

НОЖИ ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

ГОСТ

18735-80*

Конструкция и размеры

Rectangular scrap cutters. Design and dimensions

ОКП 39 6330

Взамен

FOCT 18735-73

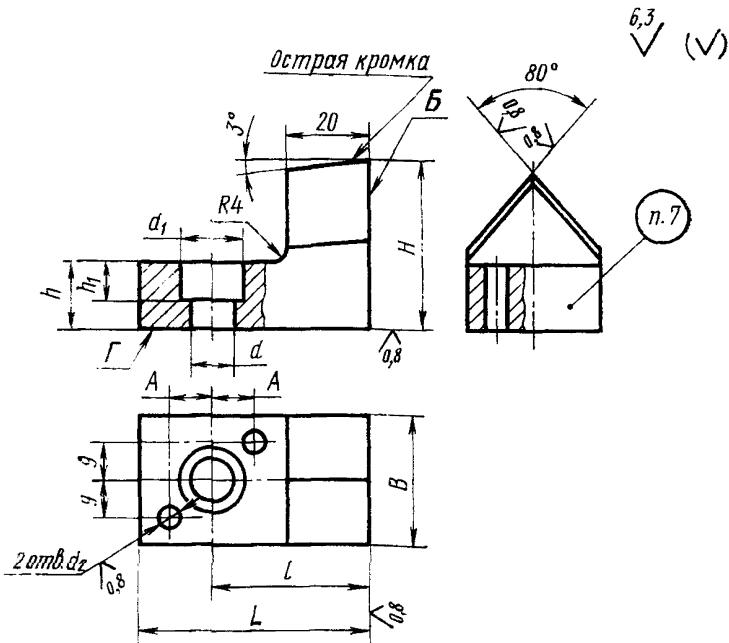
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6287 срок введения установлен

© 01.01.82

Пресверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных ножей для разрезки отходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Обозначение ножа	Примене- мость	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>l</i>	<i>A</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i> (пое- допус- ка H7)	<i>h</i>	<i>h₁</i>	Масса, кг, не более
1140-0161			60	32	32	40	13	11	18	6	16	0,236
1140-0162					36							0,256
1140-0163					40							0,276
1140-0164					36							0,375
1140-0165			71	36	40	45	16	14	20	8	18	0,397
1140-0166					45							0,425
1140-0167					50							0,454

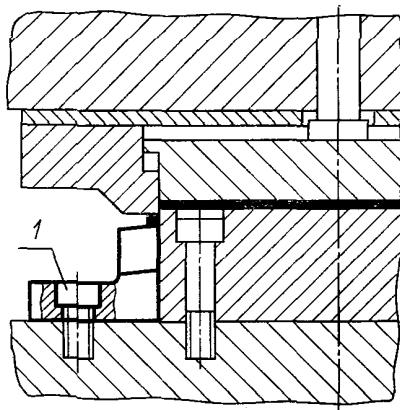
Пример условного обозначения ножа размерами *L*=60 мм, *H*=32 мм:

Нож 1140—0161 ГОСТ 18735—80

2. Материал — сталь марки У10А или У8А по ГОСТ 1435—74.
3. Твердость — 55...59 HRC₉.
- (Измененная редакция, Изм. №1).
4. Допуск перпендикулярности поверхности *B* относительно поверхности *Г* — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.
5. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.
6. Маркировать: условное обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
7. Пример применения ножей дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ НОЖЕЙ
ДЛЯ РАЗРЕЗКИ ОТХОДОВ**



1—авант по ГОСТ 11738—84