

# ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ ВЫДЕЛАННЫЕ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАССОВОЙ ДОЛИ ЗОЛЫ В КОЖЕВОЙ ТКАНИ

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШКУРКИ МЕХОВЫЕ И ОВЧИНА ШУБНАЯ  
ВЫДЕЛАННЫЕМетод определения массовой доли золы  
в кожевой тканиГОСТ  
17631—72Dressed fur skins and coat sheepskins.  
Method for determination of ash  
mass percentage in skin tissue

Дата введения 01.01.73

Настоящий стандарт распространяется на выделанные меховые шкурки и шубную овчину и устанавливает метод определения массовой доли золы в кожевой ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9209.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для определения массовой доли золы применяют следующие аппаратуру и реактивы: весы по ГОСТ 24104; электропечь муфельную лабораторную типа МП-2УМ или другую с нагревом до 1000 °С; щипцы тигельные длиной 530 мм; тигли фарфоровые № 4 и крышки к тиглям № 4 по ГОСТ 9147; эксикаторы по ГОСТ 25336; аммоний азотнокислый по ГОСТ 22867, раствор с массовой долей азотнокислого аммония 10 %; перекись водорода по ГОСТ 177, раствор с массовой долей перекиси водорода 3 %; воду дистиллированную по ГОСТ 6709.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

3.1. Подготовка образцов к анализу — по ГОСТ 9209.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).  
3.2. Для определения массовой доли золы допускается использовать навеску кожевой ткани после определения массовой доли в ней влаги.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

4.1. Навеску измельченной кожевой ткани массой 2,0—2,5 г помещают в предварительно прокаленный, доведенный до постоянной массы фарфоровый тигель. Тигель закрывают крышкой, помещают в холодную муфельную печь и начинают нагрев.

В этих условиях процесс обугливания протекает при низкой температуре и успевает закончиться прежде, чем муфельная печь раскалится. После прекращения выделения паров и газов, т. е. когда процесс обугливания закончится и начнется процесс сжигания угля, нагрев постепенно усиливают и доводят до температуры 500—600 °С, соответствующей слабо-красному калению в нижней части тигля. Сжигание считают законченным после того, как в тигле исчезнут частички угля и цвет золы станет светло-серым или буроватым. Если окисление замедлилось и имеются несгоревшие частицы, окисление можно ускорить, для чего в охлажденную золу добавляют 1—2 капли раствора перекиси водорода с массовой долей 3 % или дистиллированной воды, или раствора азотнокислого аммония с массовой долей 10 %.

Золу подсушивают и затем прокаливают в течение 1 ч. После прокаливания тигель охлаждают в эксикаторе 30—40 мин, взвешивают на аналитических весах и ставят на 30 мин в муфельную печь для повторного прокаливания. Прокаливание считают законченным, если результат последующего взвешивания отличается от предыдущего не более чем на 0,0004 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю золы (*G*) в процентах вычисляют по формуле

$$G = \frac{m \cdot 100}{m_1},$$

где  $m_1$  — навеска кожевой ткани, г;

$m$  — масса золы, г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Результат каждого определения подсчитывают с точностью до второго десятичного знака. Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,20 % — при массовой доле золы до 4,00 % включительно и 0,40 % — при массовой доле золы более 4,00 %.

5.3. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, округленное до первого десятичного знака.

5.4. Пересчет результатов анализа на абсолютно сухое вещество — по ГОСТ 938.1.

5.2—5.4. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ:

Н.И. Клягина, Г.С. Григорьева, канд. техн. наук; Л.П. Пчелина

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.04.72 № 785

### 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 938.1-67	5.4
ГОСТ 177-88	2.1
ГОСТ 6709-72	2.1
ГОСТ 9147-80	2.1
ГОСТ 9209-77	1.1, 3.1
ГОСТ 22867-77	2.1
ГОСТ 24104-88	2.1
ГОСТ 25336-82	2.1

4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

5. ИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1979 г., марте 1989 г. (ИУС 11-79, 6-89)

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *М.С. Кабашова*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.01.2000. Подписано в печать 01.03.2000. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 105 экз. С 4574. Зак. 175.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102