

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ
ОТ 0,3 ДО 0,95 мм**

Конструкция и размеры

Plain plug-gauges (go side) with inserts
of diameter from 0,30 up to 0,95 mm. Design
and dimensions

ГОСТ**17738-72***

Взамен
МН 120—60
МН 124—60

ОКП 39 3100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 23 мая 1972 г. № 1044 срок введения установлен

Проверен в 1983 г.

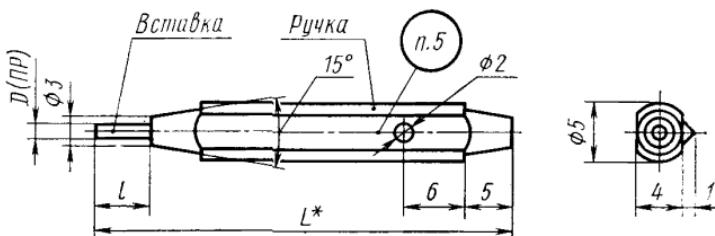
с 01.01.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие проходные калибры-пробки со вставками, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ от 6-го и 13-го квалификации и с полями допусков по ГОСТ 3047—66 от 1-го до 7-го класса точности.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Конструкция и основные размеры проходных калибров-пробок со вставками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

*Переиздание (май 1984 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в январе 1984 г. (ИУС № 5—84).

Размеры в мм

Обозначение калибров-пробок ПР	Приме-наемость	D номин.	L	t	Масса, г	Обозначение вставки ПР ГОСТ 17736—72 (1 шт.)
8133-0301		0,30				8133-0020/001
8133-0302		0,32				8133-0021/001
8133-0303		0,34				8133-0022/001
8133-0304		0,36				8133-0023/001
8133-0305		0,38				8133-0024/001
8133-0306		0,40				8133-0025/001
8133-0307		0,42				8133-0026/001
8133-0308		0,45				8133-0027/001
8133-0309		0,48				8133-0028/001
8133-0310		0,50				8133-0029/001
8133-0322		0,53				8133-0041/001
8133-0323		0,56				8133-0042/001
8133-0313		0,60				8133-0032/001
8133-0314		0,63				8133-0033/001
8133-0324		0,67				8133-0043/001
8133-0325		0,71				8133-0044/001
8133-0317		0,75				8133-0036/001
8133-0318		0,80				8133-0037/001
8133-0319		0,85				8133-0038/001
8133-0320		0,90				8133-0039/001
8133-0321		0,95				8133-0040/001

Примечание. Калибры-пробки промежуточных размеров D изготавлять по размерам ближайшего большого калибра-пробки.

Пример условного обозначения проходного калибра-пробки $D_{\text{номин.}}=0,50$ мм для контроля отверстия с полем допуска $H10$:

Калибр-пробка 8133—0310 H10 ГОСТ 17738—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_4 :

Калибр-пробка 8133—0310 A₄ ГОСТ 17738—72.

2. Материал ручек — фенопласт марки 03—010—02 по ГОСТ 5689—79.

1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Вставки должны быть закреплены в ручке надежно, без перекоса.

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать по ГОСТ 2015—84 с добавлением четырех последних знаков обозначения калибров-пробок.