

**ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ БЫСТРОСМЕННЫЕ

Конструкция и размеры

Quick-changing oblong punches. Construction and dimensions

ГОСТ
16634—80Взамен
ГОСТ 16634—71

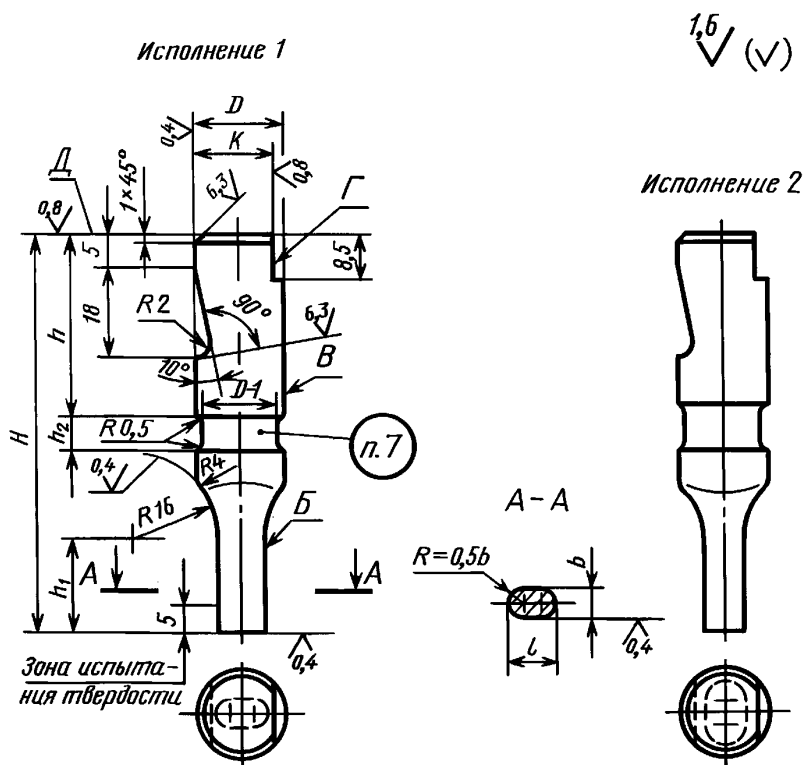
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1965

01.01.81

1. Конструкция и размеры продолговатых быстросменных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16634—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-4481		1142-4482		От 2,0 до 2,5	От 3 до 4	63	10	8	30	12	3	0,026	
1142-4483		1142-4484				20				0,022			
1142-4485		1142-4486				67				12	5	0,028	
1142-4487		1142-4488								20		0,024	
1142-4489		1142-4491								14		0,029	
1142-4492		1142-4493								22		0,026	
1142-4494		1142-4495				80			34	14	8	0,033	
1142-4496		1142-4497								25		0,029	
1142-4498		1142-4499				90			38	16		0,038	
1142-4501		1142-4502								28		0,032	
1142-4503		1142-4504								100		18	0,042
1142-4505		1142-4506										32	0,036
1142-4507		1142-4508		Св. 2,0 до 3,0	Св. 4,0 до 7,0	63			30	12	3	0,027	
1142-4509		1142-4511				20				0,024			
1142-4512		1142-4513				67				12	5	0,029	
1142-4514		1142-4515								20		0,026	
1142-4516		1142-4517								14		0,030	
1142-4518		1142-4519								22		0,027	
1142-4521		1142-4522				80			34	14	8	0,036	
1142-4523		1142-4524								25		0,032	
1142-4525		1142-4526				90			38	16		0,039	
1142-4527		1142-4528								28		0,035	
1142-4529		1142-4531								100		18	0,043
1142-4532		1142-4533										32	0,038
1142-4534		1142-4535		Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9	63			30	12	3	0,029	
1142-4536		1142-4537				20				0,028			
1142-4538		1142-4539				67				12	5	0,031	
1142-4541		1142-4542								20		0,030	
1142-4543		1142-4544								14		0,033	
1142-4545		1142-4546								22		0,032	
1142-4547		1142-4548				80			34	14	8	0,038	
1142-4549		1142-4551								25		0,036	
1142-4552		1142-4553				90			38	16		0,042	
1142-4554		1142-4555								28		0,041	
1142-4556		1142-4557								100		18	0,047
1142-4558		1142-4559										32	0,045
1142-4561		1142-4562		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	63	12	10	30	12	3	0,044	
1142-4563		1142-4564				20				0,043			
1142-4565		1142-4566				67				12	5	0,047	
1142-4567		1142-4568								20		0,046	
1142-4569		1142-4571								14		0,050	
1142-4572		1142-4573								22		0,049	
1142-4574		1142-4575				80			34	14	8	0,057	
1142-4576		1142-4577								25		0,055	

