

**ДЕРЖАВКИ УДЛИНЕННЫЕ
С ШАРИКОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ
ПУАНСОНОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕРЖАВКИ УДЛИНЕННЫЕ С ШАРИКОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ПУАНСОНОВ

ГОСТ
16664—80*

Конструкция и размеры

Oblong holders for ball-mounting of punches.
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16664—71

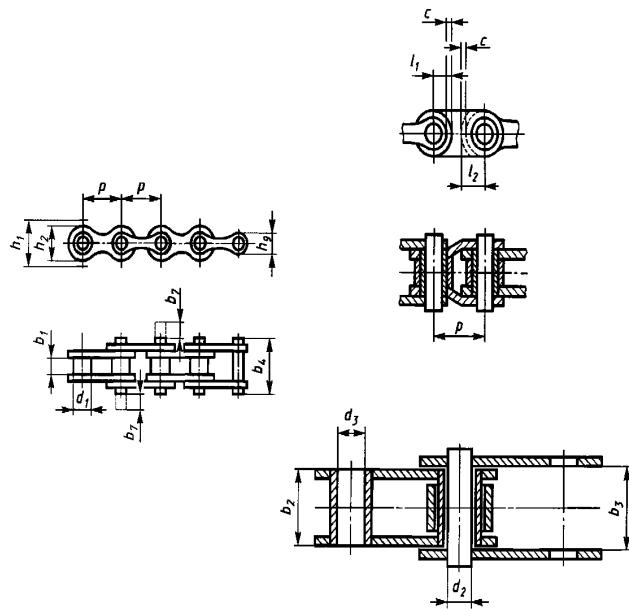
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1012 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1968

1. Конструкция и размеры удлиненных державок с шариковым креплением пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980
 © ИПК Издательство стандартов, 1999

Таблица 1

Размеры в мм

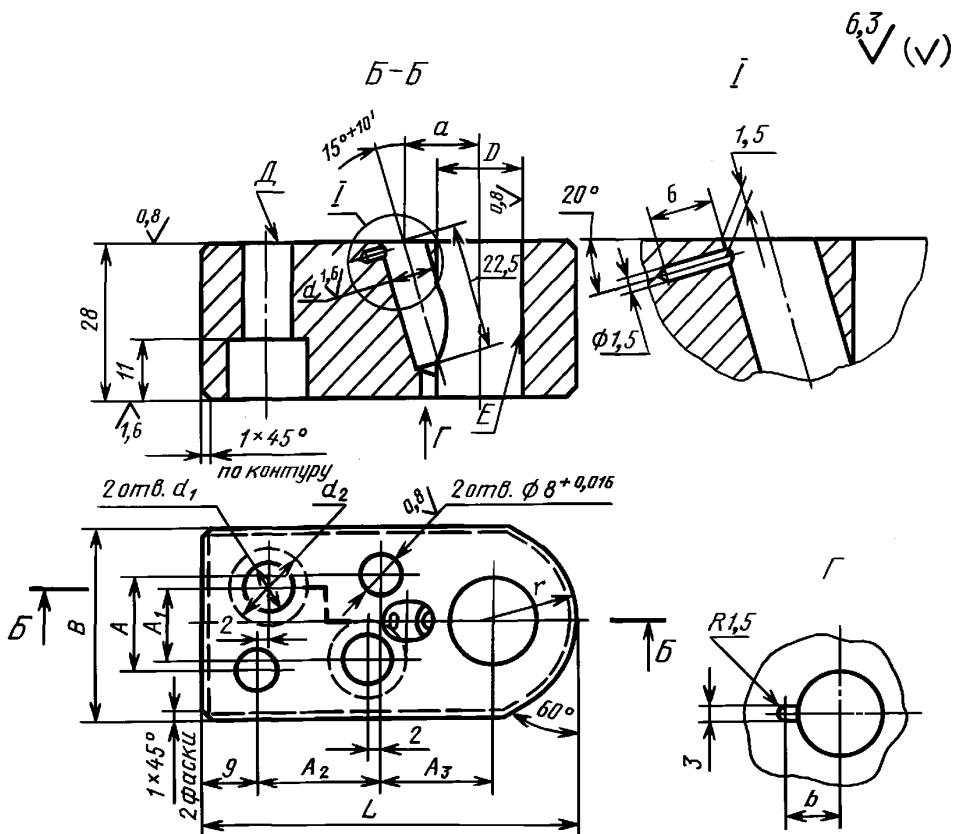
Обозначение державки	Приме- ните- мость	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Пружина по ГОСТ 16663—80 Кол. 1	Поз. 3 Шарик по ГОСТ 3722—81 Кол. 1
						Обозначения		
1038-0861		6,3			0,285	1038-0861/001		
1038-0862		8,0	32	56	0,281	1038-0862/001	1038-0841/002	6,350—60
1038-0863		10,0			0,276	1038-0863/001		
1038-0864		12,0	36	71	0,368	1038-0864/001	1038-0844/002	8,000—60
1038-0865		16,0			0,350	1038-0865/001		
1038-0866		20,0		40	0,499	1038-0866/001	1038-0848/002	9,525—60
1038-0867		22,0	40		0,486	1038-0867/001		
1038-0868		25,0			0,464	1038-0868/001		

Пример условного обозначения державки размерами $D = 6,3$ мм и $B = 32$ мм:

Державка 1038-0861 ГОСТ 16664—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- в табл. 2.



Черт. 2

С. 3 ГОСТ 16664—80

Т а б л и ц а 2

Р а з м е р ы в м м

Обозначение корпуса	D H7	B	L	a — 0,05	b	A	A_1	A_2	A_3	d $\pm 0,1$	d_1	d_2	r	Масса, кг, не более			
1038-0861/001	6,3	32	56	9,4	6,0	16	12	20	17	6,5	9	14	10	0,283			
1038-0862/001	8,0			10,2	6,5									0,279			
1038-0863/001	10,0			11,2	7,5									0,274			
1038-0864/001	12,0	36	71	13,0	9,0	20	14	24	22	8,2	11	17	16	0,365			
1038-0865/001	16,0			15,0	10,5									0,347			
1038-0866/001	20,0	40	80	17,7	13,5	22	18	22	28	9,8				0,493			
1038-0867/001	22,0			18,7	14,0									0,480			
1038-0868/001	25,0			20,2	15,5									0,458			

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я корпуса размерами $D = 6,3$ мм и $B = 32$ мм:

Корпус 1038-0861/001 ГОСТ 16664—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск перпендикулярности оси отверстия E относительно поверхности D — не более 0,01 мм.
5. Расположение всех посадочных отверстий должно обеспечивать взаимозаменяемость державок.
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

Редактор *В.Н. Копысов*
 Технический редактор *О.Н. Власова*
 Корректор *В.И. Варенцова*
 Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.10.99. Подписано в печать 06.10.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.
 Тираж 124 экз. С4025. Зак. 974.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
 Плр № 080102