

ГОСТ 16641—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

МАТРИЦЫ С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ БЫСТРОСМЕННЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 12-2004



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТРИЦЫ С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ
БЫСТРОСМЕННЫЕГОСТ
16641—80

Конструкция и размеры

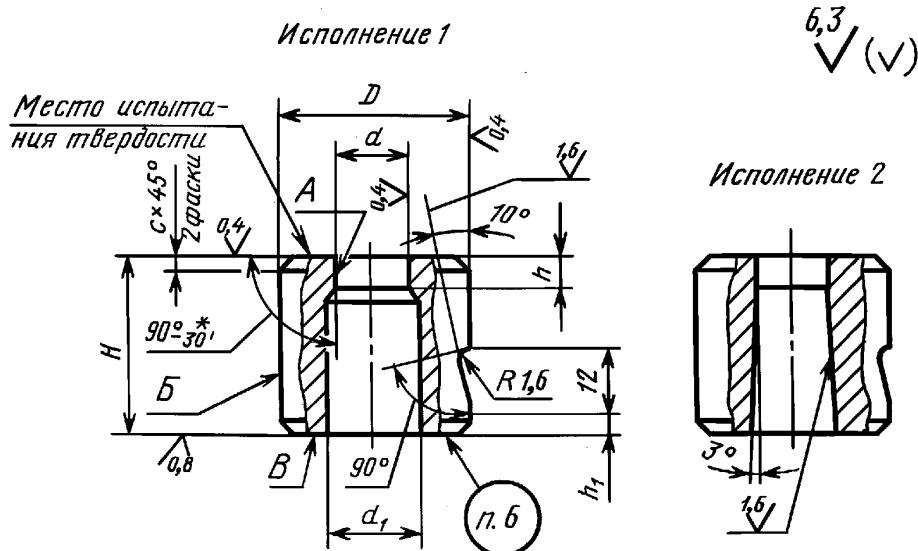
Quick-changing female dies with round hole.
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16641—71МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1009 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры быстросменных матриц с круглым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.



С. 2 ГОСТ 16641—80

| Размеры в мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|-----------------|-----|----------|-----|-------|-------|------------------------|
| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | d H6, H7, H9 | d_1 * | H | D_{n6} | h | h_1 | c | Масса, кг, не более |
| Обозначение заготовки матрицы | Применя- емость | Обозначение заготовки матрицы | Применя- емость | | | | | | | | |
| 1111-1801 | | 1111-1802 | | От 3 до 4 | 4,5 | 20 | 18 | 6 | 3 | 1,0 | 0,037 |
| 1111-1803 | | 1111-1804 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,046 |
| 1111-1805 | | 1111-1806 | | | 5,5 | 20 | 20 | 6 | 3 | | 0,045 |
| 1111-1807 | | 1111-1808 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,056 |
| 1111-1809 | | 1111-1811 | | | 6,5 | 20 | | 6 | 3 | | 0,043 |
| 1111-1812 | | 1111-1813 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,054 |
| 1111-1814 | | 1111-1815 | | | 7,5 | 20 | 22 | 6 | 3 | | 0,052 |
| 1111-1816 | | 1111-1817 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,065 |
| 1111-1818 | | 1111-1819 | | Св. 7 до 8 | 8,5 | 20 | | 6 | 3 | 0,062 | 0,050 |
| 1111-1821 | | 1111-1822 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,062 |
| 1111-1823 | | 1111-1824 | | | 9,5 | 20 | 25 | 6 | 3 | | 0,065 |
| 1111-1825 | | 1111-1826 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,081 |
| 1111-1827 | | 1111-1828 | | Св. 9 до 10 | 10,5 | 20 | | 6 | 3 | 1,6 | 0,062 |
| 1111-1829 | | 1111-1831 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,077 |
| 1111-1832 | | 1111-1833 | | | 11,5 | 20 | 28 | 6 | 3 | | 0,079 |
| 1111-1834 | | 1111-1835 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,099 |
| 1111-1836 | | 1111-1837 | | Св. 11 до 12 | 12,5 | 20 | | 6 | 3 | 0,095 | 0,076 |
| 1111-1838 | | 1111-1839 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,095 |
| 1111-1841 | | 1111-1842 | | | Св. 12 до 13 | 20 | 32 | 6 | 3 | | 0,102 |
| 1111-1843 | | 1111-1844 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,128 |
| 1111-1845 | | 1111-1846 | | | | 28 | | 8 | 6 | | 0,143 |
| 1111-1847 | | 1111-1848 | | | | 32 | | 9 | 7 | | 0,163 |
| 1111-1849 | | 1111-1851 | | Св. 13 до 14 | 14,5 | 20 | 36 | 6 | 3 | 0,123 | 0,102 |
| 1111-1852 | | 1111-1853 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,123 |
| 1111-1854 | | 1111-1855 | | | 14,5 | 28 | | 8 | 6 | | 0,138 |
| 1111-1856 | | 1111-1857 | | | | 32 | | 9 | 7 | | 0,158 |
| 1111-1858 | | 1111-1859 | | Св. 14 до 15 | 15,5 | 20 | 40 | 6 | 3 | 0,180 | 0,128 |
| 1111-1861 | | 1111-1862 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,160 |
| 1111-1863 | | 1111-1864 | | | 16,5 | 28 | | 8 | 6 | | 0,205 |
| 1111-1865 | | 1111-1866 | | | | 32 | | 9 | 7 | | 0,125 |
| 1111-1867 | | 1111-1868 | | Св. 15 до 16 | 16,5 | 20 | | 6 | 3 | 0,174 | 0,156 |
| 1111-1869 | | 1111-1871 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,199 |
| 1111-1872 | | 1111-1873 | | | 16,5 | 28 | | 8 | 6 | | 0,220 |
| 1111-1874 | | 1111-1875 | | | | 32 | | 9 | 7 | | 0,157 |
| 1111-1876 | | 1111-1877 | | Св. 16 до 17 | 17,5 | 20 | 40 | 6 | 3 | 0,250 | 0,197 |
| 1111-1878 | | 1111-1879 | | | | 25 | | 7 | 4 | | 0,220 |
| 1111-1881 | | 1111-1882 | | | 17,5 | 28 | | 8 | 6 | | 0,250 |
| 1111-1883 | | 1111-1884 | | | | 32 | | 9 | 7 | | 0,250 |

