

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**ВКЛАДЫШИ БЛОКОВ СМЕННЫХ  
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ  
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ****ГОСТ  
17668—72\*****Конструкция и размеры****Inserts of units for changeable sheet stamping  
cutting dies.****Construction and dimensions****Взамен  
МН 1916—61**

---

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен**

**с 01.07.73**

**1. Конструкция и размеры вкладышей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.**

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

**\* Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6—81).**



Размеры, мм

Обозначение вкладышей	Приме- няе- мость	L b12	B b12	H к6	A	A <sub>1</sub>	l	b	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг
1037-1900		170	110	20	108	88	85	71	11,5	22	2,12
1037-1901							95	80			1,98
1037-1902							115	71			1,92
1037-1903							140	55			1,74
1037-1904		220	125		168	108	115	85	11,5	—	2,05
1037-1905							135	85			1,91
1037-1906							185	65			1,26
1037-1907							145	65			2,19
1037-1908		240	125		180	125	175	75	12,5	26	1,90
1037-1909							135	75			3,03
1037-1910							145	85			2,69
1037-1911							175	85			2,32
1037-1912		260	140		210	140	195	105	12,5	26	2,08
1037-1913							160	95			5,51
1037-1914							230	105			3,47
1037-1915							175	105			4,05
1037-1916		160	240		160	160	195	125	11,5	28	3,78
1037-1917							185	115			4,39
1037-1918							230	115			4,87
1037-1919							230	115			3,28
1037-1920											

Пример условного обозначения вкладыша размерами  $L=75$  мм,  $B=56$  мм,  $l=45$  мм и  $b=25$  мм:

Вкладыш 1037-1891 ГОСТ 17668—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3. Твердость — 36...39 HRC<sub>3</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

5. Маркировать: обозначение вкладыша, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.