



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ
СТАЛЕЙ

ГОСТ 17927—72, ГОСТ 17929—72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ

ГОСТ

17927-72

Конструкция и размеры

Machine taps with staggered teeth
for machining of stainless and
heat-resistant steels.

Design and dimensions

ОКП 39 1363

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из нержавеющих и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. Метчики должны изготавляться для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

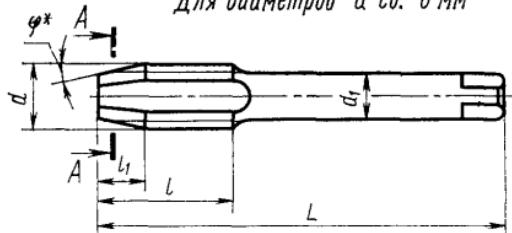
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1972
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

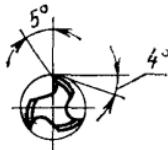
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Исполнение 1

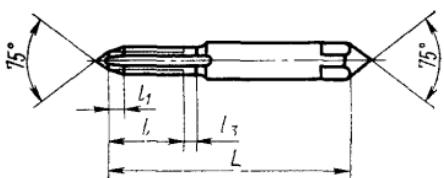
Для диаметров d св. 6 мм



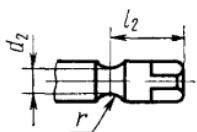
$A - A$



Для диаметров d до 6 мм



Исполнение 2

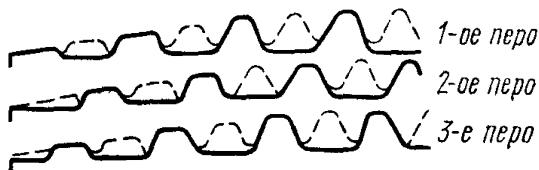


* Размер для справок.

Черт. 1

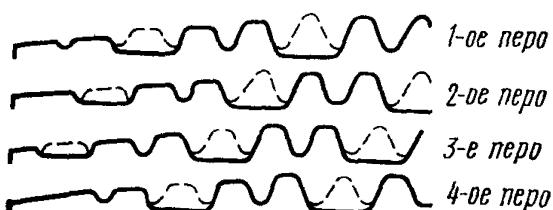
Схема вырезания зубьев метчиков для сквозных отверстий

Трехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые

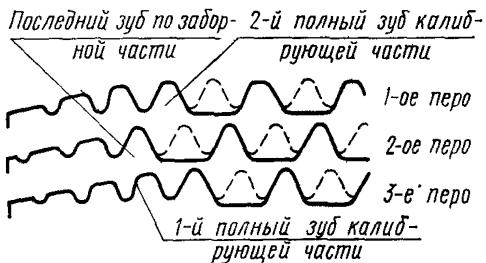


Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

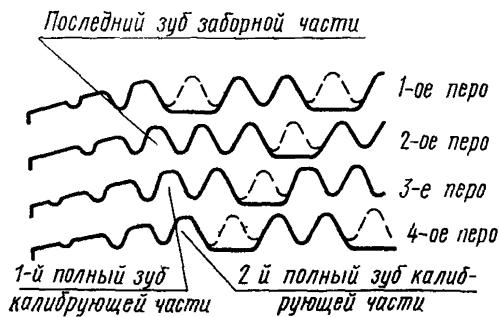
Схема вырезания зубьев метчиков для глухих отверстий

Трехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 3

Таблица 1

Метчики для сквозных отверстий

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые	левые		крупный	мелкий	1	2	3						l_2	d_2	r	
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость													
2629-0001		2629-0002		2,0	—	—	0,40	—	41	4,8						5,0
2629-0003		2629-0004		—	2,2	—	0,45	—	44,5	12	5,4	3,15	—	—	—	6,0
2629-0005		2629-0006		2,5	—	—	—	—								
2629-0007		2629-0008		3,0	—	—	0,50	—	48	14	6,0	4,00				7,0
2629-0009		2629-0010		— (3,5)	—	—	0,60	—	50	18	7,2					
2629-0011		2629-0012		4,0	—	—	0,70	—			8,4					
2629-0013		2629-0014		—	—	—	—	0,50	53	14	6,0	5,00	13	4,5	4,5	8,0
2629-0015		2629-0016		—	4,5	—	(0,75)	—		20	9,0	3°				
2629-0017		2629-0018		—	—	—	—	0,50		14	6,0					
2629-0019		2629-0020		5,0	—	—	0,80	—		20	9,6					
2629-0021		2629-0022		—	—	—	—	0,50	58	14						9,0
2629-0023		2629-0024		—	—	(5,5)	—	0,50		16	6,0	6,30	15	5,5	4,5	
2629-0025		2629-0026		—	—	—	1,00	—		20	12,0					
2629-0027		2629-0028		6,0	—	—	—	0,75	66	20	9,0					11,0
2629-0029		2629-0030		—	—	—	—	0,50			6,0					