Продолжение

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | d H6, H7, H9 | d_1^* | H | D_{n6} | h | h_1 | c | Масса, кг, не более |
|-------------------------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|----------------------|---------|-----|----------|-----|-------|-----|------------------------|
| Обозначение заготовки матрицы | Применя- емость | Обозначение заготовки матрицы | Применя- емость | | | | | | | | |
| 1111-1885 | | 1111-1886 | | | 20 | | | 6 | 3 | | 0,163 |
| 1111-1887 | | 1111-1888 | | Св. 17 до 18 | 18,5 | | | 7 | 4 | | 0,190 |
| 1111-1889 | | 1111-1891 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,214 |
| 1111-1892 | | 1111-1893 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,245 |
| 1111-1894 | | 1111-1895 | | | 32 | | | 6 | 3 | | 0,148 |
| 1111-1896 | | 1111-1897 | | Св. 18 до 19 | 20 | | | 7 | 4 | | 0,185 |
| 1111-1898 | | 1111-1899 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,207 |
| 1111-1901 | | 1111-1902 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,237 |
| 1111-1903 | | 1111-1904 | | | 32 | | | 6 | 3 | | 0,143 |
| 1111-1905 | | 1111-1906 | | Св. 19 до 20 | 20,5 | | | 7 | 4 | | 0,179 |
| 1111-1907 | | 1111-1908 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,200 |
| 1111-1909 | | 1111-1911 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,229 |
| 1111-1912 | | 1111-1913 | | | 32 | | | 6 | 3 | | 0,195 |
| 1111-1914 | | 1111-1915 | | Св. 20 до 21 | 21,5 | | | 7 | 4 | | 0,237 |
| 1111-1916 | | 1111-1917 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,266 |
| 1111-1918 | | 1111-1919 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,303 |
| 1111-1921 | | 1111-1922 | | | 32 | | | 6 | 3 | | 0,190 |
| 1111-1923 | | 1111-1924 | | Св. 21 до 22 | 22,5 | | | 7 | 4 | | 0,231 |
| 1111-1925 | | 1111-1926 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,259 |
| 1111-1927 | | 1111-1928 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,295 |
| 1111-1929 | | 1111-1931 | | | 32 | | | 6 | 3 | | 0,231 |
| 1111-1932 | | 1111-1933 | | Св. 22 до 24 | 24,5 | | | 7 | 4 | | 0,289 |
| 1111-1934 | | 1111-1935 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,324 |
| 1111-1936 | | 1111-1937 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,370 |
| 1111-1938 | | 1111-1939 | | | 32 | | | 6 | 3 | | 0,218 |
| 1111-1941 | | 1111-1942 | | Св. 24 до 26 | 26,5 | | | 7 | 4 | | 0,273 |
| 1111-1943 | | 1111-1944 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,306 |
| 1111-1945 | | 1111-1946 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,349 |
| 1111-1947 | | 1111-1948 | | | 32 | | | 6 | 3 | | 0,283 |
| 1111-1949 | | 1111-1951 | | Св. 26 до 28 | 28,5 | | | 7 | 4 | | 0,353 |
| 1111-1952 | | 1111-1953 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,396 |
| 1111-1954 | | 1111-1955 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,453 |
| 1111-1956 | | 1111-1957 | | | 32 | | | 6 | 3 | | 0,268 |
| 1111-1958 | | 1111-1959 | | Св. 28 до 30 | 30,5 | | | 7 | 4 | | 0,335 |
| 1111-1961 | | 1111-1962 | | | 25 | | | 8 | 6 | | 0,375 |
| 1111-1963 | | 1111-1964 | | | 28 | | | 9 | 7 | | 0,430 |

* Только для 1-го исполнения.

Причесание. Масса подсчитана для минимального рабочего размера матрицы.

С. 4 ГОСТ 16641—80

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами d в интервале от 3 до 4 мм, $H = 20$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Матрица 1111-1801 — У10А ГОСТ 16641—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами $d = 3,45$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по Н9, $H = 20$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения 1:

Матрица 1111-1801 — 3,45 Н9 — У10А ГОСТ 16641—80

2. Допуск радиального биения поверхности A относительно поверхности B для матриц с полем допуска рабочего размера d :

- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

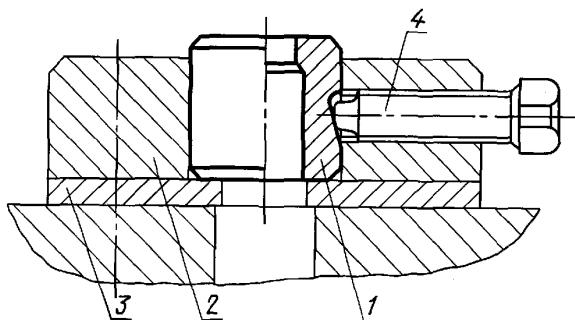
4. Допуск перпендикулярности оси отверстия A относительно поверхности B — не ниже 6 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

6. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его поля допусков — на изделии.

7. Пример применения быстросменных матриц с круглым отверстием указан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ
С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ



1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16654—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80; 4 — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 19.04.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 46 экз. Зак. 284. С 2756.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.