



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

---

## **ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ**

ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80,  
ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80,  
ГОСТ 18773—80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80—  
ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805—80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80,  
ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ. ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

ГОСТ 18732-80 — ГОСТ 18738-80, ГОСТ 18740-80 — ГОСТ 18748-80,  
ГОСТ 18750-80 — ГОСТ 18765-80, ГОСТ 18767-80 — ГОСТ 18771-80,  
ГОСТ 18773-80, ГОСТ 18775-80 — ГОСТ 18780-80, ГОСТ 18782-80 —  
ГОСТ 18803-80, ГОСТ 18805-80, ГОСТ 18807-80 — ГОСТ 18811-80,  
ГОСТ 18815-80 — ГОСТ 18824-80, ГОСТ 24526-80 — ГОСТ 24543-80

Издание официальное



**СЕКЦИИ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)**

**Конструкция и размеры**

Sections for female dies (punches).  
Design and dimensions

**ГОСТ**  
**18732—80\***

**Взамен**  
**ГОСТ 18732—73**

ОКП 39 6330

---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций матриц и пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

---

Издание официальное

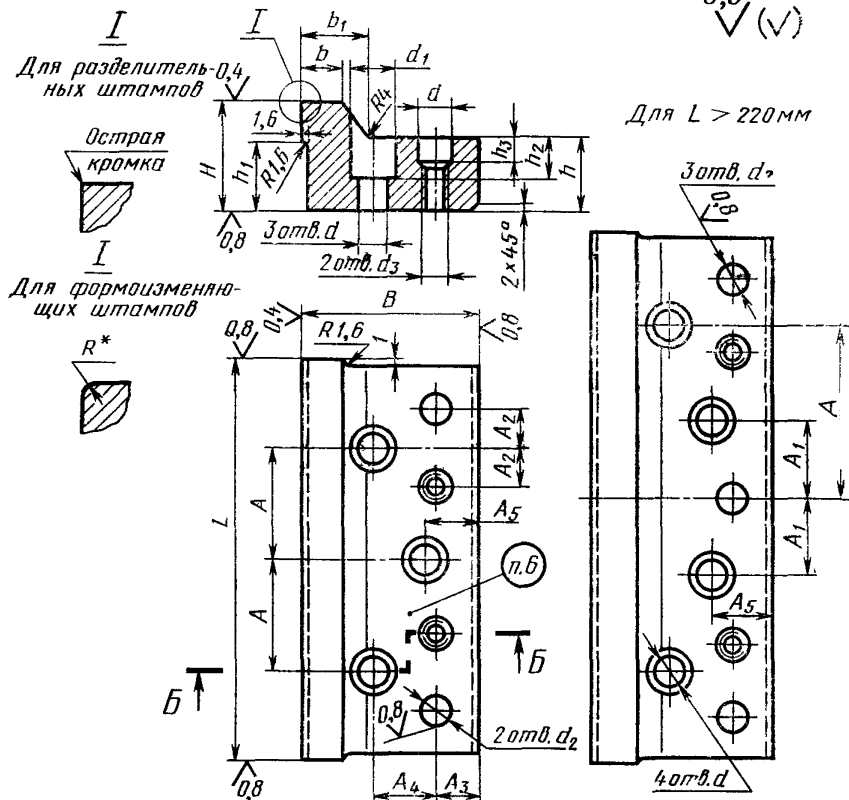
Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Б-Б

6,3  
√(√)



\* Назначается конструктивно.

Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поле до- пуска Н7)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более	
1190-0101		32	50	110	30	10	13	18	14	10	16	22	20	10	10	11	17	12	M10	0,950		
1190-0102	125			38	1,079																	
1190-0103	150			50	1,296																	
1190-0104	170			60	1,468																	
1190-0105		40	63	125	34	12	16	20	16	14	20	30	28	12	8	13	19	16	M16	1,360		
1190-0106					30									28	15					15	1,854	
1190-0107				150	45									22	20					12	8	1,632
1190-0108														30	28					15	15	2,226
1190-0109				170	56									22	20					12	8	1,850
1190-0111														30	28					15	15	2,522
1190-0112				200	71									22	20					12	8	2,176
1190-0113														30	28					15	15	2,967
1190-0114				220	80									22	20					12	8	2,394
1190-0115														30	28					15	15	3,264
1190-0116				250	95									22	20					12	8	2,720
1190-0117														30	28					15	15	3,700
1190-0118		50	60	280	110	12	16	20	16	14	20	30	28	12	8	13	19	16	M16	3,048		
1190-0119														30	28					15	15	4,154
1190-0121														22	20					12	8	3,264
1190-0122				300	120									30	28					15	15	4,452

## Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d* (поле до- пуска Н7)	d <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
1190-0123				150	45								25	22	12	10					2,090
1190-0124													36	34	15	22					3,009
1190-0125				170	56								25	22	12	10					2,368
1190-0126						—							36	34	15	22					3,411
1190-0127				200	71								25	22	12	10					2,787
1190-0128													36	34	15	22					4,013
1190-0129		50	71							18	18	24	25	22	12	10	13	19		M12	3,066
1190-0131				220	80								36	34	15	22					4,414
1190-0132							12	16	25				25	22	12	10			16		3,484
1190-0133				250	95								36	34	15	22					5,016
1190-0134						50							25	22	12	10					3,900
1190-0135				280	110								36	34	15	22					5,620
1190-0136													25	22	12	10					4,180
1190-0137				300	120	60							36	34	15	22					6,018
1190-0138										20	21	28	28	28	16	10					2,638
1190-0139		60	80	150	45	—							40	40	20	22	17	26		M16	3,768

## Размеры в мм

Обозначение секции	Применя- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поде до- пуска Н7)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более
1190-0141		60	80	170	56								28	28	16	10					2,989
1190-0142									25				40	40	20	22					4,270
1190-0143				200	71	—							28	28	16	10					3,517
1190-0144													40	40	20	22					5,024
1190-0145				220	80								28	28	16	10					3,868
1190-0146													40	40	20	22					5,562
1190-0147				250	95	40							28	28	16	10					4,396
1190-0148													40	40	20	22					6,280
1190-0149		75	80	280	110	50	12	16		20	21	28	28	28	16	10	17	26	16	M16	4,924
1190-0151													40	40	20	22					7,034
1190-0152				300	120	60			28				28	28	16	10					5,276
1190-0153													40	40	20	22					7,536
1190-0154				150	45								28	28	16	10					3,132
1190-0155													40	40	20	22					4,465
1190-0156						—							28	28	16	10					3,550
1190-0157				170	56								40	40	20	22					5,071



## Размеры в мм

Обозначение секции	Применяе- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поле до- пуска 117)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более
1190-0158		75	80	200	71								28	28	16	10					4,176
1190-0159													40	40	20	22					5,960
1190-0161				220	80								28	28	16	10					4,594
1190-0162													40	40	20	22					6,564
1190-0163				250	95	40		16	28		21	28	28	28	16	10					5,220
1190-0164													40	40	20	22					7,458
1190-0165				280	110	50							28	28	16	10					5,848
1190-0166													40	40	20	22					8,352
1190-0167				300	120	60	12			20			28	28	16	10	17	26	16	M 16	6,264
1190-0168													40	40	20	22					8,930
1190-0169		100	100	150	45								28	28	16	10					5,418
1190-0171													40	40	20	22					6,476
1190-0172				170	56								28	28	16	10					6,136
1190-0173								18	38		24	33	40	40	20	22					7,340
1190-0174													28	28	16	10					7,223
1190-0175				200	71								40	40	20	22					8,635

Обозначение секции	Приме- мость	H	B	L	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (по до- пуску НТ)	d <sub>3</sub>	Масса, кг, не более
1190-0176				220	80	--							28	28	16	10					7,940
1190-0177													40	40	20	22					9,505
1190-0178				250	95	40							28	28	16	10					9,095
1190-0179		100	100				12	18	38	20	24	33	40	40	20	22	17	26	16	M16	10,794
1190-0181				280	110	50							28	28	16	10					10,266
1190-0182													40	40	20	22					12,088
1190-0183													28	28	16	10					10,836
1190-0184				300	120	60							40	40	20	22					12,952

Пример условного обозначения секции матрицы (пуансона) размерами  $L=150$  мм,  $H=40$  мм,  $h=22$  мм для разделительного штампа:

*Секция матрицы (пуансона) 1190-0107 ГОСТ 18732—80*

То же, для формоизменяющего штампа с размером  $R=2$  мм:

*Секция матрицы (пуансона) 1190-0107/02 ГОСТ 18732—80*

(Измененная редакция, Изм. №1).

2. Материал секций — сталь по ГОСТ 1435—74: для разделительных штампов — марки У10А, для формоизменяющих штампов — марки У8А.

3. Твердость секции основной рабочей детали разделительных штампов—57...61 HRC, твердость секции сопрягаемой детали и секции формоизменяющих штампов—55...59 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

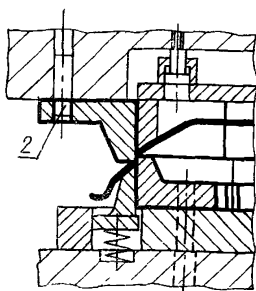
4. Допускается по требованию потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.
6. Маркировать: условное обозначение секции без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. Примеры применения секций матриц (пуансонов) даны в справочном приложении.

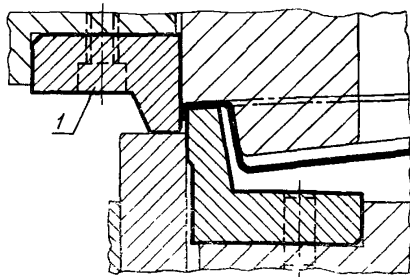
**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ (ПУАНСОНОВ)**

**Для разделительных  
штампов**



**Для формоизменяющих штампов**



1—винт по ГОСТ 11738—84; 2—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70