

ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ
СРЕЗАННЫЕ ВЫСОКИЕ

Конструкция и размеры

Pins locating
cut high.
Design and sizesГОСТ
17775-72*Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

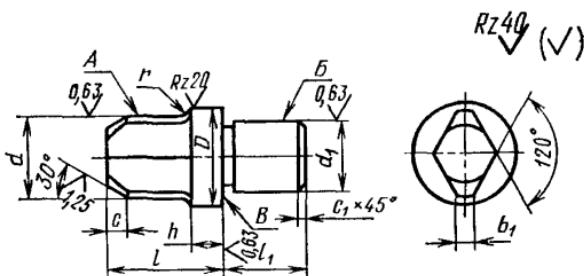
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие срезанные установочные пальцы, предназначенные для применения в станочных приспособлениях с опорными пластинами и шайбами.

2. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение пальцев	Применимость	d (пред. откл. по g6 или f7)	l^*	D (пред. откл. по h12)	d_1 (пред. откл. по p6)	l_1	h	b_1	r	c	c_1	Масса 1000 шт., кг
7030-1261		От 4 до 6	10	10	6	8	4	1,6		1,6	0,4	4,32...4,78
7030-1262			14									4,67...5,30
7030-1263		Св. 6 до 8	18					2,0				9,50...10,40
7030-1264			16	12	8	10			0,3			10,30...11,50
7030-1265		Св. 8 до 10	20					5		2,5		11,60...13,00
7030-1266			25					3,0				12,90...14,90
7030-1267		Св. 10 до 12	22									20,40...22,30
7030-1268			28									22,90...27,60
7030-1269		Св. 12 до 16	25	14	10	12						37,0...42,6
7030-1270			32									40,8...49,6
7030-1271		Св. 16 до 20	35	22	12	14		7	4,0			69,0...77,0
7030-1272			40							0,5		77,0...88,0
7030-1273		Св. 20 до 25	36							4,0		111,0...128,0
7030-1274			45									119,0...140,0
7030-1275		Св. 25 до 32	40									188,0...214,0
7030-1276			50									210,0...256,0
7030-1277		Св. 32 до 40	48	34	20	22		9	6,0			353,0...406,0
7030-1278			55									396,0...468,0
7030-1279		Св. 40 до 50	60	42	25	28	11	8,0	1,0			692,0...787,0
7030-1280										6,0		773,0...902,0

* Меньший размер l рекомендуется назначать для пальцев размером d в первой половине интервала, больший размер l — для пальцев размером d во второй половине интервала.

Пример условного обозначения высокого установочного срезанного пальца размером $d=4$ мм, $l=10$ мм, с предельными отклонениями размера d по $g6$:

Палец 7030-1261—4 g6 ГОСТ 17775—72

То же, с предельными отклонениями размера d по $f7$:

Палец 7030-1261—4 f7 ГОСТ 17775—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал для пальцев размером d до 16 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74; для пальцев размером d выше 16 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У8А и 20Х.

4. Твердость HRC 55 . . . 60. Пальцы из стали марки 20Х цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм.

4а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$; угловых — 9-й степенью точности по ГОСТ 8908—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Предельные значения радиального биения поверхности A относительно поверхности B — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Предельные значения торцового биения поверхности B относительно поверхности B — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

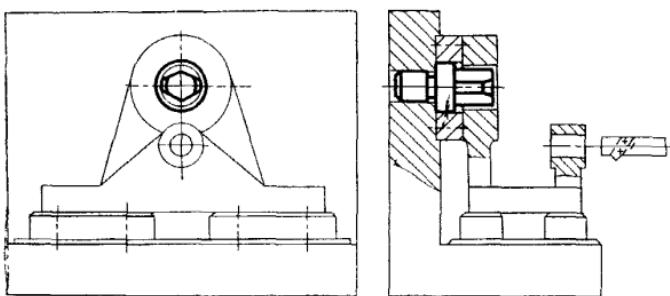
8. Покрытие Хим.Окс.прем (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: наименование и обозначение изделия, размер d , обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для пальцев одного типоразмера.

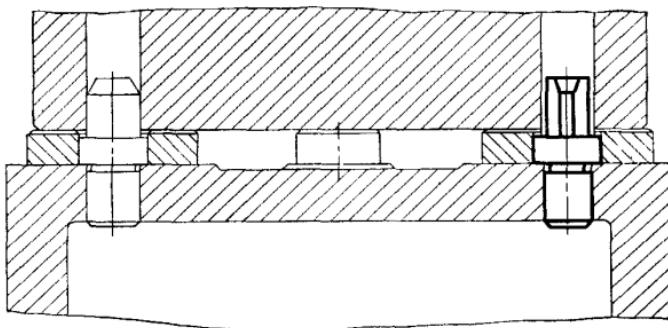
10. Примеры применения высоких установочных срезанных пальцев указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫСОКИХ УСТАНОВОЧНЫХ СРЕЗАННЫХ ПАЛЬЦЕВ

Пример 1



Пример 2



Изменение № 2 ГОСТ 17775—72 Пальцы установочные срезанные высокие. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».
Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2; Ra 1,25 на Ra 0,8; Ra 0,63 на Ra 0,4.

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17775—72)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)

106