



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КЛЮЧИ ШАРНИРНЫЕ  
ДЛЯ КРУГЛЫХ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16985-79**

**Издание официальное**

**Е**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

Редактор *В. Н. Шалаева*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 16 09 86 Подп в печ 16 09 86 0,5 усл. п. л 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч изд л  
Тир 20 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер, 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1156

КЛЮЧИ ШАРНИРНЫЕ ДЛЯ КРУГЛЫХ  
ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК

## Конструкция и размеры

Jointed hook wrenches for circular spline nuts.  
Design and dimensionsГОСТ  
16985-79\*Взамен  
ГОСТ 16985-71

ОКП 39 2652

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 мая 1979 г. № 1737 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шарнирные ключи для круглых шлицевых гаек по ГОСТ 11871—80 с наружными диаметрами от 22 до 220 мм и изготавляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Иzm. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



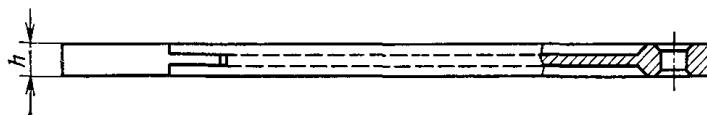
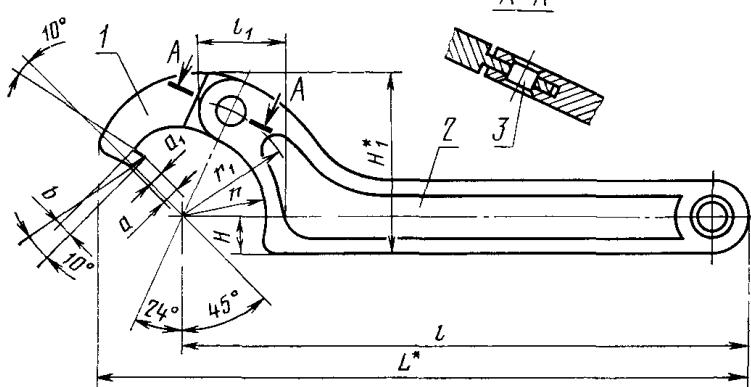
Е

\* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС 3—85).

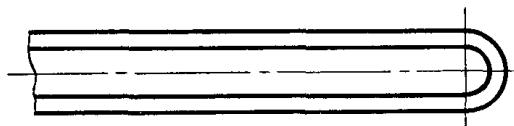
© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 1

A-A



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

1—головка; 2—рукоятка; 3—ось шарнира

мм

Ключи исполнения 1		Ключи исполнения 2		Наружный диаметр гаек <i>D</i>	<i>h</i> (пред откл по <i>h</i> 15)	<i>a</i> (пред откл по <i>h</i> 15)	<i>a</i> <sub>1</sub>	<i>b</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>r</i>	<i>r</i> <sub>1</sub>	<i>H</i>	<i>H</i> <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
Обозна чение	При мене мость	Обозначение	При мене мость													
7811-0351		7811-0435		22—60	8	3,2	2,5	3,5	160	140	20	20,5	28,5	9,0	44	0,137
7811-0352		7811-0436		65—110	10	5,8	4,0	5,5	250	210	38	42,0	54,0	12,5	78	0,402
7811-0353		7811-0437		115—220	15	9,0	7,0	8,5	400	334	70	82,0	100,0	18,0	135	1,235

П р и м е ч а н и я:

1. Неуказанные предельные отклонения, кроме размеров *a*<sub>1</sub>, *l*<sub>1</sub>,  $\pm \frac{IT18}{2}$ .

2. Предельные отклонения на размер *h* выдержать на длине головки ключа и размере *l*<sub>1</sub> рукоятки ключа.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения шарнирного ключа для круглых шлицевых гаек с наружными диаметрами 65—110 мм исполнения 1 с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80 с покрытием хромовым толщиной 1 мкм с подслоем никеля толщиной 12 мкм:

*Ключ 7811-0352 1 H12.X.1 ГОСТ 16985—79*

То же, шарнирного ключа для круглых гаек исполнения 2:

*Ключ 7811-0436 1 H12.X1 ГОСТ 16985—79*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Головка и рукоятка ключей должны изготавляться из стали марки 40Х по ГОСТ 4543—71 или 45 по ГОСТ 1050—74.

Ось шарнира должна изготавляться из стали марки 20 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость головки ключей всех размеров и рукоятки на длине *l*<sub>1</sub> должна быть HRC<sub>9</sub> 41,5...46,5.

