										25		
1141-4266		1141-4267		1141-4268										14		
1141-4269		1141-4271		1141-4272										25		8
1141-4273		1141-4274		1141-4275										16		
1141-4276		1141-4277		1141-4278										28		
1141-4279		1141-4281		1141-4282										18		
1141-4283		1141-4284		1141-4285										32		
1141-4286		1141-4287		1141-4288										40	18	
1141-4289		1141-4291		1141-4292										32		
1141-4293		1141-4294		1141-4295										45	20	
1141-4296		1141-4297		1141-4298										36		
1141-4299		1141-4301		1141-4302										50	—	10
1141-4303		1141-4304		1141-4305										56		
1141-4306		1141-4307		1141-4308										63		
1141-4309		1141-4311		1141-4312										18		
1141-4313		1141-4314		1141-4315										25	10	6
1141-4316		1141-4317		1141-4318										12		
														20		
														20		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		d h5, h6, h8	H	D_{n6}	D_1 h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1141-4319		1141-4321		1141-4322		Св. 12 до 13	67	18	22	18	12	8	0,128	
1141-4323		1141-4324		1141-4325			71				20		6	0,120
1141-4326		1141-4327		1141-4328			75				14			0,134
1141-4329		1141-4331		1141-4332			80				22			0,126
1141-4333		1141-4334		1141-4335			85				14			0,144
1141-4336		1141-4337		1141-4338			90				22			0,136
1141-4339		1141-4341		1141-4342			100				14			0,154
1141-4343		1141-4344		1141-4345			110				25			0,144
1141-4346		1141-4347		1141-4348			125				14			0,164
1141-4349		1141-4351		1141-4352			50				25			0,154
1141-4353		1141-4354		1141-4355			56				16			0,172
1141-4356		1141-4357		1141-4358			63				28			0,161
1141-4359		1141-4361		1141-4362			67				18			0,190
1141-4363		1141-4364		1141-4365		Св. 13 до 14	71	18	28	18	32	8		0,177
1141-4366		1141-4367		1141-4368			75				18			0,212
1141-4369		1141-4371		1141-4372			80				32			0,199
1141-4373		1141-4374		1141-4375			85				20			0,240
1141-4376		1141-4377		1141-4378			90				36			0,225
1141-4379		1141-4381		1141-4382			100				10			0,098
1141-4383		1141-4384		1141-4385			110				18			0,091
1141-4386		1141-4387		1141-4388			125				10			0,110
1141-4389		1141-4391		1141-4392			50				18			0,103
1141-4393		1141-4394		1141-4395			56				12			0,122
1141-4396		1141-4397		1141-4398			63				20			0,116
1141-4399		1141-4401		1141-4402			67				12			0,130
1141-4403		1141-4404		1141-4405			71				20			0,124
1141-4406		1141-4407		1141-4408			75				14			0,136
1141-4409		1141-4411		1141-4412			80				22			0,130
1141-4413		1141-4414		1141-4415			85				14	8		0,146
1141-4416		1141-4417		1141-4418							22			0,140
1141-4419		1141-4421		1141-4422							14			0,156
1141-4423		1141-4424		1141-4425							25			0,148
1141-4426		1141-4427		1141-4428							14			0,166
1141-4429		1141-4431		1141-4432							25			0,155

