



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

## ПОЛОТНО ТЮЛЕВОЕ И ГАРДИНОЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАЗРЫВНОЙ НАГРУЗКИ  
И РАСТЯЖИМОСТИ ПРИ РАЗРЫВЕ

ГОСТ 16918—71

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ ССР  
Москва

**ПОЛОТНО ТЮЛЕВОЕ И ГАРДИННОЕ**

**Метод определения разрывной нагрузки  
и растяжимости при разрыве**

Gurtain fabrik and net fabrik.  
Method of definition of tensile strength  
and briakind extention

**ГОСТ****16918—71\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 апреля 1971 г. № 760 срок введения установлен

с 01.01.1972 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на тюлевое полотно с челночных машин и тюлевое и гардинное полотно с основовязальных машин и устанавливает метод определения разрывной нагрузки и растяжимости в момент разрыва при продавливании шариком или при разрыве полоски.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

**1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ**

1.1. Отбор образцов для испытания полотна производят от каждой партии.

1.2. Партией считают одновременно предъявленное к сдаче-приемке количество полотна одного ассортимента, оформленное одним документом.

1.3. Для испытаний отбирают 3% кусков от партии, но не менее двух кусков полотна.

1.4. От каждого отобранного куска на расстоянии не менее 50 см от конца отрезают образец во всю ширину полотна.

Длина образца должна быть 15—30 см в зависимости от ширины полотна.

В образцах не допускаются пороки внешнего вида.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

1.5. На отобранные с образцами наклеивают или нашивают ярлык с указанием:

- а) наименования предприятия-изготовителя;
- б) наименования изделия;
- в) номера артикула и рисунка;
- г) номера накладной;
- д) даты отбора образцов;
- е) обозначения настоящего стандарта.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения разрывной нагрузки методом продавливания применяют разрывную машину типа РТ-250, на которой верхние и нижние тиски заменены специальным приспособлением для продавливания шариком по ГОСТ 8847—75.

Предельная нагрузка разрывной машины по работающей шкале не должна превышать десятикратной величины разрывной нагрузки образца.

Скорость продавливания шариком — 100 мм/мин.

Внутренний диаметр зажимного кольца — 25 мм.

Диаметр шарика — 20 мм.

2.2. Для определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве методом полоски применяют разрывную машину с постоянной скоростью возрастания нагрузки на полоску (маятникового типа).

Шкала нагрузок разрывной машины должна подбираться так, чтобы средняя разрывная нагрузка испытуемого образца находилась в пределах от 20 до 80% максимального значения шкалы. Скорость опускания нижнего зажима разрывной машины должна быть 100 мм/мин.

Расстояние между зажимами разрывной машины должно быть 100 мм.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

2.3. Допускается определять разрывную нагрузку и на других машинах.

При возникновении споров испытания разрывной нагрузки ме-

тодом продавливания шарика должно проводиться на машине РТ-250 с приставкой.

Определение разрывной нагрузки методом полоски — на машине маятникового типа.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Для определения разрывной нагрузки методом продавливания шарика образец раскладывают на гладкой горизонтальной поверхности и расправляют.

Отступив от кромки на 5 см, на участок без рисунка наклеивают по ширине образца с обеих сторон бумажные кольца с наружным диаметром 65 мм, внутренним — 25 мм и вырезают 10 пресбных кружков по наружному диаметру кольца.

Для определения разрывной нагрузки методом полоски от каждого отобранного образца на расстоянии 10—15 см друг от друга отрезают 5 полосок по 4 петельных столбика в каждой Длина полоски 30—35 см

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

3.2 Кружки подсушивают 2—3 ч при температуре 22—25°C и выдерживают в атмосферных условиях по ГОСТ 10681—75. В этих же условиях проводят испытания.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1 Подготовленные к испытанию кружки заправляют в зажимные кольца и зажимают без предварительного натяжения. Зажим испытуемого образца должен обеспечивать надежное его закрепление, при необходимости между колышками при заправке прокладывают резиновую прокладку по размеру колец. Шарик должен находиться в центре отверстия зажима и касаться испытуемого образца перед испытанием только в одной точке. Устанавливают шарик на требуемом уровне с помощью контрольной пластинки.

4.2 Разрывную нагрузку испытуемого образца определяют по шкале динамометра.

4.3. Растяжимость полотна при продавливании шариком характеризуется увеличением поверхности образца, выраженным в процентах к первоначальной его поверхности.

