



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

**БУМАГА ПИСЧАЯ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 18510—87**

**Издание официальное**

**Е**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**  
**Москва**

к ГОСТ 18510—87 Бумага писчая. Технические условия

| В каком месте   | Напечатано                          | Должно быть   |
|---|-------------------------------------|---|
| <b>См. изменение № 3, ИУС № 8—92</b>  |                                     |   |
| С. 90. Пункт 6  | Заменить значение:<br>90,0 на 94,0; | Для бумаги № 2 за-<br>менить значение:<br>90,0 на 94,0; |
| <b>См. Переиздание 1988 г. с изменениями № 1, 2, 3</b>  |                                     |   |
| Пункт 1.3.1. Таблица.<br>Показатель 6 «Непрозрач-<br>ность, %, не менее». Для<br>бумаги № 0, 1 (марок А,<br>Б, В) | 94,0                                | 90,0  |

(ИУС № 1 1999 г.)

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****БУМАГА ПИСЧАЯ****Технические условия**Writing paper.  
Specifications**ГОСТ  
18510—87****ОКП 54 3211****Дата введения 01.01.89**

Настоящий стандарт распространяется на писчую бумагу, предназначенную для изготовления бумажно-беловых изделий, школьных и общих тетрадей, бумаги потребительских форматов, почтовой бумаги, бланочной продукции и устанавливает требования к писчей бумаге, изготавляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### **1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. В зависимости от состава по волокну и показателей качества бумага должна изготавляться следующих номеров и марок:

№ 0, № 1 марок А, Б, В и № 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2.2. Бумага должна изготавляться в листах и рулонах следующих размеров:

Издание официальное  
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988  
© ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с изменениями

в рулонах шириной: 420, 600, 620, 625, 640, 700, 840, 860, 1050 мм;

в листах размером:  $420 \times 600$ ,  $600 \times 840$ ,  $620 \times 860$ ,  $620 \times 880$ ,  $640 \times 840$ ,  $700 \times 840$  мм.

По требованию потребителя допускается изготавливать бумагу в листах и рулонах других размеров.

**(Измененная редакция. Изм. № 2).**

1.2.3. Диаметр рулона должен быть 600—900 мм. По требованию потребителя допускается увеличение диаметра рулона до 1000 мм.

1.2.4. Предельные отклонения по ширине рулона и размерам листа бумаги не должны превышать  $\pm 2$  мм, косина листовой бумаги не должна быть более 2 мм.

**1.2.5. Примеры условного обозначения:**

Бумага № 1 марки А массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  70 г, рулонная (Р), машинной гладкости, с оптическим отбеливателем (ООВ):

*Бумага № 1.А. 70.Р.(ООВ).ГОСТ 18510—87*

Бумага № 1 марки Б массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  65 г, листовая, каландрированная (К), без оптических отбеливающих веществ:

*Бумага № 1.Б. 65.Л.К.ГОСТ 18510—87*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**1.3. Характеристики**

1.3.1. Показатели качества писчей бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.3.2. Бумага № 0 должна изготавляться из беленой целлюлозы с введением не менее 25 % беленой хлопковой целлюлозы.

Бумага № 1 должна изготавляться из 100 % беленой целлюлозы.

Бумага № 2 — из беленой целлюлозы с введением не более 50 % белой древесной массы.

1.3.3. Для производства бумаги № 0 и № 1 должен применяться каолин или другие наполнители с белизной не менее 82 %.

1.3.4. Бумага № 1 марки А должна изготавляться с поверхностной проклейкой.

Бумага № 0 и № 1 марки Б может изготавляться с применением крахмала или других гидрофильных добавок в количестве 1—1,5 % от массы волокна.

1.3.5. По требованию потребителя допускается вырабатывать:

— бумагу с водяными знаками, согласованными в установленном порядке;