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость												
1142-4578		1142-4579		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	90	12	10	38	16	8	0,064			
1142-4581		1142-4582				28				0,062					
1142-4583		1142-4584				100				18		0,079			
1142-4585		1142-4586								32		0,069			
1142-4587		1142-4588		Св. 3,0 до 10,0	Св. 11 до 13	63	14	12	30	12	3	0,063			
1142-4589		1142-4591				20				0,061					
1142-4592		1142-4593				67				12	5	0,067			
1142-4594		1142-4595								20		0,066			
1142-4596		1142-4597				71				14		0,071			
1142-4598		1142-4599								22		0,069			
1142-4601		1142-4602				80			34	14	8	0,080			
1142-4603		1142-4604								25		0,078			
1142-4605		1142-4606								90		16	0,090		
1142-4607		1142-4608										28	0,088		
1142-4609		1142-4611				100				18		0,100			
1142-4612		1142-4613								32		0,098			
1142-4614		1142-4615				Св. 4,0 до 12,0			Св. 13 до 15	63	14	30	12	3	0,084
1142-4616		1142-4617											20		0,083
1142-4618		1142-4619		67	12		5	0,090							
1142-4621		1142-4622			20			0,088							
1142-4623		1142-4624		71	14			0,095							
1142-4625		1142-4626			22			0,093							
1142-4627		1142-4628		80	34		14	8		0,107					
1142-4629		1142-4631					25			0,105					
1142-4632		1142-4633		90	38		16			0,121					
1142-4634		1142-4635					28			0,118					
1142-4636		1142-4637		100		18	0,134								
1142-4638		1142-4639				32	0,131								
1142-4641		1142-4642		Св. 5,0 до 14,0	Св. 15 до 17	63	18	16	30	12	3	0,109			
1142-4643		1142-4644								20		0,107			
1142-4645		1142-4646				67				12	5	0,116			
1142-4647		1142-4648								20		0,114			
1142-4649		1142-4651				71				14		0,123			
1142-4652		1142-4653								22		0,121			
1142-4654		1142-4655				80			34	14	8	0,139			
1142-4656		1142-4657								25		0,136			
1142-4658		1142-4659				90			38	16		0,156			
1142-4661		1142-4662								28		0,154			
1142-4663		1142-4664				100				18		0,173			
1142-4665		1142-4666								32		0,170			
1142-4667		1142-4668		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	63	20	18	30	12	3	0,136			
1142-4669		1142-4671								20		0,134			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4672		1142-4673		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	67	20	18	30	12	5	0,145
1142-4674		1142-4675				20				0,141		
1142-4676		1142-4677				14				0,154		
1142-4678		1142-4679				22				0,152		
1142-4681		1142-4682				34			14	8	0,174	
1142-4683		1142-4684							25		0,171	
1142-4685		1142-4686				38			16		0,195	
1142-4687		1142-4688							28		0,192	
1142-4689		1142-4691							18		0,217	
1142-4692		1142-4693							32		0,214	
1142-4694		1142-4695		Св. 6,0 до 18,0	Св. 19 до 21	63	22	20	30	12	3	0,167
1142-4696		1142-4697				20				0,165		
1142-4698		1142-4699				67				12	5	0,178
1142-4701		1142-4702								20		0,176
1142-4703		1142-4704				71			14	0,188		
1142-4705		1142-4706							22	0,184		
1142-4707		1142-4708				80			34	14	8	0,213
1142-4709		1142-4711								25		0,210
1142-4712		1142-4713				90			38	16		0,240
1142-4714		1142-4715								28		0,236
1142-4716		1142-4717								18		0,266
1142-4718		1142-4719								32		0,262
1142-4721		1142-4722		Св. 7,0 до 20,0	Св. 21 до 23	63	25	22	30	12	3	0,216
1142-4723		1142-4724				20				0,211		
1142-4725		1142-4726				67				12	5	0,230
1142-4727		1142-4728								20		0,225
1142-4729		1142-4731				71			14	0,243		
1142-4732		1142-4733							22	0,238		
1142-4734		1142-4735				80			34	14	8	0,275
1142-4736		1142-4737								25		0,268
1142-4738		1142-4739				90			38	16		0,309
1142-4741		1142-4742								28		0,302
1142-4743		1142-4744								18		0,340
1142-4745		1142-4746								32		0,335
1142-4747		1142-4748		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	63	25	22	30	12	3	0,221
1142-4749		1142-4751				20				0,219		
1142-4752		1142-4753				67				12	5	0,235
1142-4754		1142-4755								20		0,233
1142-4756		1142-4757				71				14		0,249
1142-4758		1142-4759								22		0,247
1142-4761		1142-4762				80			34	14	8	0,281
1142-4763		1142-4764								25		0,278