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		<i>d</i> h5, h6, h8	<i>H</i>	<i>D</i> n6	<i>D₁</i> h12	<i>D₂</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i> +0,1	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость											
1141-4433		1141-4434		1141-4435		Св. 13 до 14	90	18	18	22	36	16	8	0,175		
1141-4436		1141-4437		1141-4438			100					28		0,165		
1141-4439		1141-4441		1141-4442			110					18		0,193		
1141-4443		1141-4444		1141-4445			125					32		0,182		
1141-4446		1141-4447		1141-4448			Св. 14 до 15	20	20	24	40	18	10	0,215		
1141-4449		1141-4451		1141-4452								32		0,204		
1141-4453		1141-4454		1141-4455								45	20	0,243		
1141-4456		1141-4457		1141-4458								36		0,231		
1141-4459		1141-4461		1141-4462			50				25	10	6	0,118		
1141-4463		1141-4464		1141-4465			56					18		0,110		
1141-4466		1141-4467		1141-4468			63					10		0,133		
1141-4469		1141-4471		1141-4472			67					18		0,124		
1141-4473		1141-4474		1141-4475			71					12		0,148		
1141-4476		1141-4477		1141-4478			75					20		0,139		
1141-4479		1141-4481		1141-4482			80				28	12	8	0,158		
1141-4483		1141-4484		1141-4485			85					20		0,149		
1141-4486		1141-4487		1141-4488			90					14		0,176		
1141-4489		1141-4491		1141-4492			100					22		0,157		
1141-4493		1141-4494		1141-4495		Св. 15	110	20	20	32	14	10	0,178			
1141-4496		1141-4497		1141-4498			125				22	0,169				
1141-4499		1141-4501		1141-4502			36					14	0,190			
1141-4503		1141-4504		1141-4505								25	0,178			
1141-4506		1141-4507		1141-4508								14	0,202			
1141-4509		1141-4511		1141-4512								25	0,191			
1141-4513		1141-4514		1141-4515								16	0,206			
1141-4516		1141-4517		1141-4518								28	0,193			
1141-4519		1141-4521		1141-4522								18	0,228			
1141-4523		1141-4524		1141-4525								32	0,213			
1141-4526		1141-4527		1141-4528			40	10	10	45	18	10	0,262			
1141-4529		1141-4531		1141-4532							32	0,247				
1141-4533		1141-4534		1141-4535							20	0,297				
1141-4536		1141-4537		1141-4538			45	10	10		36	0,280				

С. 10 ГОСТ 16623-80

Продолжение

Р а з м е р ы в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		Применяемость	d h5, h6, h8	H	D_{n6}	D_1 h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пuhanсона	Применяемость	Обозначение заготовки пuhanсона	Применяемость	Обозначение заготовки пuhanсона	Применяемость										
1141-4539		1141-4541		1141-4542		Св. 15 до 16	20	50	—	24	20	—	12	6	0,118
1141-4543		1141-4544		1141-4545				56					18		0,113
1141-4546		1141-4547		1141-4548				63					12		0,133
1141-4549		1141-4551		1141-4552				67					20		0,126
1141-4553		1141-4554		1141-4555				71					14		0,149
1141-4556		1141-4557		1141-4558				75					20		0,143
1141-4559		1141-4561		1141-4562				80					16		0,159
1141-4563		1141-4564		1141-4565				85					22		0,153
1141-4566		1141-4567		1141-4568			24	90	—	32	20	16	8	0,167	
1141-4569		1141-4571		1141-4572				100				22	0,161		
1141-4573		1141-4574		1141-4575				110				18	0,179		
1141-4576		1141-4577		1141-4578				125				25	0,173		
1141-4579		1141-4581		1141-4582								18	0,189		
1141-4583		1141-4584		1141-4585								25	0,183		
1141-4586		1141-4587		1141-4588								18	0,201		
1141-4589		1141-4591		1141-4592								25	0,195		
1141-4593		1141-4594		1141-4595		Св. 16 до 17	36		—	40	28	20	10	0,212	
1141-4596		1141-4597		1141-4598								22	0,205		
1141-4599		1141-4601		1141-4602								22	0,235		
1141-4603		1141-4604		1141-4605								32	0,226		
1141-4606		1141-4607		1141-4608								22	40	0,262	
1141-4609		1141-4611		1141-4612								32		0,253	
1141-4613		1141-4614		1141-4615								25	45	0,296	
1141-4616		1141-4617		1141-4618								36		0,287	
1141-4619		1141-4621		1141-4622			22	50	—	26	22	12	6	0,141	
1141-4623		1141-4624		1141-4625				56				18	0,133		
1141-4626		1141-4627		1141-4628				63				12	0,159		
1141-4629		1141-4631		1141-4632				67				20	0,150		
1141-4633		1141-4634		1141-4635				71				14	0,155		
1141-4636		1141-4637		1141-4638								20	0,171		
1141-4639		1141-4641		1141-4642								14	28	0,190	
1141-4643		1141-4644		1141-4645								20		0,182	
1141-4646		1141-4647		1141-4648								16		0,199	
1141-4649		1141-4651		1141-4652								22		0,192	