| Наименование показателей  | № 0  | № 1   |   |  |   | № 2                          | Метод испытания |  |  |
|---|--|---|---|--|---|------------------------------|-----------------|--|--|
|   |  | А   | Б   | В  |   |                              |                 |  |  |
|   |  |   |   | Высший сорт  | Первый сорт   |                              |                 |  |  |
| 1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г   | 60,0+2,0<br>—3,0<br>65,0+2,0<br>—3,0<br>70,0±3,0<br>80,0±4,0 | —<br>65,0+2,0<br>—3,0<br>70,0±3,0<br>80,0±4,0 | —<br>65,0+2,0<br>—3,0<br>70,0±3,0<br>80,0±4,0 | 60,0+2,0<br>—3,0<br>65,0+2,0<br>—3,0<br>70,0±3,0<br>80,0±4,0 | 60,0+2,0<br>—3,0<br>—<br>70,0±4,0<br>80,0±4,0<br>65,0+3,0<br>—3,0 | 63,0+3,0<br>—<br>—<br>—<br>— | По ГОСТ 13199   |  |  |
| 2. Степень проклейки, мм, не менее  | 1,6  | 1,4   | 1,4   | 1,2  | 1,2   | 1,2                          | По ГОСТ 8049    |  |  |
| 3. Разрывная длина (в среднем по двум направлениям), м, не менее                              | 3200   | 3500  | 3000  | 2700   | 2700  | 2400                         | По ГОСТ 13525.1 |  |  |
| 4. Гладкость (по стороне с меньшим значением), с  |  |   |   |  |   |                              |                 |  |  |
| для бумаги каландрированной   | 100—220  | 100—220                                       | 100—220                                       | 100—220  | 80—250  | 90—200                       | По ГОСТ 12795   |  |  |
| для бумаги машинной гладкости   | —  | 30—80   | —   | —  | —   | —                            |                 |  |  |
| 5. Белизна (в среднем по верхней и сеточной сторонам), %, не менее без оптического отбелителя | 80,0   | 79,0  | 79,0  | 77,0   | 77,0  | 64,0                         | По ГОСТ 7690    |  |  |
| с оптическим отбелителем  | 85,0   | 85,0  | 85,0  | 83,0   | 80,0  | —                            |                 |  |  |
| 6. Непрозрачность, %, не менее  | 94,0   | 94,0  | 94,0  | 94,0   | 94,0  | 94,0                         | По ГОСТ 8874    |  |  |
| для бумаги массой площадью 1 м <sup>2</sup> 60 г, не менее                                    | 85,0   | —   | —   | 85,0   | 85,0  | —                            |                 |  |  |

## Продолжение

| Наименование показателей   | № 0   | № 1   |       |             |             | № 2   | Метод испытания           |  |  |
|--|-------|-------|-------|-------------|-------------|-------|---------------------------|--|--|
|  |       | А     | Б     | В           |             |       |                           |  |  |
|  |       |       |       | Высший сорт | Первый сорт |       |                           |  |  |
| 7. Сорность — число соринок на 1 м <sup>2</sup> площадью св. 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> включ., не более соринки площадью св. 0,5 мм <sup>2</sup> или число соринок на 1 м <sup>2</sup> площадью св. 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> включ., не более площадью св. 0,5 до 1 мм <sup>2</sup> включ., не более соринки площадью св. 1,0 мм <sup>2</sup> | 80    | 80    | 80    | 100         | 125         | 200   | По ГОСТ 13525.4           |  |  |
| 8. Влажность, %  | 5±1,0 | 5±1,0 | 5±1,0 | 90          | 110         | 5     | Н е д о п у с к а ю т с я |  |  |
|  |       |       |       | 5           | 5           | 6±1,5 | Н е д о п у с к а ю т с я |  |  |
|  |       |       |       | 5±1,0       | 5±1,0       | 6±1,5 | По ГОСТ 13525.19          |  |  |

## П р и м е ч а н и я:

1. Для школьных тетрадей и дневников должна использоваться бумага без оптически отбеливающего вещества.
2. Норма сорности для бумаги № 1 марки В устанавливается в договорах на поставку продукции.
3. Для изготовления школьных, общих тетрадей и дневников масса бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> (номинальная) марок № 0 и № 1 — 65, 70 и 80 г. Для изготовления школьных тетрадей 12-листных степень проклейки бумаги — не менее 1,4 мм, белизна бумаги писчей № 2 — не менее 65 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

— бумагу тонированную по образцу, согласованному между потребителем и изготовителем. Белизна тонированной бумаги не определяется;

— бумагу № 0 и № 1 марок Б и В машинной гладкости, кроме бумаги, используемой для изготовления школьных, общих тетрадей и дневников.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу-эталону, согласованному с потребителем.

1.3.7. Намотка бумаги должна быть равномерно-плотной по всей ширине рулона.

1.3.8. Обрез кромок должен быть ровным, чистым.

1.3.9. Разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается.

1.3.10. В листовой бумаге не допускается волнистость, складки, морщины, залощенность, полосы, пятна, разрыв кромки, дырчатость.

