



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# КОНЦЫ ОПРАВОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЗЕНКОВОК ПРИ ОБРАТНОЙ ПОДРЕЗКЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17252—71

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

# КОНЦЫ ОПРАВОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЗЕНКОВОК ПРИ ОБРАТНОЙ ПОДРЕЗКЕ

## Конструкция и размеры

Arbor ends for mounting of countersinks during  
inverse undercutting Design and dimensions

# ГОСТ 17252—71\*

Взамен  
МН 2682—61

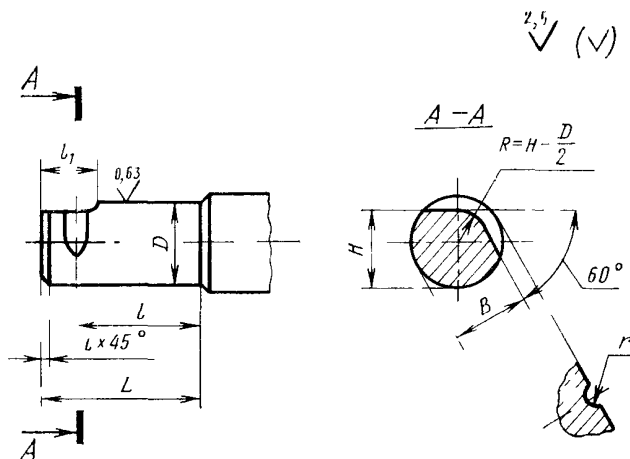
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 4 ноября 1971 г. № 1809 срок введения установлен  
Проверен в 1980 г. с 01.01 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концы оправок для крепления зенковок со штифтовым замком и с торцовым пазом при обратной подрезке.

2. Размеры концов оправок должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

Исполнение 1 — для зенковок со штифтовым замком



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание февраль 1981 г. с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).

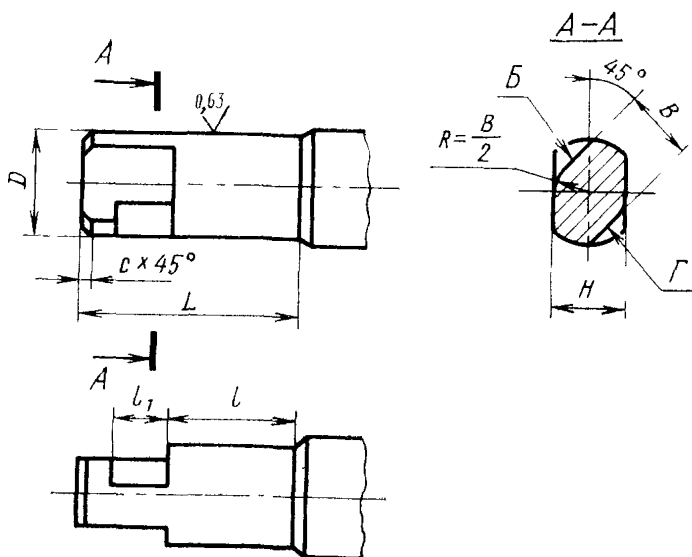
мм

Таблица 1

$D$ (пред откл по gb)	$L$	$H$ (пред откл по a11)	$B$ (пред откл по b11)	$l$	$l_1$	$r$ (пред откл по H12)	$\epsilon$
8	26	6,5	6,5	20	10	1,6	1,0
10	32	8,5	8,5	24	12		
(12)		10,5	10,5				
13	34	11,0	11,0	26			
16	36	14,0	14,0			28	
19		16,5	16,5				
(20)		17,5	17,5	30		16	
22	40	19,0	19,0				
(25)	42	22,0	22,0	32	20	4,2	1,6
27	45	23,0	23,0				
32	48	28,0	28,0	34	22	5,2	
40	58	35,0	35,0	44			
50	60	43,5	43,5				

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Исполнение 2 — для зенковок с торцовым пазом

 $\sqrt[2,5]{\quad}$  (✓)


Черт. 2

Таблица 2

мм

<i>D</i> (пред откл по <i>g6</i> )	<i>L</i>	<i>H</i> (пред откл по <i>a11</i> )	<i>B</i> (пред откл по <i>d11</i> )	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i> (пред откл +0,5)	<i>c</i>
8	30	6	6	17	8,5	1,0
10	35	7	7	22		
13		10	10			
16		12	12			
19	42	14	14	25	10,5	1,6
22		16	16			
27	48	21	21	30	15,5	
32	60	24	24	35		
40	70	30	30	45		
50	90	37	37	60	18,5	2,0

3. Неуказанные предельные отклонения размеров —  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

4. Допуск плоскостности поверхностей *B* и *Г* относительно оси по 9 степени точности ГОСТ 24643—81.

2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор Л Д Курочкина  
Технический редактор Л В Вейнберг  
Корректор М М Герасименко

Сдано в наб 10 12 81 Подп в печ 15 04 82 0,25 п л 0 21 уч изд л Тир 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва Д 557 Новопресненский пер, д 3  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауго, 12/14 Зак 226