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		L	l	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2			l_2
правые		левые				крупный	мелкий									
Обозначение	Границы- емость	Обозначение	Прием- лемость	1	2	3							l_2	d_2	r	
2629-0031		2629-0032				1,00	—	72	20	12,0						
2629-0033		2629-0034			—	—	7,0	—	0,75	66	18	9,0	5,60		5,0	
2629-0035		2629-0036				—	0,50					6,0				
2629-0037		2629-0038				1,25	—	80	25	15,0						
2629-0039		2629-0040		8,0	—	—	1,00					12,0				
2629-0041		2629-0042			—	—	0,75	65	18	9,0			6,30	15	5,5	
2629-0043		2629-0044				—	0,50					6,0				
2629-0045		2629-0046				1,25	—	80	25	15,0						
2629-0047		2629-0048			—	—	9,0	—	1,00			12,0				
2629-0049		2629-0050				—	0,75	66	18	9,0						
2629-0051		2629-0052				—	0,50					6,0				
2629-0053		2629-0054				1,50	—					18,0				
2629-0055		2629-0056				—	1,25	80	25	15,0						
2629-0057		2629-0058		10,0	—	—	1,00					12,0				
2629-0059		2629-0060				—	0,75	72	18	9,0						
2629-0061		2629-0062				—	0,50					6,0				
2629-0063		2629-0064			—	—	11,0	(1,50)	—	80	25	18,0	8,00		7,0	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	t	t_1	Φ	d_1	Исполнение 2			l_3	
правые	левые	Обозначение	Применя- емость		1	2	3	крупный	мелкий	l_2	d_2	r				
2629-0065		2629-0066					—	1,00		25	12,0					
2629-0067		2629-0068			—	—	11,0	—	0,75	80	18	9,0		8,00	16	7,0
2629-0069		2629-0070					—	0,50				6,0				
2629-0071		2629-0072					1,75	—		95,0	36	21,0				
2629-0073		2629-0074					—	1,50				18,0				
2629-0075		2629-0076		12,0	—	—	—	1,25		89	25	15,0				
2629-0077		2629-0078					—	1,00				12,0		9,00	17	8,0
2629-0079		2629-0080					—	0,75		80	18	9,0	3°			
2629-0081		2629-0082					—	0,50				6,0				
2629-0083		2629-0084					2,0	—	103,0	40		24,0				
2629-0085		2629-0086					—	1,55	95,0	30		18,0				
2629-0087		2629-0088		14	—	—	—	1,25	90,0	25		15,0				
2629-0089		2629-0090					—	1,00	84,0			12,0		11,2	19	10
2629-0091		2629-0092					—	0,75		18		9,0				
2629-0093		2629-0094					—	0,50	80,0			6,0				
2629-0095		2629-0096			—	—	15	—	1,50	95,0	30	18,0				

Продолжение табл. 1

8

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P						Исполнение 2			t_3	
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий	L	t	t_1	φ	d_1	t_2	d_2	r	
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость				крупный	мелкий	L	t	t_1	φ	d_1	t_2	d_2	r	
2629-0097		2629-0098		—	—	15	—	(1,00)	84,0	25	12,0		11,2	19	10	4,5	
2629-0099		2629-0100		—	—	—	2,0	—	112,0	40	24,0						
2629-0101		2629-0102		16	—	—	—	1,50	102,0	30	18,0						
2629-0103		2629-0104					—	1,00	90,0	28	12,0						
2629-0105		2629-0106		—	—	—	—	0,75	—	20	9,0		12,5	20	11		
2629-0107		2629-0108		—	—	—	—	0,50	80,0	18	6,0						
2629-0109		2629-0110		—	—	17	—	1,50	102,0	30	18,0						
2629-0111		2629-0112		—	—	—	—	1,00	90,0	28	12,0						
2629-0113		2629-0114		—	—	—	2,5	—	120,0	50	30,0						6,0
2629-0115		2629-0116		—	—	—	—	2,00	112,0	40	24,0						
2629-0117		2629-0118		—	18	—	—	1,50	104,0	30	18,0						
2629-0119		2629-0120		—			—	1,00	95,0	28	12,0		14,0	22	12		
2629-0121		2629-0122		—	—	—	—	0,75	—	20	9,0						
2629-0123		2629-0124		—	—	—	—	0,50	80,0	18	6,0						
2629-0125		2629-0126		20	—	—	2,5	—	120,0	50	30,0		16,0	24	14		
2629-0127		2629-0128		—	—	—	—	2,00	112,0	40	24,0						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	t	t_1	Φ	d_1	Исполнение 2			t_3	
правые	левые				1	2	3	крупный	мелкий	l_2	d_2	r				
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость													
2629-0129		2629-0130			—	1,50	104,0	30	18,0							
2629-0131		2629-0132		20	—	—	—	1,00	28	12,0						
2629-0133		2629-0134				—	102,0	20	9,0		16,0	24	14			
2629-0135		2629-0136				—	—	0,50	6,0							
2629-0137		2629-0138				2,5	—	120,0	50	30,0						
2629-0139		2629-0140				—	—	2,00	40	24,0						
2629-0141		2629-0142		22	—	—	—	1,50	118,0	36	18,0					
2629-0143		2629-0144				—	—	1,00	112,0	28	12,0	3°			6,0	—
2629-0145		2629-0146				—	—	0,75	—	20	9,0					
2629-0147		2629-0148				—	—	0,50	90,0	—	6,0	18,0	26	16		
2629-0149		2629-0150				30	—	—	144,0	60	36,0					
2629-0151		2629-0152		24	—	—	—	2,00	120,0	40	24,0					
2629-0153		2629-0154				—	—	1,50	—	36	18,0					
2629-0155		2629-0156				—	—	1,00	118,0	32	12,0					
2629-0157		2629-0158				—	—	0,75	—	25	9,0					
2629-0159		2629-0160			—	—	25	—	2,00	120,0	40	24,0	20,0	26	18	

