

ГРАФИТ**Метод определения плотности**Graphite. Method for
determination of density**ГОСТ****17818.8—90**

ОКСТУ 5709

| | |
|----------------------|--------------------|
| Срок действия | с 01.07.91 |
| | до 01.07.96 |

Настоящий стандарт распространяется на скрытокристаллический графит и кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных руд, графит содержащих отходов металлургического и других производств, и устанавливает метод определения плотности.

Сущность метода заключается в определении отношения массы испытуемого продукта (графита) к массе вытесняющей жидкости, взятых в определенном объеме при одинаковой температуре.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 17818.0.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Пикнометр вместимостью 50 см³ по ГОСТ 22524.

Термостат, поддерживающий температуру 20 °С, с погрешностью не более 0,5 °С.

Насос вакуумный, обеспечивающий остаточное давление не выше 3·10³ Па (25 мм рт. ст.).

Эксикатор вакуумный по ГОСТ 25336.

Термометр стеклянный, с ценой деления 0,5 °С, для измерения температуры от 10 до 30 °С.

Керосин.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Пикнометр тщательно промывают водой, сушат до постоянной массы и взвешивают. В пикнометр через сухую воронку, во

С. 2 ГОСТ 17818.8—90

избежание попадания графита на стенки, засыпают навеску графита массой 5 г. Пикнометр с графитом взвешивают. Затем в пикнометр осторожно наливают керосин, заполняя им примерно половину объема, и несколько раз встряхивают.

3.2. Пикнометр с графитом и керосином помещают в вакуум-экскатор и выдерживают в нем в течение 1 ч при остаточном давлении не более $3,3 \cdot 10^3$ Па (25 мм рт. ст.).

3.3. Пикнометр вынимают из экскатора и полностью заполняют керосином. Затем пикнометр термостатируют в течение 1 ч при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С. Уровень керосина доводят до метки, отбирая излишек вытесняющей жидкости фильтровальной бумагой. Пикнометр вынимают из термостата, насухо вытирают и взвешивают.

3.4. В тот же пикнометр, тщательно вымытый и высушенный до постоянной массы, наливают керосин и проводят операции в соответствии с пп. 3.2 и 3.3.

3.5. Аналогичные операции проводят, заполняя тот же пикнометр кипяченой дистиллированной водой.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Плотность графита (q) в граммах на кубический сантиметр вычисляют по формуле

$$p = \frac{\rho_1 \cdot (m_2 - m_1)}{(m_4 - m_1) - (m_3 - m_2)},$$

где ρ_1 — плотность керосина при 20 °С, г/см³;

m_2 — масса пикнометра с графитом, г;

m_1 — масса пустого пикнометра, г;

m_4 — масса пикнометра с графитом и керосином, г;

m_3 — масса пикнометра с керосином, г.

4.2. Плотность керосина при 20 °С (ρ_1) в граммах на кубический сантиметр вычисляют по формуле

$$\rho_1 = \frac{\rho_2 \cdot (m_4 - m_1)}{m_5 - m_1},$$

где ρ_2 — плотность дистиллированной воды при 20 °С, равная 0,9982 г/см³;

m_5 — масса пикнометра с дистиллированной водой, г.

4.3. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,02 г/см³.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Концерном «Союзминерал»

РАЗРАБОТЧИКИ

И. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы),
Н. М. Метальникова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по управлению качеством
продукции и стандартам от 30.03.90 № 684

3. ВЗАМЕН ГОСТ 17818.8—75

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела |
|--|---------------|
| ГОСТ 17818.0—90 | 1 |
| ГОСТ 22524—77 | 2 |
| ГОСТ 25336—82 | 2 |