

ГРАФИТ**Метод определения серы**Graphite. Method for
determination of sulphur**ГОСТ****17818.17—90****ОКСТУ 5709**

Срок действия с 01.07.91
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на скрытокристаллический графит и кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных руд, графитодержащих отходов metallurgического и других производств, и устанавливает весовой метод определения общей серы.

Сущность метода заключается в сжигании навески графита со смесью Эшка, окисления серы до сульфат-иона и осаждения последнего в виде сульфата бария в слабокислой среде.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 17818.0.

2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Электропечь сопротивления камерная с терморегулятором, обеспечивающая температуру нагрева до 900 °С.

Тигли фарфоровые по ГОСТ 9147.

Смесь Эшка.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1 : 3.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор концентрации 10 г/дм³.

Барий хлористый по ГОСТ 4108, раствор концентрации 100 г/дм³.

Метиловый оранжевый, раствор концентрации 1 г/дм³.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре 700—800 °С, для заполнения эксикатора.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Навеску графита массой 1 г помещают в фарфоровый тигель, в который предварительно помещено 3 г смеси Эшка, тщательно перемешивают содержимое и покрывают еще 2 г смеси Эшка. Тигель помещают в холодную печь и постепенно поднимают температуру печи до 850 °С и выдерживают при этой температуре не менее 2 ч.

После сжигания навески графита тигель вынимают из печи и охлаждают. Содержимое тигля переносят в стакан, обмывая стенки тигля горячей водой. Общий объем раствора должен быть не более 150 см³. Раствор нагревают до кипения и фильтруют в стакан вместимостью 400 см³ через двойной фильтр «синяя лента». Остаток на фильтре промывают 5—6 раз горячей водой и отбрасывают. Общее количество полученного раствора должно быть не более 250 см³.

К фильтрату приливают 2—3 капли индикатора метилового оранжевого и по каплям разбавленную соляную кислоту до изменения окраски раствора из желтой в розовую и в избыток 1 см³. Затем для вытеснения двуокиси углерода раствор кипятят в течение 5 мин.

В горячий раствор при постоянном перемешивании медленно, по каплям, прибавляют 10 см³ горячего раствора хлористого бария.

Раствор с осадком сернокислого бария оставляют на 2—3 ч (можно оставить на ночь), а затем фильтруют через фильтр «синяя лента», промывая осадок теплой водой до отсутствия хлорид-ионов в фильтрате (отсутствие реакции с азотнокислым серебром). Фильтр с осадком помещают в прокаленный до постоянной массы фарфоровый тигель, озоляют и прокаливают при 800—850 °С в течение 30 мин. После извлечения тигля из печи и охлаждения в эксикаторе до комнатной температуры его взвешивают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю серы (X_s) в процентах вычисляют по формуле

$$X_s = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 0,1374 \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса сернокислого бария, полученная при анализе графита, г;

m_2 — масса сернокислого бария, полученная при контролльном опыте, г;

С. 3 ГОСТ 17818.17—90

0,1374 — коэффициент пересчета массы сернокислого бария на серу;

m — масса навески графита, г.

4.2. Допускаемые расхождения между результатами параллельных определений не должны превышать значений, указанных в таблице.

Массовая доля серы, %	Допускаемое расхождение, %
До 0,3 включ.	0,04
Св 0,3 » 0,5 »	0,06
» 0,5 » 1,0 »	0,08

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Концерном «Союзминерал»

РАЗРАБОТЧИКИ

И. В. Суровенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы),
А. М. Набойщиков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по управлению качеством
продукции и стандартам от 30.03.90 № 685

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-
ТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 1277-75	2
ГОСТ 3118-77	2
ГОСТ 4108-72	2
ГОСТ 9147-80	2
ГОСТ 17818.0-90	1