

## РУКОЯТКИ НЕПОДВИЖНЫЕ

## Конструкция и размеры

Handles fixed.  
Design and sizesГОСТ  
17779-72\*

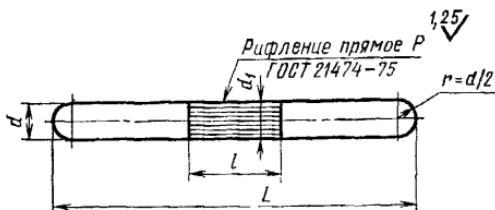
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.  
до 01.01. 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные рукоятки, предназначенные для станочных приспособлений.
2. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение руковаток	Примене- мость	$d$ (пред откл по h11)	$L$	$d$		$t$	$t$	Масса, кг ≈
				Номин	Пред откл			
7061-0401			50					0,007
7061-0402			63					0,009
7061-0403		5	80	5		16		0,012
7061-0404			100					0,015
7061-0405			63		+0,16 +0,08		0,5	0,014
7061-0406			80			18		0,017
7061-0407		6	100	6				0,022
7061-0408			125					0,027
7061-0409			80					0,030
7061-0410			100			20		0,038
7061-0411		8	125	8				0,049
7061-0412			160		+0,20 +0,10			0,062
7061-0413			100					0,059
7061-0414			125			25		0,075
7061-0415		10	160	10				0,097
7061-0416			200					0,122
7061-0417			125					0,107
7061-0418			160					0,139
7061-0419		12	200	12		32		0,174
7061-0420			250		+0,24 +0,12			0,219
7061-0421			160	16		40		0,244
7061-0422		16	200					0,308

## Размеры в мм

## Продолжение

Обозначения рукояток	Примени- мость	$d$ (пред. откл. по $h11$ )	$L$	$d_1$		$l$	$t$	Масса, кг ≈
				Номин	Пред. откл			
7061-0423		16	250	16	+0,24 +0,12	40	0,6	0,387
7061-0424			320					0,496
7061-0425			200					0,477
7061-0426		20	250	20		50		0,600
7061-0427			320					0,770
7061-0428			400					0,970
7061-0429			250		+0,28 +0,14	63	0,8	0,930
7061-0430			320					1,200
7061-0431		25	400	25				1,510
7061-0432			500			80		1,890
7061-0433			630					2,400

Примечание. Под размер  $d_1$  отверстие в сопрягаемой детали должно быть изготовлено с предельными отклонениями по Н8.

Пример условного обозначения неподвижной рукоятки размерами  $d=5$  мм,  $L=50$  мм:

Рукоятка 7061-0401 ГОСТ 17779—72

(Измененная редакция, Изд. № 1).

3. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

4. Твердость — HRC 35 . . . 40.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изд. № 1).

6. Покрытие — Хим.Окс.прем (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

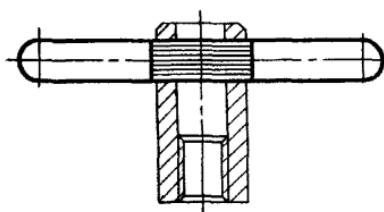
7. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для рукояток одного типоразмера.

8. Примеры применения неподвижных рукояток указаны в рекомендуемом приложении.

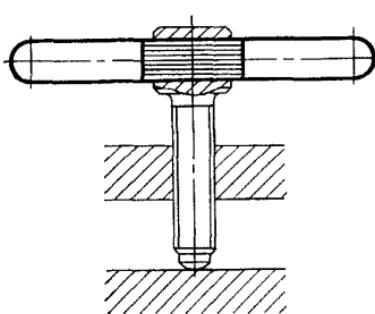
**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Рекомендуемое*

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НЕПОДВИЖНЫХ РУКОЯТОК**

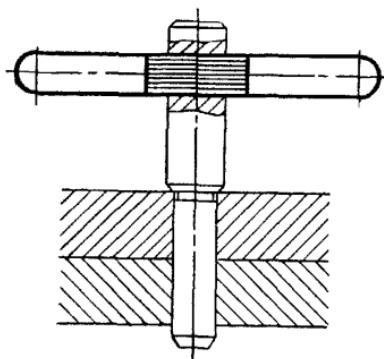
**Пример 1**



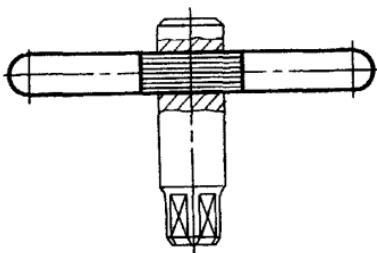
**Пример 2**



**Пример 3**



**Пример 4**



Изменение № 2 ГОСТ 17779—72 Рукоятки неподвижные. Конструкция и размеры  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions». Пункт 2. Чертеж. Заменить параметр шероховатости:  $Ra$  1,25 на  $Ra$  0,8. Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 110)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17779—72)*

Пункт 5 изложить в новой редакции: «б. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

*(ИУС № 8 1989 г.)*