

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВКЛАДЫШИ БЛОКОВ СМЕННЫХ  
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ  
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

ГОСТ

17668-72\*

Конструкция и размеры

Inserts of units for changeable sheet stamping  
cutting dies.

Construction and dimensions

Взамен

МН 1916-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен

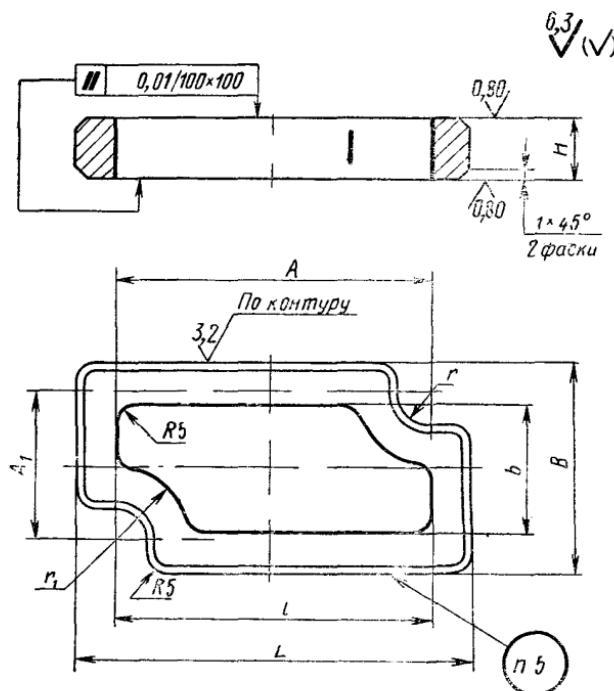
с 01.07.73

1. Конструкция и размеры вкладышей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6-81).



Размеры, мм

Обозначение вкладышей	Применение	$L_{b12}$	$B_{b12}$	$H_{к6}$	$A$	$A_1$	$t$	$b$	$r$	$r_1$	Масса, кг
1037-1891		75	56		60	40	45	25			0,25
1037-1892							56	36			0,17
1037-1893							65	50			0,36
1037-1894		110	71		80	60	75	45			0,35
1037-1895				16			85	36			0,38
1037-1896							75	63			0,58
1037-1897							85				0,60
1037-1898		140	90		92	72	95	56	10,5	20	0,54
1037-1899							115				0,43

## Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение вкладышей	Приме- нение мость	<i>L</i> b12	<i>B</i> b12	<i>H</i> к6	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	Масса, кг
1037-1900							85	71			2,12
1037-1901							95	80			1,98
1037-1902		170	110		108	88	115	71		22	1,92
1037-1903							140				1,74
1037-1904							55				1,99
1037-1905							115				2,05
1037-1906							135	85			1,91
1037-1907		220			168	108	185				1,26
1037-1908							145			22	2,19
1037-1909			125	20			175	65			1,90
1037-1910							135	75			3,03
1037-1911							145				2,69
1037-1912		240			180	125	175	85			2,32
1037-1913							195			26	2,08
1037-1914							160				5,51
1037-1915			140		210	140	230	95	12,5	26	3,47
1037-1916							175				4,05
1037-1917		260					195	105		26	3,78
1037-1918							185				4,39
1037-1919			160		240	160	230	115			4,87
1037-1920										28	3,28

Пример условного обозначения вкладыша размерами *L*=75 мм, *B*=56 мм, *l*=45 мм и *b*=25 мм:

*Вкладыши 1037-1891 ГОСТ 17668—72*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3. Твердость — 36...39 HRC<sub>9</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

5. Маркировать: обозначение вкладыша, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.