

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ ЛИТЫХ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:
ДЛИНОЙ от 900 до 1200 мм, ШИРИНОЙ 700, 800 мм,
ВЫСОТОЙ от 150 до 400 мм**

Конструкция и размеры

Rectangular weld moulding boxes of cast steel elements having inside dimensions: length from 900 to 1200 mm, width 700; 800 mm, height from 150 to 400 mm.

Construction and dimensions

**ГОСТ
17130—71**

**Взамен
МН 1273—60
в части опок *H*
до 400 мм**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 17/VIII 1971 г. № 1436 срок введения установлен**

с 1/1 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные прямоугольные сварные опоки из литых стальных элементов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

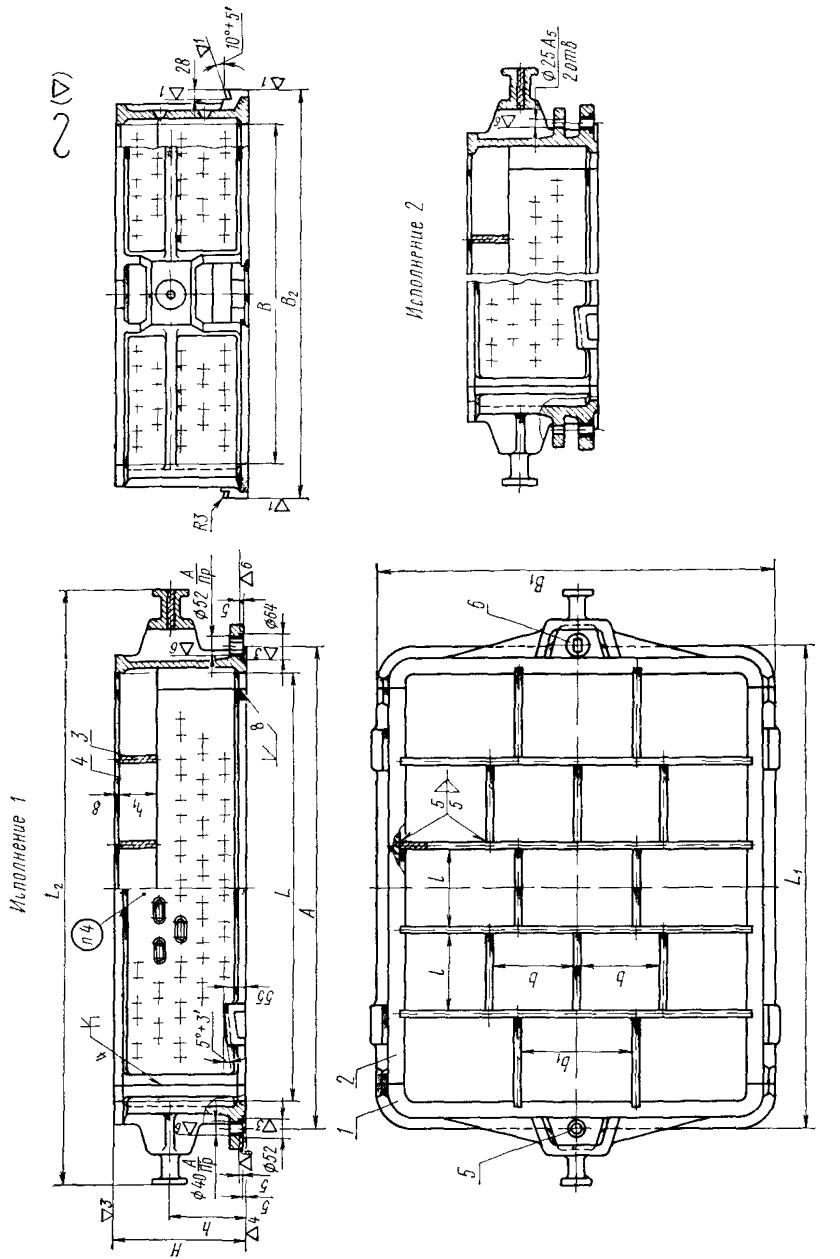


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение опок исполнения		Применяе-мость опок исполнения		<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. $\pm 1,5$)	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,5$)	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>B</i> ₁	<i>B</i> ₂	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>b</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	Масса, кг		
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>1</i>	<i>2</i>																
0275-0081	0275-0082					150									80	50	111,3		
0275-0083	0275-0084					200									120	70	130,0		
0275-0085	0275-0086			900		250	1020	1020	1270					178		150		140,2	
0275-0087	0275-0088					300									180	100	161,3		
0275-0089	0275-0090					350									210		172,8		
0275-0091	0275-0092			700		400				820	850			175	235	240	120	190,0	
0275-0093	0275-0094					150									80	50	119,3		
0275-0095	0275-0096					200									120	70	135,3		
0275-0097	0275-0098					250									150		147,7		
0275-0099	0275-0100			1000		300	1120	1120	1370					198		180	100	168,4	
0275-0101	0275-0102					350										210		180,4	
0275-0103	0275-0104					400										240	120	198,7	
0275-0105	0275-0106					150										80	50	122,0	
0275-0107	0275-0108			800		200				920	950				200	270	120	70	142,0
0275-0109	0275-0110					250											150		155,0
0275-0111	0275-0112					300											180	100	177,2

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение опок исполнения		Применяе-мость опок исполнения		<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. ± 1,5)	<i>A</i> (пред. откл. ± 0,5)	<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	Масса, кг