Продолжение табл. 1

10

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	t	t_1	φ	d_1	Исполнение 2			t_3		
правые		левые			1	2	3	крупный	мелкий	t_2	d_2	r					
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость														
2629-0161		2629-0162			—	—	25	—	1,50	120,0	36	18,0					
2629-0163		2629-0164			—	—		—	(1,00)	118,0	32	12,0		28	18	6,0	
2629-0165		2629-0166			—	—	(26)	—	1,50	120,0	36	18,0					
2629-0167		2629-0168						3,0	—	144	60	36,0					
2629-0169		2629-0170						—	—	127	40	24,0					
2629-0171		2629-0172			—	27	—	—	1,50	—	—	18,0					
2629-0173		2629-0174						—	—	120	32	12,0					
2629-0175		2629-0176						—	—	—	25	9,0					
2629-0177		2629-0178						—	—	127	40	24,0					
2629-0179		2629-0180			—	—	(28)	—	1,50	—	—	18,0		22,4	32	20	6
2629-0181		2629-0182						—	—	120	32	12,0					
2629-0183		2629-0184						—	—	162	70	42,0					
2629-0185		2629-0186						—	(3,00)	151	60	36,0					
2629-0187		2629-0188			30	—	—	—	—	127	40	24,0					
2629-0189		2629-0190						—	—	—	—	18,0					
2629-0191		2629-0192						—	—	120	32	12,0					

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	t	l_1	Φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые		1	2	3	крутий	мягкий						l_2	d_2	r	
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость														
2629-0193		2629-0194		30	—	—	—	0,75	120	25	9,0	—	22,4	32	20		
2629-0195		2629-0196		—	—	(32)	—	2,00	127	40	24,0	—	—	—	—	—	
2629-0197		2629-0198		—	—	—	—	1,50	—	—	18,0	—	—	—	—	—	
2629-0199		2629-0200		—	—	—	3,5	—	162	70	42,0	—	—	—	—	—	
2629-0201		2629-0202		—	—	—	—	(3,00)	151	60	36,0	—	—	—	—	—	
2629-0203		2629-0204		—	33	—	—	2,00	144	40	24,0	—	25,0	34	22	6	—
2629-0205		2629-0206		—	—	—	—	1,50	—	—	18,0	—	—	—	—	—	
2629-0207		2629-0208		—	—	—	—	1,00	—	32	12,0	—	—	—	—	—	
2629-0209		2629-0210		—	—	—	—	0,75	130	25	9,0	—	—	—	—	—	
2629-0211		2629-0212		—	—	35	—	1,50	144	40	18,0	—	—	—	—	—	
2629-0213		2629-0214		—	—	—	4,0	—	187	80	48,0	—	28,0	36	24	—	
2629-0215		2629-0216		—	—	—	—	3,00	162	60	36,0	—	—	—	—	—	

Продолжение табл. I

Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P		Исполнение 2				l_3					
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий	L	l	l_1	Φ	d_1	l_2	d_2	r	
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость														
2629-0217		2629 0218					—	2,00									
2629-0219		2629-0220		36	—	—	—	1,50	144	40	18,0	3°	28,0	36	24	6	—
2629-0221		2629-0222					—	1,00	130	32	12,0						

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2 Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром $d=16$ мм, шагом $P=2,0$ мм, класса точности 2, исполнения I, правого:

Метчик 2629-0099 2 ГОСТ 17927-72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1099 2 ГОСТ 17927-72

Таблица 2

Метчики для глухих отверстий

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	t_1 метчиков		Φ	d_1	Исполнение 2			
правые	левые	Применя- емость	Обозначение					1	2	3	крупный	мелкий	чистового	чернового	t_3
2629-0223	2629-0224			2,0	—	—	41	8	0,8	—	22°				5
2629-0225	2629-0226									—	1,2	14°			
2629-0227	2629-0228			—	2,2	—	44,5	9,5	0,9	—	22°	3,15			
2629-0229	2629-0230									—	1,4	14°			6
2629-0231	2629-0232			2,5	—	—	48	11	0,9	—	22°				
2629-0233	2629-0234									—	1,4	14°			
2629-0235	2629-0236			3,0	—	—	53	13	1,0	—	22°	1,00			7
2629-0237	2629-0238									—	1,5	14°			
2629-0239	2629-0240									1,2	—	22°			
2629-0241	2629-0242			—	(3,5)	—	53	13	—	1,8	14°				
2629-0243	2629-0244									2,1	—	12°			
2629-0245	2629-0246									1,4	—	18°			
2629-0247	2629-0248			4,0	—	—	53	13	—	4,2	6°	5,00	13	4,5	4,5
2629-0249	2629-0250									1,5	—	13°			
2629-0251	2629-0252									1,0	—	19°			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	t	I_1 метчиков		Φ	d_1	Исполнение 2				
правые	левые		1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового			t_2	d_2	r	I_2	
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость															
2629-0253		2629-0254		4,0	—	—	—	0,50		—	3,0	6°30'						
2629-0255		2629-0256								2,2	—	13°						
2629-0257		2629-0258				(0,75)	—			1,5	—	18°						
2629-0259		2629-0260							53	13	—	6°	5,00	13	4,5	4,5	8	
2629-0261		2629-0262				4,5	—			1,5	—	13°						
2629-0263		2629-0264					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0265		2629-0266								—	3,0	6°30'						
2629-0267		2629-0268								2,4	—	14°						
2629-0269		2629-0270					0,80	—			1,6	—	18°					
2629-0271		2629-0272								—	4,8	6°30'						
2629-0273		2629-0274				5,0	—	—		1,5	—	13°						
2629-0275		2629-0276						0,50	58	16	1,0	—	19°	6,30	15	5,5	4,5	9
2629-0277		2629-0278								—	3,0	5°30'						
2629-0279		2629-0280								1,5	—	13°						
2629-0281		2629-0282					(5,5)	—	0,50		1,0	—	19°					
2629-0283		2629-0284								—	3,0	6°30'						

