

**ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ МАТРИЦ
К ДЕРЖАВКАМ С ЧЕТЫРЬМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛИТКИ ПОДКЛАДНЫЕ ДЛЯ МАТРИЦ
К ДЕРЖАВКАМ С ЧЕТЫРЬМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИГОСТ
16669—80*

Конструкция и размеры

Liner plates for female dies with holders with four
mounting holes. Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16669—71

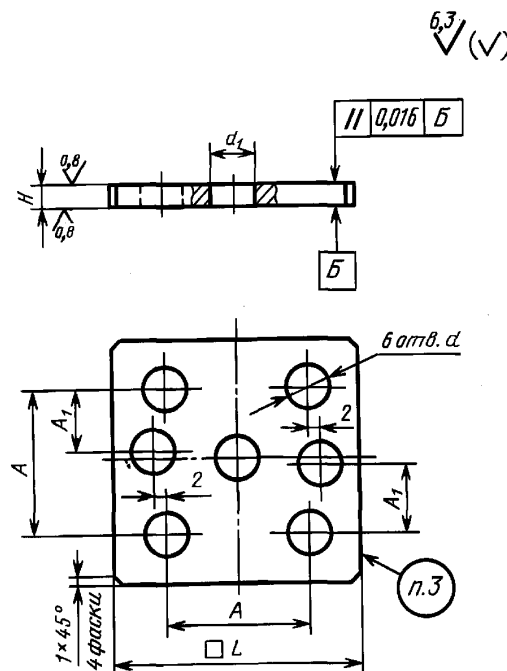
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1013 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1968

1. Конструкция и размеры подкладных плиток для матриц к державкам с четырьмя крепежными отверстиями должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980

© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16669—80

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	L	H	A	A_1	d	d_1	Масса, кг, не более	
1026-0821		63	5	42	16	9	6	0,140	
1026-0822	8						0,139		
1026-0823	13						0,136		
1026-0824	8		6	0,211					
1026-0825			8	0,210					
1026-0826		71	5	48	16	9	10	0,180	
1026-0827	12						0,179		
1026-0828	14						0,177		
1026-0829	16						0,175		
1026-0830	18						0,173		
1026-0831	20						0,171		
1026-0832	8		46	18	11	10	0,276		
1026-0833						12	0,275		
1026-0834						14	0,272		
1026-0835			80	5	56	16	9	20	0,224
1026-0836	22							0,221	
1026-0837	24							0,218	
1026-0838	26							0,215	
1026-0839	28	0,212							
1026-0840	8	54		18	11	12	0,359		
1026-0841						14	0,356		
1026-0842						16	0,353		
1026-0843						18	0,350		
1026-0844						20	0,346		
1026-0845	52	20		13	12	0,347			
1026-0846					14	0,344			
1026-0847					16	0,341			
1026-0848					18	0,338			
1026-0849					20	0,334			
1026-0850		90			64	18	11	28	0,279
1026-0851	5		66	16	9	32	0,271		
1026-0852						34	0,267		
1026-0853						36	0,263		
1026-0854	8		64	18	11	16	0,460		
1026-0855						18	0,457		
1026-0856						20	0,453		
1026-0857						22	0,449		
1026-0858						24	0,445		
1026-0859						26	0,440		
1026-0860						28	0,434		
1026-0861		32				0,422			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	Масса, кг, не более
1026-0862		90	8	60	22	13	16	0,448
1026-0863							18	0,445
1026-0864							20	0,441
1026-0865							22	0,437
1026-0866							24	0,433
1026-0867							26	0,428
1026-0868			12			15	24	0,618
1026-0869		100	5	74	16	9	32	0,346
1026-0870							35	0,340
1026-0871							38	0,333
1026-0872							40	0,329
1026-0873							42	0,324
1026-0874							44	0,318
1026-0875			8		18	11	28	0,553
1026-0876							30	0,548
1026-0877							32	0,541
1026-0878							34	0,535
1026-0879							36	0,528
1026-0880							38	0,521
1026-0881			70	22	13	24	0,552	
1026-0882						26	0,547	
1026-0883						28	0,541	
1026-0884						32	0,536	
1026-0885					15	24	0,797	
1026-0886						26	0,790	
1026-0887						28	0,782	
1026-0888						32	0,764	
1026-0889		110	5	86	16	9	46	0,395
1026-0890							48	0,389
1026-0891							50	0,383
1026-0892							54	0,370
1026-0893			8		18	11	36	0,660
1026-0894							38	0,653
1026-0895							40	0,645
1026-0896							42	0,637
1026-0897							44	0,629
1026-0898							46	0,620
1026-0899							48	0,610
1026-0900							52	0,591
1026-0901							54	0,580
1026-0902				80			22	13

С. 4 ГОСТ 16669—80

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	L	H	A	A_1	d	d_1	Масса, кг, не более	
1026-0903		110	8	80	22	13	30	0,668	
1026-0904							32	0,661	
1026-0905							34	0,655	
1026-0906							36	0,648	
1026-0907							38	0,641	
1026-0908							40	0,633	
1026-0909							42	0,625	
1026-0910							15	28	0,980
1026-0911			30			0,971			
1026-0912			32			0,962			
1026-0913			34			0,952			
1026-0914			36			0,942			
1026-0915			38			0,932			
1026-0916			40			0,920			
1026-0917			42			0,907			
1026-0918			125			8	94	18	11
1026-0919		52		0,812					
1026-0920		54		0,800					
1026-0921		22		13	40				
1026-0922					42			0,846	
1026-0923					44			0,838	
1026-0924					46			0,830	
1026-0925					48			0,820	
1026-0926					50			0,810	
1026-0927					52			0,799	
1026-0928					54			0,787	
1026-0929					15			40	1,252
1026-0930								42	1,240
1026-0931								44	1,228
1026-0932								46	1,214
1026-0933		48		1,200					
1026-0934		50		1,186					
1026-0935		52		1,171					
1026-0936		54		1,156					
1026-0937		26		17	34	1,260			
1026-0938					38	1,238			
1026-0939					40	1,227			
1026-0940					42	1,214			
1026-0941					44	1,200			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение подкладной плитки	Применяемость	L	H	A	A_1	d	d_1	Масса, кг, не более
1026-0942		140	12	104	26	17	46	1,185
1026-0943							48	1,170
1026-0944							50	1,155
1026-0945							52	1,140
1026-0946							54	1,124

Пример условного обозначения подкладной плитки с размерами $L = 63$ мм, $H = 5$ мм, $d = 9$ мм и $d_1 = 6$ мм:

Плитка подкладная 1026-0821 ГОСТ 16669—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.	Сдано в набор 07.10.99.	Подписано в печать 04.11.99.	Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,65.	Тираж 154 экз.	С3927. Зак. 919.	

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102