

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ МАНЖЕТНОГО УПЛОТНЕНИЯ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
18512—73***

End caps with recess for cup seal.
Design and dimensions

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые крышки с отверстием для манжетного уплотнения, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

В качестве уплотнения применяются резиновые армированные манжеты для уплотнения валов по ГОСТ 8752—79.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также на крышки специального исполнения (со срезанным фланцем, с унифицированными в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Крышки должны изготавливаться типов: 1 — низкие; 2 — высокие.

3. Крышки каждого типа должны изготавливаться исполнений: 1 — с креплением винтами; 2 — с креплением болтами.

4. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9—80, 10—92)

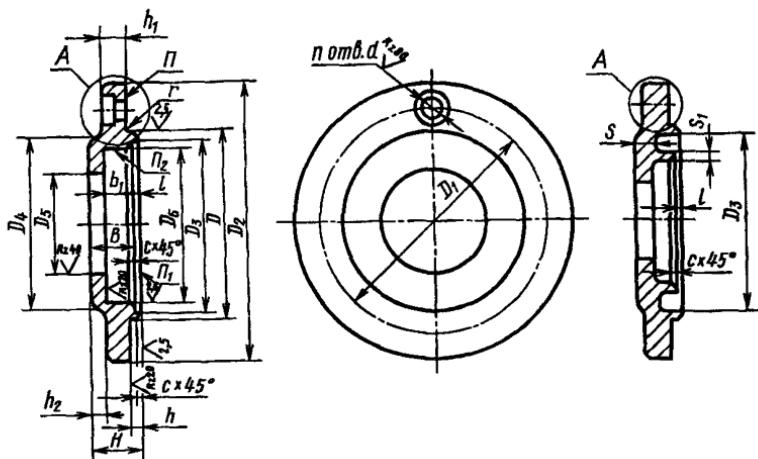
П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.

2. При использовании крышек для монтажа подшипников с выступающими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.

$Rz\ 400$

Тип 1



С. 3 ГОСТ 18512—73

Р а з м е р ы,

| D_{h9} | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | Диаметр вала или втулки | D_5 H12 | D_6 H9 | Диаметр вала или втулки | D_7 H12 | D_8 H9 | D_9 | d | d_1 | d_2 | n | |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|--------------|-------------|-------------------------|--------------|-------------|-------|-----|-------|-------|-----|--|
| 35 | 48 | 65 | 28 | 35 | 9 | 10 | 22 | 6 | 7 | 22 | 28 | 5,8 | 10 | 12 | 3 | |
| 37 | | | | | 10 | 11 | 26 | 8 | 9 | | | | | | | |
| | | | | | 12 | 13 | 28 | | | | | | | | | |
| 40 | 54 | 70 | 34 | 40 | 15 | 16 | 30 | 14 | 15 | 28 | 36 | 7 | 12 | 14 | 4 | |
| 42 | | | | | 17 | 18 | 32 | | | | | | | | | |
| | | | | | 12 | 13 | 28 | 12 | 13 | | | | | | | |
| 47 | | | | | 15 | 16 | 30 | 16 | 17 | 30 | 38 | | | | | |
| | 60 | 78 | 38 | 47 | 17 | 18 | 32 | 14 | 15 | 28 | 36 | 7 | 12 | 14 | 4 | |
| | | | | | 20 | 21 | 40 | 17 | 18 | 32 | 40 | | | | | |
| | | | | | 17 | 18 | 32 | | | | | | | | | |
| 52 | 66 | 82 | 44 | 50 | 20 | 21 | 40 | 20 | 21 | 40 | 48 | 7 | 12 | 14 | 4 | |
| 55 | 75 | 48 | 52 | | 25 | 26 | 42 | 25 | 26 | 42 | 50 | | | | | |
| 60 | 78 | | | | 30 | 31 | 52 | | | | | | | | | |
| 62 | 95 | 52 | 60 | 17 | 18 | 32 | 14 | 15 | 28 | 36 | 7 | 12 | 14 | 4 | | |
| | | | | 20 | 21 | 40 | 20 | 21 | 40 | 48 | | | | | | |
| 65 | 84 | 105 | 58 | 68 | 25 | 26 | 42 | 25 | 26 | 42 | | | | | 50 | |
| | | | | | 30 | 31 | 52 | 30 | 31 | 52 | 62 | 7 | 12 | 14 | 4 | |
| | | | | | 35 | 36 | 58 | | | | | | | | | |
| 68 | 70 | 90 | 110 | 62 | 35 | 36 | 58 | 40 | 41 | — | — | — | — | — | | |
| | | | | | 30 | 31 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 35 | 36 | | | | | | | | | | |
| 70 | 72 | 90 | 110 | 72 | 20 | 21 | 40 | 16 | 17 | 30 | 40 | 9 | 15 | 20 | 6 | |
| | | | | | 25 | 26 | 42 | 25 | 26 | 42 | 52 | | | | | |
| | | | | | 30 | 31 | 52 | 30 | 31 | 52 | 62 | | | | | |
| 72 | 75 | 90 | 110 | 64 | 35 | 36 | 58 | 38 | 39 | — | — | — | — | — | | |
| | | | | | 45 | 46 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 35 | 36 | | | | | | | | | | |
| 75 | 80 | 100 | 120 | 72 | 45 | 46 | 65 | 40 | 41 | 60 | 70 | 9 | 15 | 20 | 6 | |
| | | | | | 25 | 26 | 42 | 20 | 21 | 40 | 50 | | | | | |
| | | | | | 30 | 31 | 52 | | | | | | | | | |
| 80 | 80 | 100 | 120 | 72 | 35 | 36 | 58 | 30 | 31 | 52 | 62 | 9 | 15 | 20 | 6 | |

