



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

**РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ
ДЛЯ ПРИБОРОСТРОЕНИЯ**

ДИАМЕТРЫ И ШАГИ

**ГОСТ 16967-81
(СТ СЭВ 183-75)**

Издание официальное

Цена 5 коп

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. А. Палей, Г. С. Кудинова

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1981 г. № 2085

Основные нормы взаимозаменяемости

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ
ДЛЯ ПРИБОРОСТРОЕНИЯ

Диаметры и шаги

Basic norms of interchangeability. Metric thread for
instrument-making industry. Diameters and pitches.

ГОСТ

16967-81

(СТ СЭВ 183-75)

Взамен
ГОСТ 16967-71
(в части диаметров
и шагов)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1981 г. № 2085 срок введения установлен

с 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на диаметры и шаги метрических резьб с профилем по ГОСТ 9150-81, применяемые в приборостроительной промышленности в том случае, когда диаметры и шаги резьб по ГОСТ 8724-81 не могут удовлетворить функциональным и конструктивным требованиям.

В технически обоснованных случаях диаметры и шаги резьб по настоящему стандарту допускается применять и в других отраслях промышленности.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 183-75.

2. Диаметры и шаги резьб должны соответствовать указанным в таблице.

При выборе диаметров первый ряд следует предпочитать второму.

Если одному диаметру соответствует несколько значений шагов, то в первую очередь следует применять большие шаги.

Диаметры и шаги резьб, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
3,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
4	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
4,5	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
5	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
5,5	—	—	—	—	—	—	0,35	0,25
6	—	—	—	—	0,75	0,5	0,35	0,25
—	6,5	—	—	—	—	—	0,35	0,25
7	—	—	—	—	0,75	0,5	0,35	0,25
—	7,5	—	—	—	—	—	0,35	0,25
8	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	8,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
9	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	9,5	—	—	—	0,75	0,5	0,35	—
10	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	10,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
11	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	11,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
12	—	—	—	—	—	—	0,35	—
—	12,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	13	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	13,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	14,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
15	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	15,5	—	—	—	—	—	0,5	—
—	16,5	—	—	—	—	—	0,5	—
17	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	17,5	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	18,5	—	—	—	—	—	0,5	—
—	19	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	19,5	—	—	—	—	—	0,5	—
—	20,5	—	—	—	—	—	0,5	—
21	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	21,5	—	—	—	—	—	0,5	—
—	22,5	—	—	—	—	—	0,5	—
23	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	23,5	—	—	—	—	—	0,5	—
24	—	—	—	—	—	—	0,5	—
—	24,5	—	—	—	—	—	0,5	—
25	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	25,5	—	—	—	—	—	0,5	—
26	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	26,5	—	—	—	—	—	0,5	—
27	—	—	—	—	—	—	0,5	—
—	27,5	—	—	—	—	—	0,5	—
28	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	28,5	—	—	—	—	—	0,5	—
29	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	29,5	—	—	—	—	—	0,5	—

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d	1-й ряд	2-й ряд	Шаг P						
			2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
30	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	30,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	31	—	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	31,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
32	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	32,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
33	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	33,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	34	—	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	34,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
35	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	35,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
36	—	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	36,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	37	—	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	37,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
38	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	38,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
39	—	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	39,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
40	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	40,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
—	41	—	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	41,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
42	—	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	42,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
43	—	—	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	43,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
44	—	—	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	44,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
45	—	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	45,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
46	—	—	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	46,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
47	—	—	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	47,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
48	—	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
—	48,5	—	—	—	—	—	0,5	—	—
49	—	—	—	1,5	—	0,75	0,5	—	—
—	49,5	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
50	—	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—
—	(50,5)	—	—	—	—	—	—	0,5	—
51	—	—	—	1,5	1	0,75	0,5	—	—
—	(51,5)	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
52	—	—	—	—	—	—	0,75	0,5	—
—	(52,5)	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—
53	—	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—
—	(53,5)	—	—	—	—	—	—	0,5	—

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
—	54 (54,5)	—	—	1	0,75	0,5	—	—
55	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
56	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	57	—	—	1	0,75	0,5	—	—
58	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	59	—	—	1	0,75	0,5	—	—
60	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—
—	61	—	—	1	0,75	—	—	—
62	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	63	—	1,5	1	0,75	—	—	—
64	—	—	—	—	0,75	—	—	—
65	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	66 (67)	—	—	1	0,75	—	—	—
68	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(69)	—	—	1	0,75	—	—	—
70	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	(71)	—	—	1	0,75	—	—	—
72	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(73)	—	—	1	0,75	—	—	—
74	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	75	—	—	—	0,75	—	—	—
76	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	78	—	—	1,5	1	0,75	—	—
—	(79)	—	—	1	0,75	—	—	—
80	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(81)	—	—	1	0,75	—	—	—
82	—	—	—	1,5	1	0,75	—	—
—	(83)	—	—	1	0,75	—	—	—
84	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	85	—	—	—	0,75	—	—	—
—	86	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(87)	—	—	1,5	1	0,75	—	—
88	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	(89)	—	—	—	0,75	—	—	—
90	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(91)	—	—	—	0,75	—	—	—
92	—	—	—	—	0,75	—	—	—
—	(93)	—	—	1,5	1	0,75	—	—
94	—	—	—	1	0,75	—	—	—
—	95	—	—	—	0,75	—	—	—
—	96 (97)	—	—	—	0,75	—	—	—
98	—	—	—	1,5	1	0,75	—	—
—	(99)	—	—	1	0,75	—	—	—
100	—	—	—	—	0,75	—	—	—