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>1</i>	<i>2</i>														
0275-0113	0275-0114			1000		350		1120	1120	1370			198		210	100	190,2
0275-0115	0275-0116					400									240	120	209,7
0275-0117	0275-0118					200									120	70	147,8
0275-0119	0275-0120					250									150		158,2
0275-0121	0275-0122			1100		300		1220	1220	1470			218		180	100	186,3
0275-0123	0275-0124					350									210		201,8
0275-0125	0275-0126					400									240	120	229,3
0275-0127	0275-0128					200									120	70	154,0
0275-0129	0275-0130					250									150		167,8
0275-0131	0275-0132			1200		300		1320	1320	1570			238		180	100	192,5
0275-0133	0275-0134					350									210		206,7
0275-0135	0275-0136					400									240	120	228,5

Таблица 2

34

Обозначение опок исполнения		Обозначение деталей						
		Дет. 1. Стенка торцовая (2 шт.) исполнения		Дет. 2. Стенка боковая (2 шт.)	Дет. 3. Ребро крестовины (4 шт.)	Дет. 4. Ребро крестовины (12 шт.)	Дет. 5. Втулка центрирующая по ГОСТ 15019—69 (1 шт.)	Дет. 6. Втулка направляющая по ГОСТ 15019—69 (1 шт.)
1	2	1	2					
0275-0081	0275-0082	0275-0081/001	0275-0082/001	0275-0081/002	0275-0081/003	0275-0081/004		
0275-0083	0275-0084	0275-0083/001	0275-0084/001	0275-0083/002	0275-0083/003	0275-0083/004		
0275-0085	0275-0086	0275-0085/001	0275-0086/001	0275-0085/002				
0275-0087	0275-0088	0275-0087/001	0275-0088/001	0275-0087/002	0275-0087/003	0275-0087/004		
0275-0089	0275-0090	0275-0089/001	0275-0090/001	0275-0089/002				
0275-0091	0275-0092	0275-0091/001	0275-0092/001	0275-0091/002	0275-0091/003	0275-0091/004		
0275-0093	0275-0094	0275-0081/001	0275-0082/001	0275-0093/002	0275-0081/003	0275-0093/004		
0275-0095	0275-0096	0275-0083/001	0275-0084/001	0275-0095/002	0275-0083/003	0275-0095/004	0290-1053	0290-1353
0275-0097	0275-0098	0275-0085/001	0275-0086/001	0275-0097/002				
0275-0099	0275-0100	0275-0087/001	0275-0088/001	0275-0099/002	0275-0087/003	0275-0099/004		
0275-0101	0275-0102	0275-0089/001	0275-0090/001	0275-0101/002				
0275-0103	0275-0104	0275-0091/001	0275-0092/001	0275-0103/002	0275-0091/003	0275-0103/004		
0275-0105	0275-0106	0275-0105/001	0275-0106/001	0275-0093/002	0275-0105/003	0275-0093/004		
0275-0107	0275-0108	0275-0107/001	0275-0108/001	0275-0095/002	0275-0107/003	0275-0095/004		
0275-0109	0275-0110	0275-0109/001	0275-0110/001	0275-0097/002				