ММ

| | H^* | H_1^* | h | h_1^* | h_2 | h_3 | l | l_1 | B | B_1 | b | b_1 | b_2 | s | s_1 | c | r | Масса крышки, кг — | Тип 1 | Тип 2 | | |
|----|-------|---------|-----|---------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-------|------|-------|-----|-----|--------------------------|-------|-------|--|--|
| | 14 | 20 | 4 | 8 | 2 | 8 | | | 8 | 12 | | 3 | | 4 | | | | 0,3 | 0,160 | 0,20 | | |
| | 15 | 22 | | | 2 | 7 | | | 10 | 13 | 12 | | 8,0 | 8,0 | | 0,6 | | | 0,23 | 0,25 | | |
| 17 | | | | 2 | | | | | | 15 | | | 11,0 | | | | | 0,27 | 0,29 | | | |
| 15 | | | | — | | | 2 | | 13 | 13 | | 8,0 | | | | | | | | | | |
| | 17 | 27 | 5 | 10 | 2 | 12 | | | 12 | 15 | 15 | | | | 5 | | | 0,32 | 0,35 | | | |
| 17 | 28 | | | | 2 | 13 | | | 13 | | | | 11,0 | 11,0 | | | | | | | | |
| 15 | 22 | | | | — | 7 | | | 10 | 13 | 12 | | 8,0 | 8,0 | | — | | | 0,47 | | | |
| | 27 | | | | | 12 | | | 12 | | | | | | | | 0,6 | 0,44 | | | | |
| 17 | 28 | | | | 2 | 13 | | | 13 | | | 15 | | 11,0 | | 1,0 | | | | | | |
| | — | | | | | — | | | — | | | — | | — | | | | | | | | |
| | 18 | 28 | | | | 10 | | | 13 | | 15 | | | 11,0 | | | | 0,62 | 0,70 | | | |
| | — | | | | | — | | | — | | — | | | — | | | | | | | | |
| | 22 | | | | | 4 | | | 10 | | 12 | | | 8,0 | | | | | | | | |
| | 28 | | 6 | 12 | — | 10 | 3 | | 13 | | | | | 6 | | | | 0,68 | 0,76 | | | |
| | 30 | | | | | 12 | | | 15 | | | | 11,0 | | | | | | | | | |
| | 31 | | | | | 13 | | | 16 | | | | | | | | | | | | | |
| | 27 | | | | | 9 | | | 12 | | | | | | | | | | | | | |
| | 28 | | | | | 10 | | | 13 | | | | | | | | | 0,79 | 0,89 | | | |