Продолжение

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d	1-й ряд	2-й ряд	Шаг P						
			2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
—	208	—	2	—	—	—	—	—	—
210	—	212	2	—	—	—	—	—	—
215	—	218	2	—	—	—	—	—	—
220	—	222	2	—	—	—	—	—	—
225	—	228	2	—	—	—	—	—	—
230	—	232	2	—	—	—	—	—	—
235	—	238	2	—	—	—	—	—	—
240	—	242	2	—	—	—	—	—	—
245	—	248	2	—	—	—	—	—	—
250	—	252	2	—	—	—	—	—	—
255	—	258	2	—	—	—	—	—	—
260	—	262	2	—	—	—	—	—	—
265	—	268	2	—	—	—	—	—	—
270	—	272	2	—	—	—	—	—	—
275	—	278	2	—	—	—	—	—	—
280	—	282	2	—	—	—	—	—	—
285	—	288	2	—	—	—	—	—	—
290	—	292	2	—	—	—	—	—	—
295	—	298	2	—	—	—	—	—	—
300	—	302	2	—	—	—	—	—	—
—	—	305	2	—	—	—	—	—	—
—	—	308	2	—	—	—	—	—	—
310	—	—	2	—	—	—	—	—	—
—	—	312	2	—	—	—	—	—	—
—	—	315	2	—	—	—	—	—	—
—	—	318	2	—	—	—	—	—	—
320	—	—	2	—	—	—	—	—	—
—	—	322	2	—	—	—	—	—	—
—	—	325	2	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы d		Шаг P						
		2	1,5	1	0,75	0,5	0,35	0,25
1-й ряд	2-й ряд							
—	328	2	—	—	—	—	—	—
330	—	2	—	—	—	—	—	—
—	332	2	—	—	—	—	—	—
—	335	2	—	—	—	—	—	—
—	338	2	—	—	—	—	—	—
340	—	2	—	—	—	—	—	—
—	342	2	—	—	—	—	—	—
—	345	2	—	—	—	—	—	—
—	348	2	—	—	—	—	—	—
350	—	2	—	—	—	—	—	—
—	352	2	—	—	—	—	—	—
—	355	2	—	—	—	—	—	—
—	358	2	—	—	—	—	—	—
360	—	2	—	—	—	—	—	—
—	362	2	—	—	—	—	—	—
—	365	2	—	—	—	—	—	—
—	368	2	—	—	—	—	—	—
370	—	2	—	—	—	—	—	—
—	372	2	—	—	—	—	—	—
—	375	2	—	—	—	—	—	—
—	378	2	—	—	—	—	—	—
380	—	2	—	—	—	—	—	—
—	382	2	—	—	—	—	—	—
—	385	2	—	—	—	—	—	—
—	388	2	—	—	—	—	—	—
390	—	2	—	—	—	—	—	—
—	392	2	—	—	—	—	—	—
—	395	2	—	—	—	—	—	—
—	398	2	—	—	—	—	—	—
400	—	2	—	—	—	—	—	—

Примечание. Резьбы $M50,5 \times 0,5$; $M51,5 \times 0,5$; $M52,5 \times 0,5$; $M53,5 \times 0,5$ и $M54,5 \times 0,5$ мм допускается применять лишь для изготовления объективов.

3. В условное обозначение резьбы должны входить: буква М, номинальный диаметр резьбы, числовое значение шага, буквы LH для левой резьбы.

Пример условного обозначения резьбы номинальным диаметром 70 мм и шагом 1 мм:

$M70 \times 1$

То же, левой резьбы:

$M70 \times 1 LH$

В условное обозначение многозаходной резьбы должны входить: буква М, номинальный диаметр резьбы, числовое значение хода в скобках буква Р и числовое значение шага.

Пример условного обозначения трехзаходной резьбы номинальным диаметром 70 мм, ходом 3 мм и шагом 1 мм:

M70×3 (P1)

То же, левой резьбы:

M70×3 (P1) LH

Редактор *А. Л. Владимираев*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 13.05.81 Подп. к печ. 03.08.81 0,625 п. л. 0,74 уч.-изд. л. Тир. 40000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 818