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков		Φ	d_1	Исполнение 2			l_3	
правые	левые	Обозначение		1	2			крупный	мелкий			числового	чернового	l_2	d_2	
2629-0285	2629-0286								3,0	—	12					
2629-0287	2629-0288					1,00		—	2,0	—	18°					
2629-0289	2629-0290								—	6,0	6°					
2629-0291	2629-0292								—	2,2	12°30					
2629-0293	2629-0294		6,0	—	—			0,75	—	1,5	18°	6,30	15	5,5	4,5	11
2629-0295	2629-0296								—	—	4,5					
2629-0297	2629-0298								—	1,5	13°					
2629-0299	2629-0300							0,50	—	1,0	19°					
2629-0301	2629-0302								—	—	3,0	6°30'				
2629-0303	2629-0304								—	3,0	12°					
2629-0305	2629-0306					1,00		—	—	2,0	18°					
2629-0307	2629-0308								—	—	6,0	6°				
2629-0309	2629-0310		—	7	—				—	2,2	12°30	5,6	13	5,0	4,5	—
2629-0311	2629-0312							0,75	—	1,5	18°					
2629-0313	2629-0314							0,50	—	—	4,5	—				
2629-0315	2629-0316								—	1,5	13°	15				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	l_1 метчиков		Φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые		левые						крупный	мелкий	числового	чернового	l_2	d_2	r	
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость	1	2	3									
2629-0317		2629-0318			—	7	—	—	0,50	66	19	1,0	—	19°	
2629-0319		2629-0320			—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'	5,6
2629-0321		2629-0322			—	—	—	—	—	—	—	3,8	—	12°	
2629-0323		2629-0324			—	—	—	1,25	—	72	22	2,5	—	18°	
2629-0325		2629-0326			—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	6°	
2629-0327		2629-0328			—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	12°	
2629-0329		2629-0330			—	—	—	—	1,00	69	—	2,0	—	18°	
2629-0331		2629-0332		8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°	6,3
2629-0333		2629-0334			—	—	—	—	—	—	—	2,2	—	12°30'	15
2629-0335		2629-0336			—	—	—	—	0,75	—	19	1,5	—	18°	
2629-0337		2629-0338			—	—	—	—	—	66	—	—	4,5	6°	
2629-0339		2629-0340			—	—	—	—	—	—	—	1,5	—	13°	
2629-0341		2629-0342			—	—	—	—	0,50	—	—	1,0	—	19°	
2629-0343		2629-0344			—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'	
2629-0345		2629-0346			—	—	9	1,25	—	72	22	3,8	—	12°	7,1
2629-0347		2629-0348			—	—	—	—	—	—	—	2,5	—	18°	6,5

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков		Φ	d_1	Исполнение 2			
правые	левые	Применя- емость	1	2	3	крупный	мелкий	челюстного	чертоного	Φ	d_1	l_2	d_2	r	l_3
Обозначение	Обозначение	Применя- емость													
2629-0349	2629-0350				(1,25)	—	72	22	—	7,5	6°				
2629-0351	2629-0352								3,0	—	12°				
2629-0353	2629-0354					1,00	69		2,0	—	18°				
2629-0355	2629-0356								—	6,0	6°				
2629-0357	2629-0358		—	—	9	—			2,2	—	12°30'	7,1	15	6,0	
2629-0359	2629-0360					0,75		19	1,5	—	18°				
2629-0361	2629-0362						66		—	4,5	6°				
2629-0363	2629-0364								1,5	—	13°				
2629-0365	2629-0366					0,50			1,0	—	19°				
2629-0367	2629-0368								—	3,0	6°30'				
2629-0369	2629-0370								4,5	—	12°				
2629-0371	2629-0372				1,50	—	80	24	3,0	—	17°30'				
2629-0373	2629-0374		10	—	—				—	9,0	6°	8,0	16	7,0	
2629-0375	2629-0376					1,25	76	20	3,8	—	12°				
2629-0377	2629-0378								2,5	—	18°				
2629-0379	2629-0380								—	7,5	6°				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	t	l_1 метчиков		Φ	:	Исполнение 2	l_2						
правые		левые		крупный	мелкий			l_1 чистового	l_1 чернового										
Обозначение	Применя-емость	Обозначение																	
1	2	3																	
2629-0381		2629-0382						3,0	—	12°									
2629-0383		2629-0384	10	—	—	—	76	20	2,0	—	18°	5,0	7,0						
2629-0385		2629-0386							—	6,0	6°								
2629-0387		2629-0388							2,2	—	12°30'								
2629-0389		2629-0390							1,5	—	18°								
2629-0391		2629-0392	10	—	—		69	19	—	4,50	6°								
2629-0393		2629-0394							1,5	—	13°								
2629-0395		2629-0396							1,0	—	19°	16	4,5						
2629-0397		2629-0398							—	3,00	6°30'								
2629-0399		2629-0400							4,5	—	12°	8,0	7						
2629-0401		2629-0402		(1,50)	—				3,0	—	17°30'								
2629-0403		2629-0404							—	9,00	6°								
2629-0405		2629-0406	—	—	11		80	21	3,0	—	12°								
2629-0407		2629-0408							2,0	—	18°								
2629-0409		2629-0410							—	6,00	6°								
2629-0411		2629-0412							2,2	—	12°30'								