С. 5 ГОСТ 18512—73

Размеры,

| <i>D</i> <i>h9</i> | <i>D₁</i> | <i>D₂</i> | <i>D₃</i> | <i>D₄</i> | Диаметр вала или втулки | <i>D₅</i> H12 | <i>D₆</i> H9 | Диаметр вала или втулки | <i>D₇</i> H12 | <i>D₈</i> H9 | <i>D₉</i> | <i>d</i> | <i>d₁</i> | <i>d₂</i> | <i>n</i> |
|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------|----------|----------------------|----------------------|----------|
| 80 | 100 | 120 | 72 | 80 | 40 | 41 | 58 | 35 | 36 | 58 | 68 | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 45 | 46 | 65 | 45 | 46 | 65 | 75 | | | | |
| | | | | | 50 | 51 | 70 | | | | | | | | |
| | | | | | 35 | 36 | 58 | 40 | 41 | 60 | 70 | | | | |
| | | | | | 45 | 46 | 65 | | | | | | | | |
| 85 | | | | 80 | 30 | 31 | 52 | 25 | 26 | 42 | 52 | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 40 | 41 | 58 | 35 | 36 | 58 | 68 | | | | |
| | | | | | 50 | 51 | 70 | 45 | 46 | 65 | 75 | | | | |
| | | | | | 55 | 56 | 80 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| | | | | | 40 | 41 | 58 | 45 | 46 | 65 | 75 | | | | |
| 90 | 110 | 130 | — | 92 | 50 | 51 | 70 | 45 | 46 | 65 | 75 | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 80 | 40 | 41 | 58 | 45 | 46 | 65 | 75 | | | |
| | | | | | 55 | 56 | 80 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| | | | | | 40 | 41 | 58 | 45 | 46 | 65 | 75 | | | | |
| | | | | | 50 | 51 | 70 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| 95 | | | | 80 | 60 | 61,5 | 85 | | | | | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 35 | 36 | 58 | 30 | 31 | 52 | 62 | | | | |
| | | | | | 45 | 46 | 65 | 40 | 41 | 60 | 70 | | | | |
| | | | | | 55 | 56 | 80 | | | | | | | | |
| | | | | | — | 65 | 66,5 | 90 | | | | | | | |
| 100 | 100 | 120 | 145 | 90 | 45 | 46 | 65 | 40 | 41 | 60 | 70 | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 55 | 56 | 80 | | | | | | | | |
| | | | | | — | 65 | 66,5 | 90 | | | | | | | |
| | | | | | 45 | 46 | 65 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| | | | | | 55 | 56 | 80 | | | | | | | | |
| 105 | | | | 95 | 70 | 71,5 | 95 | | | | | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 40 | 41 | 58 | 35 | 36 | 58 | 68 | | | | |
| | | | | | 50 | 51 | 70 | 45 | 46 | 65 | 75 | | | | |
| | | | | | 60 | 61,5 | 85 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| | | | | | 70 | 71,5 | 95 | 55 | 56 | 80 | 90 | | | | |
| 110 | 110 | 130 | 155 | 95 | 75 | 76,5 | 100 | | | | | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 40 | 41 | 58 | 35 | 36 | 58 | 68 | | | | |
| | | | | | 50 | 51 | 70 | 45 | 46 | 65 | 75 | | | | |
| | | | | | 60 | 61,5 | 85 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| | | | | | 70 | 71,5 | 95 | 55 | 56 | 80 | 90 | | | | |
| 115 | | | 105 | 105 | 75 | 76,5 | 100 | 65 | 66 | 90 | 100 | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 80 | 81,5 | 105 | | | | | | | | |
| | | | | | 50 | 51 | 70 | 60 | 61 | 85 | 95 | | | | |
| | | | | | 65 | 66,5 | 90 | | | | | | | | |
| | | | | | — | 80 | 81,5 | 105 | | | | | | | |
| 120 | 120 | 140 | 165 | 105 | 45 | 46 | 65 | 40 | 41 | 60 | 70 | 9 | 15 | 20 | |
| | | | | | 55 | 56 | 80 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| | | | | | 65 | 66,5 | 90 | | | | | | | | |
| | | | | | 75 | 76,5 | 100 | 60 | 61 | 85 | 95 | | | | |
| | | | | | 80 | 81,5 | 105 | | | | | | | | |

мм

| | H^* | H_1^* | h | h_1^* | h_2 | h_3 | l | l_1 | B | B_1 | b | b_1 | b_2 | s | s_1 | c | r | Масса крышки, кг = | Тип 1 | Тип 2 |
|----|-------|---------|-----|---------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|------|-------|-------|-----|-------|-----|-----|--------------------------|-------|-------|
| | 30 | | | | | 12 | | 15 | | | | | | | | | | | | |
| | 33 | | | | | 15 | | 18 | | | | | | | | | | | 0,79 | 0,89 |
| 18 | 31 | 6 | 12 | — | 13 | | 16 | 15 | | 15 | 4 | 11,0 | | | 6 | 1,0 | | | | |
| | 28 | | | | 10 | | 13 | | | | | | | | | | | | | |
| | 30 | | | | 12 | | 15 | | | | | | | | | | | | 0,90 | 1,00 |
| | 33 | | | | 15 | | 18 | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 34 | 3 | 16 | | 19 | 18 | | | | | | 13,6 | | | | | | | | |
| 18 | 33 | — | 15 | | 18 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | 34 | 3 | 16 | | 19 | 15 | | | | | | 11,0 | 11,0 | | | | | | | |
| | 30 | | 7 | | 13 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 33 | | 10 | | 16 | | | | | | | 11,0 | | | | | | | 1,40 | 1,50 |
| | 36 | | | 13 | 3 | 19 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 32 | | | 9 | | 15 | | | | | | 13,6 | | | | | | | | |
| | 35 | | | 12 | | 18 | | | | | | 11,0 | | | | | | | 1,60 | 1,80 |
| | 36 | | | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | 39 | 8 | 15 | — | 16 | 19 | 20 | | | 5 | 13,6 | | | | 7 | — | 1,6 | | | |
| | 41 | | | | 18 | 21 | | | | 20 | | 11,0 | 13,6 | | | | 6,0 | | | |
| | 42 | | | | 19 | 22 | | | | | | 13,6 | | | | | — | | | |
| | 33 | | | | 10 | 16 | | | | | | 11,0 | 11,0 | | | | 6,0 | | 1,80 | 2,10 |
| | 36 | | | | 13 | 19 | | | | | | | | | | | — | | | |
| | 41 | | | | 18 | 21 | | | | 20 | | | 13,6 | | | | | | | |

