

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТОЛЫ ПОВОРОТНЫЕ КРУГЛЫЕ С РУЧНЫМ
И МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ПРИВОДАМИ

Основные размеры

Rotary round tables with hand and mechanical drives.
Basic dimensions

ОКП 39 6151

ГОСТ
16936-71*Взамен
МН 1059-60
МН 1061-60 в части
конструкции и основных
размеровПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 апреля 1971 г. № 829 срок введения установлен

с 01.01.73

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые поворотные столы с ручным и механизированным приводами, предназначенные для установки и закрепления деталей при обработке их на металлорежущих станках.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 1166-74 и РС 1167-72.

2. Стандарт устанавливает два класса точности столов — классы Н и П.

3. Столы должны изготавливаться двух исполнений:

1 — круглые поворотные столы с ручным приводом;

2 — круглые поворотные столы с механизированным приводом от станка.

4. Основные размеры столов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

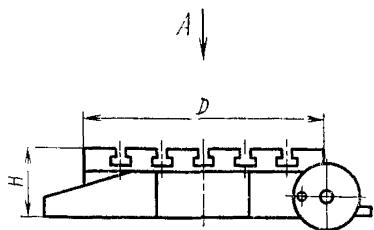
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

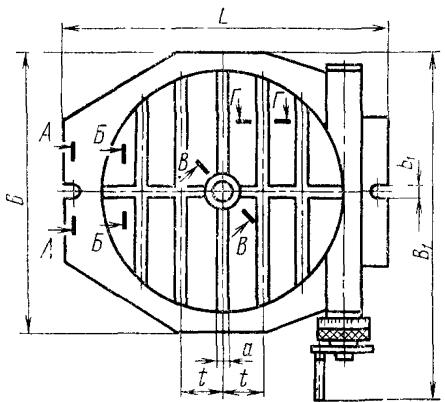


* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., июне 1985 г. (ИУС 8-80, 9-85).

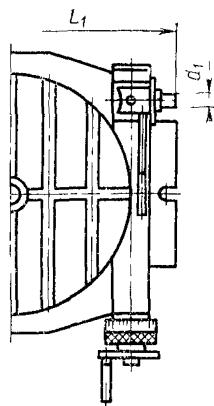
Исполнение 1



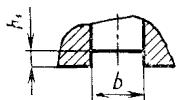
Вид А



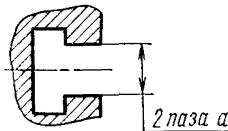
Исполнение 2



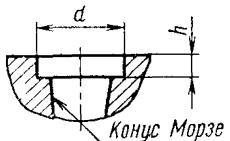
A-A повернуто



Б-Б



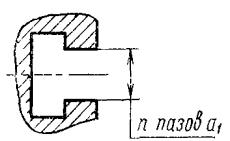
В-В повернуто



2 паза a

Конус Морзе

Г-Г повернуто



n пазов a1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию круглых поворотных столов.

Обозначение столов исполнений		Применимость	D	H для исполнения		B	B ₁	L	L ₁	t	не более		a ₁ (поле допуска H8)	a ₁ (поле допуска H ₁₁)	d (поле допуска H7)	d ₁ (поле допуска h6)	Конус Морзе по 22557-84	b (поле допуска H8)	b ₁	h	h ₁	Количество пазов n	Масса в кг для исполнения ≈		
1	2			1	2						1	2													
7204-0001	—	—	160	110	—	250	420; (710)	260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50	—			
7204-0002	—	—	200	—	—	300	480; (800)	320	—	50	12	12	—	30	—	—	—	—	—	—	4	63	—		
7204-0003	7204-0021	—	250	125	—	360	560; (850)	380	420	63; (70)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	80	110		
7204-0004	7204-0022	—	320	—	—	420	630; (950)	450	500	(70); 80	14	14	—	40	—	—	—	—	—	—	—	100	130		
7204-0005	7204-0023	—	400	140	—	500	670; (1060)	560	600	63; (70)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6	125	160		
7204-0006	7204-0024	—	500	160	—	600	750; (1120)	630	700	80; (90)	18	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	160	220	
7204-0007	—	—	630	180	—	710	900; (1180)	800	—	100; (110)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	290	—	
7204-0008	—	—	800	200	—	900	1060 (1320)	900	—	—	22	22	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	450	—
7204-0009	—	—	1000	220	—	1120	1250, (1500)	1120	—	125; (140)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8	6	560	—	
7204-0010	—	—	1250	—	—	1400	1500, (1700)	1400	—	160; (170)	28	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	630	—	

П р и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, допускается применять по требованию потребителя

П р и м ер у с л о в н о г о обозначения круглого поворотного стола диаметром $D=250$ мм, исполнения 1, класса точности Н:

Стол 7204-0003 ГОСТ 16936—71

То же, класса точности П:

Стол 7204-0003 П ГОСТ 16936—71

(Измененная редакция, Иzm. № 2).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, отверстий — $H14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические требования — по ГОСТ 16935—71.

7. Столы поворотные круглые должны изготавливаться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., изготавливать по согласованию с потребителем поворотные столы с допусками по справочному приложению к настоящему стандарту.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Допуски для столов по системе ОСТ и ЕСДП СЭВ

Допуски	
по ЕСДП СЭВ	по системе ОСТ
$H8$	A_3
$H11$	A_4
$H7$	A
$h6$	C
$\pm \frac{IT14}{2}$	$\pm 1/2$ допуска 8-го класса

(Введено дополнительно, Изм. № 1).