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	l	l_1 метчиков	Φ	d_1	Исполнение 2									
правые	левые	Применя- емость							1	2	3	крупный	мелкий	чистого чертежа	чернового чертежа	l_2	d_2	r
Обозначение	Обозначение	Применя- емость																l_3
2629-0413	2629-0414								—	0,75				1,5	—	18°		
2629-0415	2629-0416								—					—	4,50	6°		
2629-0417	2629-0418			11					—					1,5	—	13°	8,0	16
2629-0419	2629-0420								—	0,50				1,0	—	19°		7
2629-0421	2629-0422								—					—	3,00	6°30'		
2629-0423	2629-0424								—					5,2	—	12°		
2629-0425	2629-0426								1,75	—				3,5	—	17°30'		
2629-0427	2629-0428													—	10,50	6°		
2629-0429	2629-0430													4,5	—	12°		
2629-0431	2629-0432								—	1,50				3,0	—	17°30'		
2629-0433	2629-0434			12					—					—	9,00	6°	9,0	17
2629-0435	2629-0436													3,8	—	12°		
2629-0437	2629-0438								—	1,25	84			2,5	—	18°		
2629-0439	2629-0440													—	7,50	6°		
2629-0441	2629-0442								—	1,00	80			3,0	—	12°		
2629-0443	2629-0444													2,0	—	18°		

Продолжение табл. 2

20

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	t_1 метчиков	Ψ	d_1	Исполнение 2			
правые	левые	применя- емость	Обозначение								1	d_2	r	t_3
Обозначение			Прилож- ение	1	2	3								
2629-0445			2629-0446		—	1,00		24	—	6,00	6°			
2629-0447			2629-0448		—	0,75			—	22	—	12°30'		
2629-0449			2629-0450		—	—			—	15	—	18°		
2629-0451			2629-0452	12	—	—			—	4,50	—	6°	9,0	17
2629-0453			2629-0454		—	—			—	1,5	—	13°		8
2629-0455			2629-0456		—	—			—	1,0	—	19°		
2629-0457			2629-0458		—	—			—	3,00	—	6°		
2629-0459			2629-0460		—	—			—	6,0	—	11°		
2629-0461			2629-0462		—	—			—	4,0	—	17°		4,5
2629-0463			2629-0464		2,0	—			—	12,00	—	6°		
2629-0465			2629-0466		—	—			—	4,5	—	12°		
2629-0467			2629-0468	14	—	—			—	3,0	—	17°30'	11,2	19
2629-0469			2629-0470		—	—			—	9,00	—	6°		
2629-0471			2629-0472		—	—			—	3,8	—	12°		
2629-0473			2629-0474		—	1,25	90	25	—	2,5	—	18°		
2629-0475			2629-0476		—	—			—	7,5	—	6°		

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	l_1 метчиков	Φ	d_1	Исполнение 2					
правые	левые	Обозначение	Применя- емость								l_2	d_2	r	l_3		
2629-0477		2629-0478						3.0	—	12°						
2629-0479		2629-0480						2.0	—	18°						
2629-0481		2629-0482						—	6.0	6°						
2629-0483		2629-0484						2.2	—	12°30'						
2629-0485		2629-0486		14	—	—		1.5	—	18°						
2629-0487		2629-0488						—	4.5	6°						
2629-0489		2629-0490						1.5	—	13°						
2629-0491		2629-0492						1.0	—	19°	11.2	19	10	4,5		
2629-0493		2629-0494						—	3.0	6°30'						
2629-0495		2629-0496						4.5	—	12°						
2629-0497		2629-0498						3.0	—	17°30'						
2629-0499		2629-0500						—	9.0	6°						
2629-0501		2629-0502		15	—	—		3.0	—	12°						
2629-0503		2629-0504						2.0	—	18°						
2629-0505		2629-0506						—	6.0	6°						
2629-0507		2629-0508		16	—	—	2.0	—	102	32	6.0	11°	12.5	20	11	6,0