С. 7 ГОСТ 18512—73

Р а з м е р ы,

| D_{h9} | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | Диаметр вала или втулки | D_5 H12 | D_6 H9 | Диаметр вала или втулки | D_7 H12 | D_8 H9 | D_9 | d | d_1 | d_2 | n |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|--------------|-------------|-------------------------|--------------|-------------|-------|-----|-------|-------|-----|
| 120 | 140 | 165 | — | 120 | 85 | 86,5 | 110 | 60 | 61 | 85 | 95 | 11 | 18 | 24 | 6 |
| 125 | 150 | 175 | 115 | 125 | 55 | 56 | 80 | 65 | 66 | 90 | 100 | | | | |
| | | | | | 70 | 71,5 | 95 | 70 | 71 | 95 | 105 | | | | |
| | | | | | 80 | 81,5 | 105 | 80 | 81 | 105 | 115 | | | | |
| | | | | | 85 | 86,5 | 110 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| 130 | 160 | 185 | 135 | 125 | 50 | 51 | 70 | 45 | 46 | 65 | 75 | | | | |
| | | | | | 60 | 61,5 | 85 | 50 | 51 | 70 | 80 | | | | |
| | | | | | 75 | 76,5 | 100 | 55 | 56 | 80 | 90 | | | | |
| | | | | | 85 | 86,5 | 110 | 65 | 66,5 | 90 | 100 | | | | |
| 135 | 170 | 195 | 145 | 130 | 60 | 61,5 | 85 | 65 | 66,5 | 90 | 100 | | | | |
| | | | | | 75 | 76,5 | 100 | 80 | 81,5 | 105 | 115 | | | | |
| | | | | | 90 | 92 | 120 | 100 | 102 | 125 | 135 | | | | |
| | | | | | 100 | 102 | 125 | 55 | 56 | 80 | 90 | | | | |
| 140 | 180 | 210 | 150 | 135 | 55 | 56 | 80 | 50 | 51 | 70 | 80 | 13 | 20 | 26 | 6 |
| | | | | | 65 | 66,5 | 90 | 60 | 61,5 | 85 | 95 | | | | |
| | | | | | 70 | 71,5 | 95 | 70 | 71,5 | 95 | 105 | | | | |
| | | | | | 80 | 81,5 | 105 | 80 | 81,5 | 105 | 116 | | | | |
| 145 | 190 | 220 | 145 | 135 | 90 | 92 | 120 | 95 | 97 | 120 | 131 | | | | |
| | | | | | 95 | 97 | 120 | 105 | 107 | 130 | 145 | | | | |
| | | | | | 105 | 107 | 130 | 60 | 61,5 | 85 | 98 | | | | |
| | | | | | 110 | 112 | 135 | 100 | 102 | 125 | 138 | | | | |
| 155 | 200 | 230 | 150 | 140 | 70 | 71,5 | 95 | 80 | 81,5 | 105 | 118 | | | | |
| | | | | | 90 | 92 | 120 | 110 | 112 | 135 | 148 | | | | |
| 160 | 190 | 220 | 145 | 160 | 65 | 66,5 | 90 | 60 | 61,5 | 85 | 98 | | | | |
| | | | | | 75 | 76,5 | 100 | 65 | 66,5 | 90 | 100 | | | | |

