



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНЦЫ ОПРАВОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЗЕНКОВОВОК ПРИ ОБРАТНОЙ ПОДРЕЗКЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17252—71

Издание официальное

**КОНЦЫ ОПРАВОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ЗЕНКОВОК ПРИ ОБРАТНОЙ ПОДРЕЗКЕ**

Конструкция и размеры

Arbor ends for mounting of countersinks during
inverse undercutting Design and dimensions

**ГОСТ
17252-71***

**Взамен
МН 2682-61**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССРР
от 4 ноября 1971 г. № 1809 срок введения установлен
Проверен в 1980 г.

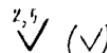
с 01.01 1973 г.

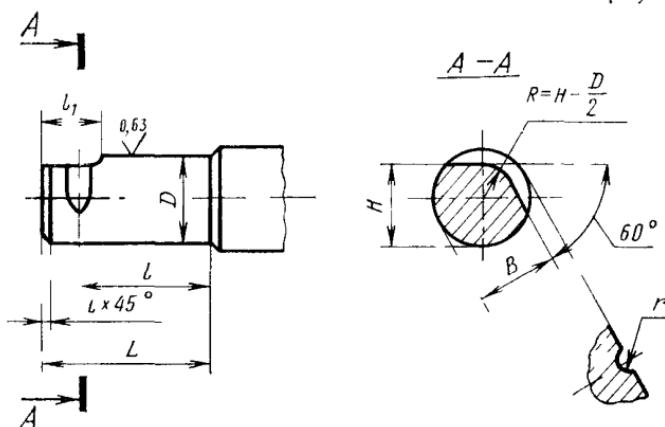
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концы оправок для крепления зенковок со штифтовым замком и с торцевым пазом при обратной подрезке.

2. Размеры концов оправок должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

Исполнение 1 — для зенковок со штифтовым замком

 (✓)



Черт. 1



* Переиздание февраль 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).

мм

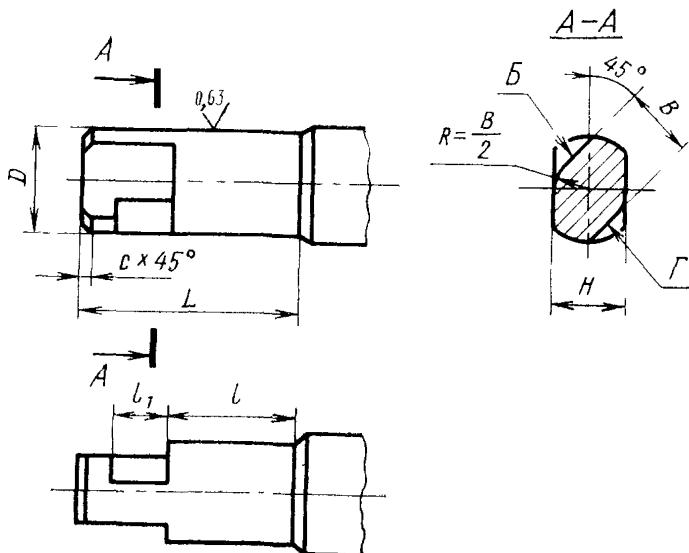
Таблица 1

<i>D</i> (пред откл но ГОСТ по ГОСТ)	<i>L</i>	<i>H</i> (пред откл но ГОСТ по ГОСТ)	<i>B</i> (пред откл но ГОСТ по ГОСТ)	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>r</i> (пред откл но ГОСТ по ГОСТ)	<i>e</i>
8	26	6,5	6,5	20	10	1,6	
10		8,5	8,5				
(12)	32	10,5	10,5	24			
13	34	11,0	11,0	26		2,1	1,0
16		14,0	14,0				
19	36	16,5	16,5	28		2,6	
(20)		17,5	17,5				
22	40	19,0	19,0	30		3,2	
(25)	42	22,0	22,0	32			
27	45	23,0	23,0		20	4,2	
32	48	28,0	28,0	34		5,2	1,6
40	58	35,0	35,0		22		
50	60	43,5	43,5	44	28	6,7	2,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Исполнение 2 — для зенковок с торцевым пазом

✓ (✓)



Черт. 2

Таблица 2

мм

D (пред. откл по г6)	L	H (пред. откл по а11)	B (пред. откл по д11)	t	t_1 (пред. откл +0,5)	c
8	30	6	6	17		
10		7	7		8,5	
13	35	10	10	22		1,0
16		12	12			
19		14	14			
22	42	16	16	25	10,5	
27	48	21	21	30		
32	60	24	24	35		1,6
40	70	30	30	45	15,5	
50	90	37	37	60	18,5	2,0

3. Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT15}{2}$.
4. Допуск плоскостности поверхностей B и G относительно оси по 9 степени точности ГОСТ 24643—81.
- 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор Л.Д.Курочкина
 Технический редактор Л.В.Вайнберг
 Корректор М.М.Герасименко

Сдано в наб. 10 12 81 Подп. в печ. 15 04 82 0,25 п л 0 21 уч изл л Тир 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва Д 557 Новопресненский пер., д. 3
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак 226