

КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ

Конструкция и размеры

Intermediate rings.
Design and dimensions

ГОСТ

18441—73

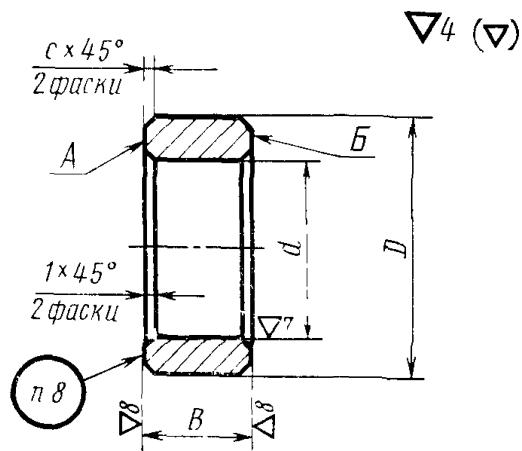
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 февраля 1973 № 390 срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.
до 01.07. 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на промежуточные кольца, предназначенные для цилиндрических оправок к металло режущим станкам.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение колец	Применяе-мость	d (пред. откл. по А или Х ₄)	B (пред. откл. по С ₄)	D	c	Масса в кг \approx
7031-2171			6			0,012
7031-2172			10			0,021
7031-2173		12	16	22		0,034
7031-2174			20			0,042
7031-2175			25			0,052
7031-2176			6			0,015
7031-2177			10			0,025
7031-2178		13	16	24		0,040
7031-2179			20			0,050
7031-2180			25			0,063
7031-2181			6			0,016
7031-2182			10			0,026
7031-2183		14	16	25		0,042
7031-2184			20			0,053
7031-2185			25			0,066
7031-2186			6			0,017
7031-2187			10			0,028
7031-2188		15	16	26	0,6	0,044
7031-2189			20			0,056
7031-2190			25			0,070
7031-2191			6			0,020
7031-2192			10			0,032
7031-2193		16	16			0,052
7031-2194			20			0,065
7031-2195			25			0,081
7031-2196			6			0,018
7031-2197			10			0,030
7031-2198		17	16			0,049
7031-2199			20			0,061
7031-2200			25			0,076
7031-2201			6			0,021
7031-2202			10			0,035
7031-2203			16			0,057
7031-2204		18	20	30		0,071

Продолжение

Обозначение колец	Применяе-мость	<i>d</i> (пред. откл. по А или Х ₄)	<i>B</i> (пред. откл. по С ₄)	<i>D</i>	<i>c</i>	Масса в кг ≈
7031-2205		18	25			0,089
7031-2206			6			0,020
7031-2207			10			0,033
7031-2208		19	16	30		0,053
7031-2209			20			0,066
7031-2210			25			0,083
7031-2211			6			0,023
7031-2212			10			0,038
7031-2213		20	16			0,062
7031-2214			20			0,077
7031-2215			25	32		0,096
7031-2216			10			0,036
7031-2217			16			0,057
7031-2218		21	20			0,072
7031-2219			25			0,090
7031-2220			32			0,115
7031-2221			10	0,6		0,041
7031-2222			16			0,066
7031-2223		22	20	34		0,083
7031-2224			25			0,104
7031-2225			32			0,133
7031-2226			10			0,044
7031-2227			16			0,071
7031-2228		24	20			0,089
7031-2229			25			0,111
7031-2230			32	36		0,142
7031-2231			10			0,041
7031-2232			16			0,066
7031-2233		25	20			0,083
7031-2234			25			0,104
7031-2235			32			0,132
7031-2236			10	38		0,047
7031-2237		26	16			0,076

Продолжение

Обозначение колец	Применяе-мость	<i>d</i> (пред. откл. по А или X ₄)	<i>B</i> (пред. откл. по С ₄)	<i>D</i>	<i>c</i>	Масса в кг ≈
7031-2238			20			0,095
7031-2239		26	25	38		0,118
7031-2240			32			0,151
7031-2241			10		0,6	0,050
7031-2242			16			0,080
7031-2243		28	20	40		0,100
7031-2244			25			0,125
7031-2245			32			0,161
7031-2246			10			0,053
7031-2247			16			0,085
7031-2248		30	20	42		0,107
7031-2249			25			0,138
7031-2250			32			0,170
7031-2251			16			0,099
7031-2252			20			0,124
7031-2253		32	25	45		0,154
7031-2254			32			0,197
7031-2255			40			0,247
7031-2256			16			0,113
7031-2257			20			0,142
7031-2258		34	25	48	1,0	0,177
7031-2259			32			0,226
7031-2260			40			0,283
7031-2261			16			0,119
7031-2262			20			0,148
7031-2263		36	25	50		0,185
7031-2264			32			0,237
7031-2265			40			0,296
7031-2266			16			0,135
7031-2267			20			0,168
7031-2268		38	25	53		0,210
7031-2269			32			0,269
7031-2270			40			0,336

