



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18258—72

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ

18258-72*

Transitional bushes for
centres Design and
dimensionsВзамен
МН 4484-63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 ноября 1972 г. № 2172 срок введения установлен

с 01.07.74

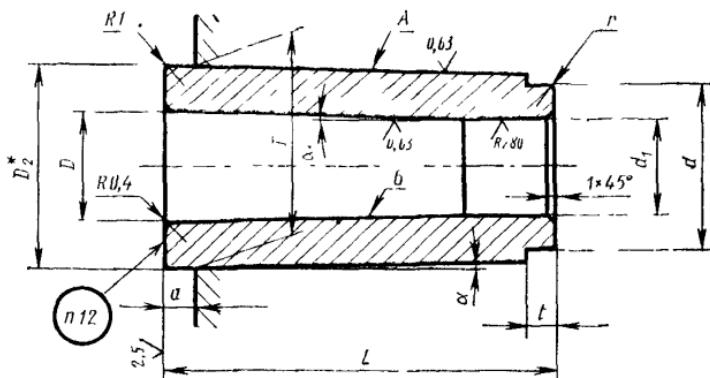
Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные втулки для центров с наружными конусами Морзе и метрическим, применяемые в токарных, кругло-шлифовальных и других металлообрабатывающих станках.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

R240 ✓ (✓)

* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в октябре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 2-80, 5-86).

© Издательство стандартов, 1986

Размеры

Обозначение втулок	Конус наружный	Конус внутренний Морзе	Наружный	
			D	D ₂
6101-0121	Морзе	1	12,065	12,240
6101-0122		0		
6101-0123		2	17,780	18,030
6101-0124		1		
6101-0125		3	23,825	24,076
6101-0126		2		
6101-0127		1		
6101-0128		4	31,267	31,605
6101-0129		2		
6101-0130		3	44,399	44,741
6101-0131		4		
6101-0132		3		
6101-0133		5	63,348	63,760
6101-0134		4		
6102-0111	Метрический	5		
6102-0112		80	80,000	80,400
6102-0113		100	100,000	100,500
6102-0114		120	120,000	120,600

Пример условного обозначения переходной втулки

Втулка 6101-0121 1/0 ГОСТ 18258—72

То же, с наружным метрическим конусом диаметром 80 мм и

Втулка 6102-0111 80/5 ГОСТ 18258—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

В ММ

конус	d (пое допуска $H12$)	Внутренний конус					L	Масса 10 шт. кг, не более		
		a	t	r	α	D_1	d_1 (пое допуска $H12$)	α_1		
8	3,5	3			$1^{\circ}25'43''$	9,015	7,2	$1^{\circ}29'27''$	45	0,15
13			0,2		$1^{\circ}25'53''$					0,60
18	5,0	4				12,065	10,2	$1^{\circ}25'43''$	55	0,42
			0,6		$1^{\circ}26'16''$		9,7			1,27
24						17,780	15,0	$1^{\circ}25'50''$	65	0,88
						12,065	9,7	$1^{\circ}25'43''$	70	3,25
35	6,5				$1^{\circ}29'16''$	17,780	15,0	$1^{\circ}25'50''$	85	2,58
						23,825	20,5	$1^{\circ}26'16''$	75	1,75
						17,780	15,0	$1^{\circ}25'50''$	95	7,81
52	6	2,5			$1^{\circ}30'26''$	23,825	20,5	$1^{\circ}26'16''$	100	7,56
						31,267	26,5	$1^{\circ}29'16''$		5,49
						23,825	20,5	$1^{\circ}26'16''$	110	21,67
65	7		4,0		$1^{\circ}29'36''$	31,267	26,5	$1^{\circ}29'16''$		19,15
						44,399	38,5	$1^{\circ}30'26''$	130	16,62
85	8					44,399	38,5	$1^{\circ}30'26''$	135	33,03
100	10,0	10			$1^{\circ}25'55''$	63,348	56,0	$1^{\circ}29'36''$	150	21,08
										51,14
	12,0	11							170	101,78

с наружным конусом Морзе 1 и внутренним конусом Морзе 0:

внутренним конусом Морзе 5;

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 46,5 . . . 51,5 HRC₉.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуски, методы и средства контроля конусов — по ГОСТ 2848—75. Степень точности внутренних конусов — АТ7, наружных — АТ6.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Допуск радиального биения поверхности *B* относительно поверхности *A* для втулок с наружным конусом Морзе — не более 0,005 мм и с наружным конусом метрическим — не более 0,01 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7, 8. (Исключены, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14,
 $\pm \frac{t_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. (Исключен, Изм. № 1).

11. На рабочих поверхностях втулок дефекты не допускаются; на остальных поверхностях втулок не должно быть дефектов, ухудшающих внешний вид и эксплуатационные качества.

12. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение втулок — по ГОСТ 17166—71.

Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Приложение. (Исключено, Изм. № 2).

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб 25.08.86 Подп в печ. 26.09.86 0,5 усл. п л 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4252