Допускаются в рулонной бумаге малозаметные складки, морщины, залощенность, матовые полосы, пятна, разрыв кромки, дырчатость, которые не могут быть обнаружены в процессе ее изготовления. Показатель этих внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5, а также количество и размер пятен устанавливаются в договорах на поставку продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3.11. Концы полотна бумаги в концах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Места склейки должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.12. Число склеек в рулоне бумаги № 0,1 марок А, Б, В высшего сорта не должно превышать двух, бумаги № 1 марки В первого сорта и № 2 — трех.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.13. Бумага переводится во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более 3-х из перечисленных ниже отклонений от норм, указанных в таблице:

снижении разрывной длины не более чем на 10 %;  
увеличении предельных отклонений от массы 1 м<sup>2</sup> не более чем ±7 %;

увеличении норм сорности не более чем на 20 %;  
снижении белизны не более чем на 5 %;

снижении нижнего или увеличение верхнего предела гладкости не более чем на 20 %;

увеличении числа склеек в рулоне до 6.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

#### 1.4. М а р к и р о в к а

1.4.1. Маркировка — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями:

1.4.1.1. В зависимости от отделки бумаги на ярлыке должна быть маркировка для бумаги каландрированной "К".

1.4.1.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом должна быть дополнена обозначением "ООВ", с водяными знаками — "ВЗ", тонированной — "ТОН".

1.4.1.3. Маркировка бумаги, упакованной на автоматизированных линиях, должна быть дополнена обозначением "Авт".

#### 1.5. У п а к о в к а

1.5.1. Упаковка по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

1.5.1.1. При упаковке рулонов и кипы бумаги после двух слоев оберточной бумаги по ГОСТ 8273 должен быть проложен один слой водонепроницаемой двухслойной бумаги по ГОСТ 8828 или парафинированной бумаги по ГОСТ 9569, или один слой полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, или другого водонепроницаемого материала обеспечивающих сохранность бумаги от проникновения влаги. На торцы рулона должен бытьложен после одного круга оберточной бумаги круг из водонепроницаемого материала.

По согласованию с потребителем допускается упаковывание бумаги № 1 марки В первого сорта и № 2 без слоя водонепроницаемого материала.

1.5.1.2. По согласованию с потребителем допускается применять мягкую упаковку бумаги в кипы.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборок по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям по ГОСТ 8047.
- 3.2. Кондиционирование образцов бумаги производят по ГОСТ 13523 при температуре  $(23\pm1)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(50\pm2)\%$ . Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 2 ч.
- 3.3. Размеры и косину листов определяют по ГОСТ 21102.
- 3.2, 3.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Бумага должна транспортироваться и храниться по ГОСТ 1641.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**Н.В. Сарана, В.Т. Ямбулатова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.09.87 № 3628**

**3. Срок первой проверки — 1992 г.**

**Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 18510—73 и ГОСТ 12050—74**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта      |
|---|-------------------|
| ГОСТ 1641—75                            | 1.4.1; 1.5.1; 4.1 |
| ГОСТ 7690—76                            | 1.3.1             |
| ГОСТ 8047—93                            | 2.1; 3.1          |
| ГОСТ 8049—62                            | 1.3.1             |
| ГОСТ 8273—75                            | 1.5.1             |
| ГОСТ 8828—89                            | 1.5.1.1           |
| ГОСТ 8874—80                            | 1.3.1             |
| ГОСТ 9569—79                            | 1.5.1.1           |
| ГОСТ 10354—82                           | 1.5.1.1           |
| ГОСТ 12795—89                           | 1.3.1             |
| ГОСТ 13199—88                           | 1.3.1             |
| ГОСТ 13523—78                           | 3.2               |
| ГОСТ 13525.1—79                         | 1.3.1             |
| ГОСТ 13525.4—68                         | 1.3.1             |
| ГОСТ 13525.5—68                         | 1.3.10            |
| ГОСТ 13525.19—91                        | 1.3.1             |
| ГОСТ 21102—80                           | 3.3               |

**6. Постановлением Госстандарта СССР от 13.11.91 № 1738 снято ограничение срока действия**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1989 г., ноябре 1991 г., июне 1992 г. (ИУС 2—90, 2—92, 8—92)**

Редактор *М И Максимова*  
Технический редактор *О Н Власова*  
Корректор *В И Варенцова*  
Компьютерная верстка *В И Грищенко*

---

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Подписано в печать 08 01 97 Усл печ л 0,70  
Уч -изд л 0,46 Тираж 144 экз С 55 Зак 15

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва,  
Колодезный пер, 14  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов