

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
СТАНКАМ****Конструкция и размеры**

Arbors for the skew fixing of cutters
and clamping bushing for turret lathes.
Design and dimensions

**ГОСТ
18075—72*****Взамен
МН 1043—60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен

с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации
РС 2308—69 и РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

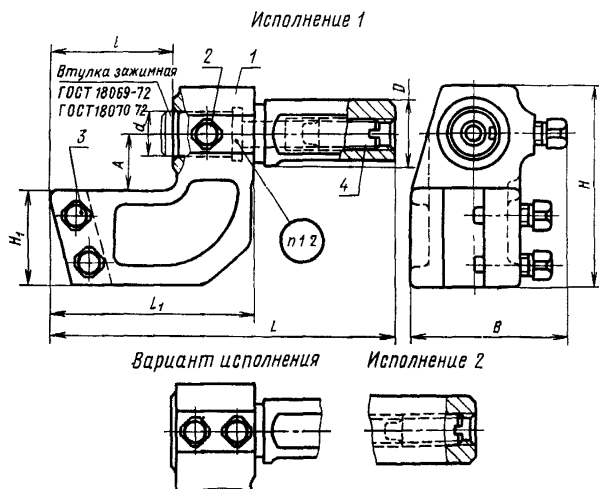
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

** Переиздание июнь 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).*



Размеры для справок.

Черт. 1

Размеры

Обозначение державок	Применяе- мость	Исполнение	D	d	A	l	L	B ≈	H	L ₁	H ₁	Сечение рез- ца (B×H)		
6555-0151		2	20	15	18	40	95	50	63	65	30	10×10		
6555-0152						60	125			85				
6555-0153						80	155			105				
6555-0154						40	115			65				
6555-0155						60	135			85				
6555-0156		1	25	18	25	80	155	56	80	105	40	12×12		
6555-0157						40	120			70				
6555-0158						60	140			90				
6555-0159		2	32			50	135			85				
6555-0160						80	165			115				
6555-0161		1				50	135			85				
6555-0162						80	165			115				
6555-0163		2	38*	25	30	65	170	72	105	107	50	16×16		
6555-0164		1												
6555-0165		2												
6555-0166		1	40							137				
6555-0167		2												
6555-0168		1				75	200	78	115	187				
6555-0169		35			125	250	137							
6555-0170					75	200	187							
6555-0171		2		32		125	250			120				
6555-0172						60	200			160				
6555-0173						100	240			135				
6555-0174						75	215			160				
6555-0175						100	240			120				
6555-0176		1	45*		45	60	200	91	135	135	60	20×20		
6555-0177						75	215			160				

Таблица 1

в мм

Масса, кг	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4 Винт. Кол. 1	
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.			
Обозначение						
0,682	6555-0151/001	M8×16.88.05	1	M8×20.88.05	M8×20.88.05	ГОСТ 1478—75
0,836	6555-0152/001				M8×23.88.05	
0,981	6555-0153/001				M8×30.98.05	
0,730	6555-0154/001					
0,855	6555-0155/001					
0,981	6555-0156/001					
1,200	6555-0157/001	M10×20.88.05		M10×20.88.05	M10×30.88.05	
1,422	6555-0158/001					
2,180	6555-0159/001			M12×30.88.05		
2,860	6555-0160/001					
2,180	6555-0161/001					
2,870	6555-0162/001					
3,033	6555-0163/001					
3,033	6555-0164/001				M12×20.88.05	
2,927	6555-0165/001					
2,927	6555-0166/001					
4,217	6555-0167/001					
4,907	6555-0168/001					
4,217	6555-0169/001					
4,907	6555-0170/001					
4,180	6555-0171/001					
4,770	6555-0172/001					
6,470	6555-0173/001	M12×25.88.05		M16×35.88.05		
6,930	6555-0174/001					
5,932	6555-0175/001					
6,470	6555-0176/001					
6,926	6555-0177/001					

ГОСТ 1478—75

ГОСТ 18074—72

Размеры

Обозначение державок	Применяе- мость	Исполнение	D	d	A	l	L	B B_1	H	L_1	H_1	Сечение рез- ца ($H \times B$)
6555-0178		1	45*	32	45	120	260	91	135	180	60	20×20
6555-0179			50			75	215			135		
6555-0180						100	260			180		
6555-0181		2				85	245			165		
6555-0182			55	40	50	120	280	99	145	200		
6555-0183						85	245			165		
6555-0184		1				120	280			200	75	25×20
6555-0185			63			100	305	104	165	180		
6555-0186				50	60	125	330	109	175	205		
6555-0187			65	40	50	100	305	104	165	180		
6555-0188				50	60	125	330	109	175	205		

