

ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ СРЕЗАННЫЕ

С УПОРОМ

Конструкция

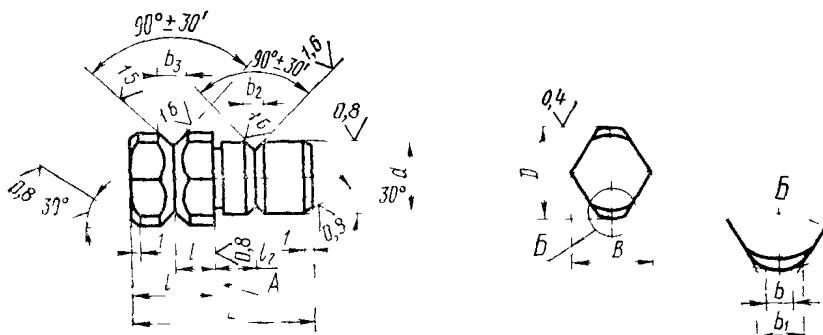
Fixing sheared bolts with stop
Design

ГОСТ

16899-71

Дата введения 01.07.72

1. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать
указанным на чертеже и в таблице.

6,3 

Издание официальное



Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР

Размеры, мм

Обозначения пальца	Применя-емость	D г6	L	d г6	B	b	b_1	b_2	b_3	t	l_1	l_2	Масса, кг/шт
7030-2511		10	22	8	8	2	3	4	5	12	6	5	0,006
7030-2512		12	28	10	10					16	8	6	0,015
7030-2513		16	40	12	14	3	4	5	6	24	12	8	0,034
7030-2514		20	45	16	18			6	9			10	0,073

Пример условного обозначения пальца размером $D=10$ мм:

Палец 7030—2511 ГОСТ 16899—71

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—90. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали У7А.

3. Твердость — 51,5...56,0 HRC₀.

4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

6. Допуск радиального биения поверхности D относительно оси поверхности d — 0,02 мм.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Радиальное биение поверхности D относительно оси поверхности d — не более 0,02 мм.

8. Маркировать обозначение пальца и обозначение стандарта. Допускается маркировку пальцев одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев, Н. Н. Герасимов, Л. А. Гуслинская, В. Г. Ка-расева, Г. А. Монахов, В. А. Петрова, В. Д. Поляков, А. З. Старосельский (руководитель темы), Т. А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета по стандартам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13.04.71 № 729

3. Срок проверки 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3244—62

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НГД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9 306—85	4
ГОСТ 1435—90	2

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1991 г.) с изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 8—89)
- 7. Ограничение срока действия снято** (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.89 № 1207)