Продолжение

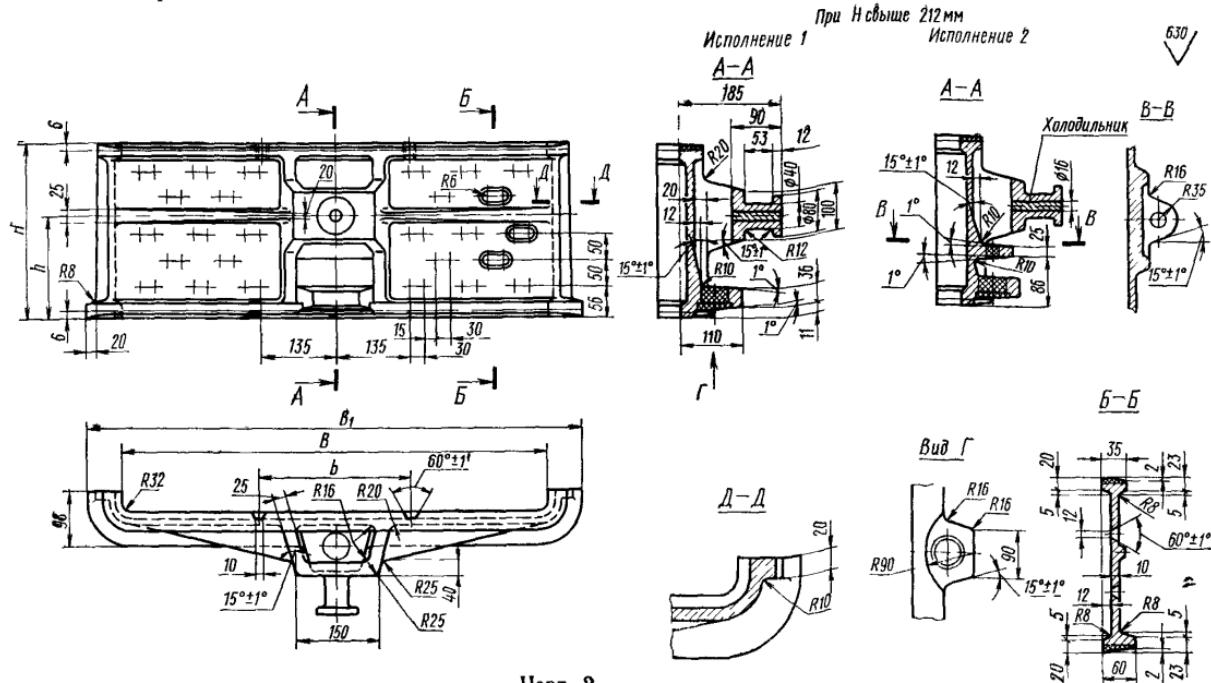
Обозначение опок исполнения		Обозначение деталей					
		Дет. 1. Стенка торцевая (2 шт.) исполнения		Дет. 2. Стенка боковая (2 шт.)	Дет. 3. Ребро крестовины (4 шт.)	Дет. 4. Ребро крестовины (12 шт.)	Дет. 5. Втулка центрирующая по ГОСТ 15019-69 (1 шт.)
1	2	1	2				
0275-0111	0275-0112	0275-0111/001	0275-0112/001	0275-0099/002	0275-0111/003	0275-0099/004	
0275-0113	0275-0114	0275-0113/001	0275-0114/001	0275-0101/002	0275-0115/003	0275-0103/004	
0275-0115	0275-0116	0275-0115/001	0275-0116/001	0275-0103/002	0275-0107/003	0275-0117/004	
0275-0117	0275-0118	0275-0107/001	0275-0108/001	0275-0117/002	0275-0111/003	0275-0121/004	
0275-0119	0275-0120	0275-0109/001	0275-0110/001	0275-0119/002	0275-0115/003	0275-0125/004	0290-1053
0275-0121	0275-0122	0275-0111/001	0275-0112/001	0275-0121/002	0275-0107/003	0275-0127/004	0290-1353
0275-0123	0275-0124	0275-0113/001	0275-0114/001	0275-0123/002	0275-0111/003	0275-0131/004	
0275-0125	0275-0126	0275-0115/001	0275-0116/001	0275-0125/002	0275-0115/003	0275-0129/004	
0275-0127	0275-0128	0275-0107/001	0275-0108/001	0275-0127/002	0275-0107/003	0275-0131/004	
0275-0129	0275-0130	0275-0109/001	0275-0110/001	0275-0129/002	0275-0111/003	0275-0133/004	
0275-0131	0275-0132	0275-0111/001	0275-0112/001	0275-0131/002	0275-0115/003	0275-0135/004	
0275-0133	0275-0134	0275-0113/001	0275-0114/001	0275-0133/002	0275-0115/003	0275-0137/004	
0275-0135	0275-0136	0275-0115/001	0275-0116/001	0275-0135/002	0275-0115/003	0275-0139/004	

