

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Конструкция и размеры

Combination spanners.
Construction and dimensions

ГОСТ

16983—80*

(СТ СЭВ 1293—84)

ОКП 39 2651

Взамен
ГОСТ 16983—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2804 срок действия установлен

с 01.01.81

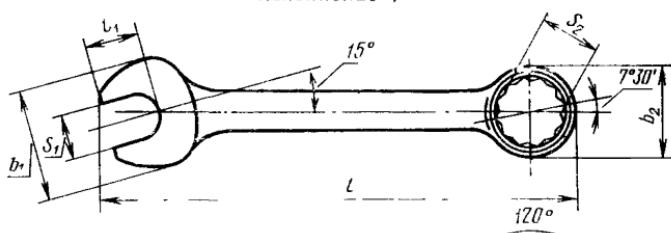
до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные комбинированные ключи с открытым и кольцевым зевами размерами от 5,5 до 55 мм, изготавляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



Издание официальное

★
E

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в октябре 1985 г. (ИУС № 1—86)

Перепечатка воспрещена

11

Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры зевов $S_1 \times S_2$		a_1	a_2	b_1	b_2	l	l_1 , не ме-нее
Обозначение ключей	Применимость	Обозначение ключей	Применимость	1-й ряд	2-й ряд	Пред. откл. по js17				Номин.	Пред. откл.
7811—0221		7811—0250		5,5×5,5	—			13	9	100	6
7811—0531		7811—0232		—	5,5×7						
7811—6553		7811—6566		(6×6)	—	3,0		14	11	105	
7811—0222		7811—0251		7×7	—		5,0	15			
7811—0533		7811—0534		—	7×8				13	115	
7811—0223		7811—0252		8×8	—			20			
7811—6554		7811—6567		—	(8×9)						±2,2
7811—6555		7811—6568		(9×9)	—	4,0		21	15	120	
7811—0535		7811—0536		—	8×10		6,0	20			
7811—0224		7811—0253		10×10	—				16		
7811—0539		7811—0541		—	10×13		8,0	22		140	±2,5
7811—0542		7811—0543		11×11	—				24	18	
7811—0225		7811—0254		(12×12)	—	4,5	7,0	26	19	130	

Продолжение

■■■

Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры зевов $S_1 \times S_2$		a_1	a_2	b_1	b_2	t	I_1 , не ме-нее
Обозначение ключей	Применяемость	Обозначение ключей	Применяемость	1-й ряд	2-й ряд	Пред. откл. по § 817				Номин.	Пред. откл.
7811—0544		7811—0545		—	(12×14)	4,5		26	21	150	13
7811—0226		7811—0255		(13×13)	—			28	20	140	14
7811—0227		7811—0256		(14×14)	—			30	21	150	15
7811—6556		7811—6569		—	13×16						14
7811—0546		7811—0547		—	(13×17)						
7811—6557		7811—6570		—	(14×15)			30	25	160	15
7811—6558		7811—6571		15×15	—			32			±2,5
7811—6559		7811—6572		16×16	—						16
7811—6560		7811—6573		—	16×18	6,0		34			
7811—0228		7811—0257		17×17	—			9,0			
7811—0548		7811—0549		—	(17×19)			10,0			
7811—6561		7811—6574		18×18	—			35			
7811—6562		7811—6575		—	18×21	7,0	9,0	28			
							39	27	160	17	
								10,5	180	180	18
								32			

Продолжение

Исполнение 1		Исполнение 2		Размеры зевов $S_1 \times S_2$		мм					
Обозначение ключей	Применяемость	Обозначение ключей	Применяемость	1-й ряд	2-й ряд	a_1	a_2	b_1	b_2	t	t_1 , не менее
7811—0229		7811—0258		(19×19)	—	7,0	10,0	42	28	180	$\pm 2,5$
7811—6563		7811—6576		—	(19×22)		11,0		33		
7811—6564		7811—6577		21×21	—	7,5	10,5	45	32	200	20
7811—0230		7811—0259		(22×22)	—		11,0	46	33		$\pm 2,9$
7811—0231		7811—0260		24×24	—	8,5	12,0	50	36	220	21
7811—0232		7811—0261		27×27	—	9,5	13,0	55	39	260	23
7811—0233		7811—0262		30×30	—	10,5	13,5	62	43		26
7811—0234		7811—0263		(32×32)	—	11,0		65	45	280	28
7811—6565		7811—6578		34×34	—	11,5	14,0	70	49		30
7811—0235		7811—0264		36×36	—	12,0	14,5	75	52	300	32
7811—0236		7811—0265		41×41	—	13,0	15,5	85	58	360	34
7811—0237		7811—0266		46×46	—	14,0	16,5	95	65	400	38
7811—0238		7811—0267		50×50	—	15,0	17,0	102	71	450	42
7811—0239		7811—0268		55×55	—	16,0	18,0	112	80	480	46
											51