В момент разрыва образца по шкале удлинений разрывной машины отмечают стрелу прогиба с точностью до 1 мм.

4.4. При определении разрывной нагрузки методом полоски один конец подготовленной полоски закрепляют в верхний зажим разрывной машины и слегка зажимают, не допуская перекоса полоски в зажиме. Другой конец полоски заправляют в нижний зажим и подвешивают к нему груз предварительного натяжения, равный 50 г. Затем верхний зажим ослабляют и, поддерживая рукой верхний конец полоски, дают ей под действием груза опуститься, после чего зажимают верхний зажим, затем нижний зажим.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

4.5. Для устранения выплазания полоски из зажимов необходимо применять прокладки. При этом края прокладок должны находиться на уровне плоскостей зажимов, ограничивающих длину полоски 100 мм.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

4.6. Разрывную нагрузку определяют в момент разрыва полоски по шкале нагрузок.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

4.7. Удлинение при разыве определяют одновременно с определением разрывной нагрузки по шкале удлинений.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

4.8. Разрыв полоски в зажимах разрывной машины или на расстоянии до 5 мм от зажима учитывают в том случае, если результат его не ниже нормы разрывной нагрузки, указанной в нормативно-технической документации на гардинное полотно. В противном случае подвергают разрыву дополнительные пробные полоски.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За величину разрывной нагрузки одного куска полотна принимают среднее арифметическое 10 испытаний, подсчитанное с точностью до 0,01 кгс и округленное до 0,1.

5.2. Для определения растяжимости одного куска полотна вычисляют среднюю величину стрелы пригиба как среднее арифметическое 10 испытаний с точностью до 0,1 мм и находят процент увеличения поверхности по таблице.

Целая величина прогиба, мм	Растяжимость, %									
	Дробная величина прогиба, мм									
	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9
7	8,5	9,9	11,3	12,7	14,0	15,4	16,8	18,1	19,5	20,9
8	22,2	23,6	25,0	26,3	27,7	29,1	30,4	31,8	33,2	34,5
9	35,9	37,3	38,7	40,0	41,4	42,8	44,1	45,5	46,9	48,2
10	49,6	51,0	52,3	53,7	55,1	56,4	57,8	59,2	60,5	61,9
11	63,3	64,7	66,0	67,4	68,8	70,1	71,5	72,9	74,2	75,6
12	77,0	78,3	79,7	81,1	82,4	83,8	85,2	86,5	87,9	88,3
13	90,7	92,0	93,4	94,8	96,1	97,5	98,9	100,2	101,6	103,0
14	104,3	105,7	107,1	108,6	109,8	111,2	112,6	113,9	115,3	116,7
15	118,9	119,4	120,8	122,1	123,5	124,9	126,2	127,6	129,0	130,3
16	131,7	133,1	134,4	135,8	136,2	138,5	139,9	141,3	142,6	144,0
17	145,4	146,8	148,1	149,5	150,9	152,2	153,6	155,0	156,3	157,7
18	159,1	160,4	161,8	163,2	164,5	165,9	167,3	168,6	170,0	171,4
19	172,8	174,1	175,5	176,9	178,2	179,6	181,0	182,3	183,7	185,1
20	186,4	187,8	189,2	190,5	191,9	193,3	194,7	196,0	197,4	198,8
21	200,1	201,5	202,9	204,2	205,6	207,0	208,3	209,7	211,1	212,5
22	213,8	215,2	216,6	217,9	219,3	220,7	222,0	223,4	224,8	226,1
23	227,5	228,9	230,3	231,6	233,0	234,3	235,7	237,1	238,5	239,8
24	241,2	242,6	243,9	245,3	246,7	248,0	249,4	250,8	252,1	253,5
25	254,9	255,2	257,6	258,9	260,3	261,7	263,1	264,5	265,8	267,2
26	268,6	269,9	271,3	272,7	274,0	275,4	276,8	278,1	279,5	280,9
27	282,2	283,6	285,0	286,3	287,7	289,1	290,5	291,8	293,2	294,6
28	295,9	297,3	298,7	300,0	301,4	302,8	304,1	305,5	306,9	308,2
29	309,6	311,0	312,4	313,7	315,1	316,5	317,8	319,2	320,6	321,9
30	323,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—

5.3. За фактическую разрывную нагрузку и разрывное удлинение при разрыве пробных полосок принимают среднее арифметическое всех первичных результатов испытаний, кроме указанных в п. 4.8.

Вычисление производят с погрешностью не более 0,1 мм и округляют до 1 мм.

