

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СМЕННЫХ РЕЗЦОВ ДЕРЖАВОК
И ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ
АВТОМАТАМ**

Конструкция и размеры

Arbors for changeable cutter arbors and
clamping bushings for turret automatics.
Design and dimensions

**ГОСТ
18076-72***

Взамен
МН 1229-60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 июля 1972 г. № 1520 срок введения установлен

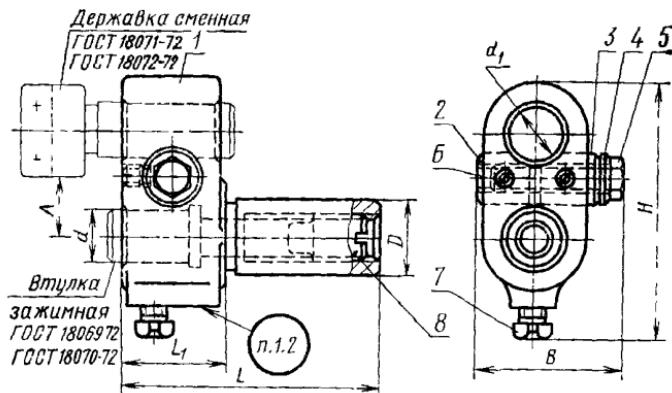
с 01.07 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2306-69 и РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание июнь 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 5 1981 г.).

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение державок	Применение мосты	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> ≈	A		<i>d</i> ₁	<i>L</i> ₁	Масса, кг ≈	
							Державки для прямого крепления резцов	Державки для тангенциальных резцов				
6556 0011		19,05		15	67	37	73	17	14	15	27	0,299
6556 0012		20,00										0,315
6556 0013		25,00				47	95	22	18			0,828
6556 0014		25,40		25	90					18	40	0,850
6556 0015		31,75				49	100	30	22			1,095
6556 0016		32,00										1,114
6556 0017		40,00	32	125	61	117	32		23	25	62	2,310

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Обозначение державок	Дет 1 Корпус Кол 1	Дет 2 Втулка Кол 1	Дет 3 Втулка Кол 1	Дет 4 Шайба ГОСТ 10450—78 Кол 1
	Обозначение			
6556 0011	6556-0011/001	6556-0011/002	6556 0011/003	
6556-0012	6556-0012/001			
6556 0013	6556 0013/001	6556-0013/002	6556 0013/003	8 06 05
6556-0014	6556-0014/001			
6556 0015	6556-0015/001	6556-0015/002	6556-0015/003	
6556-0016	6556-0016/001			
6556 0017	6556-0017/001	6556-0017/002	6556 0017/003	10 06 05

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение державок	Дет. 5. Болт ГОСТ 7808—70 Кол. 1	Дет. 6. Винт ГОСТ 1478—75 Кол. 2	Дет. 7. Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 1	Дет. 8 Винт. Кол. 1
	Обозначение			
6556-0011	M8×30.88.05	M5×8.88.05	M8×16.88.05	M12×1,25× ×20.88.05 ГОСТ 1478—75
6556-0012				
6556-0013		M5×14.88.05		
6556-0014	M8×40.88.05			
6556-0015			M10×20.88.05	6555-0217/004 ГОСТ 18074—72
6556-0016		M6×14.88.05		
6556-0017	M10×55.88.05	M6×20.88.05		

Пример условного обозначения державки размером $D=19,05$ мм:

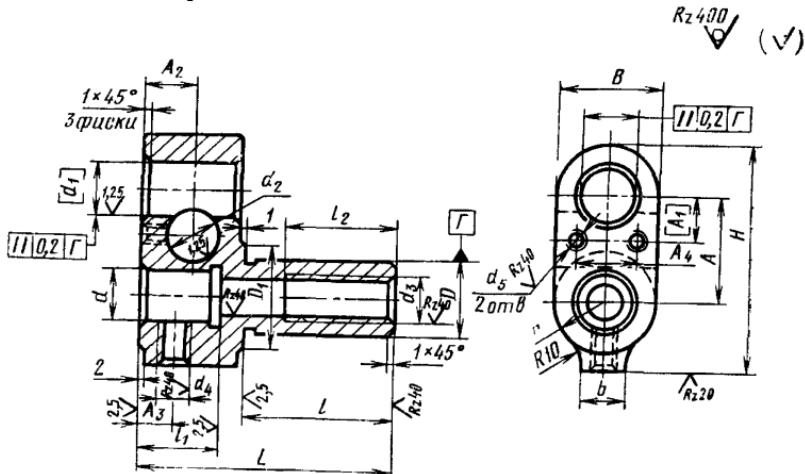
Державка 6556-0011 ГОСТ 18076—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпусов	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>A₂</i>	<i>A₃</i>	<i>A₄</i>	<i>D₁</i>
6556-0011/001	19,05										
6556-0012/001	20,00	15	67	28	61	29	12,5	13,5	9,0		28
6556 0013/001	25,00				38	83	36	13,5			17
6556-0014/001	25,40	25	90						20,0	14,0	38
6556-0015/001	31,75			40	88	40	14,0				18
6556-0016/001	32,00										40
6556 0017/001	40,00	32	125	50	103	48	19,0	28,0	22,5	19	50