Продолжение табл. 2

22

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			
правые	левые	1	2	3				крупный	мелкий			l_2	d_3	r	l_4
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость												
2629-0509		2629-0510			2,0			—	4,0	—	17°				
2629-0511		2629-0512							—	12,0	6°				
2629-0513		2629-0514							4,5	—	12°				
2629-0515		2629-0516						1,50	3,0	—	17°30'				
2629-0517		2629-0518							—	9,0	6°				
2629-0519		2629-0520							3,0	—	12°				
2629-0521		2629-0522							2,0	—	18°				
2629-0523		2629-0524							—	6,0	6°				
2629-0525		2629-0526							2,2	—	12°30'				
2629-0527		2629-0528							0,75	2,0	—	18°			
2629-0529		2629-0530							—	1,5	—	18°			
2629-0531		2629-0532							—	4,5	6°				
2629-0533		2629-0534							0,50	1,5	—	13°			
2629-0535		2629-0536							80	1,0	—	19°			
2629-0537		2629-0538							18	—	3,0	6°30'			
2629-0539		2629-0540		17	—	1,50	100	100	30	4,5	—	12°			
										3,0	—	17°30'			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		l_1 метчиков		Φ		d_1	Исполнение 2			l_3
правые	левые	Применя-емость	1	2	3	крупный	мелкий	L	t	чистового	чернового		l_2	d_2	r	
2629-0541	2629-0542					—	1,50	102	32	—	9,0	6°				
2629-0543	2629-0544					—	(1,00)	90	29	6,0	—	12°	12,5	20	11	6,0
2629-0545	2629-0546					—	—	—	—	4,0	—	18°				
2629-0547	2629-0548					—	—	—	—	—	12,0	6°				
2629-0549	2629-0550					—	—	—	—	7,5	—	11°	14,0			
2629-0551	2629-0552					2,5	—	—	—	5,0	—	17°				
2629-0553	2629-0554					—	—	112	37	—	15,0	6°				
2629-0555	2629-0556					—	—	—	—	6,0	—	11°				
2629-0557	2629-0558					—	—	—	—	4,0	—	17°				
2629-0559	2629-0560					—	—	—	—	—	12,0	6°	22	12	6	
2629-0561	2629-0562					—	—	—	—	4,5	—	12°				
2629-0563	2629-0564					—	—	104	—	3,0	—	17°30'	14			
2629-0565	2629-0566					—	—	—	—	—	9,0	6°				
2629-0567	2629-0568					—	—	—	—	3,0	—	12°				
2629-0569	2629-0570					—	—	95	29	2,0	—	18°				
2629-0571	2629-0572					—	—	—	—	—	6,0	6°				

Продолжение табл. 2

24

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	t	l_1 метчиков		Φ	d_1	Исполнение 2			l_3
правые	левые	Применя-емость		крупный	мелкий			чистового	чернового			l_2	d_2	r	
Обозначение	Обозначение	Применя-емость		1	2			3							
2629-0573	2629-0574								2,2	—	12°30'				
2629-0575	2629-0576								1,5	—	18°				
2629-0577	2629-0578								—	4,5	6°				
2629-0579	2629-0580								1,5	—	13°	14	22	12	
2629-0581	2629-0582								1,0	—	19°				
2629-0583	2629-0584								—	3,0	6°30'				
2629-0585	2629-0586								7,5	—	11°				
2629-0587	2629-0588								5,0	—	17°				6
2629-0589	2629-0590								—	15,0	6°				
2629-0591	2629-0592								6,0	—	12°				
2629-0593	2629-0594								4,0	—	17°				
2629-0595	2629-0596								—	12,0	6°	16	24	14	
2629-0597	2629-0598								4,5	—	12°				
2629-0599	2629-0600								3,0	—	17°30'				
2629-0601	2629-0602								—	9,0	6°				
2629-0603	2629-0604								3,0	—	12°				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков		Исполнение 2			
правые	левые	Обозначение					малый	малый	шага	шага	шага	шага
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	1	2	3							
2629-0605		2629-0606			1,00		29	2,0	—	18°		
2629-0607		2629-0608						—	6,0	6°		
2629-0609		2629-0610						2,2	—	12°30'		
2629-0611		2629-0612			0,75			1,5	—	18°	16	24
2629-0613		2629-0614						—	4,5	6°		14
2629-0615		2629-0616						1,5	—	13°		
2629-0617		2629-0618			0,50		90	1,0	—	19°		
2629-0619		2629-0620						—	3,0	6°30'		
2629-0621		2629-0622						7,5	—	11°		
2629-0623		2629-0624			2,5			5,0	—	17°		
2629-0625		2629-0626						—	15,0	6°		
2629-0627		2629-0628						6,0	—	11°	18	26
2629-0629		2629-0630			2,00			4,0	—	17°		16
2629-0631		2629-0632						—	12,0	6°		
2629-0633		2629-0634						4,5	—	12°		
2629-0635		2629-0636			1,50		113	33	3,0	17°30'		

