



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ  
СТАЛЕЙ**

**ГОСТ 17927—72, ГОСТ 17929—72**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ  
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ  
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ**

**ГОСТ  
17927—72**

**Конструкция и размеры**  
Machine taps with staggered teeth  
for machining of stainless and  
heat-resisting steels.  
Design and dimensions

ОКП 39 1363

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из нержавеющей и жаропрочных сталей.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2. Метчики должны изготавливаться для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

---

Издание официальное

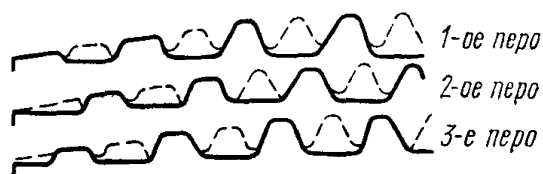
© Издательство стандартов, 1972  
© Издательство стандартов, 1991  
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



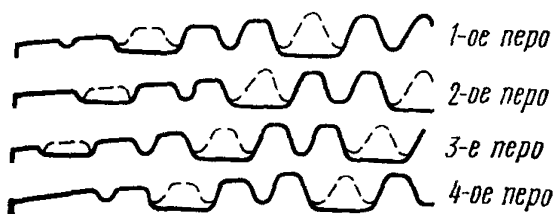
### Схема вырезания зубьев метчиков для сквозных отверстий

#### Трехперые



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

#### Четырехперые

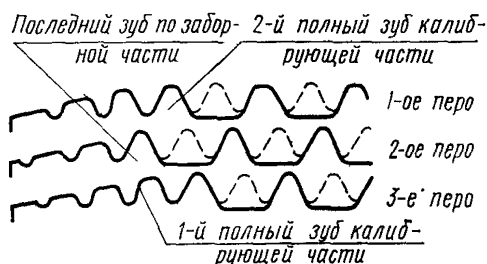


Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

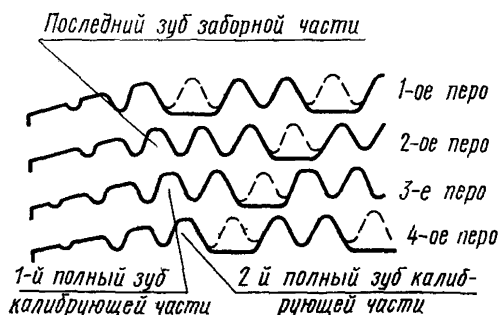
# Схема вырезания зубьев метчиков для глухих отверстий

## Трехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через зуб вдоль по нитке.

## Четырехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 3

Таблица 1

## Метчики для сквозных отверстий

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые					крупный	мелкий						$l_2$ $d_2$ $r$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
2629—0001		2629-0002		2,0	—	—	0,40	—	41	12	4,8	3°	3,15	—	—	—	5,0
2629-0003		2629-0004		—	2,2	—	0,45	—	44,5		5,4						6,0
2629-0005		2629-0006		2,5	—	—	—	—	48	14	6,0		4,00	—	—	—	7,0
2629-0007		2629-0008		3,0	—	—	0,50	—		18	7,2						
2629-0009		2629-0010		—	(3,5)	—	0,60	—	50		8,4		5,00	13	4,5	4,5	8,0
2629-0011		2629-0012		4,0	—	—	0,70	—	53	14	6,0						
2629-0013		2629-0014		—	—	—	—	0,50		20	9,0						
2629-0015		2629-0016		—	4,5	—	(0,75)	—		14	6,0						
2629-0017		2629-0018		—	—	—	—	0,50		20	9,6		6,30	15	5,5	4,5	9,0
2629-0019		2629-0020		5,0	—	—	0,80	—	58	14	6,0						
2629-0021		2629-0022		—	—	—	—	0,50		16	—						
2629-0023		2629-0024		—	—	(5,5)	—	0,50	66	20	12,0						11,0
2629-0025		2629-0026		—	—	—	1,00	—			9,0						
2629-0027		2629-0028		6,0	—	—	—	0,75			6,0						
2629-0029		2629-0030		—	—	—	—	0,50			—						