Продолжение

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более				
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость													
1142-4765		1142-4766		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	90	25	22	38	16	8	0,316				
1142-4767		1142-4768				100				28		0,313				
1142-4769		1142-4771								18		0,351				
1142-4772		1142-4773								32		0,348				
1142-4774		1142-4775		Св. 9,0 до 23,0	Св. 24 до 26	63	28	26	30	12	3	0,274				
1142-4776		1142-4777				67				20		0,269				
1142-4778		1142-4779								71	12	5	0,292			
1142-4781		1142-4782				20					0,287					
1142-4783		1142-4784				14					0,309					
1142-4785		1142-4786				22					0,303					
1142-4787		1142-4788				80			14	8	0,350					
1142-4789		1142-4791							25		0,342					
1142-4792		1142-4793				90			34	38	16	8	0,394			
1142-4794		1142-4795									100		28	0,385		
1142-4796		1142-4797				18							0,437			
1142-4798		1142-4799				32					0,427					
1142-4801		1142-4802				Св. 10,0 до 25,0			Св. 26 до 27		63		30	12	3	0,280
1142-4803		1142-4804									67			20		0,278
1142-4805		1142-4806		71	12		5	0,298								
1142-4807		1142-4808			20			0,296								
1142-4809		1142-4811			14			0,315								
1142-4812		1142-4813			22			0,313								
1142-4814		1142-4815		80	14		8	0,356								
1142-4816		1142-4817			25			0,353								
1142-4818		1142-4819		90	16			0,400								
1142-4821		1142-4822			38			28		0,397						
1142-4823		1142-4824		18				0,452								
1142-4825		1142-4826		32				0,449								
1142-4827		1142-4828		Св. 13,0 до 26,0			Св. 27 до 29	63		30	12	3	0,359			
1142-4829		1142-4831			67			20			0,350					
1142-4832		1142-4833				71		12	5		0,383					
1142-4834		1142-4835			20			0,374								
1142-4836		1142-4837			80			14			0,404					
1142-4838		1142-4839						22			0,402					
1142-4841		1142-4842			90	34		14	8	0,458						
1142-4843		1142-4844						25		0,445						
1142-4845		1142-4846			100			38		16	0,515					
1142-4847		1142-4848								28	0,501					
1142-4849		1142-4851				18				0,571						
1142-4852		1142-4853				32				0,555						
1142-4854		1142-4855		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	63	30	12	3	0,368						
1142-4856		1142-4857						20		0,364						