Пример условного обозначения опоки $L=1000$ мм, $B=800$ мм, $H=300$ мм, исполнения 1;

3. По требованию заказчика допускается применять направляющую втулку 0290-1253 по ГОСТ 15019-69.

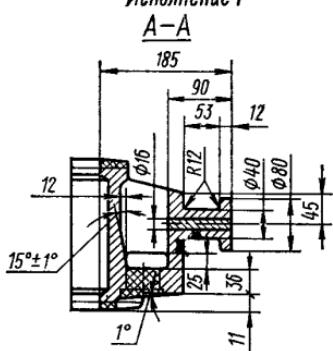
4. Маркировать на обеих боковых стеклах размеры опоки в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры отливки торцовой стенки (деталь 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

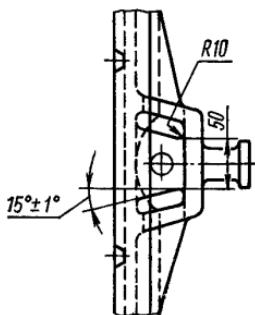
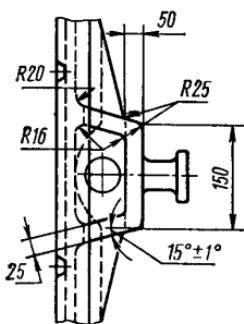
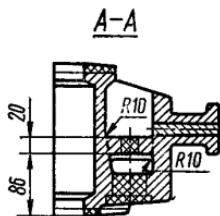


Черт 2

Исполнение 1 При Н до 212 мм



Исполнение 2



Черт. 2 (продолжение)