## Размеры, мм

Продолжение табл. 1

С. 6 ГОСТ 17927-72

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правые		левые					крупный	мелкий						$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0031		2629-0032		—	—	7,0	1,00	—	72	20	12,0	3°	5,60		5,0	4,5	—
2629-0033		2629-0034					—	0,75	66	18	9,0						
2629-0035		2629-0036					—	0,50			6,0						
2629-0037		2629-0038					1,25	—	80	25	15,0						
2629-0039		2629-0040		8,0	—	—	1,00			12,0	6,30		15	5,5			
2629-0041		2629-0042					—	0,75	65	18					9,0		
2629-0043		2629-0044					—	0,50							6,0		
2629-0045		2629-0046					1,25	—	80	25					15,0		
2629-0047		2629-0048		—	—	9,0	—	1,00		12,0	7,10			6,0			
2629-0049		2629-0050					—	0,75	66	18					9,0		
2629-0051		2629-0052					—	0,50							6,0		
2629-0053		2629-0054					1,50	—							18,0		
2629-0055		2629-0056		10,0	—	—	—	1,25	80	25	15,0		8,00	16	7,0		
2629-0057		2629-0058					—	1,00			12,0						
2629-0059		2629-0060					—	0,75	72	18	9,0						
2629-0061		2629-0062					—	0,50			6,0						
2629-0063		2629-0064		—	—	11,0	(1,50)	—	80	25	18,0	8,00		7,0			

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правые		левые					крупный	мелкий									
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2629-0065		2629-0066		12,0	—	—	—	1,00	80	25	12,0	3°	8,00	16	7,0	4,5	—
2629-0067		2629-0068					—	0,75		18	9,0						
2629-0069		2629-0070					—	0,50		6,0							
2629-0071		2629-0072					1,75	—	95,0	36	21,0						
2629-0073		2629-0074					—	1,50		18,0							
2629-0075		2629-0076					—	1,25	89	25	15,0						
2629-0077		2629-0078					—	1,00			12,0						
2629-0079		2629-0080					—	0,75	80	18	9,0						
2629-0081		2629-0082		—	0,50	6,0											
2629-0083		2629-0084		14	—	—	2,0	—	103,0	40	24,0		11,2	19	10		
2629-0085		2629-0086					—	1,55	95,0	30	18,0						
2629-0087		2629-0088					—	1,25	90,0	25	15,0						
2629-0089		2629-0090					—	1,00	84,0	18	12,0						
2629-0091		2629-0092					—	0,75			9,0						
2629-0093		2629-0094					—	0,50	80,0	6,0							
2629-0095		2629-0096					—	—	15	—	1,50						





## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правые		левые					крупный	мелкий						$l_2$ $d_2$ $r$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость														
2629-0129		2629-0130		20	—	—	—	1,50	104,0	30	18,0	3°	16,0	24	14	6,0	—
2629-0131		2629-0132					—	1,00		28	12,0						
2629-0133		2629-0134					—	0,75	102,0	20	9,0						
2629-0135		2629-0136					—	0,50			6,0						
2629-0137		2629-0138		22	—	—	2,5	—	120,0	50	30,0		18,0	26	16		
2629-0139		2629-0140					—	2,00		40	24,0						
2629-0141		2629-0142					—	1,50	118,0	36	18,0						
2629-0143		2629-0144					—	1,00	112,0	28	12,0						
2629-0145		2629-0146		24	—	—	—	0,75		20	9,0	18,0	26	18			
2629-0147		2629-0148					—	0,50	90,0		6,0						
2629-0149		2629-0150					3,0	—	144,0	60	36,0						
2629-0151		2629-0152					—	2,00	120,0	40	24,0						
2629-0153		2629-0154		25	—	—	—	1,50		36	18,0				20,0	26	18
2629-0155		2629-0156					—	1,00	118,0	32	12,0						
2629-0157		2629-0158					—	0,75		25	9,0						
2629-0159		2629-0160					—	2,00	120,0	40	24,0						

## Размеры, мм

Продолжение табл. 1

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые					крупный	мелкий									
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость														
2629-0161		2629-0162		—	—	25	—	1,50	120,0	36	18,0	3°	22,4	28	18	6,0	—
2629-0163		2629-0164		—	—	—	—	(1,00)	118,0	32	12,0						
2629-0165		2629-0166		—	—	(26)	—	1,50	120,0	36	18,0						
2629-0167		2629-0168		—	—	—	3,0	—	144	60	36,0						
2629-0169		2629-0170		—	—	—	—	2,00	127	40	24,0						
2629-0171		2629-0172		—	27	—	—	1,50	—	—	18,0						
2629-0173		2629-0174		—	—	—	—	1,00	120	32	12,0						
2629-0175		2629-0176		—	—	—	—	0,75	—	25	9,0						
2629-0177		2629-0178		—	—	—	—	2,00	127	40	24,0						
2629-0179		2629-0180		—	—	(28)	—	1,50	—	—	18,0						
2629-0181		2629-0182		—	—	—	—	1,00	120	32	12,0						
2629-0183		2629-0184		—	—	—	3,5	—	162	70	42,0						
2629-0185		2629-0186		—	—	—	—	(3,00)	151	60	36,0						
2629-0187		2629-0188		30	—	—	—	2,00	127	40	24,0						
2629-0189		2629-0190		—	—	—	—	1,50	—	—	18,0						
2629-0191		2629-0192		—	—	—	—	1,00	120	32	12,0						

