

ГОСТ 16674—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ШПОНКИ-ЗАГОТОВКИ
ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ
И МАТРИЦ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШПОНКИ-ЗАГОТОВКИ
ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ И МАТРИЦГОСТ
16674-80*

Конструкция и размеры

Keys for quick-changing punches and female dies (blanks).
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16674-71

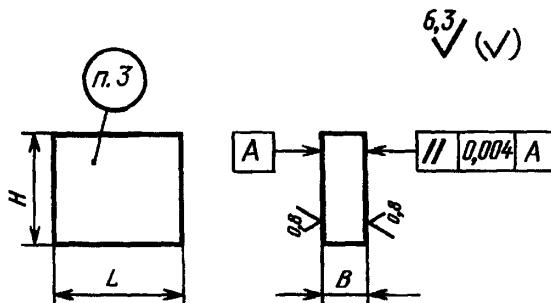
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1014 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандarta от 26.06.85 № 1958

1. Конструкция и размеры шпонок-заготовок для быстросменных пuhanсонов и матриц должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение шпонки	Применимость	B $+0,2$ $+0,1$	L	H	Масса, кг, не более
1084-0401	Для пuhanсонов	5	15	8	0,005
1084-0402			18		0,006
1084-0403			22		0,007
1084-0404			25		0,008
1084-0405			28		0,009
1084-0406	Для матриц	15	10	18	0,007
1084-0407				22	0,009
1084-0408				18	0,011
1084-0409				22	0,013
1084-0410				25	0,016
1084-0411				28	0,018

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10-85)© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16674—80

Продолжение

Размеры в мм					
Обозначение шпонки	Применяемость	B +0,2 +0,1	L	H	Масса, кг, не более
1084-0412	Для матриц	5	20	22	0,018
1084-0413				25	0,020
1084-0414				28	0,022
1084-0415		8	25	22	0,034
1084-0416				25	0,039
1084-0417				28	0,042

При мер усло вного обозначения шпонки размерами $B = 5$ мм, $L = 15$ мм, $H = 8$ мм:

Шпонка 1084-0401 ГОСТ 16674—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

3. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор В.Н. Копысов
 Технический редактор В.Н. Прусакова
 Корректор В.Е. Нестерова
 Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 07.10.99. Подписано в печать 04.11.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.
 Тираж 123 экз. С3940. Зак. 924.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
 Пр № 080102