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		d h5, h6, h8	H	D_{n6}	D_1 h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1141-4653		1141-4654		1141-4655		Св. 16 до 17	75	22	32	26	16	8	0,213	
1141-4656		1141-4657		1141-4658			80				22			
1141-4659		1141-4661		1141-4662			85				18			
1141-4663		1141-4664		1141-4665			90				25			
1141-4666		1141-4667		1141-4668			100				18			
1141-4669		1141-4671		1141-4672			110				25			
1141-4673		1141-4674		1141-4675			125				20			
1141-4676		1141-4677		1141-4678			130				28			
1141-4679		1141-4681		1141-4682			140				22			
1141-4683		1141-4684		1141-4685			150				32			
1141-4686		1141-4687		1141-4688		Св. 17 до 18	160	22	45	26	22	10	0,313	
1141-4689		1141-4691		1141-4692			170				32			
1141-4693		1141-4694		1141-4695			180				25			
1141-4696		1141-4697		1141-4698			190				36			
1141-4699		1141-4701		1141-4702			200				12	6	0,144	
1141-4703		1141-4704		1141-4705			210				18			
1141-4706		1141-4707		1141-4708			220				12			
1141-4709		1141-4711		1141-4712			230				20			
1141-4713		1141-4714		1141-4715			240				14			
1141-4716		1141-4717		1141-4718			250				20			
1141-4719		1141-4721		1141-4722		Св. 17 до 18	260	22	45	26	14	8	0,193	
1141-4723		1141-4724		1141-4725			270				20			
1141-4726		1141-4727		1141-4728			280				16			
1141-4729		1141-4731		1141-4732			290				22			
1141-4733		1141-4734		1141-4735			300				16			
1141-4736		1141-4737		1141-4738			310				22			
1141-4739		1141-4741		1141-4742			320				18			
1141-4743		1141-4744		1141-4745			330				25			
1141-4746		1141-4747		1141-4748			340				18			
1141-4749		1141-4751		1141-4752			350				25			
1141-4753		1141-4754		1141-4755		36	360	22	45	26	20	8	0,258	
1141-4756		1141-4757		1141-4758			370				28			
1141-4759		1141-4761		1141-4762			380				22			
1141-4763		1141-4764		1141-4765			390				32			

С. 12 ГОСТ 16623-80

Продолжение

Р а з м е р ы в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		d h5, h6, h8	H	D n6	D_1 h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1141-4766		1141-4767		1141-4768		Св. 17 до 18	110	22	22	26	40	22	10	0,318
1141-4769		1141-4771		1141-4772			125				45	32		0,308
1141-4773		1141-4774		1141-4775			50				—	—		0,360
1141-4776		1141-4777		1141-4778			56				25	12		0,349
1141-4779		1141-4781		1141-4782			63				20	18	6	0,183
1141-4783		1141-4784		1141-4785			67				25	14		0,173
1141-4786		1141-4787		1141-4788			71				20	12		0,206
1141-4789		1141-4791		1141-4792			75				28	20		0,193
1141-4793		1141-4794		1141-4795			80				30	16	6	0,229
1141-4796		1141-4797		1141-4798			85				25	22		0,220
1141-4799		1141-4801		1141-4802			90				32	14		0,245
1141-4803		1141-4804		1141-4805			100				28	20		0,235
1141-4806		1141-4807		1141-4808		Св. 18 до 19	110	25	25	30	32	16	8	0,257
1141-4809		1141-4811		1141-4812			125				25	22		0,247
1141-4813		1141-4814		1141-4815			50				36	18		0,276
1141-4816		1141-4817		1141-4818			56				40	20		0,266
1141-4819		1141-4821		1141-4822			63				32	16		0,292
1141-4823		1141-4824		1141-4825			67				25	25		0,280
1141-4826		1141-4827		1141-4828			71				25	18		0,311
1141-4829		1141-4831		1141-4832			75				36	25		0,300
1141-4833		1141-4834		1141-4835			80				40	20		0,328
1141-4836		1141-4837		1141-4838			85				32	28		0,352
1141-4839		1141-4841		1141-4842			90				36	22		0,362
1141-4843		1141-4844		1141-4845			100				40	32		0,346
1141-4846		1141-4847		1141-4848			110				45	22	10	0,405
1141-4849		1141-4851		1141-4852			125				45	32		0,388
1141-4853		1141-4854		1141-4855			50				45	25		0,458
1141-4856		1141-4857		1141-4858			56				45	36		0,440
1141-4859		1141-4861		1141-4862		Св. 19 до 20	50	25	25	—	—	12	6	0,185
1141-4863		1141-4864		1141-4865			56				—	18		0,177
1141-4866		1141-4867		1141-4868			63				25	12		0,209
1141-4869		1141-4871		1141-4872			63				25	20		0,197
1141-4873		1141-4874		1141-4875			63				25	14		0,233
1141-4876		1141-4877		1141-4878								20		0,224