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$		
правые		левые					крупный	мелкий						$l_2$	$d_2$	$r$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3													
2629-0193		2629-0194		30	—	—	—	0,75	120	25	9,0	3°	22,4	32	20	6	—		
2629-0195		2629-0196		—	—	(32)	—	2,00	127	40	24,0								
2629-0197		2629-0198					—	1,50			18,0								
2629-0199		2629-0200					3,5	—			42,0								
2629-0201		2629-0202		—	33	—	—	(3,00)	151	60	36,0		25,0	34	22				
2629-0203		2629-0204					—	2,00	144	40	24,0								
2629-0205		2629-0206					—	1,50			18,0								
2629-0207		2629-0208					—	1,00			12,0								
2629-0209		2629-0210					—	0,75	130	25	9,0								
2629-0211		2629-0212					—	1,50			18,0								
2629-0213		2629-0214		36	—	—	4,0	—	187	80	48,0	28,0	36	24					
2629-0215		2629-0216					—	3,00	162	60	36,0								

Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые					крупный	мелкий						$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3											
2623-0217		2629 0218		36	—	—	—	2,00	144	40	24,0	3°	28,0	36	24	6	—
2629-0219		2629-0220					—	1,50			18,0						
2629-0221		2629-0222					—	1,00			12,0						

## Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром  $d=16$  мм, шагом  $P=2,0$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

*Метчик 2629-0099 2 ГОСТ 17927—72*

То же, исполнения 2:

*Метчик 2629-1099 2 ГОСТ 17927—72*

Метчики для глухих отверстий  
Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$				
правые		левые									чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				1	2											3	крупный	мелкий	$l_2$
2629-0223		2629-0224		2,0	—	—	0,40	—	41	8	0,8	—	22°	3,15	—	—	—	5				
2629-0225		2629-0226									—	1,2	14°									
2629-0227		2629-0228		—	2,2	—	0,45	—	44,5	9,5	0,9	—	22°								6	
2629-0229		2629-0230									—	1,4	14°									
2629-0231		2629-0232		2,5	—	—	0,45	—			0,9	—	22°									
2629-0233		2629-0234									—	1,4	14°	1 00	—	—	—	7				
2629-0235		2629-0236		3,0	—	—	0,50	—	48	11	1,0	—	22°									
2629-0237		2629-0238									—	1,5	14°									
2629-0239		2629-0240		—	(3,5)	—	0,60	—			1,2	—	22°	5,00	13	4,5	4,5	8				
2629-0241		2629-0242									—	1,8	14°									
2629-0243		2629-0244									2,1	—	12°									
2629-0245		2629-0246					0,70	—	53	13	1,4	—	18°									
2629-0247		2629-0248		4,0	—	—					—	4,2	6°									
2629-0249		2629-0250									1,5	—	13°									
2629-0251		2629-0252					—	0,50			1,0	—	19°									

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правые		левые									чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий										
2629-0253		2629-0254		4,0	—	—	—	0,50	53	13	—	3,0	6°30'	5,00	13	4,5	4,5	8
2629-0255		2629-0256									2,2	—	13°					
2629-0257		2629-0258					(0,75)	—			1,5	—	18°					
2629-0259		2629-0260		—	4,5	—					—	4,5	6°					
2629-0261		2629-0262									1,5	—	13°					
2629-0263		2629-0264					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0265		2629-0266									—	3,0	6°30'	6,30	15	5,5	4,5	9
2629-0267		2629-0268							2,4	—	14°							
2629-0269		2629-0270					0,80	—	1,6	—	18°							
2629-0271		2629-0272		5,0	—	—			—	4,8	6°30'							
2629-0273		2629-0274							1,5	—	13°							
2629-0275		2629-0276					—	0,50	1,0	—	19°							
2629-0277		2629-0278									—	3,0	5°30'					
2629-0279		2629-0280									1,5	—	13°					
2629-0281		2629-0282		—	—	(5,5)	—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0283		2629-0284									—	3,0	6°30'					

