

# **ХВОСТОВИКИ С ОТВЕРСТИЕМ ПОД ПУАНСОН ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

## **КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



---

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т

---

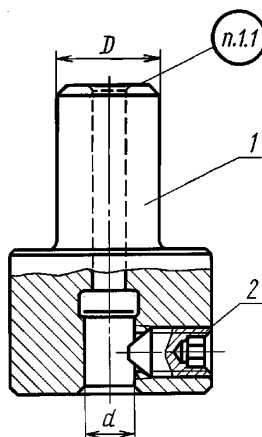
**ХВОСТОВИКИ С ОТВЕРСТИЕМ ПОД ПУАНСОН  
ДЛЯ ПШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ПШТАМПОВКИ****Конструкция и размеры**Shanks with punch hole for dies of sheet pressing.  
Construction and dimensions**ГОСТ  
16720—71****Взамен  
МН 4427—63**

МКС 25.120.10

---

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 февраля 1971 г. № 299  
дата введения установлена****01.01.72**

1. Конструкция и размеры хвостовиков с отверстием под пуансон должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 — хвостовик; 2 — винт установочный по ГОСТ 8878—93

Черт. 1

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

*Издание (август 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1981 г.,  
июне 1986 г. (ИУС 5—81, 9—86).*

© Стандартинформ, 2006

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение хвостовика	Применяемость	$D$	$d$	Масса, кг	Обозначение деталей	
					Хвостовик	Установочный винт
1034-0801		20	10	0,36	1034-0801/001	А.М10—6g × 16.45Н
1034-0802		25	12	0,61	1034-0802/001	
1034-0803			16	0,59	1034-0803/001	
1034-0804		32			1,19	1034-0804/001
1034-0805				1,16	1034-0805/001	
1034-0806		40	20	2,37	1034-0806/001	А.М16—6g × 25.45Н
1034-0807			25	2,29	1034-0807/001	
1034-0808			32	2,17	1034-0808/001	
1034-0809		50	25	3,73	1034-0809/001	
1034-0810			32	3,56	1034-0810/001	
1034-0811			40	3,37	1034-0811/001	

Пример условного обозначения хвостовика  $D = 20$  мм,  $d = 10$  мм:

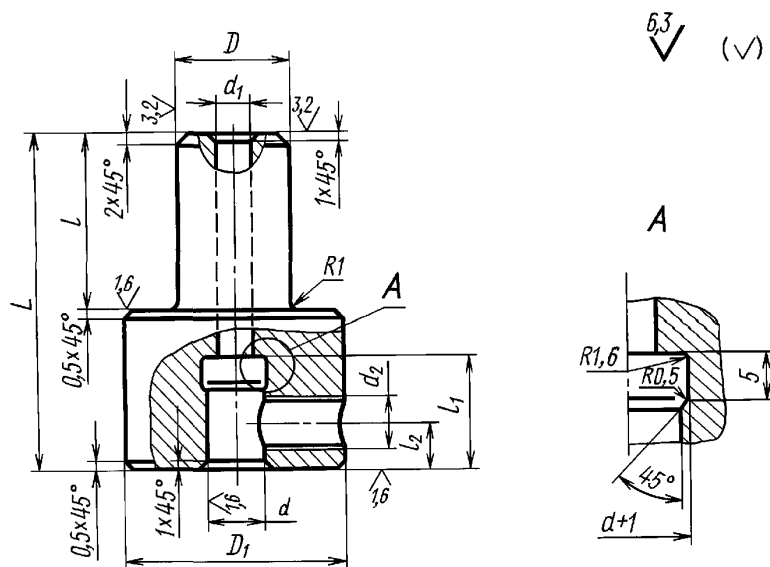
*Хвостовик 1034-0801 ГОСТ 16720—71*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.1. Маркировать: обозначение, номер настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Хвостовики диаметром  $D = 20$  и 25 мм допускается маркировать на прикрепленных к ним бирках.

1.2. Технические требования — по ГОСТ 16722—71.

2. Конструкция и размеры хвостовика должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение хвостовика	Применяемость	<i>D</i> (пред. откл. по <i>h12</i> )	<i>D</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> (пред. откл. по <i>H7</i> )	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	Масса, кг
1034-0801/001		20	40	10	5,6	M10	63	32	22	9	0,35
1034-0802/001		25	45	12	6,3		80	40	28		0,61
1034-0803/001				16					12	0,59	
1034-0804/001		32	56	20	8,5	M12	100	50		32	1,18
1034-0805/001									36	16	1,15
1034-0806/001		40	71	25	11	M16	120	56	40		2,34
1034-0807/001									20	2,26	
1034-0808/001				32					2,14		
1034-0809/001		50	80	25	13		140	67	50	20	3,70
1034-0810/001				32						3,53	
1034-0811/001				40						3,34	

Пример условного обозначения хвостовика  $D = 20$  мм,  $d = 10$  мм:

*Хвостовик 1034-0801/001 ГОСТ 16720—71*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

2.2. Твердость — 42 ...46 HRC<sub>э</sub>.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3. Поля допусков резьбы 7Н — по ГОСТ 16093—81\*. Сбеги и недорезы резьбы — по ГОСТ 10549—80.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

\* С 1 июля 2005 г. действует ГОСТ 16093—2004.

Редактор Л.А. Шебаронина  
Технический редактор Л.А. Гусева  
Корректор В.И. Варенцова  
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Сдано в набор 31.07.2006. Подписано в печать 21.08.2006. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 88 экз. Зак. 576. С 3170.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6