мм

| | <i>H</i> [*] | <i>H</i> ₁ [*] | <i>h</i> | <i>h</i> ₁ [*] | <i>h</i> ₂ | <i>h</i> ₃ | <i>l</i> | <i>l</i> ₁ | <i>B</i> | <i>B</i> ₁ | <i>b</i> | <i>b</i> ₁ | <i>b</i> ₂ | <i>s</i> | <i>s</i> ₁ | <i>c</i> | <i>r</i> | Масса крышки, кг | |
|----|-----------------------|------------------------------------|----------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------|------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Тип 1 | Тип 2 |
| 23 | 41 | | | | 18 | | 21 | | | 20 | | | 13,6 | 13,6 | | | | 1,80 | 2,10 |
| | 42 | | | | 19 | | 22 | | | | | | | | | | | | |
| | 46 | | | | 23 | | 26 | | | | | | | | | | | 2,00 | 2,40 |
| | 35 | | | | 12 | | 18 | | | | | | | | | | | | |
| | 36 | | | | 13 | | 19 | | | 17 | | | 11,0 | 11,0 | | | | | |
| | 39 | | | | 16 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 42 | | | | 19 | | 22 | | | | | | | | | | | | |
| | 43 | | | | 20 | | 23 | | | | | | | | | | | | |
| | 42 | | | | 19 | | 22 | | | 20 | | | 13,6 | 7 | | | | | |
| | 46 | | 8 | 15 | 23 | | 26 | | | | 5 | | | | | | 0,6 | | |
| | 36 | | | | 13 | | 19 | | | | | | | | | | | | |
| | 41 | | | | 18 | | 21 | | | | | | | | | | | 2,20 | 2,60 |
| | 42 | | | | 19 | 3 | 22 | | | | | | | | | | | | |
| | 46 | | | | 23 | | 26 | | | | | | | | | | | | |
| | 47 | | | | 24 | | 27 | | | | | | | | | | | 2,50 | 2,90 |
| | 48 | | | | 25 | | 28 | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 36 | | | | 8 | | 19 | | | 17 | | | 11,0 | | | | | | |
| | 42 | | | | 14 | | 22 | | | | | | | | | | | | |
| | 43 | | | | 15 | | 23 | | | | | | | | | | | 3,50 | 3,70 |
| | 47 | | | | 19 | | 27 | | | 25 | | | 13,6 | 8 | | | | | |
| | 49 | | 10 | 18 | 21 | | 29 | | | | 6 | | | | | | 0,8 | | |
| | 46 | | | | 18 | | 26 | | | | | | | | | | | | |
| | 41 | | | | 13 | | 21 | | | | | | | | | | | 3,90 | 4,40 |
| | 42 | | | | 14 | | 22 | | | | | | | | | | | | |

С. 9 ГОСТ 18512—73

Р а з м е р ы,

| <i>D</i> h9 | <i>D</i> ₁ | <i>D</i> ₂ | <i>D</i> ₃ | <i>D</i> ₄ | Диаметр вала или втулки | <i>D</i> ₅ H12 | <i>D</i> ₆ H9 | Диаметр вала или втулки | <i>D</i> ₇ H12 | <i>D</i> ₈ H9 | <i>D</i> ₉ | <i>d</i> | <i>d</i> ₁ | <i>d</i> ₂ | <i>n</i> | | | | | | | | |
|----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 160 | 190 | 220 | 145 | 160 | 80 | 81,5 | 105 | 80 | 81,5 | 105 | 115 | 13 | 20 | 26 | 6 | | | | | | | | |
| | | | | | 90 | 92 | 120 | 85 | 86,5 | 110 | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 105 | 107 | 130 | 95 | 97 | 120 | 130 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 110 | 112 | 135 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 100 | 102 | 125 | 110 | 112 | 135 | 150 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | — | — | — | — | | | | | | | | | | | | |
| 165 | | | | | 70 | 71,5 | 95 | 70 | 71,5 | 95 | 105 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 80 | 81,5 | 105 | 85 | 86,5 | 110 | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 95 | 97 | 120 | 100 | 102 | 125 | 135 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 100 | 102 | 125 | 110 | 112 | 135 | 150 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 110 | 112 | 135 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 170 | 200 | 230 | 155 | 170 | 70 | 71,5 | 95 | 65 | 66,5 | 90 | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 85 | 86,5 | 110 | 75 | 76,5 | 100 | 110 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 100 | 102 | 125 | 90 | 92 | 120 | 130 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 110 | 112 | 135 | 110 | 112 | 135 | 150 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | 115 | 117 | 145 | 160 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 | 210 | 240 | 160 | 175 | 75 | 76,5 | 100 | 65 | 66,5 | 90 | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 85 | 86,5 | 110 | 75 | 76,5 | 100 | 110 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 100 | 102 | 125 | 90 | 92 | 120 | 130 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 110 | 112 | 135 | 110 | 112 | 135 | 150 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | 115 | 117 | 145 | 160 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 190 | 225 | 255 | 175 | 190 | 75 | 76,5 | 100 | 65 | 66,5 | 90 | 100 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 90 | 92 | 120 | 80 | 81,5 | 105 | 115 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 105 | 107 | 130 | 95 | 97 | 120 | 130 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 110 | 112 | 135 | 115 | 117 | 145 | 160 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | 125 | 127 | 155 | 170 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 120 | 122 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 140 | 142 | 170 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | 80 | 81,5 | 105 | 70 | 71,5 | 95 | 105 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 95 | 97 | 120 | 80 | 81,5 | 105 | 115 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 110 | 112 | 135 | 85 | 86,5 | 110 | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | 100 | 102 | 125 | 135 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 140 | 142 | 170 | 115 | 117 | 145 | 160 | | | | | | | | | | | | |

