

## ФИКСАТОРЫ СТЕРЖНЕВЫЕ

## Конструкция и размеры

Rod locators. Design and dimensions

ГОСТ

18769—80\*

Взамен

ГОСТ 18769—73

ОКП 39 6330

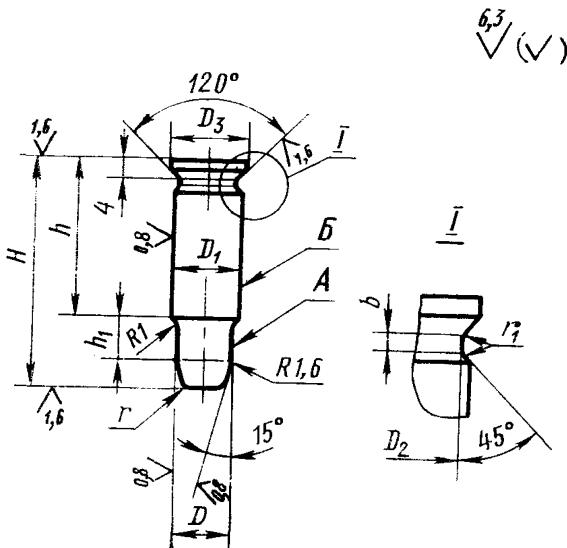
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры стержневых фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

## Размеры в мм

Обозначение фиксатора	При-меня-емость	$D$ (поле допуска h9)	$D_1$ (поле допуска k6)	Размеры в мм				$r_1$	Масса, кг, не более
				$D_2$	$D_3$	$H$	$h$		
1052-0871	От 1,0 до 1,5	3,2	2,8	5,0	16	12	3	0,6	0,001
1052-0872	Св. 1,5 до 2,0	4,0	3,6	18	13	14	4	0,2	0,003
1052-0873	Св. 2,0 до 2,8	5,0	4,6	25	18	16	6	1,6	0,004
1052-0874	Св. 2,8 до 3,8	6,3	5,9	28	22	20	8	1,0	0,006
1052-0875	Св. 3,8 до 4,8	8,0	7,6	32	26	24	12	1,0	0,013
1052-0876	Св. 4,8 до 6,0	10,0	9,6	40	32	28	16	1,0	0,025
1052-0877	Св. 6,0 до 7,8	12,0	11,2	14,0	32	28	20	2,0	0,036
1052-0878	Св. 7,8 до 9,8	14,0	13,2	15,0	40	36	26	2,0	0,036
1052-0879	Св. 9,8 до 11,8	16,0	15,2	17,0	48	44	32	2,0	0,036

Приимечание. Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора  $D$ .

Пример условного обозначения фиксатора размером  $D = 1,85$  мм:

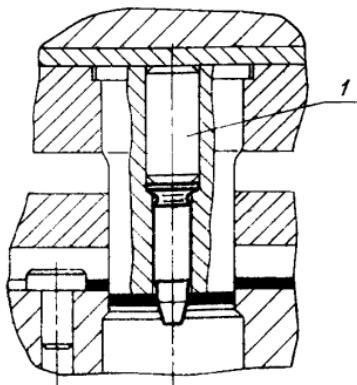
Фиксатор 1052-0872/01850 ГОСТ 18769—80

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
3. Твердость — 51...55 HRC<sub>9</sub>.
- (Измененная редакция, Изм. №1).
4. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.
5. Допуск цилиндричности поверхностей  $A$  и  $B$  на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.
6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.
7. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.
8. Пример применения стержневых фиксаторов дан в справочном приложении.

---

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СТЕРЖНЕВЫХ ФИКСАТОРОВ



1—штифт типа 1 по ГОСТ 3128—70.