

**ДЕРЖАВКИ УДЛИНЕННЫЕ
С УСИЛЕННЫМ ШАРИКОВЫМ
КРЕПЛЕНИЕМ ПУАНСОНОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ДЕРЖАВКИ УДЛИНЕННЫЕ
С УСИЛЕННЫМ ШАРИКОВЫМ
КРЕПЛЕНИЕМ ПУАНСОНОВ

ГОСТ
16665-80*

Конструкция и размеры

Взамен
ГОСТ 16665-71

Oblong holders with reinforced ball mounting of punches.
Construction and dimensions

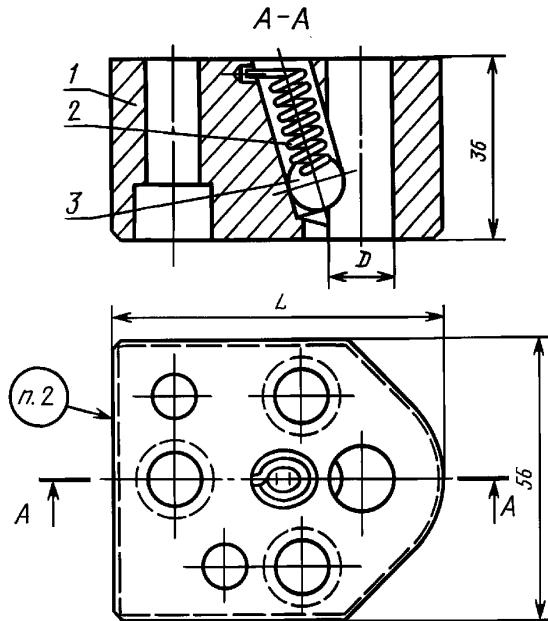
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1012 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1968

1. Конструкция и размеры удлиненных державок с усиленным шариковым креплением пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное



* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10-85)

Перепечатка воспрещена

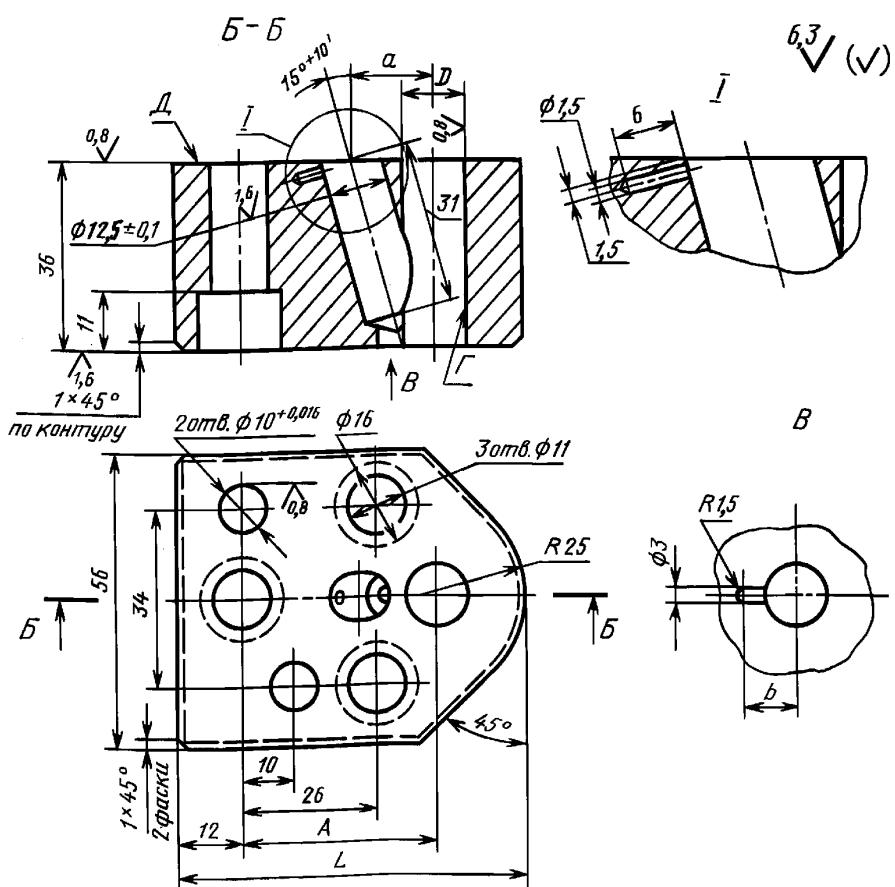
Размеры в мм

Т а з м е р ы в м м							
Обозначение державки	Применяе- мость	D	L	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Пружина по ГОСТ 16663-80 Кол. 1	Поз. 3 Шарик по ГОСТ 3722-81 Кол. 1
					Обозначения		
1038-0871		12		0,831	1038-0871/001		
1038-0872		16	67	0,806	1038-0872/001		
1038-0873		20		0,815	1038-0873/001		
1038-0874		22		0,800	1038-0874/001		
1038-0875		25	75	0,830	1038-0875/001	1038-0845/002	12,303—60

Пример условного обозначения державки размерами $D = 12$ мм и $L = 67$ мм:
Державка 1038-0871 ГОСТ 16665-80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
 3. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

С. 3 ГОСТ 16665—80

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>D</i> H7	<i>L</i>	<i>A</i>	<i>a</i> —0,05	<i>b</i>	Масса, кг, не более
1038-0871/001	12	67	38	16,0	10,0	0,821
1038-0872/001	16			18,0	12,0	0,796
1038-0873/001	20	71	40	20,0	14,0	0,805
1038-0874/001	22			21,0	15,0	0,790
1038-0875/001	25	75	42	22,5	17,0	0,820

Пример условного обозначения корпуса размерами *D* = 12 мм и *L* = 67 мм:

Корпус 1038-0871/001 ГОСТ 16665—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допуск перпендикулярности оси отверстия *Г* относительно поверхности *Д* — не более 0,01 мм.
5. Расположение всех посадочных отверстий должно обеспечивать взаимозаменяемость державок.
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

Редактор В.Н. Копысов
Технический редактор Л.А. Кузнецова
Корректор В.Е. Нестерова
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.10.99. Подписано в печать 06.12.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 124 экз. С4026. Зак. 973.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102