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4858		1142-4859		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	67	32	30	30	12	5	0,391
1142-4861		1142-4862				20				0,388		
1142-4863		1142-4864				14				0,414		
1142-4865		1142-4866				22				0,411		
1142-4867		1142-4868				34			14	8	0,468	
1142-4869		1142-4871							25		0,463	
1142-4872		1142-4873				38			16		0,525	
1142-4874		1142-4875							28		0,521	
1142-4876		1142-4877							18		0,584	
1142-4878		1142-4879							32		0,578	
1142-4881		1142-4882		Св. 16,0 до 30,0	Св. 31 до 33	63	36	34	30	12	3	0,460
1142-4883		1142-4884				20				0,449		
1142-4885		1142-4886				67				12	5	0,490
1142-4887		1142-4888								20		0,480
1142-4889		1142-4891				71			14	0,518		
1142-4892		1142-4893							22	0,507		
1142-4894		1142-4895				80			34	14	8	0,586
1142-4896		1142-4897								25		0,571
1142-4898		1142-4899				90			38	16		0,659
1142-4901		1142-4902								28		0,643
1142-4903		1142-4904								18		0,732
1142-4905		1142-4906								32		0,713
1142-4907		1142-4908		Св. 18,0 до 32,0	Св. 33 до 35	63			30	12	3	0,470
1142-4909		1142-4911				20				0,466		
1142-4912		1142-4913				67				12	5	0,500
1142-4914		1142-4915								20		0,496
1142-4916		1142-4917				71				14		0,529
1142-4918		1142-4919								22		0,525
1142-4921		1142-4922				80			34	14	8	0,597
1142-4923		1142-4924								25		0,592
1142-4925		1142-4926				90			38	16		0,671
1142-4927		1142-4928								28		0,666
1142-4929		1142-4931				100			42	18		0,746
1142-4932		1142-4933								32		0,739
1142-4934		1142-4935		Св. 20,0 до 34,0	Св. 35 до 37	63	40	38	30	12	3	0,573
1142-4936		1142-4937				20				0,561		
1142-4938		1142-4939				67				12	5	0,619
1142-4941		1142-4942								20		0,599
1142-4943		1142-4944				71				14		0,644
1142-4945		1142-4946								22		0,633
1142-4947		1142-4948				80			34	14	8	0,728
1142-4949		1142-4951								25		0,714

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-4952		1142-4953		Св. 20,0 до 34,0	Св. 35 до 37	90	40	38	38	16	8	0,820	
1142-4954		1142-4955				100				28		0,803	
1142-4956		1142-4957								18		0,911	
1142-4958		1142-4959								32		0,891	
1142-4961		1142-4962		Св. 22,0 до 36,0	Св. 37 до 39	63			30	12	3	0,584	
1142-4963		1142-4964				67				20		0,580	
1142-4965		1142-4966								71	12	5	0,621
1142-4967		1142-4968									20		0,617
1142-4969		1142-4971				14					0,658		
1142-4972		1142-4973				22					0,654		
1142-4974		1142-4975				80			34	14	8	0,742	
1142-4976		1142-4977								25		0,736	
1142-4978		1142-4979							90	38		16	0,854
1142-4981		1142-4982				28						0,828	
1142-4983		1142-4984				100						18	0,928
1142-4985		1142-4986										32	0,920
1142-5051		1142-5052				Св. 3 до 8	Св. 9 до 11	110	12	10		20	0,088
1142-5053		1142-5054										32	0,078
1142-5055		1142-5056		Св. 3 до 10	Св. 11 до 13	14	12		20	0,112			
1142-5057		1142-5058							32	0,110			
1142-5059		1142-5061		Св. 4 до 12	Св. 13 до 15	16	14		20	0,150			
1142-5062		1142-5063							32	0,147			
1142-5064		1142-5065		Св. 5 до 14	Св. 15 до 17	18	16		20	0,193			
1142-5066		1142-5067							32	0,190			
1142-5068		1142-5069		Св. 6 до 16	Св. 17 до 19	20	18		20	0,242			
1142-5071		1142-5072							32	0,239			
1142-5073		1142-5074		Св. 6 до 18	Св. 19 до 21	22	20		20	0,296			
1142-5075		1142-5076							32	0,292			
1142-5077		1142-5078		Св. 7 до 20	Св. 21 до 23	25	22		20	0,379			
1142-5079		1142-5081							32	0,374			
1142-5082		1142-5083		Св. 8 до 22	Св. 23 до 24				20	0,390			
1142-5084		1142-5085							32	0,387			
1142-5086		1142-5087		Св. 9 до 23	Св. 24 до 26	28	26	20	0,485				
1142-5088		1142-5089						32	0,475				
1142-5091		1142-5092		Св. 10 до 25	Св. 26 до 27			20	0,500				
1142-5093		1142-5094						32	0,497				
1142-5095		1142-5096		Св. 13 до 26	Св. 27 до 29	32	30	20	0,634				
1142-5097		1142-5098						32	0,628				
1142-5099		1142-5101		Св. 14 до 28	Св. 29 до 31			20	0,647				
1142-5102		1142-5103						32	0,641				
1142-5104		1142-5105		Св. 16 до 30	Св. 31 до 33	36	34	20	0,812				
1142-5106		1142-5107						32	0,793				