Г. Должение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2		l_3	
правые		левые						1	2	3	круглый	мелкий	чистового	чернового	
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость	1	2	3									
2629-0637		2629-0638			—	1,50	113	33	—	9,0	6°	18			
2629-0639		2629-0640			—	1,00		29	3,0	—	12°				
2629-0641		2629-0642			—	1,00	116		2,0	—	18°				
2629-0643		2629-0644			—	0,75			—	6,0	6°				
2629-0645		2629-0646		22	—	—			2,2	—	12°30'				
2629-0647		2629-0648			—	—			1,5	—	18°				
2629-0649		2629-0650			—	—		20	—	4,5	6°				
2629-0651		2629-0652			—	—			1,5	—	13°				
2629-0653		2629-0654			—	0,50	90		1,0	—	19°	18,0	26	16	6
2629-0655		2629-0656			—	—			—	3,0	6°30'				
2629-0657		2629-0658			3	—	130	45	9,0	—	11°				
2629-0659		2629-0660			—	—			6,0	—	17°				
2629-0661		2629-0662		24	—	—			—	18,0	6°				
2629-0663		2629-0664			—	—			6,0	—	11°				
2629-0665		2629-0666			—	2,00	120	36	4,0	—	17°				
2629-0667		2629-0668			—	—			—	12,0	6°				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	l_1 метчиков		Φ	d_2	Исполнение 2		
правые	левые	Обозначение	Применя-емость					крупный	мелкий	чистового	чернового			
Обозначение	Применя-емость	1	2	3										
2629-0669		2629-0670								4,5	—	12°		
2629-0671		2629-0672						—	1,50	35	3,0	—	17°30'	
2629-0673		2629-0674								—	9,0	6°		
2629-0675		2629-0676								3,0	—	12°		
2629-0677		2629-0678			24	—	—	—	1,00	33	2,0	—	18°	18,0
2629-0679		2629-0680								—	6,0	6°		26
2629-0681		2629-0682								2,2	—	12°30'		16
2629-0683		2629-0684						—	0,75	25	1,5	—	18°	
2629-0685		2629-0686								—	4,5	6°		
2629-0687		2629-0688								6,0	—	11°		
2629-0689		2629-0690						—	2,00	35	4,0	—	17°	
2629-0691		2629-0692								—	12,0	6°		
2629-0693		2629-0691			25	—	—	—		4,5	—	12°	20,0	28
2629-0695		2629-0696						—	1,50	33	3,0	—	17°30'	18
2629-0697		2629-0698								—	9,0	6°		
2629-0699		2629-0700						—	(1,00)	113	3,0	—	12°	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков		Φ	d_1	Исполнение 2			l_2			
правые		левые						1	2	3		чтупик	чеканка	l_2	d_3	r		
Обозначение	Примени- мость	Обозначение	Примени- мость															
2629-0701		2629-0702		—	—	25	—	(1,00)	113	33	2,0	—	18°					
2629-0703		2629-0704		—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°					
2629-0705		2629-0706		—	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°	20,0	28	18		
2629-0707		2629-0708		—	—	(26)	—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'					
2629-0709		2629-0710		—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°					
2629-0711		2629-0712		—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	11°					
2629-0713		2629-0714		—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	17°					
2629-0715		2629-0716		—	—	—	—	—	—	—	—	18,0	6°					
2629-0717		2629-0718		—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	11°					
2629-0719		2629-0720		—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	17°					
2629-0721		2629-0722		—	27	—	—	—	—	—	—	—	12,0	6°	22,4	32	28	
2629-0723		2629-0724		—	—	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°				
2629-0725		2629-0726		—	—	—	—	1,50	—	—	—	—	17°30'					
2629-0727		2629-0728		—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°					
2629-0729		2629-0730		—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	12°					
2629-0731		2629-0732		—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	18°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1			Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P		L	t	l_1 метчиков		φ	d_1	l_2	d_2	r	l_3
правые		левые		1	2			крупный	мелкий						
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость,												
2629-0733		2629-0734						—	1.00		33	—	6.0	6°	
2629-0735		2629-0736			—	27	—	—	0.75	120	25	2.2	—	12°30'	
2629-0737		2629-0738						—	—		—	1.5	—	18°	
2629-0739		2629-0740						—	—		—	—	4.5	6°	
2629-0741		2629-0742						—	—		—	6.0	—	11°	
2629-0743		2629-0744						—	—		—	4.0	—	17°	
2629-0745		2629-0746						—	—		—	—	12.0	6°	
2629-0747		2629-0748						—	—		—	4.5	—	12°	
2629-0749		2629-0750			—	—	(28)	—	1.50	127	37	—	—	17°30'	22, 4
2629-0751		2629-0752						—	—		—	—	9.0	6°	32
2629-0753		2629-0754						—	—		—	3.0	—	12°	20
2629-0755		2629-0756						—	—		—	2.0	—	18°	6
2629-0757		2629-0758						—	—		—	—	6.0	6°	—
2629-0759		2629-0760						—	—		—	10.5	—	11°	
2629-0761		2629-0762		30	—	—	—	3.5	—	138	48	7.0	—	17°	
2629-0763		2629-0764							—		—	—	21.0	5°30'	