Таблица 3

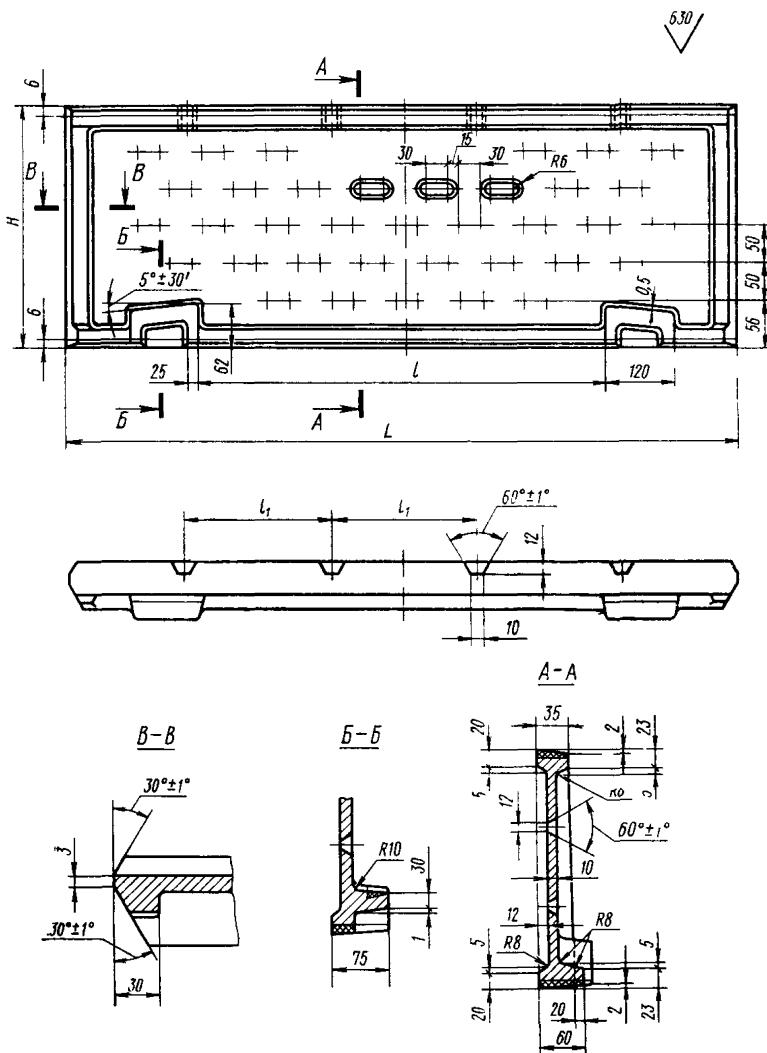
Размеры в мм

Обозначение опок исполнения		<i>B</i>	<i>H</i>	<i>B₁</i>	<i>h</i>	<i>b</i>	Количе-ство рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг
<i>I</i>	<i>2</i>							
0275-0081/001	0275-0082/001	700	162		86		2	32,9
0275-0083/001	0275-0084/001		212		126		3	35,8
0275-0085/001	0275-0086/001		262		156		4	38,9
0275-0087/001	0275-0088/001		312		186		5	41,5
0275-0089/001	0275-0090/001		362		216		6	44,5
0275-0091/001	0275-0092/001		412		246		7	47,4
0275-0105/001	0275-0106/001		162		86		2	35,5
0275-0107/001	0275-0108/001		212		126		3	38,6
0275-0109/001	0275-0110/001		262		156		4	41,9
0275-0111/001	0275-0112/001		312		186		5	45,0
0275-0113/001	0275-0114/001	800	362		216		6	48,4
0275-0115/001	0275-0116/001		412		246		7	51,8

Пример условного обозначения торцовой стенки
B=800 мм, *H*=312 мм, исполнения 1:

Стенка 0275-0111/001 ГОСТ 17130—71

6. Конструкция и размеры отливки боковой стенки (деталь 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

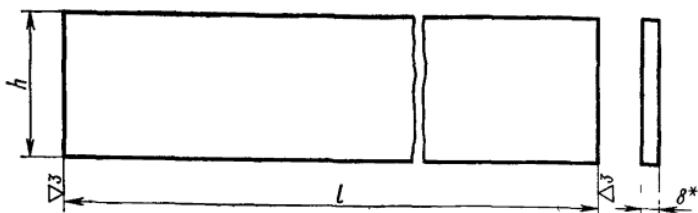
Обозначение стенок	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	Количество рядов венти- ляционных отверстий	Масса, кг
0275-0081/002	820	162	186	520	2	21,7
0275-0083/002		212			3	24,4
0275-0085/002		262			4	26,4
0275-0087/002		312			5	29,8
0275-0089/002		362			6	32,6
0275-0091/002		412			7	35,0
0275-0093/002		162			2	24,0
0275-0095/002	920	212	206	620	3	27,0
0275-0097/002		262			4	30,1
0275-0099/002		312			5	33,2
0275-0101/002		362			6	36,2
0275-0103/002		412			7	39,0
0275-0117/002	1020	212	226	720	3	29,8
0275-0119/002		262			4	31,7
0275-0121/002		312			5	35,4
0275-0123/002		362			6	39,8
0275-0125/002		412			7	43,2
0275-0127/002	1120	212	246	620	3	32,7
0275-0129/002		262			4	36,3
0275-0131/002		312			5	40,0
0275-0133/002		362			6	43,7
0275-0135/002		412			7	47,3

Пример условного обозначения боковой стенки
L=920 мм, *H*=312 мм:

Стенка 0275-0099/002 ГОСТ 17130—71

7. Конструкция и размеры ребра крестовины (деталь 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.