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение корпусов	<i>d₁</i> (пред. откл. по <i>H_b</i>)	<i>d₂</i> (пред. откл. по <i>H_b</i>)	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>d₅</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>r</i>	Маса, кг ≈
6556-0011/001	15		M12×1,25	M8		12	40	21	38	14	0,240
6556 0012/001		15			M5						0,257
6556 0013/001											0,713
6556-0014/001	18									19	0,735
6556-0015/001			M16×1,5	M10		15	50	32	48		0,971
6556-0016/001		16			M6					20	0,990
6556-0017/001	25	20				63	50	60	25		2,120

Пример условного обозначения корпуса размером *D*=19,05 мм:

Корпус 6556-0011/001 ГОСТ 18076—72

2.2. Материал — сталь 45Л, группа отливки II по ГОСТ 977—75.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Отливка — III класса по ГОСТ 2009—55.

2.4. Неуказанные литейные радиусы — 2 мм.

2.5. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

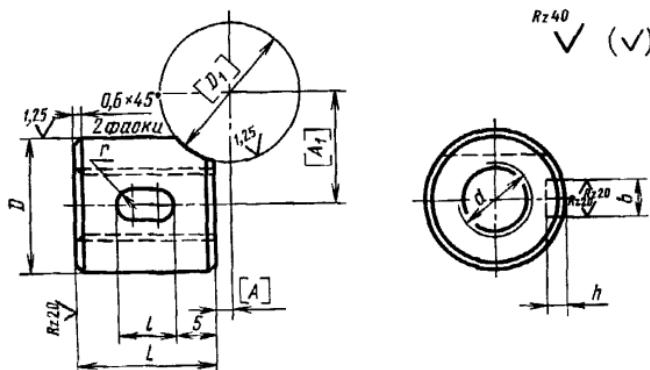
2.7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок — $Rz=40$ мкм по ГОСТ 2789—73.

2.8. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 2)

3.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Примечание. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталями 1 и 3.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение втулок	D (пред. откл по h_8)	L	D_1	A	A_1	b	d	h	l	r	Масса, кг \approx
6556-0011/002	15	13	15		12,5	4				2,0	0,011
6556-0013/002		18	18	1,5	13,5		M8	2,5	6		0,016
6556-0015/002	16	19			14,0	5			10	2,5	0,020
6556-0017/002	20	24	25	2,0	19,0	M10	3,0				0,040

Пример условного обозначения втулки размерами $D=15$ мм, $L=13$ мм:

Втулка 6556-0011/002 ГОСТ 18076—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

3.4. Покрытие — Хим. Окм. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

3.5. Резьба по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—70.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

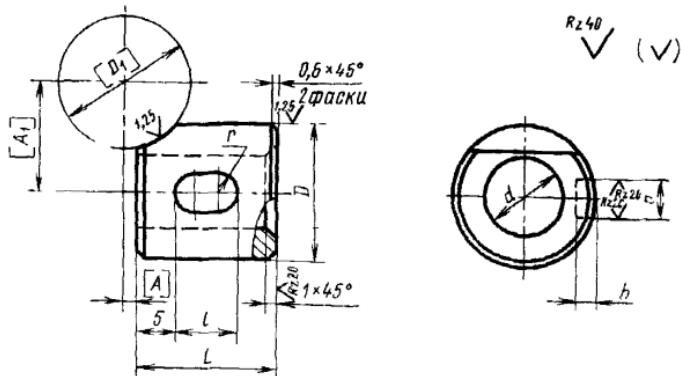
3.6. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

3.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $-H14$, валов $-h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Примечание. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталями 1 и 2.

Черт. 4
Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение втулок	<i>D</i> (пред. откл. по <i>h₈</i>)	<i>L</i>	<i>D₁</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>r</i>	Масса, кг ≈
6556-0011/003	15	14	15		12,5	4			6	2,0	0,011
6556-0013/003		19		1,5	13,5		9	2,5			0,015
6556-0015/003	16	20	18		14,0						0,019
6556-0017/003	20	25	25	2,0	19,0	5	11	3,0	10	2,5	0,041

Пример условного обозначения втулки размерами $D=15$ мм, $L=14$ мм:

Втулка 6556-0011/003 ГОСТ 18076-72

(Измененная редакция. Изм. № 1).

- 4.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
 - 4.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.
 - 4.4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).
 - 4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18071—72	Державки сменные для прямого крепления резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 18072—72	Державки сменные для тангенциальных резцов к токарно-револьверным автоматам. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 18073—72	Державки для тангенциальных резцов и зажимных втулок к токарно-револьверным автоматам. Конст- рукция и размеры	11
ГОСТ 18074—72	Державки для прямого крепления резцов и зажим- ных втулок к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	20
ГОСТ 18075—72	Державки для косого крепления резцов и зажим- ных втулок к токарно-револьверным станкам. Кон- струкция и размеры	32
ГОСТ 18076—72	Державки для сменных резцов державок и за- жимных втулок к токарно-револьверным автома- там. Конструкция и размеры	44

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *М. Герасименко*

Сдано в наб 14 12 81 Подп в печ 29 03 82 3.25 п л 2,90 уч -изд л. Тир 6000 Цена 15 коп
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер, д 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауго, 12/14. Зак. 291