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$		
правые		левые					крупный	мелкий			числового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																1	2
2629-0285		2629-0286		6,0	—	—	0,75		66	19	3,0	—	12°	6,30	15	5,5	4,5	11		
2629-0287		2629-0288									1,00	—	2,0						—	18°
2629-0289		2629-0290									—	—	—						6,0	6°
2629-0291		2629-0292									—	—	2,2						—	12°30'
2629-0293		2629-0294									—	—	1,5						—	18°
2629-0295		2629-0296									—	—	—						4,5	6°
2629-0297		2629-0298									—	—	1,5						—	13°
2629-0299		2629-0300									—	—	—						—	19°
2629-0301		2629-0302		—	7	—	—	0,75			—	3,0	6°30'	5,6	13	5,0	4,5	—		
2629-0303		2629-0304									3,0	—	12°							
2629-0305		2629-0306									1,00	—	2,0						—	18°
2629-0307		2629-0308									—	—	—						6,0	6°
2629-0309		2629-0310									—	—	2,2						—	12°30'
2629-0311		2629-0312									—	—	1,5						—	18°
2629-0313		2629-0314									—	—	—						4,5	6°
2629-0315		2629-0316									—	—	—						—	13°



## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые					крупный	мелкий			числового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-0317		2629-0318		—	7	—	—	0,50	66	19	1,0	—	19°	5,6		5,0		
2629-0319		2629-0320									—	3,0	6°30'					
2629-0321		2629-0322									3,8	—	12°					
2629-0323		2629-0324					1,25	—	72	22	2,5	—	18°					
2629-0325		2629-0326									—	7,5	6°					
2629-0327		2629-0328									3,0	—	12°					
2629-0329		2629-0330					—	1,00	69		2,0	—	18°					
2629-0331		2629-0332		8,0	—	—					—	6,0	6°	6,3	15	5,5	4,5	—
2629-0333		2629-0334									2,2	—	12°30'					
2629-0335		2629-0336					—	0,75		19	1,5	—	18°					
2629-0337		2629-0338							66		—	4,5	6°					
2629-0339		2629-0340									1,5	—	13°					
2629-0341		2629-0342					—	0,50			1,0	—	19°					
2629-0343		2629-0344									—	3,0	6°30'					
2629-0345		2629-0346		—	—	9	(1,25)	—	72	22	3,8	—	12°	7,1		6,5		
2629-0347		2629-0348									2,5	—	18°					

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$L_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$	
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$		
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3													
2629-0349		2629-0350		—	—	9	(1,25)	—	72	22	—	7,5	6°	7,1	15	6,0	4,5	—	
2629-0351		2629-0352					—	1,00	69	—	—	3,0	—						12°
2629-0353		2629-0354					—	0,75	66	19	2,2	—	12°30'						
2629-0355		2629-0356					—	0,50	—	1,5	—	18°							
2629-0357		2629-0358					—	—	—	—	4,5	6°							
2629-0359		2629-0360					—	—	—	1,5	—	13°							
2629-0361		2629-0362					—	—	—	1,0	—	19°							
2629-0363		2629-0364					—	—	—	—	3,0	6°30'							
2629-0365		2629-0366		10	—	—	1,50	—	80	24	4,5	—	12°	8,0	16	7,0			
2629-0367		2629-0368					—	1,25	76	20	3,0	—	17°30'						
2629-0369		2629-0370					—	—	—	—	9,0	6°							
2629-0371		2629-0372					—	—	—	—	—	12°							
2629-0373		2629-0374					—	—	—	—	—	18°							
2629-0375		2629-0376					—	—	—	—	—	6°							
2629-0377		2629-0378																	
2629-0379		2629-0380																	

## Размеры, мм

Продолжение табл. 2

С. 18 ГОСТ 17927-72

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\Phi$	$i$	Исполнение 2			$l_2$
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-0381		2629-0382		10	—	—	1,00	76	20	3,0	—	12°	8,0	16	7	4,5	—	
2629-0383		2629-0384								2,0	—	18°						
2629-0385		2629-0386								—	6,0	6°						
2629-0387		2629-0388								2,2	—	12°30'						
2629-0389		2629-0390		10	—	—	0,75	69	19	1,5	—	18°	8,0	16	7	4,5	—	
2629-0391		2629-0392								—	4,50	6°						
2629-0393		2629-0394								1,5	—	13°						
2629-0395		2629-0396								1,0	—	19°						
2629-0397		2629-0398		—	—	11	(1,50)	80	21	—	3,00	6°30'	8,0	16	7	4,5	—	
2629-0399		2629-0400								4,5	—	12°						
2629-0401		2629-0402								3,0	—	17°30'						
2629-0403		2629-0404								—	9,00	6°						
2629-0405		2629-0406		—	—	11	—	80	21	3,0	—	12°	8,0	16	7	4,5	—	
2629-0407		2629-0408								2,0	—	18°						
2629-0409		2629-0410								—	6,00	6°						
2629-0411		2629-0412								2,2	—	12°30'						