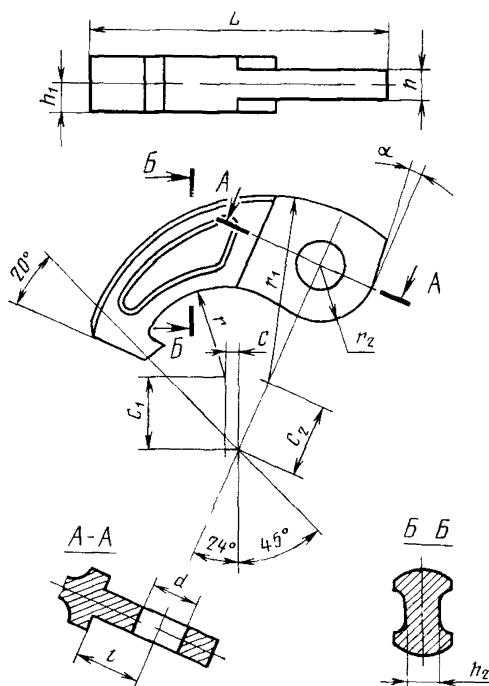
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры деталей ключей указаны в рекомендуемом приложении.

## РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ КЛЮЧЕЙ

Головка (черт. 1, табл. 1)



Черт. 1

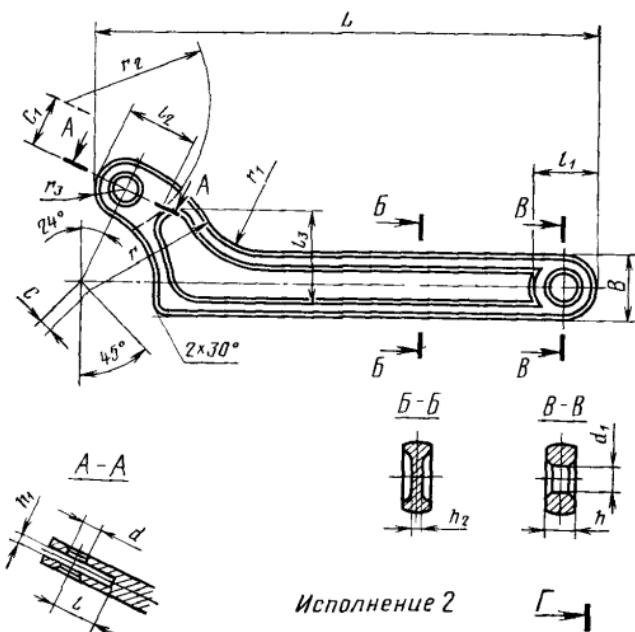
Таблица 1

Размеры в мм

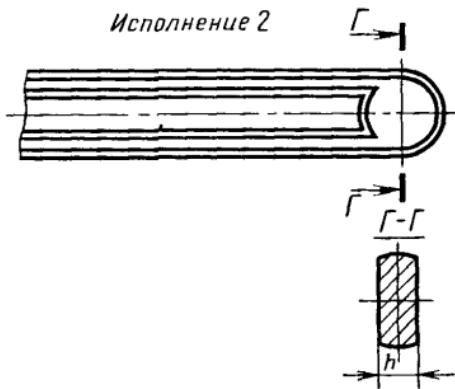
Наружный диаметр гаек $D$	$h$ (пред откл по б12)	$h_1$	$h_2$	$d$ (пред откл по Н12)	$c$	$c_1$	$c_2$	$r$	$r_1$	$r_2$	$l$	$L$	$\alpha$
22—60	4	4,0	—	7	1,5	10	10	12,5	26	8	9	40	5°
65—110	5	5,0	—	9	3,0	12	15	32,5	51	12	14	76	10°
115—220	7	7,5	4	11	5,0	32	23	57,5	97	18	21	135	10°

## Рукоятка (черт. 2, табл. 2)

## Исполнение 1



## Исполнение 2

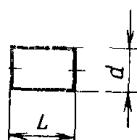


Черт. 2

Таблица 2

Наружный диаметр гаек <i>D</i>	ММ																
	<i>B</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i> (пред откл по ГОСТ 113)	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>d</i> (пред откл по ГОСТ 113)	<i>d<sub>1</sub></i> (пред откл по ГОСТ 116)	<i>c</i>	<i>c<sub>1</sub></i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>r<sub>2</sub></i>	<i>r<sub>3</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>l<sub>3</sub></i>	<i>L</i>
22—60	18	8	4	2	7	8	3	14	37,5	15	40	8	11,5	18	22	26	136,5
65—110	25	10	5	3	9	13	3	18	67,5	32	55	12	13,5	25	32	50	202,0
115—220	36	15	7	4	11	20	5	20	120,0	68	70	18	21,5	36	50	92	312,0

Ось шарнира (черт. 3, табл. 3)



Черт. 3

Таблица 3

ММ		
Наружный диаметр гаек <i>D</i>	<i>d</i> (пред откл по ГОСТ 113)	<i>L</i>
22—60	7	11
65—110	9	13
115—220	11	19

Неуказанные предельные отклонения размеров головки и рукоятки — по ГОСТ 7505—74.