

ГОСТ 16654—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ДЕРЖАВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ  
С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

Б3 12-2004



Москва  
Стандартинформ  
2006

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕРЖАВКИ БЫСТРОСМЕННЫХ МАТРИЦ  
С КРУГЛЫМ ОТВЕРСТИЕМГОСТ  
16654-80

## Конструкция и размеры

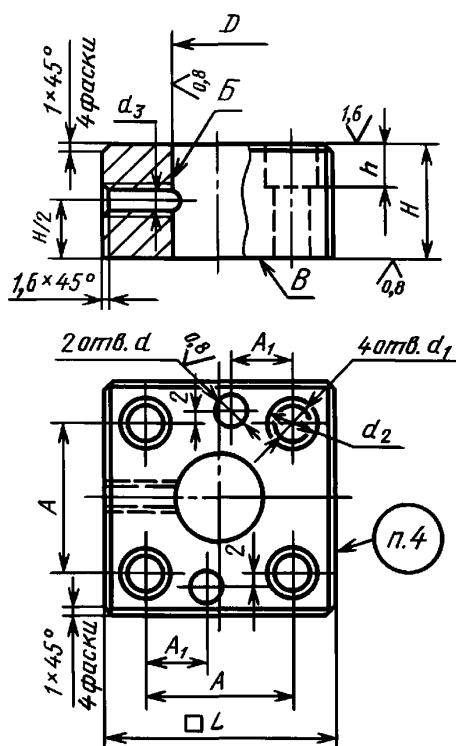
Holders for quick-changing female dies with round holes.  
Construction and dimensionsВзамен  
ГОСТ 16654-71МКС 25.120.10  
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1011 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандара СССР от 26.06.85 № 1967

1. Конструкция и размеры державок быстросменных матриц с круглым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

6,3  
✓ (✓)

## Размеры в мм

Обозначение державки	Применимость	<i>D</i> H7	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>d</i> H7	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>3</sub></i>	<i>h</i>	Масса, кг, не более
1038-0001			18									0,394
1038-0002			22									0,492
1038-0003			18									0,386
1038-0004			22									0,482
1038-0005			18									M8
1038-0006			22									M10
1038-0007			18									M8
1038-0008			22									M10
1038-0009			18									M8
1038-0010			22									M10
1038-0011			18									M8
1038-0012			22									M10
1038-0013			25									15
1038-0014			28									0,861
1038-0015			18									0,970
1038-0016			22									M8
1038-0017			25									M10
1038-0018			28									11
1038-0019			18									0,623
1038-0020			22									0,769
1038-0021			25									M10
1038-0022			28									15
1038-0023			18									1,158
1038-0024			22									1,303
1038-0025			25									M8
1038-0026			28									M10
1038-0027			18									11
1038-0028			22									0,830
1038-0029			25									1,027
1038-0030			28									M10
1038-0031			18									15
1038-0032			22									1,110
1038-0033			25									1,250
1038-0034			28									M8
			18									11
			22									0,783
			25									0,970
			28									M10
			18									15
			22									1,420
			25									1,595
			28									M8
			18									11
			22									0,905
			25									M10
			28									15
			18									1,345
			22									1,512
			25									M12
			28									M8
			18									11
			22									0,930
			25									M10
			28									15
			18									1,145
			22									M12
			25									15
			28									1,660
			18									1,865

Пример условного обозначения державки размерами *D* = 18 мм и *H* = 18 мм:

Державки 1038-0001 ГОСТ 16654—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Допуск перпендикулярности оси отверстия *B* относительно поверхности *B* — не более 0,01 мм.

3. Технические условия — ГОСТ 16675—80.

4. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 21.03.2006. Формат 60×84<sup>1</sup>/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 51 экз. Зак. 189. С 2617.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6