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые									чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				1	2										
2629-0413		2629-0414		—	—	11	—	0.75	80	19	1.5	—	18°	8.0	16	7	4.5	
2629-0415		2629-0416					—	0.50			—	4.50	6°					
2629-0417		2629-0418					—	—			—	1.5	13°					
2629-0419		2629-0420					—	—			1.0	—	19°					
2629-0421		2629-0422		12	—	—	—	3.00	6°30'	9.0	17	8						
2629-0423		2629-0424					5.2	—	12°									
2629-0425		2629-0426					1.75	—	3.5				—	17°30'				
2629-0427		2629-0428					—	—	10.50				6°					
2629-0429		2629-0430					89	29	4.5				—	12°				
2629-0431		2629-0432					—	1.50	3.0				—	17°30'				
2629-0433		2629-0434					—	—	9.00				6°					
2629-0435		2629-0436					—	—	3.8				—	12°				
2629-0437		2629-0438		—	1.25	84	2.5	—	18°	24	—	7.50	6°					
2629-0439		2629-0440					—	1.00	80					3.0	—	12°		
2629-0441		2629-0442					—	—	2.0					—	18°			
2629-0443		2629-0444																

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые									чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				1	2										
2629-0445		2629-0446		12	—	—	—	1,00	80	24	—	6,00	6°	9,0	17	8	4,5	—
2629-0447		2629-0448									2,2	—	12°30'					
2629-0449		2629-0450									1,5	—	18°					
2629-0451		2629-0452									—	4,50	6°					
2629-0453		2629-0454									1,5	—	13°					
2629-0455		2629-0456									1,0	—	19°					
2629-0457		2629-0458		14	—	—	2,0	—	95	30	—	3,00	6°	11,2	19	10	4,5	—
2629-0459		2629-0460									6,0	—	11°					
2629-0461		2629-0462									4,0	—	17°					
2629-0463		2629-0464									—	12,00	6°					
2629-0465		2629-0466									4,5	—	12°					
2629-0467		2629-0468									3,0	—	17°30'					
2629-0469		2629-0470							—	9,00	6°							
2629-0471		2629-0472							3,8	—	12°							
2629-0473		2629-0474							—	1,25	90	25	2,5	—	18°			
2629-0475		2629-0476							—	7,5	6°							

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l$ , метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$				
правые		левые									чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий														
2629-0477		2629-0478		14	—	—	—	1,00	84	24	3,0	—	12°	11,2	19	10	4,5	—				
2629-0479		2629-0480									2,0	—	18°									
2629-0481		2629-0482									—	6,0	6°									
2629-0483		2629-0484									2,2	—	12°30'									
2629-0485		2629-0486									1,5	—	18°									
2629-0487		2629-0488		19	—	4,5	6°	80	30	1,5	—	13°										
2629-0489		2629-0490			1,0	—	19°															
2629-0491		2629-0492			—	3,0	6°30'															
2629-0493		2629-0494			4,5	—	12°															
2629-0495		2629-0496			3,0	—	17°30'															
2629-0497		2629-0498		—	—	15	—	1,50	95	24	9,0	6°	12,5	20	11	6,0	—					
2629-0499		2629-0500									—	9,0						6°				
2629-0501		2629-0502									3,0	—						12°				
2629-0503		2629-0504									2,0	—						18°				
2629-0505		2629-0506									—	6,0						6°				
2629-0507		2629-0508		16	—	—	2,0	—	102	32	6,0	—						11°				

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
2629-0509		2629-0510		16	—	—	2,0	—	102	32	4,0	—	17°	12,5	20	11	6,0	—
2629-0511		2629-0512					—	—			—	12,0	6°					
2629-0513		2629-0514					—	1,50			4,5	—	12°					
2629-0515		2629-0516					—	—			3,0	—	17°30'					
2629-0517		2629-0518					—	—	—	9,0	6°							
2629-0519		2629-0520					—	1,00	3,0	—	12°							
2629-0521		2629-0522					—	—	2,0	—	18°							
2629-0523		2629-0524					—	—	—	6,0	6°							
2629-0525		2629-0526					—	—	2,2	—	12°30'							
2629-0527		2629-0528					—	0,75	1,5	—	18°							
2629-0529		2629-0530					—	—	—	4,5	6°							
2629-0531		2629-0532					—	—	1,5	—	13°							
2629-0533		2629-0534		—	0,50	80	18	1,0	—	19°								
2629-0535		2629-0536		—	—	—	3,0	6°30'										
2629-0537		2629-0538		—	—	17	—	1,50	100	30	4,5	—	12°					
2629-0539		2629-0540		—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	17°30'					

