

**МАТРИЦЫ
С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ
ОТВЕРСТИЕМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 12—2004



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**МАТРИЦЫ
С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ
ОТВЕРСТИЕМ**

**ГОСТ
16646—80**

Конструкция и размеры

Female dies with elongated oblong hole.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 16646—71

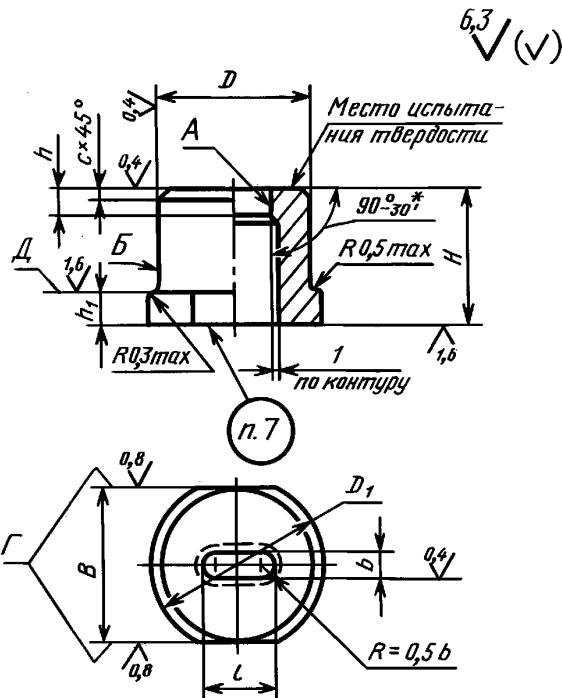
**МКС 25.120.10
ОКП 39 9800**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1010 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1967

1. Конструкция и размеры матриц с удлиненно-продолговатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.

Издание официальное



Издание (февраль 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2006

Размеры в мм

Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	<i>b</i> H7, H9	<i>l</i> H7, H9	<i>H</i>	D=B n6	<i>D₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i> +0,1	<i>c</i>	Масса, кг, не более
1112-1344	От 8 до 10	От 24 до 28	16	56	60	5	4	1,6	0,270	
1112-1345			20			6	0,350			
1112-1346			25			7	0,435			
1112-1347			28			8	0,485			
1112-1348			32			9	0,545			
1112-1349			36			10	0,610			
1112-1351			40			12	0,670			
1112-1352			16			5	4			0,310
1112-1353			20			6	0,383			
1112-1354			25			7	0,485			
1112-1355			28			8	0,552			
1112-1356			32			9	0,612			
1112-1357			36			10	0,655			
1112-1358			40			12	0,760			
1112-1359	Св. 8 до 14	Св. 28 до 32	16	60	65	5	4	2,5	0,340	
1112-1361			20			6	0,433			
1112-1362			25			7	0,512			
1112-1363			28			8	0,592			
1112-1364			32			9	0,662			
1112-1365			36			10	0,740			
1112-1366			40			12	0,810			
1112-1367			16			5	4			0,410
1112-1368			20			6	0,510			
1112-1369			25			7	0,590			
1112-1371			28			8	0,648			
1112-1372			32			9	0,735			
1112-1373			36			10	0,815			
1112-1374			40			12	0,910			

П р и м е ч а н и е. Масса подсчитана для минимальных рабочих размеров матрицы.

П р и м ер у с л о в н о го обозначения заготовки матрицы размерами *b* в интервале от 8 до 10 мм, *l* в интервале от 24 до 28 мм, *H*=16 мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Матрица 1112-1344 У10А ГОСТ 16646—80

П р и м ер з а п и с и в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами *b*=9 мм (из интервала от 8 до 10 мм), *l*=25 мм (из интервала от 24 до 28 мм) с полем допуска по Н9, *H*=16 мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90:

Матрица 1112-1344—9×25 Н9—У10А ГОСТ 16646—80

2. Допуск симметричности поверхности *A* относительно поверхности *B* для матриц с полем допуска рабочих размеров *b* и *l*:

- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (*Измененная редакция, Изм. № 1*).

3. Допуск параллельности поверхности *Г* относительно прямолинейных участков поверхности *A* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности *B* на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

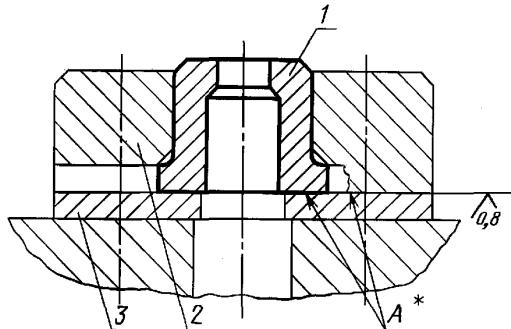
5. Допуск торцевого биения поверхности *Д* относительно поверхности *B* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры *b* и *l* и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения матриц с удлиненно-продолговатым отверстием указан в приложении.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МАТРИЦ С УДЛИНЕННО-ПРОДОЛГОВАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ



* Поверхности *A* обработать совместно.

1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16652—80;
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60×84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 45 экз. Зак. 186. С 2621.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6