(Введен дополнительно — «Информ. указатель стандартов» № 10 1975 г.).

**Группа М59**

**Изменение № 2 ГОСТ 16918—71 Полотно тюлевое и гардинное. Метод определения разрывной нагрузки и растяжимости при разрыве**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.07.83  
№ 3019 срок введения установлен**

**c 01.12.83**

В наименовании стандарта заменить слова: «растяжимости при разрыве» на «разрывного удлинения при растяжении».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 8155.

Раздел 1 изложить в новой редакции:

**«1. Метод отбора проб**

1.1. Отбор проб по ГОСТ 16218.0—82 со следующим дополнением: для проведения испытания берут точечные пробы длиной 150—300 мм в зависимости от ширины полотна».

Пункт 2.1. Заменить слова: «верхние и нижние тиски» на «активные и пассивные захваты», «образца» на «пробы».

Пункты 2.2, 4.1, 4.4, 4.5, 4.8. Заменить слова: «нижний зажим» на «активный захват», «верхний зажим» на «пассивный захват», «зажим» на «захват».

Пункт 2.3. Второй абзац. Заменить слово: «споров» на «разногласий».

Пункт 3.1. Первый абзац. Заменить слово: «образец» на «пробу»;

*(Продолжение см. стр. 172)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 16918—71)

второй абзац. Заменить слово: «образца» на «точечной пробы», «10 пробных» на «3 элементарные пробы-кружки»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Для определения разрывной нагрузки методом полоски от каждой отобранный точечной пробы на расстоянии 10—15 см друг от друга отрезают по 2 элементарные пробы — полоски длиной 30—35 см по 4 петельных столбика в каждой».

Пункты 4.1—4.3. Заменить слово: «образца» на «пробы».

Пункт 4.6 дополнить словами: «в ньютонах с погрешностью не более 1,0 % от измеряемой величины».

Пункт 4.7 дополнить словами: «с погрешностью не более 1,0 мм от измеряемой величины».

Пункты 5.1, 5.3 изложить в новой редакции: «5.1. За результат испытания по показателю разрывной нагрузки полотна, определяемого при продавливании шариком или при разрыве полоской в ньютонах, принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех элементарных проб, вычисленные до второго десятичного знака и округленное до первого десятичного знака.

5.3. За результат испытания по показателю разрывного удлинения полоски в миллиметрах принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех элементарных проб, вычисленное с точностью до первого десятичного знака и округленное до целых единиц.

(ИУС № 10 1983 г.)

**Группа М59**

**Изменение № 3 ГОСТ 16918—71 Полотно тюлевое и гардинное. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.03.88 № 449**

**Дата введения 01.09.88**

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на тюлевое и гардинное полотно с основовязальных машин и устанавливает метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении в момент разрыва при продавливании шариком или при разрыве полоски».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 8847—75 на ГОСТ 8847—85.

Пункты 2.2, 4.7. Заменить слова: «удлинение при разрыве» на «разрывное удлинение при растяжении».

Пункт 3 1. Первый абзац после слова «нагрузки» дополнить словами: «гладкого тюля»;

*(Продолжение см. с. 274)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 16918—71)

третий абзац после слова «нагрузки» дополнить словами: «гардинного полотна»;

дополнить абзацем: «Допускается определение разрывной нагрузки гладкого тюля методом полоски. Для этого от каждой точечной пробы на расстоянии 5—10 см от кромки отрезают по диагонали (строго вдоль ячеек полотна) по 5 полосок длиной 200—220 мм и шириной 50 мм».

Пункт 3.2. Заменить слова: «в атмосферных условиях» на «в климатических условиях».

Пункт 4.4 дополнить абзацем: «При определении разрывной нагрузки гладкого тюля методом полоски ее, сложенную втрое по ширине, заправляют в губки захватов разрывной машины».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Разрывную нагрузку определяют в момент разрыва полоски по шкале нагрузок с погрешностью не более 1,0 % от измеряемой величины».

Пункт 4.8. Заменить слова: «гардинное полотно» на «гардинное и тюлевое полотна».

(ИУС № 5 1988 г.)

Редактор *В. С. Бабкина*  
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*  
Корректор *Л. В. Вайнберг*

Сдано в наб 24.04.78 Подп в печ 08.06.78 0,5 п л 0 34 уч изд л Тир 2000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва д 557, Новопресненский пер д 3  
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул Миндауго, 12/14 Зак 1955