

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**НАКОНЕЧНИКИ К ВЫТАЛКИВАТЕЛЯМ БЛОКОВ  
СМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ  
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

Конструкция и размеры

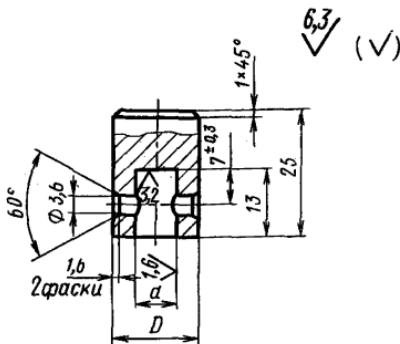
**ГОСТ****17667-72\***

Snouts for ejector pins of units for changeable sheet stamping cutting dies.  
Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Конструкция и размеры наконечников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6-81).

## Размеры, мм

Обозначение наконечников	<i>D</i>	<i>d</i> H9	Масса, кг
1034-0481	12	5	0,019
1034-0482	16	8	0,032
1034-0483	20	10	0,052
1034-0484	25	14	0,078

Пример условного обозначения наконечника размером *D*=12 мм:

*Наконечник 1034-0481 ГОСТ 17667—72*

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3. Твердость — 41,5...46,5 HRC<sub>5</sub>.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

5. Маркировать: обозначение наконечника, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на прикрепленных к наконечникам бирках.