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$	
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$r$				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость													1	2		3
2629-0541		2629-0542		—	—	17	—	1,50	102	32	—	9,0	6°	12,5	20	11	6,0		
2629-0543		2629-0544					—	(1,00)	90	29	6,0	—	12°						
2629-0545		2629-0546					—	—	18°										
2629-0547		2629-0548					—	12,0	6°										
2629-0549		2629-0550		—	—	18	—	2,5	—	112	37	7,5	—	11°	14,0	22	12	6	
2629-0551		2629-0552										5,0	—	17°					
2629-0553		2629-0554										—	15,0	6°					
2629-0555		2629-0556										6,0	—	11°					
2629-0557		2629-0558		—	18	—	—	—	2,00	104	29	4,0	—	17°	14				
2629-0559		2629-0560										—	12,0	6°					
2629-0561		2629-0562										4,5	—	12°					
2629-0563		2629-0564										3,0	—	17°30'					
2629-0565		2629-0566		—	18	—	—	—	1,50	95	29	—	9,0	6°					
2629-0567		2629-0568										3,0	—	12°					
2629-0569		2629-0570										2,0	—	18°					
2629-0571		2629-0572										—	6,0	6°					



## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$							
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$								
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																1	2	3				
2629-0573		2629-0574		—	18	—	—	0,75	95	20	2,2	—	12°30'	14	22	12	6	—							
2629-0575		2629-0576									—	0,75	95						20	1,5	—	18°			
2629-0577		2629-0578									—	—	—						—	—	4,5	6°			
2629-0579		2629-0580									—	—	—						—	—	1,5	—	13°		
2629-0581		2629-0582		—	—	—	—	0,50	80	19	1,0	—	19°												
2629-0583		2629-0584									—	—	—						—	—	—	3,0	6°30'		
2629-0585		2629-0586									—	—	—						—	—	7,5	—	11°		
2629-0587		2629-0588									—	—	—						—	—	5,0	—	17°		
2629-0589		2629-0590		20	—	—	—	2,5	—	112	37	—	15,0	6°	16	24	14								
2629-0591		2629-0592										—	—	—					—	—	—	6,0	—	12°	
2629-0593		2629-0594										—	—	—					—	—	—	4,0	—	17°	
2629-0595		2629-0596										—	—	—					—	—	—	—	12,0	6°	
2629-0597		2629-0598		—	—	—	—	—	1,50	104	29	4,5	—	12°											
2629-0599		2629-0600										—	—	—					—	—	—	—	—	17°30'	
2629-0601		2629-0602										—	—	—					—	—	—	—	—	9,0	6°
2629-0603		2629-0604										—	—	—					—	—	—	—	—	—	12°

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$		
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3														
2629-0605		2629-0606		20	—	—	—	1,00	100	29	2,0	—	18°	16	24	14	6	—		
2629-0607		2629-0608									—	6,0	6°							
2629-0609		2629-0610									2,2	—	12°30'							
2629-0611		2629-0612								20	1,5	—	18°							
2629-0613		2629-0614									—	4,5	6°							
2629-0615		2629-0616									1,5	—	13°							
2629-0617		2629-0618							90		1,0	—	19°							
2629-0619		2629-0620		—	22	—	—	0,50		38	—	3,0	6°30'	18	26	16				
2629-0621		2629-0622									7,5	—	11°							
2629-0623		2629-0624									5,0	—	17°							
2629-0625		2629-0626						118	38	—	15,0	6°								
2629-0627		2629-0628								6,0	—	11°								
2629-0629		2629-0630								4,0	—	17°								
2629-0631		2629-0632								—	12,0	6°								
2629-0633		2629-0634		—	22	—	—	2,00	113	33	4,5	—	12°							
2629-0635		2629-0636									3,0	—	17°30'							

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$			
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3															
2629-0637		2629-0638		—	22	—	—	1,50	113	33	—	9,0	6°	18	26	16	6	—			
2629-0639		2629-0640					—	1,00	110	29	3,0	—	12°								
2629-0641		2629-0642					—	0,75			2,0	—	18°								
2629-0643		2629-0644					—	0,50			—	6,0	6°								
2629-0645		2629-0646					—	2,2			—	12°30'									
2629-0647		2629-0648					20	1,5	—	18°											
2629-0649		2629-0650						—	4,5	6°											
2629-0651		2629-0652						1,5	—	13°											
2629-0653		2629-0654		1,0	—	19°															
2629-0655		2629-0656		24	—	—	3	—	130	45	—	3,0	6°30'	18,0							
2629-0657		2629-0658									9,0	—	11°								
2629-0659		2629-0660									6,0	—	17°								
2629-0661		2629-0662									—	18,0	6°								
2629-0663		2629-0664									6,0	—	11°								
2629-0665		2629-0666									—	2,00	120					36	4,0	—	17°
2629-0667		2629-0668									—	12,0	6°								

## Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_2$		
правые		левые									чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий												
2629-0669		2629-0670		24	—	—	—	1,50	120	35	4,5	—	12°	18,0	26	16	6	—		
2629-0671		2629-0672									3,0	—	17°30'							
2629-0673		2629-0674									—	9,0	6°							
2629-0675		2629-0676									3,0	—	12°							
2629-0677		2629-0678							113	33	2,0	—	18°							
2629-0679		2629-0680									—	6,0	6°							
2629-0681		2629-0682									2,2	—	12°30'							
2629-0683		2629-0684									25	1,5	—						18°	
2629-0685		2629-0686		—	4,5	6°														
2629-0687		2629-0688		6,0	—	11°														
2629-0689		2629-0690		—	4,0	—	17°													
2629-0691		2629-0692		—	—	25	—	2,00	120	35	—	12,0	6°	20,0	28	18				
2629-0693		2629-0694									4,5	—	12°							
2629-0695		2629-0696									—	1,50	3,0						—	17°30'
2629-0697		2629-0698									—	—	9,0						6°	
2629-0699		2629-0700					—	(1,00)	113	33	3,0	—	12°							

## Размеры, мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\Phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые									чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий										
2629-0701		2629-0702		—	—	25	—	(1,00)	113	33	2,0	—	18°	20,0	28	18	6	—
2629-0703		2629-0704									—	6,0	6°					
2629-0705		2629-0706									4,5	—	12°					
2629-0707		2629-0708		—	—	(26)	—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'					
2629-0709		2629-0710									—	9,0	6°					
2629-0711		2629-0712									9,0	—	11°	22,4	32	28	6	—
2629-0713		2629-0714					3	—	135	45	6,0	—	17°					
2629-0715		2629-0716									—	18,0	6°					
2629-0717		2629-0718									6,0	—	11°					
2629-0719		2629-0720					—	2,00			4,0	—	17°					
2629-0721		2629-0722		—	27	—			127	37	—	12,0	6°	22,4	32	28	6	—
2629-0723		2629-0724									4,5	—	12°					
2629-0725		2629-0726					—	1,50			3,0	—	17°30'					
2629-0727		2629-0728									—	9,0	6°					
2629-0729		2629-0730					—	1,00	120	33	3,0	—	12°					
2629-0731		2629-0732									2,0	—	18°					

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$				$l_3$				
правые		левые									чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$					
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																			
				1	2	3	крупный	мелкий														
2629-0733		2629-0734		—	27	—	—	1,00	120	33	—	6,0	6°	22,4	32	20	6	—				
2629-0735		2629-0736					—	—			—	0,75	2,2						—	12°30'		
2629-0737		2629-0738					—	—			—	0,75	1,5						—	18°		
2629-0739		2629-0740					—	—			—	—	—						4,5	6°		
2629-0741		2629-0742					—	—			—	—	6,0						—	11°		
2629-0743		2629-0744		—	(28)	—	—	2,00	127	37	4,0	—	17°									
2629-0745		2629-0746					—	—			—	—	—						12,0	6°		
2629-0747		2629-0748					—	—			—	—	4,5						—	12°		
2629-0749		2629-0750					—	—			—	1,50	3,0						—	17°30'		
2629-0751		2629-0752					—	—			—	—	—						9,0	6°		
2629-0753		2629-0754		30	—	—	3,5	—	120	33	3,0	—	12°									
2629-0755		2629-0756									—	—	—						1,00	2,0	—	18°
2629-0757		2629-0758									—	—	—						—	—	6,0	6°
2629-0759		2629-0760									—	—	—						—	10,5	—	11°
2629-0761		2629-0762									—	—	—						—	7,0	—	17°
2629-0763		2629-0764									—	21,0	5°30'									

## Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-0765		2629-0766		30	—	—	—	(300)	138	48	3,0	—	11°	22,4	32	20	6	—
2629-0767		2629-0768					—	(300)	6,0	—	17°							
2629-0769		2629-0770					—	18,0	6°									
2629-0771		2629-0772					—	2,00	6,0	—	11°							
2629-0773		2629-0774							4,0	—	17°							
2629-0775		2629-0776							—	12,0	6°							
2629-0777		2629-0778							4,5	—	12							
2629-0779		2629-0780					—	1,50	3,0	—	17°30'							
2629-0781		2629-0782					—	9,0	6°									
2629-0783		2629-0784					—	1,00	3,0	—	12°							
2629-0785		2629-0786							2,0	—	18°							
2629-0787		2629-0788							—	6,0	6°							
2629-0789		2629-0790							2,2	—	12°30'							
2629-0791		2629-0792					—	0,75	1,5	—	18°							
2629-0793		2629-0794					—	4,5	6°									
2629-0795		2629-0796					—	—	(32)	—	2,00	127	37					