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-5108		1142-5109		Св. 18 до 32	Св. 33 до 35	110	36	34	42	20	8	0,826
1142-5111		1142-5112								32		0,819
1142-5113		1142-5114		Св. 20 до 34	Св. 35 до 37		40	38		20		1,010
1142-5115		1142-5116								32		0,990
1142-5117		1142-5118		Св. 22 до 36	Св. 37 до 39					20		1,027
1142-5119		1142-5121								32		1.019

Примечание. Масса подсчитана для максимальных рабочих размеров пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 2 до 2,5 мм, l в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 12$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — У10А ГОСТ 16634—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 2,5$ мм (из интервала от 2 до 2,5 мм), $l = 3,5$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска h8, $H = 63$ мм, $h_1 = 12$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — 2,5 × 3,5 h8 — У10А ГОСТ 16634—80

2. Допуск симметричности поверхности B относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочих размеров b и l :

- по h6 — не ниже 5 степени точности;
- по h8 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск перпендикулярности поверхности $Г$ относительно прямолинейных участков поверхности $Б$ для исполнения 1, отклонение от параллельности поверхности $Г$ относительно прямолинейных участков поверхности $Б$ для исполнения 2 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности $В$ на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности $Д$ относительно поверхности $В$ — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

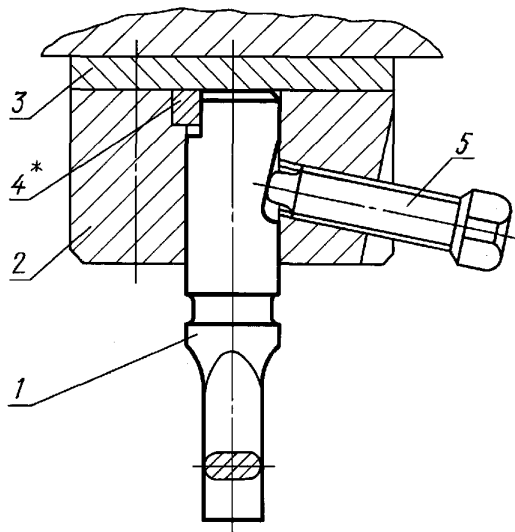
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения продолговатых быстросменных пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДОЛГОВАТЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ



* Посадка шпонки (поз. 4) по $\frac{H 7}{h 6}$.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16657—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — шпонка по ГОСТ 16674—80; 5 — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Перицина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 12.04.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 50 экз. Зак. 126. С 2694.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».