МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ГОЛОВКОЙ, СРЕЗАННЫЕ К ПЛИТАМ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 2—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 621.9-229.316.6:006.354

Группа Г27
7030-2550

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ГОЛОВКОЙ, СРЕЗАННЫЕ К ПЛИТАМ

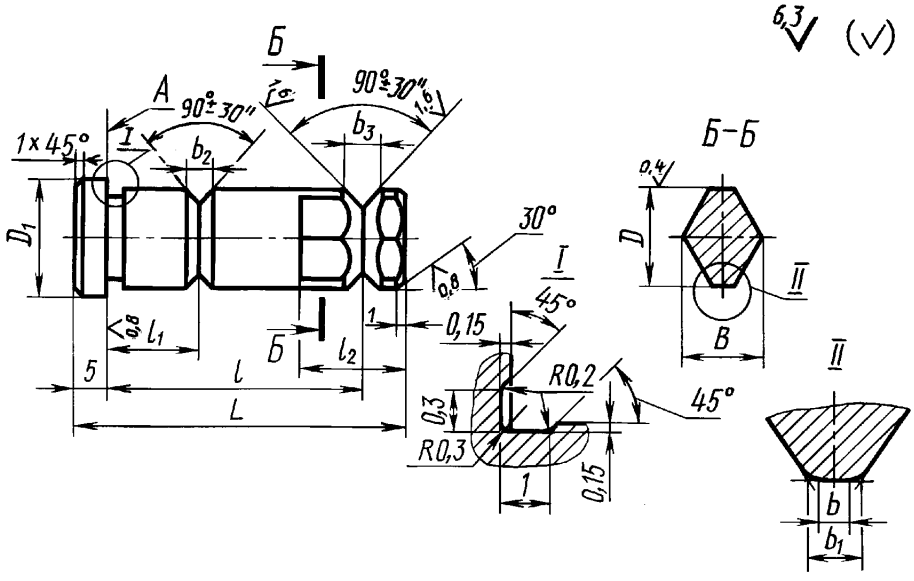
## Конструкция

ГОСТ
16895—71

Fixing sheared bolts with head for plates.
Design

Дата введения 01.07.72

1. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Размеры, мм

| Обозначения пальцев | Применяемость | $D$ (поле допуска $g6$) | $L$ | $B$ | $D_1$ | $b$ | $b_1$ | $b_2$ | $b_3$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7030-2551 | | 10 | 38 | 8 | 14 | 2 | 3 | 4 | 5 | 25 | 9 | 14 | 0,020 |
| 7030-2552 | | 12 | 48 | 10 | 16 | 4 | 4 | 5 | | 35 | 12 | 18 | 0,040 |
| 7030-2553 | | 16 | 55 | 12 | 20 | | | 6 | 6 | 38 | | 25 | 0,070 |
| 7030-2554 | | 20 | | 18 | 25 | | | | 8 | | | | 0,125 |

Издание официальное
★

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Пример условного обозначения пальца размером $D = 10$ мм:

*Палец 7030-2551 ГОСТ 16895—71*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — 51,5 . . . 56,0 $HRC_э$.

4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6. Допуск перпендикулярности опорной поверхности $A$ относительно оси поверхности $D$ — 0,01 мм на длине 100 мм.

7. Маркировать обозначения пальца и настоящего стандарта. Допускается наносить маркировку пальцев одного типоразмера на тару или упаковку.

6, 7. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

8. **(Исключен, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

   **РАЗРАБОТЧИКИ**

   **А.З. Старосельский** (руководитель темы), **В.А. Петрова, В.Д. Поляков, Л.Б. Смирнов, Т.А. Шестакова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.04.71 № 729**

3. **ВЗАМЕН МН 3248—62**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 9.306—85 | 4 |
| ГОСТ 1435—90 | 2 |

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 21.02.89 № 280**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., феврале 1989 г. (ИУС 8—80, 5—89)**

Редактор *М.А. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.09.99. Подписано в печать 11.10.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.
Тираж 138 экз. С3794. Зак. 850.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102