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$		
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																1	2
2629-0797		2629-0798		—	—	(32)	—	2,00	127	37	4,0	—	17°	25,0						
2629-0799		2629-0800					—				—	12,0	6°							
2629-0801		2629-0802					—	1,50			4,5	—	12°							
2629-0803		2629-0804					—				3,0	—	17°30'							
2629-0805		2629-0806					—				—	9,0	6°							
2629-0807		2629-0808		—	33	—	3,5	—	151	51	10,5	—	11°	25	34	22	6	—		
2629-0809		2629-0810									—		7,0						—	17°
2629-0811		2629-0812									—	(3,00)	—						21,0	5°30'
2629-0813		2629-0814									—		9,0						—	11°
2629-0815		2629-0816									—		6,0						—	17°
2629-0817		2629-0818		—	33	—	—	2,00	137	41	—	18,0	6°	25	34	22	6	—		
2629-0819		2629-0820									—		6,0						—	11°
2629-0821		2629-0822									—		4,0						—	17°
2629-0823		2629-0824									—		—						12,0	6°
2629-0825		2629-0826									—		4,5						—	12°
2629-0827		2629-0828		—	33	—	—	1,50	137	41	3,0	—	17°30'	25	34	22	6	—		



## Размеры, мм

Продолжение табл. 2

С. 32 ГОСТ 17927-72

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\varphi$	$d_1$	Исполнение 2				
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	$l_3$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																1
2629-0829		2629-0830		—	33	—	—	1,50	137	37	—	9,0	6°	25	34	22	6	—	
2629-0831		2629-0832					—	1,00	130	25	8,0	—	12°						
2629-0833		2629-0834					—	—			2,0	—	18°						
2629-0835		2629-0836					—	—			—	6,0	6°						
2629-0837		2629-0838					—	—			2,2	—	12°30'						
2629-0839		2629-0840					—	0,75	1,5	—	18°								
2629-0841		2629-0842		—	—	35	—	1,50	144	39	—	4,5	6°	28	36	24	—		
2629-0843		2629-0844									4,5	—	12°						
2629-0845		2629-0846									3,0	—	17°30'						
2629-0847		2629-0848									—	9,0	6°						
2629-0849		2629-0850									12,0	—	11°						
2629-0851		2629-0852									8,0	—	17°						
2629-0853		2629-0854		36	—	—	—	—	162	57	—	24,0	5°30'	28	36	24	—		
2629-0855		2629-0856									9,0	—	11°						
2629-0857		2629-0858									—	3,00	6,0					—	17°
2629-0859		2629-0860									—	—	18,0					6°	

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков		$\phi$	$d_1$	Исполнение 2			$l_3$
правые		левые					крупный	мелкий			чистового	чернового			$l_2$	$d_2$	$r$	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
2629-0861		2629-0862		36	—	—	—	2,00	144	39	6,0	—	11°	28	36	24	6	—
2629-0863		2629-0864									4,0	—	17°					
2629-0865		2629-0866									—	12,0	6°					
2629-0867		2629-0868									4,5	—	12°					
2629-0869		2629-0870					—	1,50	130	32	3,0	—	17°30'					
2629-0871		2629-0872									—	9,0	6°					
2629-0873		2629-0874									3,0	—	12°					
2629-0875		2629-0876									2,0	—	18°					
2629-0877		2629-0878						—	6,0	6°								

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, (правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения чистового метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,0$  мм,  $l_1=2,0$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0521 2 ГОСТ 17927—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1521 2 ГОСТ 17927—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

7. **(Исключен, Изм. № 3).**

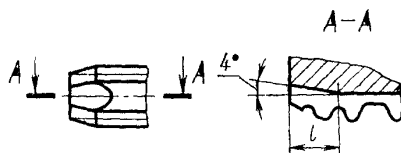
8. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в рекомендуемом приложении.

9. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

**ФОРМА И РАЗМЕРЫ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК НА РЕЖУЩЕЙ  
ЧАСТИ МЕТЧИКОВ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ**



мм

Шаг резьбы $P$	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
$l$	2	2	3	3	4	4	4	5	6	7	8	9	11	13

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

- 3. Срок проверки — 1999 г.,**  
периодичность проверки — 10 лет

- 4. Взамен МН 2219—61—МН 2225—61**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	9
ГОСТ 9523—84	4
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 16925—71	6
ГОСТ 17039—71	6

- 6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3 утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)**