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполне

Державка 6555-0151

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-

Продолжение табл. 1

в мм

Масса, кг ≈	Дет. 1. Корпус. Кол. 1	Дет. 2.		Дет. 3. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2	Дет. 4. Винт Кол. 1	Обозначение	
		Винт ГОСТ 1482—75	Кол.				
7,426	6555-0178/001	M12×25.88.05	1	M16×35.88.05	6555—0221/004	ГОСТ 18074—72	
6,706	6555-0179/001						
8,731	6555-0180/001						
8,781	6555-0181/001						
9,491	6555-0182/001	M16×25.88.05	2		M16×40.88.05		6555-0235/004
8,781	6555-0183/001						
9,514	6555-0184/001						
12,734	6555-0185/001						
14,238	6555-0186/001						
12,934	6555-0187/001				M16×35.88.05		
14,432	6555-0188/001				M16×40.88.05		

ния 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

ГОСТ 18075—72

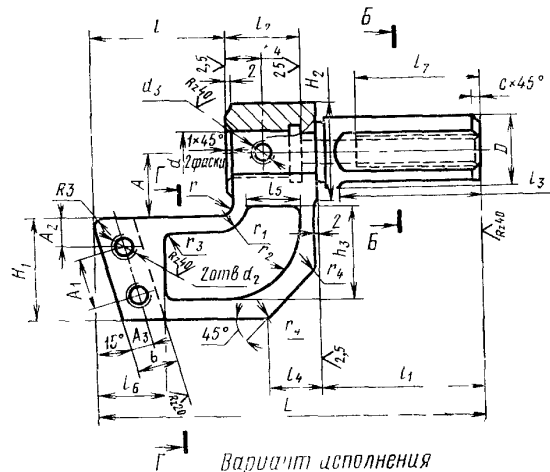
изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

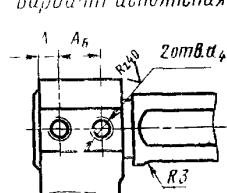
2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1

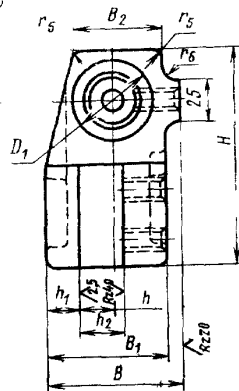
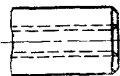
КС 400 (✓)



Вариант исполнения



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	Исполнение	D	d	A	l	L	B	B ₁	B ₂	H	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	D ₁	H ₁	H ₂	b	b ₁	b ₂	d ₁	d ₂
6555-0151/001	2	20	15	18	40	95	40	35	25	63	15	8	7	9,0			22	30	12	6	4	M8	M8	
6555-0152/001					60	125																		
6555-0153/001					80	155																		
6555-0154/001					40	115																		
6555-0155/001	1	25	18	25	60	135	45	40	30	80	20	10	8				25	40	14			M10	M10	
6555-0156/001					80	155																		
6555-0157/001					40	120																		
6555-0158/001					60	140																		
6555-0159/001	2	32	25	30	50	135	60	55	40	105	25	12	10	14,0		—	32	50	18	10	8	M12	M12	
6555-0160/001					80	165																		
6555-0161/001					50	135																		
6555-0162/001					80	165																		
6555-0163/001	1	38	25	30			60	55	40	105	25	12	10				32	50	18	10	8	M12	M12	
6555-0164/001					65	170																		
6555-0165/001																								
6555-0166/001																								
6555-0167/001	2	40	32	35	75	200	60	55	40	105	25	12	10	22,5			45	60	12		M16	M16		
6555-0168/001					125	250																		
6555-0169/001					75	200																		
6555-0170/001					125	250																		

Размеры в мм

[illegible]

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d_3	d_4	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	t	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	c	Масса, кг															
6555 0151/001	M8		10	10	14	28	20	4	30	21	—	15	16	25	30	—	3	7	24	3	4				1,6	0,648														
6555-0152/001									40						40											0,801														
6555-0153/001									50						19,0											0,944														
6555-0154/001																										0,693														
6555-0155/001																										0,818														
6555-0156/001			45	0,944																																				
6555-0157/001			1,148																																					
6555-0158/001			12	12	16	40	24	50	22	20	45	24,0	11	32	1,370																									
6555-0159/001			2,080																																					
6555-0160/001			30	2,767																																				
6555 0161/001	M10	—							32	48	30	25	—	31,0	—	6	14	46	6	6		6		2,0	2,080															
6555-0162/001																									2,777															
6555-0163/001																									2,937															
6555-0164/001															58										36,5	2,937														
6555-0165/001											30				2,831																									
6555-0166/001											2,831																													
6555 0167/001											35		60	4,080																										
6555-0168/001											4,770																													
6555-0169/001											32	38,5	4,080																											
6555-0170/001											55	38,5	4,770																											

[illegible]

Пример условного обозначения корпуса исполнения 2 размерами $D=20$ мм, $A=18$ мм, $l=40$ мм:

Корпус 6555-0151/001 ГОСТ 18075—72

2.2. Материал — сталь 45Л, группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2 . . . 3 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — $Rz=40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.