

ГОСТ 16667—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ МАТРИЦ
К ДЕРЖАВКАМ С ДВУМЯ КРЕПЕЖНЫМИ
ОТВЕРСТИЯМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12-2004



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ МАТРИЦ
К ДЕРЖАВКАМ С ДВУМЯ КРЕПЕЖНЫМИ
ОТВЕРСТИЯМИ**

**ГОСТ
16667—80**

Конструкция и размеры

Liner plates for female dies with holders with two mounting holes. Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 16667—71**

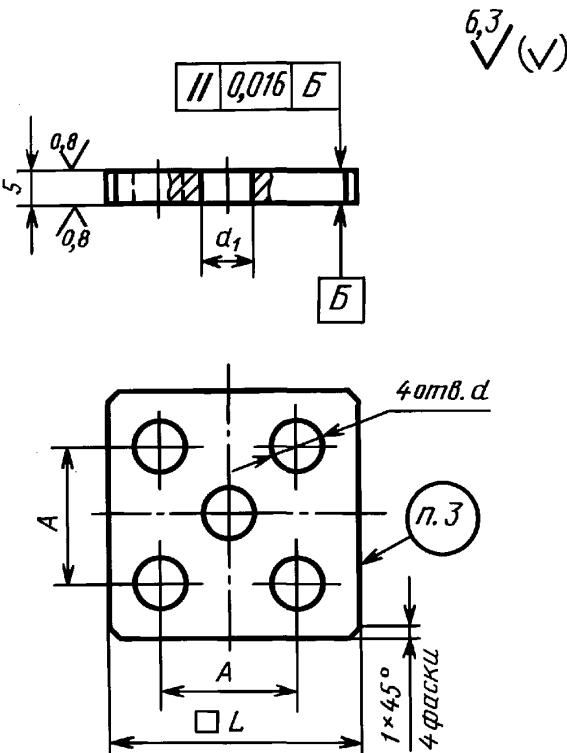
МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1012 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1968

1. Конструкция и размеры подкладных плиток для матриц с двумя крепежными отверстиями должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное
★

Издание (февраль 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2006

С. 2 ГОСТ 16667—80

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применимость	L	A	d	d ₁	Масса, кг, не более
1026-0771	45	24	9	3	0,067	
1026-0772					4	0,066
1026-0773					5	0,065
1026-0774					6	0,110
1026-0775					8	0,109
1026-0776					9	0,108
1026-0777			11	6	0,106	
1026-0778					8	0,105
1026-0779					9	0,104
1026-0780	63	38	9	11	11	0,140
1026-0781					13	0,139
1026-0782			11	8	8	0,138
1026-0783					10	0,137
1026-0784					11	0,136
1026-0785	71	44	9	14	14	0,180
1026-0786					15	0,179
1026-0787			11	14	14	0,176
1026-0788					15	0,175
1026-0789			13	13	13	0,173
1026-0790					15	0,171

При мер ус ловного обозна чения подкладной плитки размерами L = 45 мм, d = 9 мм и d₁ = 3 мм:

Плитка подкладная 1026-0771 ГОСТ 16667—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.
3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор В.Н. Копысов
 Технический редактор Н.С. Гришанова
 Корректор А.С. Черноусова
 Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Подписано в печать 22.03.2006. Формат 60×84^{1/8}. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47.
 Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 42 экз. Зак. 194. С 2629.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062, Москва, Лялин пер., 6