Продолжение

мм

| | <i>H</i> [*] | <i>H</i> ₁ [*] | <i>h</i> | <i>h</i> ₁ [*] | <i>h</i> ₂ | <i>h</i> ₃ | <i>l</i> | <i>l</i> ₁ | <i>B</i> | <i>B</i> ₁ | <i>b</i> | <i>b</i> ₁ | <i>b</i> ₂ | <i>s</i> | <i>s</i> ₁ | <i>c</i> | <i>r</i> | Масса крышки, кг = | |
|----|-----------------------|------------------------------------|----------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------|--------------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Тип 1 | Тип 2 |
| | 46 | | | | | 18 | | 26 | | | | | | | 8,0 | | | | |
| | 47 | | | | | 19 | | 27 | | | | | | | | | | 3,90 | 4,40 |
| | 48 | | | | | 20 | 3 | 28 | 25 | | | | | | — | | | | |
| | 50 | | | | | 22 | | 30 | | | | | | | | | | | |
| | — | | | | | — | | — | | | | | | | | | | | — |
| | 42 | | | | | 14 | | 22 | | | | | | | 8,0 | | | | |
| | 47 | | | | | 19 | | 27 | | | | | | | | | | | |
| | 49 | | | | | 21 | | 29 | | | | | | | | | | 4,10 | 4,60 |
| | 50 | | | | | 22 | | 30 | | | | | | | | | | | |
| | 42 | | | | | 14 | | 22 | | | | | | | | | | | |
| | 43 | | | | | 15 | | 23 | | | | | | | 8,0 | | | | |
| 28 | 47 | 10 | 18 | — | — | 19 | | 27 | | 20 | 6 | | | 13,6 | 8 | 1,6 | 0,8 | 4,60 | 5,10 |
| | 50 | | | | | 22 | | 30 | 24 | | | | | | | | | | |
| | 42 | | | | | 14 | | 22 | | | | | | | | | | | |
| | 46 | | | | | 18 | | 26 | | | | | | | | | | | |
| | 48 | | | | | 20 | | 28 | | | | | | | 8,0 | | | | |
| | 50 | | | | | 22 | | 30 | | | | | | | | | | 5,00 | 5,50 |
| | 51 | | | | | 23 | | 31 | | | | | | | | | | | |
| | 42 | | | | | 14 | | 22 | | | | | | | | | | | |
| | 46 | | | | | 18 | | 26 | | | | | | | 8,0 | | | | |
| | 47 | | | | | 19 | | 27 | | | | | | | | | | | |
| | 49 | | | | | 21 | | 29 | | | | | | | | | | 5,10 | 5,60 |
| | 50 | | | | | 22 | | 30 | | | | | | | 17,5 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

С. 11 ГОСТ 18512—73

Размеры,

| D_{h9} | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | Диаметр вала или втулки | D_5 H12 | D_6 H9 | Диаметр вала или втулки | D_7 H12 | D_8 H9 | D_9 | d | d_1 | d_2 | n | | | | | |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|--------------|-------------|-------------------------|--------------|-------------|-------|-----|-------|-------|-----|--|--|--|--|--|
| 210 | 235 | 265 | 190 | 210 | 85 | 86,5 | 110 | 75 | 76,5 | 100 | 110 | 13 | 20 | 26 | 6 | | | | | |
| | | | | | 105 | 107 | 130 | 90 | 92 | 120 | 130 | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | 110 | 112 | 135 | 150 | | | | | | | | | |
| | | | | | 140 | 142 | 170 | 125 | 127 | 155 | 170 | | | | | | | | | |
| | | | | | 150 | 152 | 180 | 135 | 137 | 165 | 180 | | | | | | | | | |
| | | | | | 160 | 162 | 190 | | | | | | | | | | | | | |
| 215 | 250 | 280 | 200 | 220 | 90 | 92 | 120 | 90 | 92 | 120 | 130 | | | | | | | | | |
| | | | | | 100 | 102 | 125 | 110 | 112 | 135 | 150 | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | 140 | 142 | 170 | 190 | | | | | | | | | |
| | | | | | 140 | 142 | 170 | 150 | 152 | 180 | 200 | | | | | | | | | |
| | | | | | 150 | 152 | 180 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | — | 170 | 172 | 200 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | 140 | 142 | 170 | 190 | | | | | | | | | |
| | | | | | 160 | 162 | 190 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 170 | 172 | 200 | | | | | | | | | | | | | |
| 225 | 265 | 300 | 208 | 220 | 90 | 92 | 120 | 80 | 81,5 | 105 | 115 | 17 | 28 | 32 | 6 | | | | | |
| | | | | | 105 | 107 | 130 | 95 | 97 | 120 | 130 | | | | | | | | | |
| | | | | | 110 | 112 | 135 | 115 | 117 | 145 | 160 | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | 135 | 137 | 165 | 180 | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 150 | 152 | 180 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 160 | 162 | 190 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 100 | 102 | 125 | 100 | 102 | 125 | 135 | | | | | | | | | |
| 230 | 280 | 315 | 220 | 240 | 110 | 112 | 135 | 115 | 117 | 145 | 160 | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | 150 | 152 | 180 | 200 | | | | | | | | | |
| | | | | | 150 | 152 | 180 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 170 | 172 | 200 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 100 | 102 | 125 | 100 | 102 | 125 | 135 | | | | | | | | | |
| 240 | 280 | 315 | 220 | 240 | 110 | 112 | 135 | 140 | 142 | 170 | 190 | | | | | | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 160 | 162 | 190 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 180 | 182 | 220 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 240 | 110 | 112 | 135 | 125 | 127 | 155 | 170 | | | | | | | | |

