



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18258—72

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ЦЕНТРОВ  
Конструкция и размерыГОСТ  
18258-72\*Transitional bushes for  
centres Design and  
dimensionsВзамен  
МН 4484-63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 29 ноября 1972 г. № 2172 срок введения установлен с 01.07.74

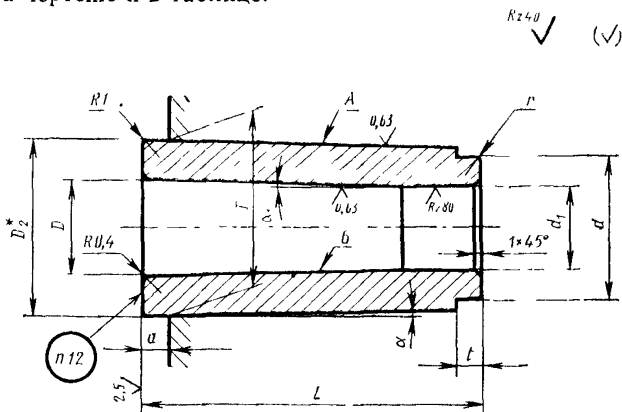
Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные втулки для центров с наружными конусами Морзе и метрическим, применяемые в токарных, кругло-шлифовальных и других металлообрабатывающих станках.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 2-80, 5-86).

© Издательство стандартов, 1986

## Размеры

Обозначение штука	Конус наружный		Конус внутренний Морзе	Наружный	
				D	D <sub>2</sub>
6101-0121	Морзе	1	0	12,065	12,240
6101-0122		2		17,780	18,030
6101-0123		3	1	23,825	24,076
6101-0124			2		
6101-0125		4	1	31,267	31,605
6101-0126			2		
6101-0127			3		
6101-0128			2		
6101-0129		5	3	44,399	44,741
6101-0130			4		
6101-0131			3		
6101-0132		6	4	63,348	63,760
6101-0133			5		
6101-0134			5		
6102-0111	Метри- ческий	80	5	80,000	80,400
6102-0112		100	6	100,000	100,500
6102-0113					
6102-0114		120		120,000	120,600

Пример условного обозначения переходной штулки  
*Штулка 6101-0121 1/0 ГОСТ 18258—72*

То же, с наружным метрическим конусом диаметром 80 мм и  
*Штулка 6102-0111 80/5 ГОСТ 18258—72*  
 (Измененная редакция, Изм. № 1).

В мм

конус					Внутренний конус			L	Масса 10 шт. кг, не более
$d$ (поле до- пуска H12)	$a$	$t$	$r$	$\alpha$	$D_1$	$d_1$ (поле до- пуска H12)	$\alpha_1$		
8	3,5	3		1°25'43"	9,045	7,2	1°29'27"	45	0,15
13			0,2	1°25'53"		10,2			0,60
	5,0	4			12,065	9,7	1°23'43"	55	0,42
18			0,6	1°26'16"	17,780	15,0	1°25'50"	65	1,27
					12,065	9,7	1°25'43"	70	0,88
24		5	1,0	1°29'16"	17,780	15,0	1°25'50"		3,25
					23,825	20,5	1°26'16"	75	2,58
	6,5				17,780	15,0	1°25'50"	85	1,75
35		6	2,5	1°30'26"	23,825	20,5	1°26'16"	95	7,81
					31,267	26,5	1°23'16"	100	7,56
					23,825	20,5	1°26'16"	110	5,49
52		7	4,0	1°29'36"	31,267	26,5	1°29'16"		21,67
	8,0				44,399	38,5	1°30'26"	130	19,15
65		8	5,0		44,399	38,5	1°30'26"	135	16,62
				1°25'55"				150	33,03
85	10,0	10			63,348	56,0	1°29'36"		21,08
			6,0					170	51,14
100	12,0	11							101,78

с наружным конусом Морзе 1 и внутренним конусом Морзе 0:

внутренним конусом Морзе 5;

3. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

4. Твердость — 46,5 ... 51,5 HRC<sub>3</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуски, методы и средства контроля конусов — по ГОСТ 2848—75. Степень точности внутренних конусов — АТ7, наружных — АТ6.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Допуск радиального биения поверхности *В* относительно поверхности *А* для втулок с наружным конусом Морзе — не более 0,005 мм и с наружным конусом метрическим — не более 0,01 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7, 8. (Исключены, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14,  
 $\pm \frac{t_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. (Исключен, Изм. № 1).

11. На рабочих поверхностях втулок дефекты не допускаются; на остальных поверхностях втулок не должно быть дефектов, ухудшающих внешний вид и эксплуатационные качества.

12. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение втулок — по ГОСТ 17166—71.

Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

Приложение. (Исключено, Изм. № 2).

Редактор *М. А. Глазунова*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 25.08.86 Подп. в печ. 26.09.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4252