

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**РУДЫ ТИТАНОМАГНЕТИТОВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ,  
АГЛОМЕРАТЫ И ОКАТЫШИ  
ЖЕЛЕЗОВАНАДИЕВЫЕ**

**Метод определения потери массы при прокаливании**

Titanomagnetite ores, ironvanadium  
concentrates, agglomerates and pellets.  
Method for determination of mass  
loss on ignition

**ГОСТ 18262.15—98**

ОКСТУ 1720

**Срок действия с 01.01.90  
до 01.01.2000**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на титаномагнетитовые руды, железованадиевые концентраты, агломераты и окатыши и устанавливает гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании от 0,5 до 5%.

Метод основан на прокаливании навески руды, концентрата, агломерата и окатышей при температуре 1000 °С и вычислении «найденной» потери массы при прокаливании, представляющей алгебраическую сумму всех потерь и прибавок, происходящих при прокаливании при указанной температуре, или вычислении потери массы при прокаливании с учетом окисления залежи железа и металлического железа, содержащихся в пробе.

## **1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 18262.0

## **2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ**

Печь муфельная с терморегулятором, обеспечивающая температуру нагрева 1000 °С.

Эксикатор ГОСТ 23932 по ГОСТ 25336.

Тигли фарфоровые по ГОСТ 9147.

Кальций хлористый, прокаленный при 700—800 °С, ли гравленный для заполнения эксикатора.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

Навеску массой 1 г помещают в прокаленный при 1000 °С до постоянной массы фарфоровый тигель, располагая ее ровным слоем. Тигель с навеской помещают в муфельную печь, температуру которой постепенно поднимают до 1000 °С, и выдерживают при этой температуре 1 ч. После охлаждения в эксикаторе тигель с навеской взвешивают. Прокаливание повторяют до постоянной массы. Повторное прокаливание можно не проводить, если предварительно установить время, необходимое для достижения данным материалом постоянной массы при прокаливании.

### 4 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Потерю массы при прокаливании ( $X_{ппп}$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{ппп\ нацд} = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса навески с тиглем до прокаливания, г;

$m_2$  — масса навески с тиглем после прокаливания, г;

$m$  — масса навески высушенной пробы, г.

4.2. Потерю массы при прокаливании с учетом окисления залежи железа и металлического ( $X_{ппп}$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{ппп} = X_{ппп\ нацд} - 0,111(X_{FeO} - X_{FeO}^{ост}) + 0,43X_{Fe\ метал},$$

где 0,111 — коэффициент пересчета залежи железа на эквивалентное количество кислорода, необходимое для окисления его в окись;

0,43 — коэффициент пересчета металлического железа на эквивалентное количество кислорода, необходимое для окисления его в окись;

$X_{FeO}$  — массовая доля залежи железа в анализируемой пробе, определяемая по ГОСТ 18262.3, %;

$X_{FeO}^{ост}$  — массовая доля залежи железа в прокаленной пробе,

$X_{Fe\ метал}$  — массовая доля железа металлического в анализируемой пробе, определяемая по ГОСТ 18262.4, %.

4.3. Абсолютное допускаемое расхождение между результатами двух определений при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должно превышать величины, указанной в таблице.

Потеря массы при прокаливании, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,5 до 1,0 включ	0,08
Св 1,0 » 2,0 включ	0,15
» 2,0 » 5,0 включ	0,25

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии  
СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

И. М. Кузьмин, Л. В. Камаева (руководитель темы), Н. А. Зобнина, Н. Н. Шавкунова, Ю. В. Баринов, К. Е. Юрочкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.88 № 4191

3. Срок первой проверки — 1998 г.  
Периодичность проверки — 8 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 18262.19—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 9147—80	2	ГОСТ 18262.4—88	4.2
ГОСТ 18262.0—88	1	ГОСТ 23932—79	2
ГОСТ 18262.3—88	4.2	ГОСТ 25336—82	2

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 18262.0—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Общие требования к методам химического анализа . . . . .	1
ГОСТ 18262.1—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения гигроскопической влаги . . . . .	6
ГОСТ 18262.2—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения железа . . . . .	9
ГОСТ 18262.3—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения залежи железа . . . . .	16
ГОСТ 18262.4—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения железа металлического . . . . .	23
ГОСТ 18262.5—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения двуокиси кремния . . . . .	28
ГОСТ 18262.6—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения окиси алюминия . . . . .	36
ГОСТ 18262.7—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения окиси кальция и окиси магния . . . . .	45
ГОСТ 18262.8—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения двуокиси титана . . . . .	50
ГОСТ 18262.9—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения пятиокиси ванадия . . . . .	51
ГОСТ 18262.10—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения хрома . . . . .	79
ГОСТ 18262.11—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения окиси марганца . . . . .	88
ГОСТ 18262.12—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения фосфора . . . . .	98
ГОСТ 18262.13—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Методы определения серы . . . . .	103
ГОСТ 18262.14—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения окиси калия и окиси натрия . . . . .	110
ГОСТ 18262.15—88	Руды титаномагнетитовые, концентраты, агломераты и окатыши железованадиевые. Метод определения потери массы при прокаливании . . . . .	116

Редактор А.А.Зимовнова  
Технический редактор Л.Я.Митрофанова  
Корректор Л.В.Малеевская

Сдан в тип. 01.09.89 Подп. в печ. 23.05.89 7,5 усл. п. л. 7,63 усл. кр.-отт. 7,45 уч.-изд. л.  
Тир 6000 Цена 40 к

---

Орган «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Горьковская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 143