Примечания:

1. Зевы ключей допускается изготавливать в виде шестигранника.
2. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения ключа исполнения 1 с размерами зевов 14×14 мм, повышенной точности П, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 7811-0227 П 1Х9 ГОСТ 16983—80

То же, исполнения 2 нормальной точности:

Ключ 7811-0256 1×9 ГОСТ 16983—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Ключи должны изготавляться из стали 40ХФА по ГОСТ 4543—71. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии, не ниже чем у стали 40ХФА.

4. Ключи должны иметь прочность по группе С для головок с открытым зевом и по группе В для головок с кольцевым зевом. Твердость ключей должна быть 41,5...46,5 HRC₉.

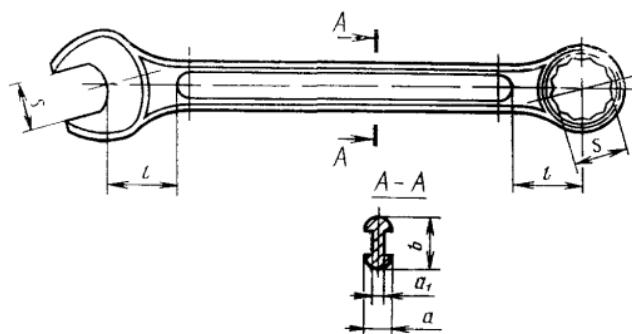
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры рукояток ключей указаны в рекомендуемом приложении.

7. Размеры головок ключей с открытым зевом указаны в приложении 1 к ГОСТ 2839—80.

РАЗМЕРЫ РУКОЯТОК ГАЕЧНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КЛЮЧЕЙ



<i>s</i>	<i>a</i>	<i>a</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i>	<i>c</i>
5,5			6,0	8	
6,0	2,0	1,6	7,0	9	
7,0			8,0	10	
8,0				11	
9,0	3,0	2,5	9,0	12	
10,0			9,5	13	
11,0			10,5	15	
12,0	3,5	3,0	11,0	16	
13,0				17	
14,0	4,0	3,6	12,5	18	
15,0			13,0	19	
16,0			14,0	20	
17,0	4,5	3,8	15,0	21	1,0

Продолжение

мм

<i>s</i>	<i>a</i>	<i>a₁</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	<i>c</i>
18,0	5,0	4,3	16,0	22	1,5
19,0			17,0		
21,0	5,5	4,5	19,0	24	
22,0			20,0	25	
24,0	6,0	5,0	22,0	28	
27,0	6,5	5,0	24,0	32	
30,0	7,0	5,5	25,0	36	
32,0	8,0	6,0	26,0	38	
34,0	8,5	6,5	27,0	40	
36,0	8,5	6,5	28,0	42	
41,0	9,0	7,0	32,0	46	2,0
46,0	10,0	8,0	35,0	54	
50,0	11,0	9,0	38,0	58	
55,0	12,0	10,0	40,0	65	

Неуказанные предельные отклонения размеров, кроме *S*, по нормальной точности ГОСТ 7505—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 2838—80 (СТ СЭВ 1285—78)	Ключи гаечные. Общие технические условия	I
ГОСТ 2839—80 (СТ СЭВ 1287—84)	Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние. Конструкция и размеры	11
ГОСТ 2841—80 (СТ СЭВ 1286—84)	Ключи гаечные с открытым зевом односторонние. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 2906—80 (СТ СЭВ 1292—84)	Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые. Конструкция и размеры	29
ГОСТ 10112—80	Ключи гаечные двусторонние. Размеры зевов	36
ГОСТ 16983—80 (СТ СЭВ 1293—84)	Ключи гаечные комбинированные. Конструкция и размеры	37

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в набор 30.07.86 Подп. в печ. 20 02.87 2,75 усл. печ. л. 2,88 усл. кр.-отт. 2,32 уч.-изд. л.
Тираж 40000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 955 Зак. 1818