мм

| <i>H</i> [*] | <i>H</i> ₁ [*] | <i>h</i> | <i>h</i> ₁ [*] | <i>h</i> ₂ | <i>h</i> ₃ | <i>l</i> | <i>l</i> ₁ | <i>B</i> | <i>B</i> ₁ | <i>b</i> | <i>b</i> ₁ | <i>b</i> ₂ | <i>s</i> | <i>s</i> ₁ | <i>c</i> | <i>r</i> | Масса крышки, кг | | | |
|-----------------------|------------------------------------|----------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------|---------------------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | = | Тип 1 | Тип 2 | |
| 28 | 43 | | | | 15 | | 23 | | | 20 | | 13,6 | | | | 8,0 | | | | |
| | 47 | | | | 19 | | 27 | | | | | 13,6 | | | | | | | | |
| | 50 | | | | 22 | | 30 | | | | | 17,5 | | | | | | 5,30 | 5,90 | |
| | 51 | | | | 23 | | 31 | | | | | 17,5 | | | | | | | | |
| | 56 | | | | 28 | | 32 | | | 24 | | 13,6 | | | | | | | | |
| | 47 | | | | 19 | | 27 | | | | | 13,6 | | | | | | | | |
| | 50 | 10 | 18 | | 22 | | 30 | | 24 | | 6 | 13,6 | | | | 8 | 8,0 | | | |
| | 58 | | | | 30 | | 34 | | | | | 17,5 | | | | | | | | |
| | 60 | | | | 32 | | 36 | | | | | 17,5 | | | | | | 5,90 | 6,60 | |
| | 58 | | | | 30 | | 34 | | | | | 13,6 | | | | | | | | |
| 35 | 46 | | | | 11 | | 26 | | | 20 | | 13,6 | | | | | | | | |
| | 48 | | | | 13 | 4 | 28 | | | | | 13,6 | | | | | | 1,6 | 0,8 | |
| | 50 | | | | 15 | | 30 | | | | | 17,5 | | | | | | | | |
| | 56 | | | | 21 | | 32 | | | 24 | | 17,5 | | | | | | | | |
| | 51 | | | | 16 | | 29 | | | | | 17,5 | | | | | | | | |
| | 52 | 12 | 23 | | 17 | | 30 | 31 | 22 | | 7 | 13,6 | 13,6 | | | 10 | 10,0 | 8,40 | 9,30 | |
| | 62 | | | | 27 | | 36 | | | 26 | | 17,5 | | | | | | | | |
| | 51 | | | | 16 | | 29 | | | | | 13,6 | 13,6 | | | | | | | |
| | 60 | | | | 25 | | 34 | | | 26 | | 17,5 | 17,5 | | | | | | 9,70 | 11,00 |
| | 53 | | | | 18 | | 31 | | | 22 | | 13,6 | 13,6 | | | | | | | |