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		d h5, h6, h8	H	D_{n6}	D_1 h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1141-4879		1141-4881		1141-4882		Св. 19 до 20	67	25	30	25	14	6	0,248		
1141-4883		1141-4884		1141-4885			71					28	20	0,240	
1141-4886		1141-4887		1141-4888			75						16		0,261
1141-4889		1141-4891		1141-4892			80						22		0,253
1141-4893		1141-4894		1141-4895			85					32	16	0,280	
1141-4896		1141-4897		1141-4898			90						22		0,271
1141-4899		1141-4901		1141-4902			100						18		0,296
1141-4903		1141-4904		1141-4905			110						25		0,286
1141-4906		1141-4907		1141-4908			125					36	18	0,315	
1141-4909		1141-4911		1141-4912			50						25		0,306
1141-4913		1141-4914		1141-4915			56						20		0,332
1141-4916		1141-4917		1141-4918			63						28		0,321
1141-4919		1141-4921		1141-4922			67					22	22	0,368	
1141-4923		1141-4924		1141-4925			71						32		0,354
1141-4926		1141-4927		1141-4928			75					40	22	0,410	
1141-4929		1141-4931		1141-4932			80						32		0,396
1141-4933		1141-4934		1141-4935			85					45	25	0,464	
1141-4936		1141-4937		1141-4938			90						36		0,448
1141-4939		1141-4941		1141-4942		Св. 20 до 21	100					—	12	0,188	
1141-4943		1141-4944		1141-4945			110						18		0,182
1141-4946		1141-4947		1141-4948			125					25	12	0,212	
1141-4949		1141-4951		1141-4952			50						20		0,203
1141-4953		1141-4954		1141-4955			56						14		0,236
1141-4956		1141-4957		1141-4958			63					28	20	0,230	
1141-4959		1141-4961		1141-4962			67						16		0,252
1141-4963		1141-4964		1141-4965			71						22		0,245
1141-4966		1141-4967		1141-4968			75					32	14	0,265	
1141-4969		1141-4971		1141-4972			80						20		0,258
1141-4973		1141-4974		1141-4975			85						16		0,284
1141-4976		1141-4977		1141-4978									22		0,277
1141-4979		1141-4981		1141-4982								32	18	0,301	
1141-4983		1141-4984		1141-4985									25		0,293
1141-4986		1141-4987		1141-4988									18		0,320
1141-4989		1141-4991		1141-4992									25		0,312

С. 14 ГОСТ 16623—80

Продолжение

Р а з м е р ы в м м

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		d h5, h6, h8	H	D_{n6}	D_l h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1141-4993		1141-4994		1141-4995								20		0,337	
1141-4996		1141-4997		1141-4998								36	28	8 0,328	
1141-4999		1141-5001		1141-5002								22		0,373	
1141-5003		1141-5004		1141-5005								32		0,362	
1141-5006		1141-5007		1141-5008								40	22	0,415	
1141-5009		1141-5011		1141-5012								32		10 0,404	
1141-5013		1141-5014		1141-5015								45	25	0,470	
1141-5016		1141-5017		1141-5018								36		0,457	
1141-5019		1141-5021		1141-5022								—	12		0,228
1141-5023		1141-5024		1141-5025								—	18		0,217
1141-5026		1141-5027		1141-5028								25	12		0,257
1141-5029		1141-5031		1141-5032								25	20		6 0,242
1141-5033		1141-5034		1141-5035								14			0,287
1141-5036		1141-5037		1141-5038								20			0,276
1141-5039		1141-5041		1141-5042								28	14		0,307
1141-5043		1141-5044		1141-5045								28	20		0,295
1141-5046		1141-5047		1141-5048								16			0,322
1141-5049		1141-5051		1141-5052								22			0,311
1141-5053		1141-5054		1141-5055								32	16		0,345
1141-5056		1141-5057		1141-5058								32	22		0,334
1141-5059		1141-5061		1141-5062								32	18		0,365
1141-5063		1141-5064		1141-5065								32	25		8 0,352
1141-5066		1141-5067		1141-5068								36	18		0,389
1141-5069		1141-5071		1141-5072								36	25		0,377
1141-5073		1141-5074		1141-5075								36	20		0,410
1141-5076		1141-5077		1141-5078								36	28		0,395
1141-5079		1141-5081		1141-5082								36	22		0,455
1141-5083		1141-5084		1141-5085								36	32		0,436
1141-5086		1141-5087		1141-5088								40	22		0,505
1141-5089		1141-5091		1141-5092								40	32		10 0,487
1141-5093		1141-5094		1141-5095								45	25		0,572
1141-5096		1141-5097		1141-5098								45	36		0,552

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 3		d h5, h6, h8	H	D_{n6}	D_1 h12	D_2	h	h_1	h_2 +0,1	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1141-5099		1141-5101		1141-5102		50			—	—	12			0,235
1141-5103		1141-5104		1141-5105		56					18			0,227
1141-5106		1141-5107		1141-5108		63					12			0,264
1141-5109		1141-5111		1141-5112		67					20			0,254
1141-5113		1141-5114		1141-5115		71	Св. 22 до 24	28			14			6 0,295
1141-5116		1141-5117		1141-5118		75					20			0,287
1141-5119		1141-5121		1141-5122		80					14			0,314
1141-5123		1141-5124		1141-5125		85					20			0,307
1141-5126		1141-5127		1141-5128		90					16			0,331
1141-5129		1141-5131		1141-5132		100					22			0,324
1141-5133		1141-5134		1141-5135		110					16			0,354
1141-5136		1141-5137		1141-5138		125					22			0,346
1141-5139		1141-5141		1141-5142							18			0,375
1141-5143		1141-5144		1141-5145							25			0,367
1141-5146		1141-5147		1141-5148							18			8 0,400
1141-5149		1141-5151		1141-5152							25			0,391
1141-5153		1141-5154		1141-5155							20			0,421
1141-5156		1141-5157		1141-5158							28			0,411
1141-5159		1141-5161		1141-5162							22			0,467
1141-5163		1141-5164		1141-5165							32			0,454
1141-5166		1141-5167		1141-5168							40	22		0,518
1141-5169		1141-5171		1141-5172							32			10 0,505
1141-5173		1141-5174		1141-5175							45	25		0,587
1141-5176		1141-5177		1141-5178							36			0,572

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами d в интервале от 3 до 4 мм, $H=50$ мм, $h_1=10$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1141—3659—У10А ГОСТ 16623—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $d=3,5$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по $h8$, $H=50$ мм, $h_1=10$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

С. 16 ГОСТ 16623—80

Пуансон 1141—3659—3,5 h8—У10А ГОСТ 16623—80

2. Допуск радиального биения поверхности B относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h5$ — не ниже 4-й степени точности;
- по $h6$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h5$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h6$ — не ниже 6-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности Γ относительно поверхности B — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

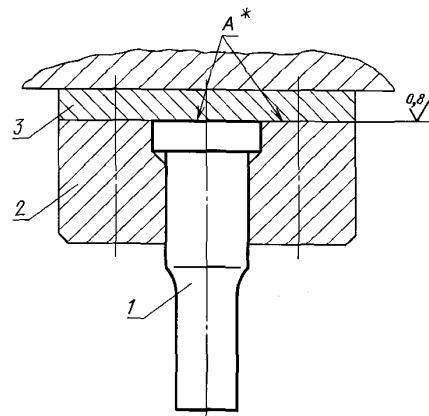
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРУГЛЫХ ПУАНСОНОВ С УВЕЛИЧЕННЫМ ПОСАДОЧНЫМ ДИАМЕТРОМ



*Поверхности A обработать совместно.

1 — пuhanсон; 2 — державка по ГОСТ 16648—80, ГОСТ 16650—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16666—80, ГОСТ 16668—80

Редактор *В.П.Огурцов*
Технический редактор *Н.С.Гришанова*
Корректор *В.И.Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 05.07.99. Подписано в печать 11.08.99. Усл.печ.л. 2,32. Уч.-изд.л. 1,85.
Тираж 154 экз. С 3491. Зак. 654.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102