

## РУКОЯТКИ НЕПОДВИЖНЫЕ

## Конструкция и размеры

Handles fixed.  
Design and sizesГОСТ  
17779-72\*Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

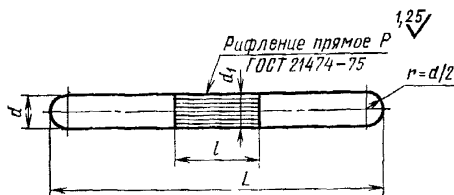
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные рукоятки, предназначенные для станочных приспособлений.

2. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначения рукояток	Применяе- мость	d (пред откл по h11)	L	d		l	t	Масса, кг ≈
				Номина	Пред откл			
7061-0401		5	50	5	+0,16 +0,08	16	0,5	0,007
7061-0402			63					0,009
7061-0403			80					0,012
7061-0404			100					0,015
7061-0405		6	63	6		18		0,014
7061-0406			80					0,017
7061-0407			100					0,022
7061-0408			125					0,027
7061-0409		8	80	8	+0,20 +0,10	20	0,6	0,030
7061-0410			100					0,038
7061-0411			125					0,049
7061-0412			160					0,062
7061-0413		10	100	10		25		0,059
7061-0414			125					0,075
7061-0415			160					0,097
7061-0416			200					0,122
7061-0417		12	125	12	+0,24 +0,12	32	0,107	
7061-0418			160				0,139	
7061-0419			200				0,174	
7061-0420			250				0,219	
7061-0421		16	160	16		40	0,244	
7061-0422			200				0,308	

## Размеры в мм

## Продолжение

Обозначения рукояток	Применяе- мость	d (пред. откл. по h11)	L	d <sub>1</sub>		l	t	Масса, кг ≈		
				Номина	Пред. откл					
7061-0423		16	250	16	+0,24 +0,12	40	0,6	0,387		
7061-0424			320					0,496		
7061-0425		20	200	20		50	0,8	0,477		
7061-0426			250						0,600	
7061-0427			320						0,770	
7061-0428			400			25		+0,28 +0,14	63	0,970
7061-0429			250							
7061-0430		320	80		1,200					
7061-0431		400			1,510					
7061-0432		500			1,890					
7061-0433			630						2,400	

Примечание. Под размер  $d_1$  отверстие в сопрягаемой детали должно быть изготовлено с предельными отклонениями по Н8.

Пример условного обозначения неподвижной рукоятки размерами  $d=5$  мм,  $L=50$  мм:

Рукоятка 7061-0401 ГОСТ 17779—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

4. Твердость — HRC 35 . . . 40.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий— H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

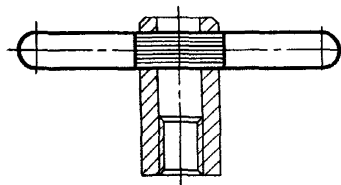
6. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия—по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для рукояток одного типоразмера.

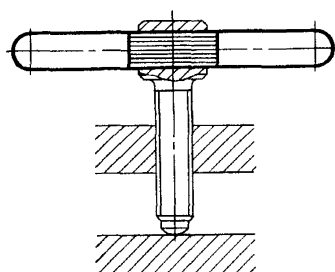
8. Примеры применения неподвижных рукояток указаны в рекомендуемом приложении.

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ НЕПОДВИЖНЫХ РУКОЯТОК**

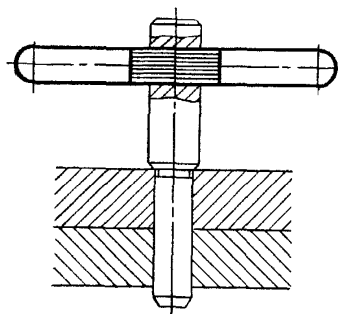
**Пример 1**



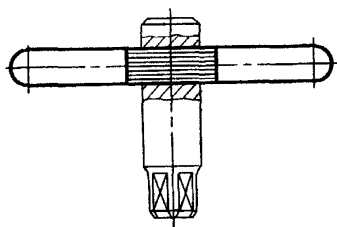
**Пример 2**



**Пример 3**



**Пример 4**



**Изменение № 2 ГОСТ 17779—72 Рукоятки неподвижные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 2. Чертеж. Заменить параметр шероховатости: *Ra* 1,25 на *Ra* 0,8.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

*(Продолжение см. с. 110)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17779—72)*

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

(ИУС № 8 1989 г.)