С. 13 ГОСТ 18512—73

| Размеры, | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------------------------|--------------|-------------|-------------------------|--------------|-------------|-------|-----|-------|-------|-----|--|--|--|--|
| D_{h9} | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | Диаметр вала или втулки | D_5 H12 | D_6 H9 | Диаметр вала или втулки | D_7 H12 | D_8 H9 | D_9 | d | d_1 | d_2 | n | | | | |
| 250 | 280 | 315 | 220 | 240 | 140 | 142 | 170 | 160 | 162 | 190 | 210 | 17 | 28 | 32 | 6 | | | | |
| | | | | | 160 | 162 | 190 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 180 | 182 | 220 | | | | | | | | | | | | |
| 260 | 300 | 335 | 240 | 260 | 110 | 112 | 135 | 110 | 112 | 135 | 150 | 17 | 28 | 32 | 8 | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | 150 | 152 | 180 | 200 | | | | | | | | |
| | | | | | 140 | 142 | 170 | 170 | 172 | 200 | 220 | | | | | | | | |
| | | | | | 170 | 172 | 200 | — | — | — | — | | | | | | | | |
| | | | | | 190 | 192 | 230 | | | | | | | | | | | | |
| 270 | 240 | — | 200 | 240 | 200 | 202 | 240 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 115 | 117 | 145 | | 135 | 137 | 165 | 180 | | | | | | | |
| | | | | | 150 | 152 | 180 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 170 | 172 | 200 | | | | | | | | | | | | |
| 280 | 320 | 355 | 260 | 280 | 115 | 117 | 145 | 115 | 117 | 145 | 160 | 17 | 28 | 32 | 8 | | | | |
| | | | | | 125 | 127 | 155 | 160 | 162 | 190 | 210 | | | | | | | | |
| | | | | | 150 | 152 | 180 | — | 180 | 182 | 220 | 240 | | | | | | | |
| | | | | | 180 | 182 | 200 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 200 | 202 | 240 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 220 | 222 | 260 | | | | | | | | | | | | |
| 290 | — | 260 | 125 | 127 | 155 | 140 | 142 | 170 | 140 | 142 | 170 | 190 | | | | | | | |
| | | | | | 160 | | 162 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 180 | | 182 | | | | | | | | | | | | |
| 300 | 340 | 375 | 280 | 280 | 125 | 127 | 155 | 125 | 127 | 155 | 170 | 17 | 28 | 32 | 8 | | | | |
| | | | | | 140 | 142 | 170 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 160 | 162 | 190 | 200 | 202 | 240 | 260 | | | | | | | | |
| | | | | | 220 | 222 | 260 | | | | | | | | | | | | |
| 310 | — | 280 | 140 | 142 | 170 | 150 | 152 | 180 | 150 | 152 | 180 | 200 | | | | | | | |
| | | | | | 170 | | 172 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 190 | | 192 | | | | | | | | | | | | |

* Размеры для справок.

Пример условного обозначения торцовой крышки метром $D=68$ мм, с диаметром вала или втулки 35 мм:

Крышка 12—68×35

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Технические требования — по ГОСТ 18514—73.

6. Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложении **ПРИЛОЖЕНИЕ**. (Исключено, Изм. № 2).

| ММ | <i>H</i> [*] | <i>H</i> ₁ [*] | <i>h</i> | <i>h</i> ₁ [*] | <i>h</i> ₂ | <i>h</i> ₃ | <i>I</i> | <i>I</i> ₁ | <i>B</i> | <i>B</i> ₁ | <i>b</i> | <i>b</i> ₁ | <i>b</i> ₂ | <i>s</i> | <i>s</i> ₁ | <i>c</i> | <i>r</i> | Масса крышки, кг | | | |
|----|-----------------------|------------------------------------|----------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------|------------------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ≈ | Тип 1 | Тип 2 | |
| 35 | 64 | | | | | 29 | | 38 | | 26 | | 17,5 | 17,5 | | | 10,0 | | | | 9,70 | 11,00 |
| | 52 | | | | | 17 | 30 | | | 22 | | 13,6 | 13,6 | | | | | | | | |
| | 62 | | | | | 27 | 36 | | | 26 | | 13,6 | 17,5 | | | 10,0 | | | | 10,00 | 12,00 |
| | 66 | | | | | 31 | 40 | | | | | 17,5 | | | | | | | | | |
| | — | | | | | — | — | — | | — | | 13,6 | | | | | | | | — | |
| | 53 | | | | | 23 | 32 | | | 26 | | 17,5 | | | | 10,0 | | | | 11,00 | |
| | 52 | | | | | 17 | 30 | | | 22 | | 13,6 | 13,6 | | | | | | | | 12,00 |
| | 64 | 12 | 23 | — | 29 | 4 | 38 | 31 | 7 | | | 13,6 | 13,6 | | 10 | 10,0 | 1,6 | 0,8 | | | |
| | 68 | | | | | 33 | 42 | | | 26 | | 17,5 | 17,5 | | | | | | | 12,00 | 13,00 |
| | 60 | | | | | 25 | 34 | | | | | 13,6 | | | | 10,0 | | | | | |
| 76 | 53 | | | | | 18 | 31 | | | 22 | | 13,6 | 13,6 | | | | | | | | |
| | 76 | | | | | 41 | 44 | | | 32 | | 17,5 | 17,5 | | | | | | | | |
| | 62 | | | | | 27 | 36 | | | 26 | | | | | | | | | 13,00 | 14,00 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

с отверстием для манжетного уплотнения типа 1, исполнения 2, диаметр ГОСТ 18512—73

ний к ГОСТ 11641—73.