



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

ОБРАБОТКА УПРОЧНЯЮЩАЯ  
ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 18295—72

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

## **РАЗРАБОТАН**

**Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]**

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**

Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**

Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

**Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования [ВНИИКИ]**

Директор канд. техн. наук **Панфилов Е. А.**

Руководитель темы канд. техн. наук **Сухов Н. К.**

Исполнители: канд. техн. наук **Никифоров В. П.**, инженер **Морозова Э. А.**

**ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]**

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**

## **ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ**

**Отделом общетехнических стандартов Технического управления Госстандарта СССР**

Начальник отдела **Кабурова М. Ш.**

Ст. инженер **Распевакина Н. Т.**

**Отделом стандартизации методов обеспечения надежности изделий машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]**

Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**

Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

**УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 29 сентября 1972 г. [протокол № 142]**

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР **Ткаченко В. В.**

Члены комиссии: **Лямин Б. Н.**, **Панфилов Е. А.**, **Шаронов Г. Н.**, **Гличев А. В.**, **Верченко В. Р.**, **Бурденков Г. К.**, **Киселев Б. Р.**

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322**

## ОБРАБОТКА УПРОЧНЯЮЩАЯ

## Термины и определения

Surface Working. Terms  
and Definitions

ГОСТ

18295—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 25 декабря 1972 г. № 2322 срок действия установлен

с 01.01.74

до 01.01.79

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области упрочняющей обработки.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на немецком (D) и английском (E) языках.

Термин	Определение
1 Упрочнение D Verfestigung Härtung E Strengthening Hardening	Повышение сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации
2 Объемное упрочнение	Упрочнение по всему сечению
3 Поверхностное упрочнение	Упрочнение изменением свойств поверхностного слоя
Ндп Упрочнение поверхности D Oberflächenverfestigung Oberflächenhartung E Surface Strengthening Surface Hardening	П р и м е ч а н и е Упрочнение поверхностного слоя — поверхностное упрочнение, при котором повышается сопротивляемость поверхностного слоя разрушению или остаточной деформации
4 Упрочняющая обработка D Verfestigungsgehandlung E Strengthening Treatment	Обработка, создающая упрочнение П р и м е ч а н и е В зависимости от вида обработки — обработки пластическим деформированием, термической обработки, химической обработки и т д различают «упрочняющую обработку пластическим деформированием», «упрочняющую термическую обработку», «упрочняющую химическую обработку» и т д
5 Объемная упрочняющая обработка	Обработка, создающая объемное упрочнение
6 Поверхностная упрочняющая обработка	Обработка, создающая поверхностное упрочнение
7 Совмещенная упрочняющая обработка	Упрочняющая обработка, выполняемая одновременно несколькими методами
8 Совмещенная объемная упрочняющая обработка	П р и м е ч а н и е Примерами совмещенной упрочняющей обработки являются «упрочняющая химико-термическая обработка», «упрочняющая деформационно-термическая обработка» и т д
9 Совмещенная поверхностная упрочняющая обработка	Совмещенная упрочняющая обработка, создающая объемное упрочнение
10 Комбинированная упрочняющая обработка	Совмещенная упрочняющая обработка, создающая поверхностное упрочнение
11 Степень упрочнения	Упрочняющая обработка, выполняемая последовательно несколькими методами П р и м е ч а н и е Примером комбинированной упрочняющей обработки является термическая упрочняющая обработка с последующим поверхностным пластическим деформированием Относительное повышение значения заданного параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации по сравнению с исходным в результате упрочняющей обработки

Термин	Определение
12. Толщина поверхностно-упрочненного слоя	Кратчайшее расстояние от поверхности материала или заготовки до условной поверхности, точки которой соответствуют заданному значению параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации

Редактор *Н. В. Ставицкая*  
 Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
 Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в набор 2/1 1973 г. Подп. в печ. 25/1 1973 г. 0,375 п. л. Тир. 16000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 6