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков		ϕ	d_1	Исполнение 2			
правые		левые						крупный	мелкий	числового	чернового	l_2	d_2	r	l_3
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	1	2	3									
2629-0765		2629-0766						—	(300)	138	48	9,0	—	11°	
2629-0767		2629-0768						—	—	6,0	—	—	—	17°	
2629-0769		2629-0770						—	—	—	18,0	—	—	6°	
2629-0771		2629-0772						—	—	6,0	—	—	—	11°	
2629-0773		2629-0774						—	2,00	127	37	4,0	—	17°	
2629-0775		2629-0776						—	—	—	12,0	—	—	6°	
2629-0777		2629-0778						—	—	4,5	—	—	—	12	
2629-0779		2629-0780		30	—	—		—	1,50	—	3,0	—	17°30'	22,4	
2629-0781		2629-0782						—	—	—	9,0	—	—	6°	
2629-0783		2629-0784						—	—	3,0	—	—	—	12°	
2629-0785		2629-0786						—	1,00	120	33	2,0	—	—	18°
2629-0787		2629-0788						—	—	—	—	6,0	—	—	6°
2629-0789		2629-0790						—	0,75	—	2,2	—	—	12°30'	
2629-0791		2629-0792						—	—	25	1,5	—	—	18°	
2629-0793		2629-0794						—	—	—	4,5	—	—	6°	
2629-0795		2629-0796		—	—	(32)	—	2,00	127	37	6,0	—	11°	25,0	
												34	22		

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2							
правые		левые						1	2	3	крупный	мелкий	чистового	чернового	t_1	d_2	r	l_3	
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость																
2629-0797		2629-0798									—	2,00	4,0	—	17°				
2629-0799		2629-0800									—		—	12,0	6°				
2629-0801		2629-0802		—	—	(32)					—		4,5	—	12°	25,0			
2629-0803		2629-0804									—	1,50	3,0	—	17°30'				
2629-0805		2629-0806									—		—	9,0	6°				
2629-0807		2629-0808									—		10,5	—	11°				
2629-0809		2629-0810									3,5	—	—	7,0	—	17°			
2629-0811		2629-0812									—		—	21,0	5°30'				
2629-0813		2629-0814									—		9,0	—	11°		34	22	6
2629-0815		2629-0816									—	(3,00)	6,0	—	17°				
2629-0817		2629-0818		—	33	—					—		—	18,0	6°	25			
2629-0819		2629-0820									—		6,0	—	11°				
2629-0821		2629-0822									—	2,00	4,0	—	17°				
2629-0823		2629-0824									—		—	12,0	6°				
2629-0825		2629-0826									—	1,50	4,5	—	12°				
2629-0827		2629-0828									—		3,0	—	17°30'				

Продолжение табл. 2

32

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	t	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2			
правые		левые						крупный	мелкий			l_2	d_2	t	l_3
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость	1	2	3									
2629-0829		2629-0830			1,50	137	37	—	9,0	6°					
2629-0831		2629-0832			1,00	32	32	8,0	—	12°					
2629-0833		2629-0834			—	33	—	2,0	—	18°					
2629-0835		2629-0836			—	130	—	—	6,0	6°					
2629-0837		2629-0838			—	25	25	2,2	—	12°30'	25	34	22		
2629-0839		2629-0840			—	0,75	—	1,5	—	18°					
2629-0841		2629-0842			—	—	—	—	4,5	6°					
2629-0843		2629-0844			—	35	—	4,5	—	12°					
2629-0845		2629-0846			—	1,50	144	39	3,0	—	17°30'			6	
2629-0847		2629-0848			—	—	—	—	9,0	6°					
2629-0849		2629-0850			—	4,0	—	12,0	—	11°					
2629-0851		2629-0852			36	—	—	8,0	—	17°					
2629-0853		2629-0854			—	—	162	57	—	24,0	5°30'	28	36	24	
2629-0855		2629-0856			—	—	—	9,0	—	11°					
2629-0857		2629-0858			—	3,00	—	6,0	—	17°					
2629-0859		2629-0860			—	—	—	—	18,0	6°					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов	Шаг резьбы P	L	l	l_1 метчиков		φ	d_1	Исполнение 2										
правые		левые						1	2	3	крупный	мелкий	чистового	чернового	l_2	d_3	r	l_3				
Обозначение	Применя-емость	Обозначение	Применя-емость																			
2629-0861		2629-0862									6,0	—	—	11°								
2629-0863		2629-0864						—	2,00		4,0	—	—	17°								
2629-0865		2629-0866						—	—	144	39	—	12,0	6°								
2629-0867		2629-0868						—	—		4,5	—	—	12°								
2629-0869		2629-0870						36	—	—	3,0	—	—	17°30'	28	36	24	6				
2629-0871		2629-0872						—	1,50		—	9,0	—	6°								
2629-0873		2629-0874						—	—		3,0	—	—	12°								
2629-0875		2629-0876						—	1,00	130	32	2,0	—	—	18°							
2629-0877		2629-0878						—	—		—	6,0	—	6°								

П р и м е ч а н и я:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
 2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, (правая часть увеличивается на величину 1000).
- Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,0$ мм, $l_1=2,0$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0521 2 ГОСТ 17927-72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1521 2 ГОСТ 17927-72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

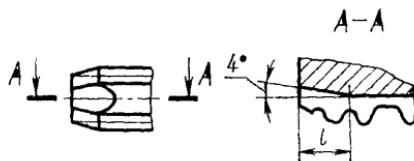
7. (Исключен, Изм. № 3).

8. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в рекомендуемом приложении.

9. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ФОРМА И РАЗМЕРЫ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК НА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ МЕТЧИКОВ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ



мм

Шаг резьбы P	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
l	2	2	3	3	4	4	4	5	6	7	8	9	11	13

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2219—61—МН 2225—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	9
ГОСТ 9523—84	4
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 16925—71	6
ГОСТ 17039—71	6

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3 утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)