

Таблица 1
Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяе- мость	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>D</i> ₁	Масса, кг≈	Обозначение деталей	
						Дет. 1. Корпус (1 шт.)	Дет. 2. Винт по ГОСТ 1488—75 (1 шт.)
6117-0821		30	(15)		0,43	6117-0821/001	
6117-0822			16		0,42	6117-0822/001	
6117-0823		32	(15)	45	0,46	6117-0823/001	M8×25.58.05
6117-0824			16		0,45	6117-0824/001	
6117-0825		38*		20	0,66	6117-0825/001	
6117-0826		40			0,71	6117-0826/001	M10×30.58.05
6117-0827			30		0,93	6117-0827/001	
6117-0828		50	32	65	0,88	6117-0828/001	

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

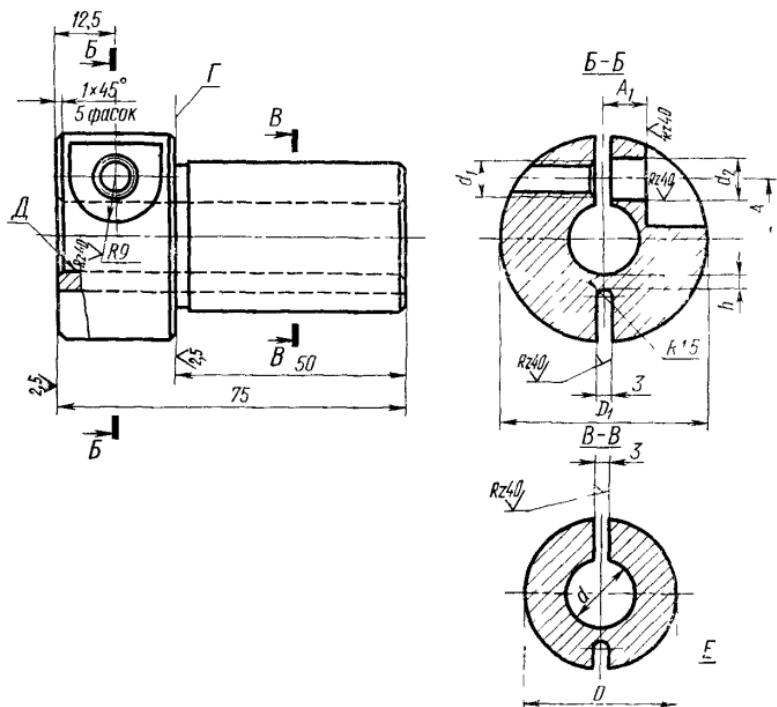
Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами *D*=30 мм, *d*=16 мм:

Втулка 6117-0822 ГОСТ 17184—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм
Таблица 2

Обозначение корпусов	D	d	D_1	A	A_1	d_1	d_2	h	Масса, кг
6117-0821/001	30	(15)							0,41
6117-0822/001		16	45	13	10	M8	9		0,40
6117-0823/001		(15)							0,44
6117-0824/001	32	16							0,43
6117-0825/001	38	20	56	17	12				0,63
6117-0826/001	40								0,68
6117-0827/001	50	30	65	22	14	M10	11	5	0,90
6117-0828/001		32							0,85

(Измененная редакция, Изм. № 1).

