

## ФИКСАТОРЫ СО СТУПЕНЧАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ

## Конструкция и размеры

Locators with a stepped bore.  
Design and dimensions

ГОСТ

18771—80\*

Взамен  
ГОСТ 18771—73

ОКП 39 6330

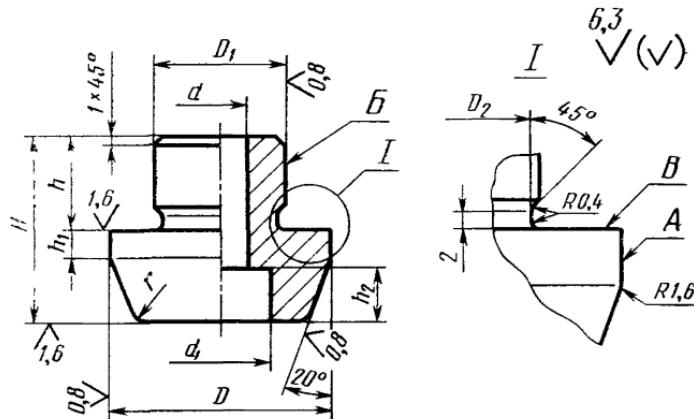
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6292 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фиксаторов со ступенчатым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение фиксатора	При-меняе-мость	$D$ (поле допуска h9)	$D_1$ (поле допуска h6)	$D_2$	$d$	$d_1$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$r$	Масса, кг, не более
1052-0981							18		1	6		0,035
1052-0982								8	2			
1052-0983		От 18 до 24	14	13,2	6,4	11	20		3	8	2	
1052-0984									4			0,042
1052-0985									6	10		0,049
1052-0986									1			
1052-0987							22		2	8		0,079
1052-0988		Св. 24 до 32	18	17,2	8,4	14			3			
1052-0989							25		4			
1052-0991								10	6			0,095
1052-0992									1	10		
1052-0993							22		2			
1052-0994		Св. 32 до 40	22	21,2					3			0,121
1052-0995									4			
1052-0996									6	12		0,147
1052-0997							25		1			
1052-0998									2	10		0,217
1052-0999									3			
1052-1001								12	4			
1052-1002									6	12		0,260
1052-1003							28		8			

**Примечание.** Масса подсчитана для наибольшего рабочего размера фиксатора  $D$ .

Пример условного обозначения фиксатора размерами  $D=18,75$  мм;  $h_1=2$  мм:

**Фиксатор 1052-0982/18750 ГОСТ 18771—80**

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC<sub>з</sub>.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск радиального биения поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск цилиндричности поверхностей  $A$  и  $B$  на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцевого биения поверхности  $B$  относительно поверхности  $B$  — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

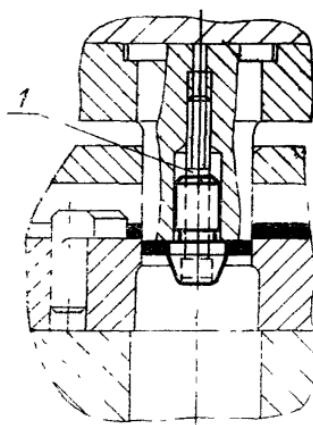
8. Маркировать на бирке: условное обозначение фиксатора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Пример применения фиксаторов со ступенчатым отверстием дан в справочном приложении.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ

#### Справочное

#### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ФИКСАТОРОВ СО СТУПЕНЧАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ



1—винт по ГОСТ 11738—84