$\infty (\nabla)$



* Размер для справок.

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 5

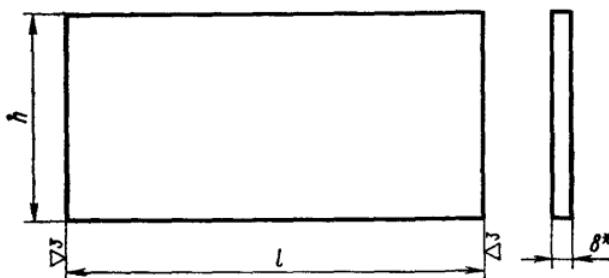
Обозначение ребер	<i>l</i>	<i>h</i>	Масса, кг
0275-0081/003	718	50	2,26
0275-0083/003		70	3,25
0275-0087/003		100	4,53
0275-0091/003		120	5,50
0275-0105/003		50	2,53
0275-0107/003	818	70	3,62
0275-0111/003		100	5,07
0275-0115/003		120	6,15

Пример условного обозначения ребра крестовины
l=718 мм, *h*=100 мм:

Ребро 0275-0087/003 ГОСТ 17130—71

8. Конструкция и размеры ребра крестовины (деталь 4) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.

$\infty (\nabla)$



* Размер для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение ребер	<i>l</i>	<i>h</i>	Масса, кг
0275-0081/004	175	50	0,54
0275-0083/004		70	0,75
0275-0087/004		100	1,08
0275-0091/004		120	1,30
0275-0093/004	195	50	0,60
0275-0095/004		70	0,85
0275-0099/004		100	1,20
0275-0103/004		120	1,45
0275-0117/004	215	70	0,93
0275-0121/004		100	1,33
0275-0125/004		120	1,60
0275-0127/004		70	1,02
0275-0131/004	235	100	1,46
0275-0135/004		120	1,75

Пример условного обозначения ребра крестовины
 $l=195$ мм, $h=100$ мм:

Ребро 0275-0099/004 ГОСТ 17130—71

9. Материал ребер крестовин:

Полоса $8\times50-120$ ГОСТ 103—57
Ст. 3 ГОСТ 535—58

10. Неуказанные радиусы торцовой и боковой стенок — 3 мм.
11. Остальные технические требования к опорам — по ГОСТ 17132—71.
-

Изменение № 1 ГОСТ 17130—71 Опоки литьевые сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 900 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.80 № 3651 срок введения установлен

с 01.01.81

Пункты 2, 7 и 8. Чертежи 1, 4 и 5. Исключить обозначение: ∞ (∇).

Пункт 2. Чертеж 1. Заменить обозначения: $\nabla 1$ на \checkmark^{50} ; $\nabla 3$ на

$\checkmark^{17,5}$ $\nabla 4$ на $\checkmark^{6,7}$; $\nabla 6$ на $\checkmark^{7,5}$; $\frac{A}{\Pi p}$ на $\frac{H7}{S6}$, A_5 на $H12$;

(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17130—71)

и V на C5;  на T3  5.

Стандарт дополнить новым пунктом — **4а**:

«**4а. Сварные швы — по ГОСТ 5264—69.**».

Пункт 9. Заменить ссылки: ГОСТ 103—57 на ГОСТ 103—76, ГОСТ 535—58 на ГОСТ 535—79.

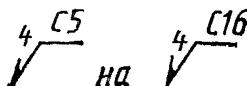
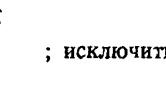
(ИУС № 10 1980 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 17130—71 Опоки литьевые сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 900 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.88 № 3719

Дата введения 01.05.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.
Пункт 2. Чертеж 1. Заменить обозначение сварного шва:

 4 15
на  4 16

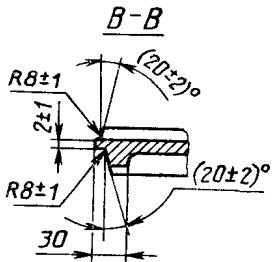
; исключить обозначение сварного шва:

 8 15

Пункт 6. Чертеж 3. Разрез В-В заменить новым:

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17130—71)



Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 535—79 на ГОСТ 535—88.

Пункт 11. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУС № 2 1989 г.)