



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й И С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

СЕПАРАТОРЫ-СЛИВКООТДЕЛИТЕЛИ  
ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18113—88  
(СТ СЭВ 3827—82)

Издание официальное

Е

**СЕПАРАТОРЫ-СЛИВКООТДЕЛИТЕЛИ**

Типы, основные параметры и размеры

Cream separators.

Types, basic parameters and dimensions

**ГОСТ****18113—88**

(СТ СЭВ 3827—82)

**ОКП 51 3221**

<b>Срок действия</b>	<b>с 01.07.89</b>
	<b>до 01.07.94</b>

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на центробежные жидкостные сепараторы с коническими вставками, предназначенные для непрерывного разделения молока по ГОСТ 13264—70 на сливки и обезжиренное молоко с периодической ручной и автоматической выгрузкой осадка из барабана и изготавляемые для народного хозяйства и экспорта.

**1. ТИПЫ**

Сепараторы-сливкоотделители подразделяют на три типа:  
 тип 1 — полуоткрытые с периодической ручной выгрузкой осадка. Подвод молока при производительности сепаратора до 10 000 дм<sup>3</sup>/ч осуществляется открытым или закрытым потоком, а при производительности выше 10 000 дм<sup>3</sup>/ч — закрытым потоком. Отвод продуктов осуществляется под давлением по закрытым трубопроводам;

тип 2 — закрытые с автоматической выгрузкой осадка. Подвод молока осуществляется под давлением по закрытым трубопроводам;

тип 3 — открытые с ручной выгрузкой осадка. Подача молока и отвод продуктов осуществляется открытыми потоками.

**2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

2.1. Основные параметры и размеры сепараторов должны соответствовать указанным в таблице.

**Издание официальное****Е****Перепечатка воспрещена****© Издательство стандартов, 1988**

С. 2 ГОСТ 18113—88

Тип	Привод	Номинальная производительность, дм <sup>3</sup> /ч	Потребляемая мощность, кВт, не более	Объем грязевого пространства, лм <sup>3</sup> , не менее	Габаритные размеры, мм, не более		
					Длина	Ширина	Высота
1	Механический	1000	1,6	0,8	750	500	1050
		1250	1,7	1,0			1150
		3000	3,7	3,0	900	650	1250
		5000	6,0	4,0		600	1450
		10000	11,0		1100	800	1650
		12500	15,0	8,0	1400	900	1500
2	Механический	1000	4,0		850	600	1250
		1250	4,2				1300
		3000	7,5		1100	700	1400
		5000	9,7			780	1410
		10000	13,2		1200	850	1780
		12500	22,0		1550	1800	1850
		15000	23,0		1700	1500	2000
		20000	30,0		1770	1750	2100
		22500	34,0				
		25000	37,0		1750		
		30000	42,0		1900	1740	2200
		32500	43,0		1950	1750	2300
3	Ручной	50	—	0,008	410	290	470
	Механический	50	0,06	0,08	330	300	500
		1000	0,47	0,38	760	420	700

\* Без учета пульта управления, комплекта запасных частей, инструмента

\*\* При жирности сливок от 35 до 50%. При параметрах исходного молока, 1000 дм<sup>3</sup>/ч, и более, жирность обезжиренного молока по Герберу не должна

Масса без электродвигателя, кг, не более *	Условные проходы трубопроводов, $D_y$ , мм			Жирность обезжиренного молока по Герберу, %, не более
	подвода молока	отвода обезжиренного молока	отвода сливок	
190	25	25	25	
200				
300	40	40	40	
400				
850	50	50	50	
900				
270	25	25	25	0,03**
315				
600	40	40	40	
930	50		50	
1300			40	
1400		50		
1800				
2050			50	
2100				
2350	65	65		
2750	80			
2900		80	65	0,05
3100	100			
4,5	—	—	—	
4,5	—	—	—	
58,0	—	—	—	0,04

и приспособлений,  
отличающихся от указанных в примечании, для сепараторов производительностью  
превышать 0,05 %.

#### С. 4 ГОСТ 18113—88

П р и м е ч а н и е. Для обеспечения указанных в таблице показателей молоко должно иметь следующие свойства:

жирность, %	3—5
число Сокслет-Генкельса, SH°	6,4—7,4 (соответствует 16—18,5° Т)
плотность, кг/дм <sup>3</sup>	1,026—1,033
продолжительность хранения до сепарирования, ч, не более	24
температура, °С:	
охлаждения	4±1
сепарирования, не менее	40

2.2. Регулирование объемных отношений сливок к обезжиренному молоку должно быть обеспечено в сепараторах производительностью 50 дм<sup>3</sup>/ч от 1:4 до 1:10, в сепараторах производительностью 1000 дм<sup>3</sup>/ч и более — от 1:4 до 1:12.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Р. Волков, Б. Н. Петухов, А. А. Мухин, В. Я. Зуйков (руководитель темы), А. Т. Борисов, А. Н. Белоусов, Л. П. Мишустина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.09.88 № 3261

3. Срок проверки — 1992 г.; периодичность проверки — 5 лет.

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3827—82.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 18113—83

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 13264—70	Вводная часть

Редактор *О. К. Абашкова*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 20.10.88 Подп. в печ. 05.12.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.  
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., б. Зак. 3053