Продолжение

Обозначение колец	Применяе-мость	<i>d</i> (пред. откл. по А или X ₄)	<i>B</i> (пред. откл. по C ₄)	<i>D</i>	<i>c</i>	Масса в кг ≈
7031-2271			16			0,152
7031-2272			20			0,189
7031-2273		40	25	56		0,236
7031-2274			32			0,303
7031-2275			40			0,378
7031-2276			20			0,197
7031-2277			25			0,247
7031-2278		42	32	58		0,315
7031-2279			40			0,394
7031-2280			63			0,620
7031-2281			20			0,224
7031-2282			25			0,280
7031-2283		45	32	62		0,358
7031-2284			40			0,448
7031-2285			63			0,700
7031-2286			20			0,237
7031-2287			25			0,296
7031-2288		48	32	65		0,379
7031-2289			40			0,473
7031-2290			63			0,740
7031-2291			20			0,245
7031-2292			25			0,307
7031-2293		50	32	67		0,392
7031-2294			40			0,490
7031-2295			63			0,770
7031-2296			20			0,258
7031-2297			25			0,322
7031-2298		53	32	70		0,412
7031-2299			40			0,516
7031-2300			63			0,810
7031-2301			20			0,307
7031-2302		56	25	75	1,6	0,384
7031-2303			32			0,491

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение колец	Применяе-мость	<i>d</i> (пред. откл. по А или X ₄)	<i>B</i> (пред. откл. по C ₄)	<i>D</i>	<i>c</i>	Масса в кг ≈
7031-2304		56	40	75		0,614
7031-2305			63			0,960
7031-2306			20			0,345
7031-2307			25			0,432
7031-2308		60	32	80		0,550
7031-2309			40			0,690
7031-2310			63			1,080
7031-2311			20			0,340
7031-2312			25			0,425
7031-2313		63	32	82		0,540
7031-2314			40			0,680
7031-2315			63			1,070
7031-2316			20			0,400
7031-2317			25			0,502
7031-2318		67	32	88		0,640
7031-2319			40			0,800
7031-2320			63		1,6	1,260
7031-2321			20			0,377
7031-2322			25			0,471
7031-2323		71	32	90		0,600
7031-2324			40			0,754
7031-2325			63			1,180
7031-2326			20			0,419
7031-2327			25			0,524
7031-2328		75	32	95		0,670
7031-2329			40			0,838
7031-2330			63			1,320
7031-2331			20			0,440
7031-2332			25			0,555
7031-2333		80	32	100		0,710
7031-2334			40			0,880
7031-2335			63			1,390
7031-2336		85	20	108		0,547

Продолжение

Размеры в

Обозначение колец	Применяе-мость	<i>d</i> (пред. откл. по <i>A</i> или <i>X_d</i>)	<i>B</i> (пред. откл. по <i>C_d</i>)	<i>D</i>	<i>c</i>	Масса в кг ≈
7031-2337			25			0,684
7031-2338			32			0,870
7031-2339			40			1,090
7031-2340			63			1,720
7031-2341			25			0,685
7031-2342			32			0,877
7031-2343			40			1,090
7031-2344			63			1,720
7031-2345			100			2,740
7031-2346			25			0,755
7031-2347			32			0,966
7031-2348			40			1,200
7031-2349			63			1,900
7031-2350			100			3,021
7031-2351			25			0,753
7031-2352			32			0,964
7031-2353			40			1,200
7031-2354			63			1,890
7031-2355			100			3,012
7031-2356			25			0,905
7031-2357			32			1,159
7031-2358			40			1,450
7031-2359			63			2,280
7031-2360			100			3,623
7031-2361			25			0,944
7031-2362			32			1,208
7031-2363			40			1,511
7031-2364			63			2,379
7031-2365			100			3,776

Приложение. Допускается в технически обоснованных случаях изготовление колец промежуточных диаметров *d*. Кольца промежуточных диаметров изготавливать по размерам ближайшего большего диаметра.

Пример условного обозначения промежуточного кольца размерами $d=12$ мм, $B=6$ мм, с предельными отклонениями размера d по А:

Кольцо 7031-2171-12А ГОСТ 18441—73

То же, с предельными отклонениями размера d по X_4 :

Кольцо 7031-2171-12 ГОСТ 18441—73

3. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать: глубина цементированного слоя — 0,8 . . . 1,2 мм, твердость — HRC 52 . . . 56.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых — по B_7 ; прочих — по CM_8 .

6. Торцевое биение плоскостей A и B относительно оси отверстия d и их непараллельность — по IV степени точности ГОСТ 10356—63.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9791—68), кроме поверхности отверстия d . По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: размер d , обозначение изделия, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Перед упаковкой кольца должны пройти консервацию по ГОСТ 13168—69.

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор Н. П. Замолодчикова

Корректор В. М. Смирнова

Изменение № 1 ГОСТ 18441—73 Кольца промежуточные. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.11.83
№ 5428 срок введения установлен

с 01.03.84

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения: $\nabla 4(\nabla)$ на $\nabla^{6,3}(\checkmark)$.

$\nabla 7$ на $\nabla^{0,80}$, $\nabla 8$ на $\nabla^{0,40}$

(Продолжение изменения к ГОСТ 18441—73)

таблица. Головка. Заменить обозначения: A на $H7$, X_4 на $D11$, C_4 на $h11$; заменить наименование графы: «Масса в кг» на «Масса, кг, не более». Пример условного обозначения. Заменить обозначения: A на $H7$, X_4 на $D11$.

Пункты 4—6 изложить в новой редакции: «4. Твердость HRC_9 53...57. Цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

6. Допуск торцевого бieniaия поверхностей A и B относительно оси отверстия d и их отклонение от параллельности — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 13168—69 на ГОСТ 9.014—78.

(ИУС № 2 1984 г.)